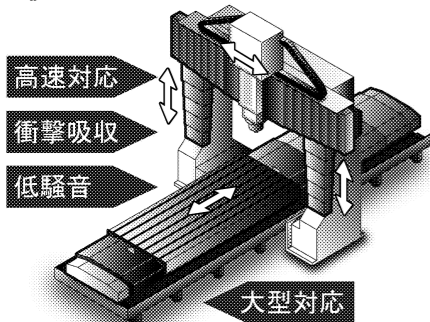


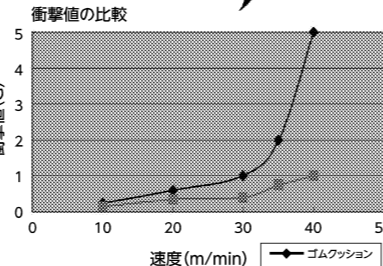
DIC  
systemテレスコカバー用衝撃吸収装置  
DICシステム

DICシステムは、工作機械に使用されるテレスコカバーが高速で伸縮する際に発生する衝撃を抑え、衝突音と振動を軽減するシステムです。

特に大型のテレスコカバーにおいては、その衝撃は大きく、従来のゴムクッションでは十分な抑制効果が得られませんが、このシステムを搭載することにより、非常に大きな衝撃吸収効果を得ることができます。

常に先進で最高をめざして

Nippon jabara

創業以来  
培った  
技術力

[Technical capabilities]



日本ジャバラ工業株式会社

E-mail: info@jyabara.co.jp URL: http://www.jyabara.co.jp/

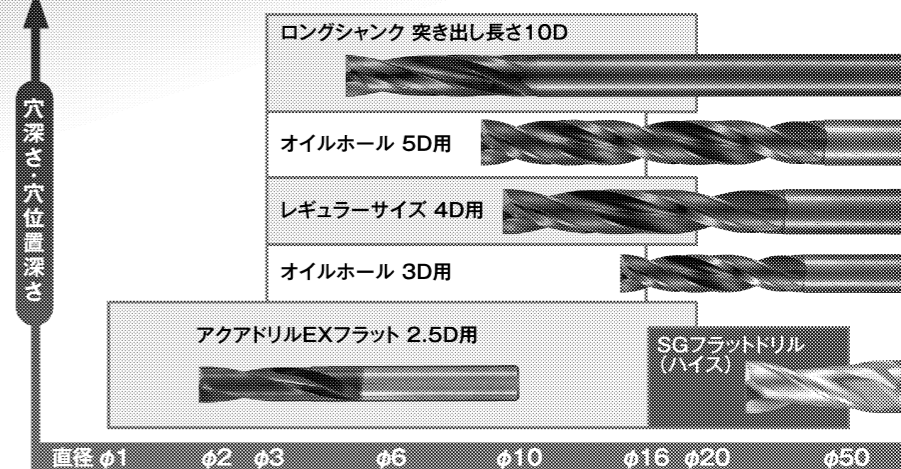
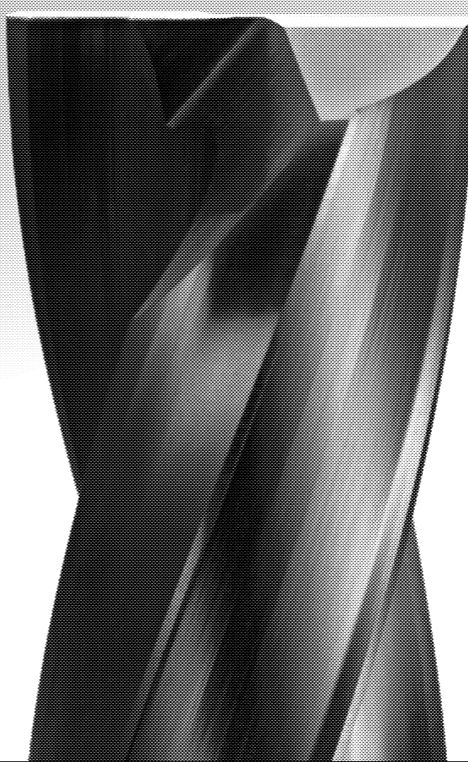
本社 TEL. 078-576-7665 名古屋営業所 TEL. 052-414-2771  
東京営業所 TEL. 03-3693-1351 三木工場 TEL. 0794-83-2323  
NAJEC(上海) 中国上海市松江区洞泾鎮洞泾路299号 TEL. 0086-021-57687938

NACHI

一発加工・バリレスのフラットドリルが

6品種1002サイズに

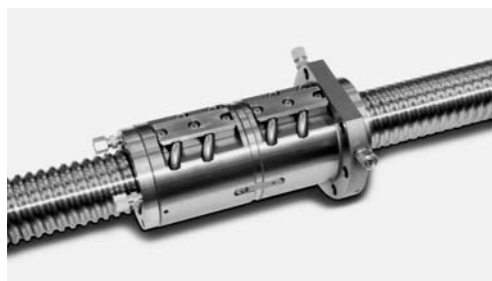
180°フラットな刃先形状により、傾斜面・曲面の座ぐり穴、タップ止まり穴も一発加工。薄板加工でも出口バリを従来の約1/4に抑制し、工程短縮に威力を発揮します。オイルホール、ロングシャンクを追加した6品種1002サイズの豊富なラインアップで、用途がさらに拡大しました。



アクアドリルEXフラット

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

## ダブルナット冷却ボールねじ



日本精工が開発した「ダブルナット冷却ボールねじ」は、ナット部に冷却機構を設けているのが特徴。ボールねじはナットの駆動によって温度が上昇すると、シャフトの間隔が狭まり、精度が低下する。冷却機構により、温度上昇を抑え、精度を維持できる。また、冷却機構により、切削屑の排出が容易になり、加工効率が高まる。

