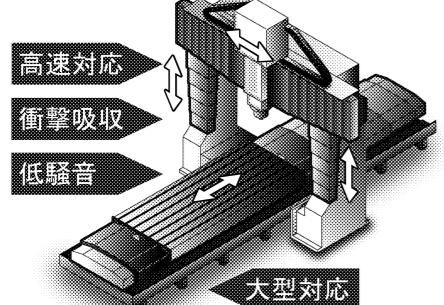


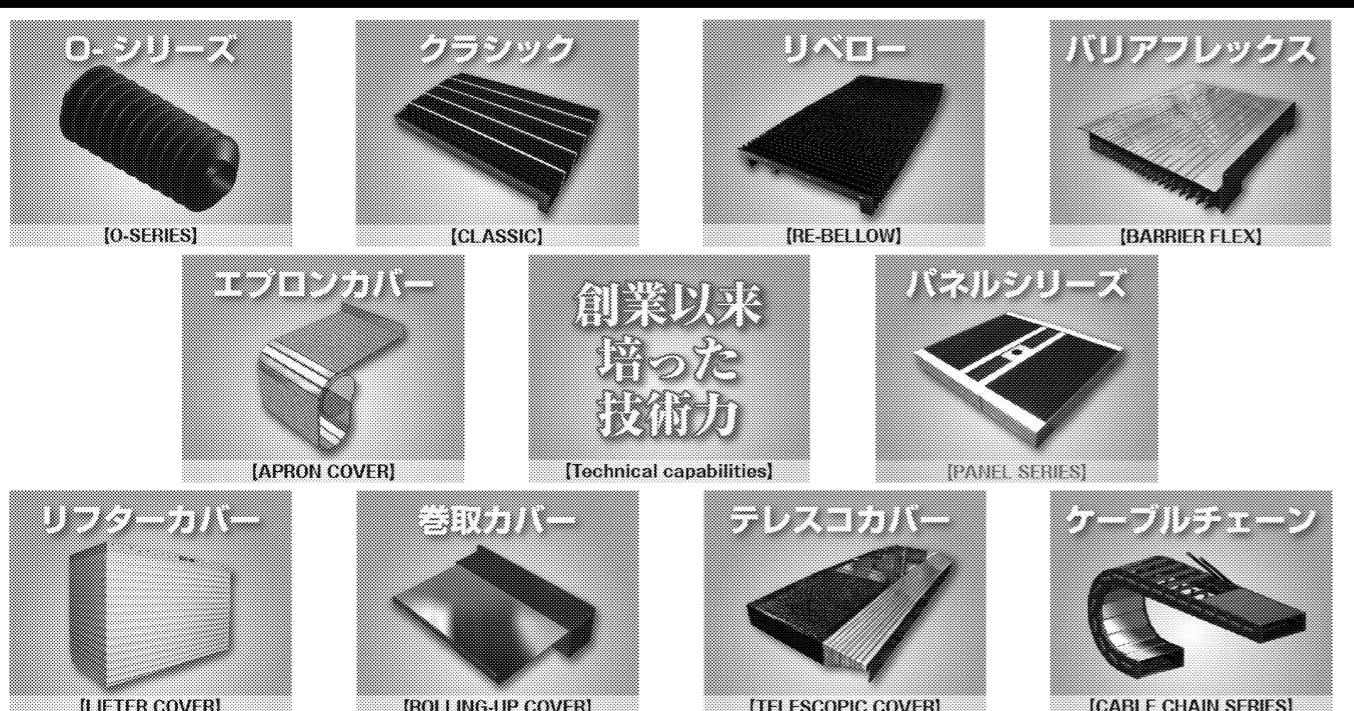
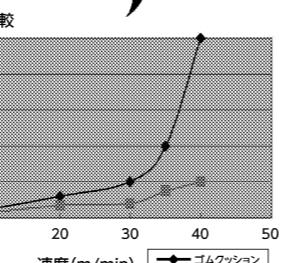
DIC
system

