

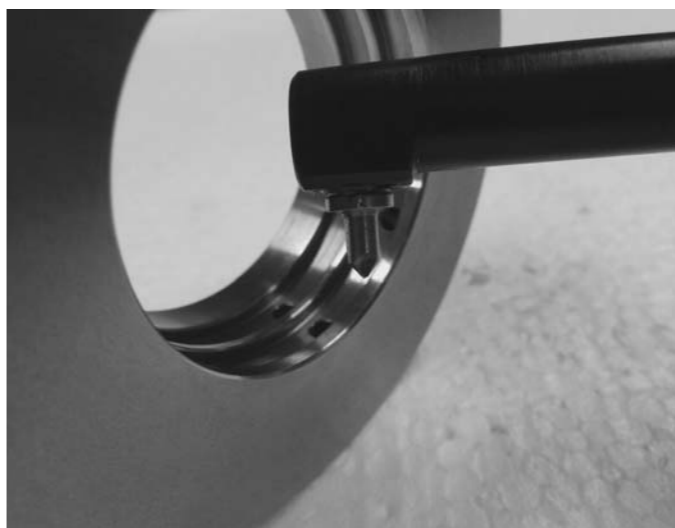
モノづくり「技」案内

各社イチ押しの技術と製品

溝間の穴バリ簡単除去

製作所 小径ロング型工具発売

藤居製作所(京都府久世郡久御山町野村東178の1、藤居隆社長、☎075・631・7370、FAX075・631・7348)は、穴あけバリを簡単に除去する小径ロングタイプのバリ取りカッターを開発し、溝の間に施され穴のバリ取りが容易に行える。製品化にあたっては、比較的狭いすき間にも入る。10LG、15LG、18LG用の各種を用意。発売中の穴の内面に生じるバリが簡単に削り取れる「インナーカット」型が好評で、小径タイプも求めるユーザーの要望に対応した。

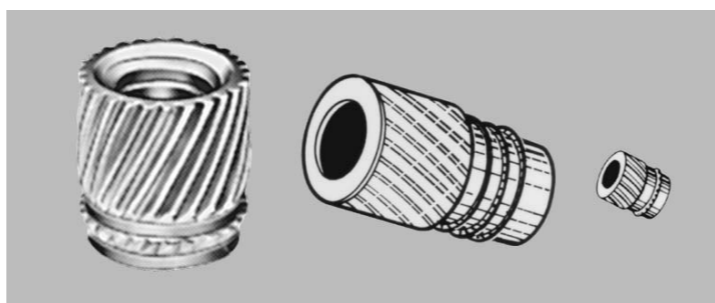


狭いすき間にも入れられる小径ロングタイプのバリ取りカッター

成形品に後圧入も可能

可陽工業 インサート金具販売

可陽工業(堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷勲社長、☎072・222・0323、FAX072・222・1277)は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピンス」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

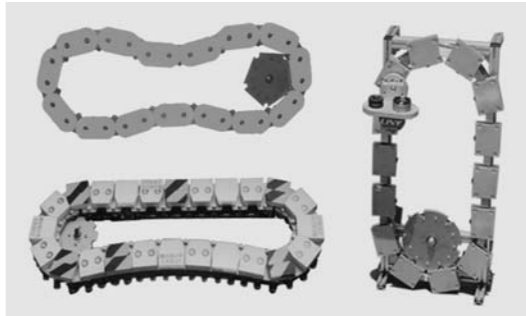


圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタッピンネジ以上を確保できる。後圧入で使用する金具は、角谷勲社長、☎072・222・0323、FAX072・222・1277)は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピンス」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

搬送路を自在に設計

山崎 循環走行型コンベヤー

山崎(堺市南区三木開148の1、山崎攻社長、☎072・297・0168)は、循環走行型コンベヤーを開発、販売している。ベルトやチェーン装置を使わず、搬送路を自由に設計できる。

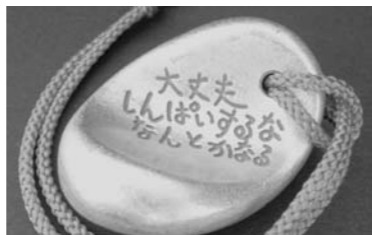


省エネ、省スペースで、省人化を実現。省エネ、省スペースで、省人化を実現。省エネ、省スペースで、省人化を実現。

「元気出る笑い、20年」

勘左工門、「大丈夫だ」石

「大丈夫だ」石が発売。20年を経て今なおロングセラーを続けている。勘左工門、石の表側。石の「きわ」が数年のうちに黒ずんでくる。この黒ずみは、やっかいなことに洗剤や、磨き砂をかけた後、消しゴムで鉛筆の文字を消すように、簡単に黒ずみを落とすことができる。あとはもう一度水洗いすればよい。