冷却機構で高精度化

日本精工

## つばきケーブルベヤ TKZP形



ケーブル・ホース支持案内。ケーブル・ホースの支持案内に最適なケーブルベヤ。TKZP形は、シート状のケーブルベヤで、折り曲げ、切断、溶接が可能。また、ケーブルベヤの保護に役立つ。ケーブルベヤの支持案内に最適なケーブルベヤ。TKZP形は、シート状のケーブルベヤで、折り曲げ、切断、溶接が可能。また、ケーブルベヤの保護に役立つ。

ケーブル・ホース支持案内

椿本チエイン

## 新世代加工システム

新世代加工システムの「タリオン」は、金型磨き加工の無人化を実現。50μm精度で表面粗度を均一に仕上げることが可能。各種精密部品、金型、切削工具の加工に適用できる。製造工数最大3割削減。

製造工数最大3割削減

## 金型磨き加工の無人化「タリオン」機上ポリッシングツール

タリオンは、金型磨き加工の無人化を実現。50μm精度で表面粗度を均一に仕上げることが可能。各種精密部品、金型、切削工具の加工に適用できる。製造工数最大3割削減。

タリオンは、金型磨き加工の無人化を実現。50μm精度で表面粗度を均一に仕上げることが可能。各種精密部品、金型、切削工具の加工に適用できる。製造工数最大3割削減。

タリオンは、金型磨き加工の無人化を実現。50μm精度で表面粗度を均一に仕上げることが可能。各種精密部品、金型、切削工具の加工に適用できる。製造工数最大3割削減。

ケーエスエスの「超コンパクト複合機能V-Z-θアクチュエーター」は、直動・回転・吸着を同時にできる。アクチュエーターは初めて、小さくても最小クラスを実現した。直動・回転・吸着を同時にできる。アクチュエーターは初めて、小さくても最小クラスを実現した。

直動・回転・吸着同時に

直動・回転・吸着同時に。直動・回転・吸着を同時にできる。アクチュエーターは初めて、小さくても最小クラスを実現した。

## 超コンパクト複合機能V-Z-θアクチュエーター

不二越の「アクアドリルEXフラットシリーズ」は、自動車部品や機械部品の穴あけに用いるドリルで、先端角を180度完全フラットにした常識を覆す独自形状が特徴。形状が一般的。曲面や傾斜面の加工では横滑りが発生しやすく、1本のドリルで精度良く加工するのが困難だった。また、従来のドリルは被削材を押し広げて加工するため、大きな裏バリが発生しやすかった。後工程でバリ取りの手間を要していた。受賞製品は完全フラット形状の採用でこうした問題を解決。穴あけ加工の工程集約や生産性向上、コスト低減に寄与する。超微粒子超硬合金と耐熱・耐摩耗性に優れたコーティングを組み合わせて、耐久性も高めた。

常識を覆す独自形状

常識を覆す独自形状。形状が一般的。曲面や傾斜面の加工では横滑りが発生しやすく、1本のドリルで精度良く加工するのが困難だった。また、従来のドリルは被削材を押し広げて加工するため、大きな裏バリが発生しやすかった。後工程でバリ取りの手間を要していた。受賞製品は完全フラット形状の採用でこうした問題を解決。穴あけ加工の工程集約や生産性向上、コスト低減に寄与する。超微粒子超硬合金と耐熱・耐摩耗性に優れたコーティングを組み合わせて、耐久性も高めた。

常識を覆す独自形状。形状が一般的。曲面や傾斜面の加工では横滑りが発生しやすく、1本のドリルで精度良く加工するのが困難だった。また、従来のドリルは被削材を押し広げて加工するため、大きな裏バリが発生しやすかった。後工程でバリ取りの手間を要していた。受賞製品は完全フラット形状の採用でこうした問題を解決。穴あけ加工の工程集約や生産性向上、コスト低減に寄与する。超微粒子超硬合金と耐熱・耐摩耗性に優れたコーティングを組み合わせて、耐久性も高めた。

## アクアドリルEXフラットシリーズ

機械部品賞

Your Real Partner.

ベストソリューションで、おこたえする。  
真のパートナーでありたいから。

高機能と高信頼性を誇る NSK ブランドの礎は、ベストソリューションでおこたえし続けてきた積み重ねです。NSKは、常にお客様のうれしさのために、実直に果敢に全力で、決してあきらめずに行動してきました。それはまさに「NSKにしかできない」こと。連綿とつづき、これからも変わらない、私達 NSK の文化なのです。

ベストソリューションで、おこたえする。  
真のパートナーでありたいから。

MOTION & CONTROL  
**NSK**  
日本精工株式会社

http://www.nsk.com

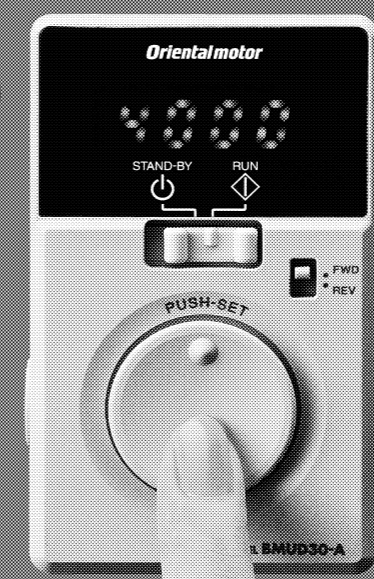
Oriental motor

クルクル・ポンで、かんたん速度制御。

NexBL

ネクスビーエル

2013年  
超モノづくり  
部品大賞  
機械部品賞受賞



スピードコントロールモーターユニット  
**NexBL USタイプ**

オリエンタルモーター株式会社

www.orientalmotor.co.jp