テレスコカバー用衝撃吸収装置 DICシステム



DICシステムは、工作機械に使用されるテレスコカバーが高速で伸縮する際に発生する衝撃を抑え、衝突音と振動を軽減するシステムです。特に大型のテレスコカバーにおいては、その衝撃は大きく、従来のゴムクッションでは十分な抑制効果が得られませんでしたが、このシステムを搭載することにより、非常に大きな衝撃吸収効果を得ることができます。

常に先進で最高をめざして
Nipponjabara



日本ジャバラ工業株式会社

本社 TEL. 078-576-7665 名古屋営業所 TEL. 052-414-2771

東京営業所 TEL. 03-3693-1351 三木工場 TEL. 0794-83-2323

NAJEC(上海) 中国上海市松江区洞涇鎮洞涇路299号 TEL. 0086-021-57687938

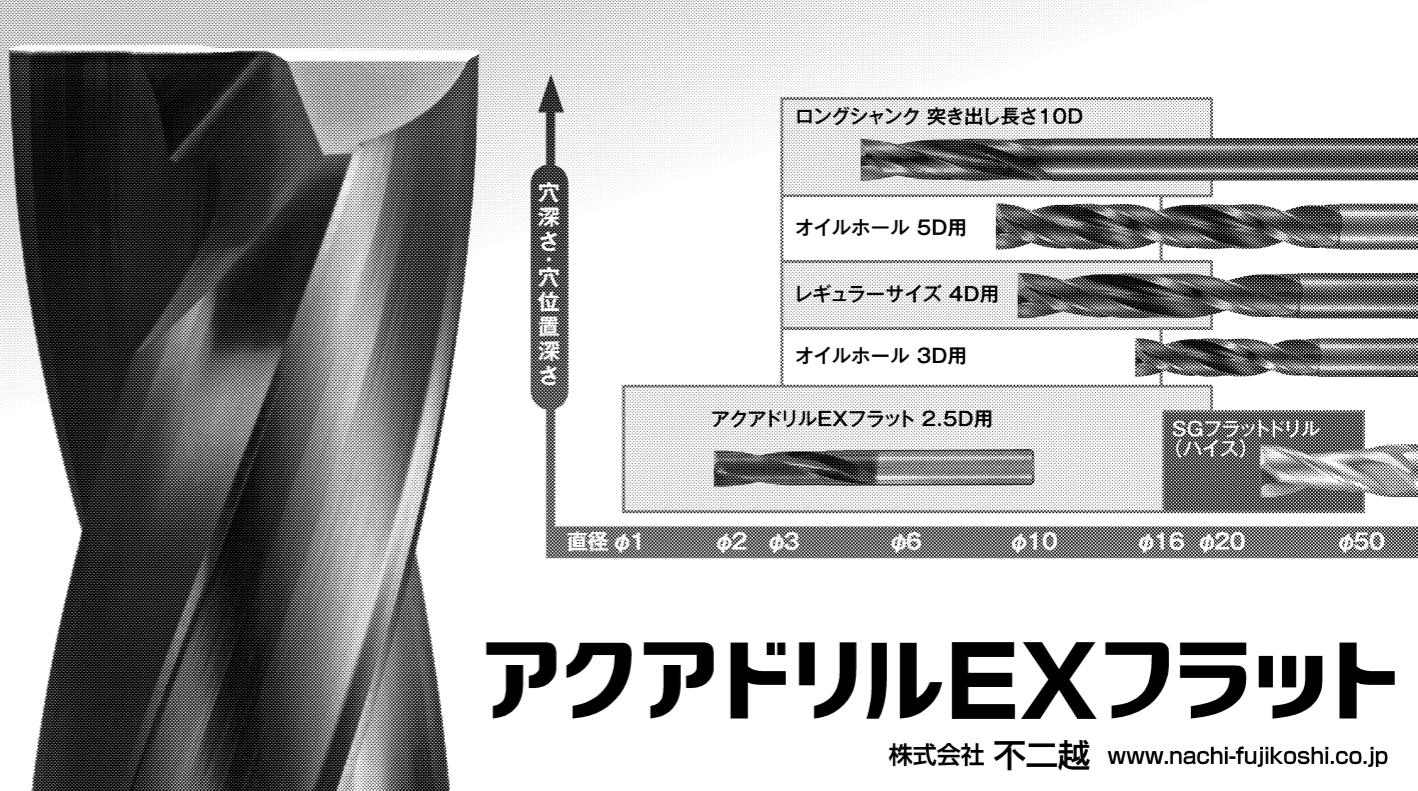
E-mail: info@jyabara.co.jp URL: http://www.jyabara.co.jp/