勘左工門「石の表側」

裏側は大丈夫だしの凸文字

「大丈夫だ」石が発売。20年を経て今なおロングセラーを続けている。勘左工門、石の表側。石の「きわ」が数年のうちに黒ずんでくる。この黒ずみは、やっかいなことに洗剤や、磨き砂をかけた後、消しゴムで鉛筆の文字を消すように、簡単に黒ずみを落とすことができる。あとはもう一度水洗いすればよい。



アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

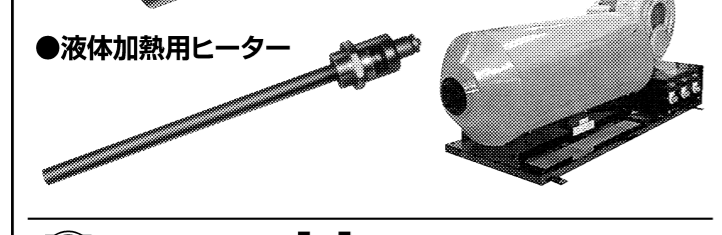
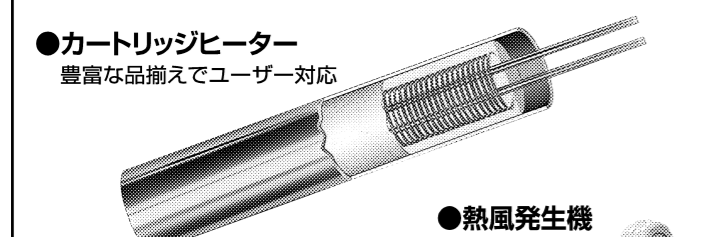
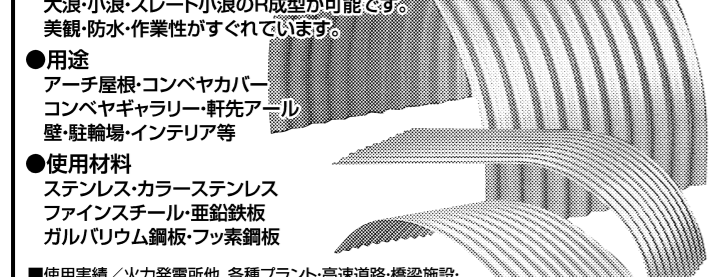
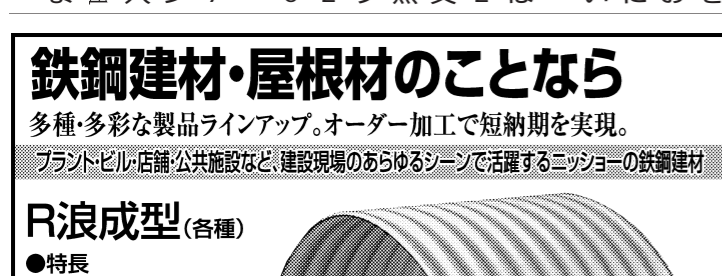
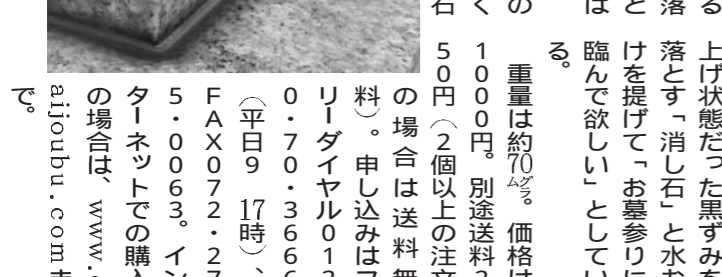
アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