NACHI

一発加工・バリレスのフラットドリルが

6品種1002サイズに

180°フラットな刃先形状により、傾斜面・曲面の座ぐり穴、タップ止まり穴も一発加工。薄板加工でも出口バリを従来約1/4に抑制し、工程短縮に威力を発揮します。オイルホール、ロングシャンクを追加した6品種1002サイズの豊富なラインアップで、用途がさらに拡大しました。



アクアドリルEXフラット

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

ダブルナット冷却ボールねじ



日本精工が開発した「ダブルナット冷却ボールねじ」は、ナット部に冷却機構を設けており、冷却加工の自動化を可能にしています。金型の切削するツール、金型の切削・研削加工に用いた数値制御(NC)工作機にそ

日本精工

冷却機構で高精度化

新世代加工システム
製造工数最大3割削減

ケーイング加工の無人化ツール
機上ポリッシングツール

超コンパクト複合機能V-E-Z-0
アクチュエータ

不二越
常識を覆す独自形状

アクアドリルEXフラットシリーズ

機械部品賞

つばきケーブルベヤ TKZP形



ケーブル・ホース支持案内
椿本チエイン

椿本チエインの「つばきケーブルベヤ TKZP形」は、シート状態から折り曲げてジップ部を閉じるだけで、ケーブル・ホースがセットできる。P形は、シート状態ができるうたため、自由形状の成型磨きが容易だ。加工速度は毎分5000、同手磨き仕上げに比べて、金型の製造工数全体を最大で3割程度削減できる。低圧のバネを内蔵したダンパー機構の採用により、前加工で作った形状に磨き下すため、加工時間が大幅に短縮される。また、中空モーターと市販のモーターを組み合わせたハイブリッド方式もラインアップしている。顧客の設計・組立工数の削減と省スペース化によるコスト低減に寄与する。超微粒子超硬合金と耐熱・耐摩耗性に優れたコートイングを組み合わせて、耐久性も高めた。



Your Real Partner.

ベストソリューションで、おこたえする。
真のパートナーでありたいから。

高機能と高信頼性を誇るNSKブランドの確かな技術で、お客様のニーズに適応するソリューションを提供してきました。それはまさに「NSKにしかできない」こと。連絡とつなぎ、これからも変わらない、私達NSKの文化なのです。

ベストソリューションで、おこたえする。
真のパートナーでありたいから。

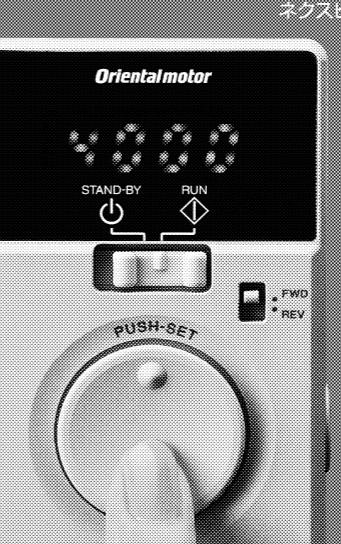


MOTION & CONTROL™
NSK
日本精工株式会社

Orientalmotor

2013年
超モノづくり
部品大賞
機械部品賞受賞

2013年
超モノづくり
部品大賞
機械部品賞受賞



スピードコントロールモータユニット
NexBL USタイプ