アクワオイルME 10Nを使ったSKH51の直径1ミリの深穴加工

墓石の黒ずみ落とす「消し石」で隅まで綺麗に

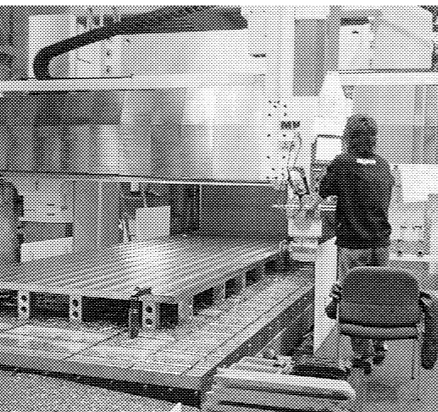


3300X7400 6Fプレート加工

平面度、平行度 0.05が可能です

大型 精密金属加工

製品品の加工もできます。ご相談ください。



従業員募集中

5面加工機使用できる方

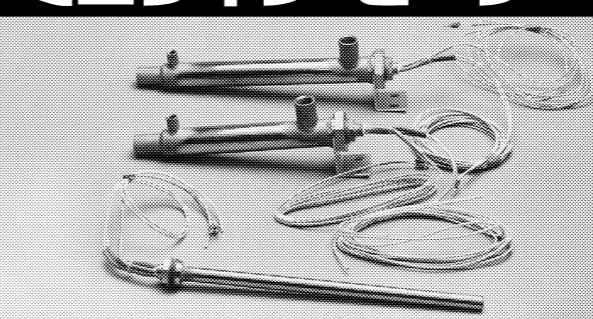
【主な設備】
●門型5面加工機(3台)
最大加工範囲
W4000×L8250×H2050
●門型平面研削盤
最大加工範囲
W2080×L4200×H900
●門型ブロー(3台)
最大加工範囲
W3000×L7000×H1300
●ラジアルボール盤(2台)
●天井走行クレーン 15t 他8台

株式会社 駒林鉄工所

本社 〒578-0901 東大阪市加3-13-35 TEL.072(960)0158 FAX.072(965)1790
堺工場 TEL.06(6732)6020 FAX.06(6732)6029 堺工場 TEL.072(984)5203 FAX.072(982)6108
URL http://www.komabayashi.com/ E-mail info@komabayashi.com

スポット加熱に最適!!

ミニライン・ヒーター

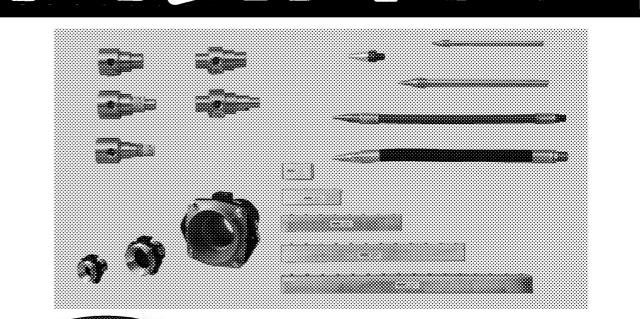


●このラインヒーターは、配管途中に設置し効率よく簡単に種々の流体を加熱し、乾燥・加熱・除油を目的に利用するもので、使用目的によりヒーターの先端に種々のアタッチメントの取り付けが可能です。(例:エアノズル、分岐管)スポットヒーターとして最適。
●被加熱流体は構造上、空気、ガス、水、その他液体、スチーム等流体を選びません。
●ヒーターエレメントは、シーズヒーターを採用しておりますので完全に絶縁されており、種々の流体の加熱に適しております。
●流体の加熱方法は、パイプ状のヒーターに流体を長手方向に流すことにより、順次温度を上昇させ加熱する方法で、最も単純な方法を取っております。
●メンテナンスが、容易にできるように、流体の流れ方向は、L字型に設計されております。ヒーターを交換する場合、本体ケースを取り外す事無く、フランジボルトを外すだけでヒーターエレメントが取り出し、簡単に交換できます。
●高圧流体・減圧流体の使用が可能です。

株式会社 キコチ
〒536-0004 大阪市東淀川区富田2-3-5 m06(6931)0480 FAX.06(6931)0213
URL http://www.medas.co.jp E-mail:info@medas.co.jp

省エネエアノズル

トランスベクター



省エネ 風量が圧縮空気消費量の4~20倍と多くなるため、圧縮空気消費量(ランニングコスト)が大幅に節約できます。さらにブロー角度が全角15度と広いため、ノズル本数を減らすことも可能です。

低騒音 銅チューブのブロー音に比べて約10dB騒音が低くなります。

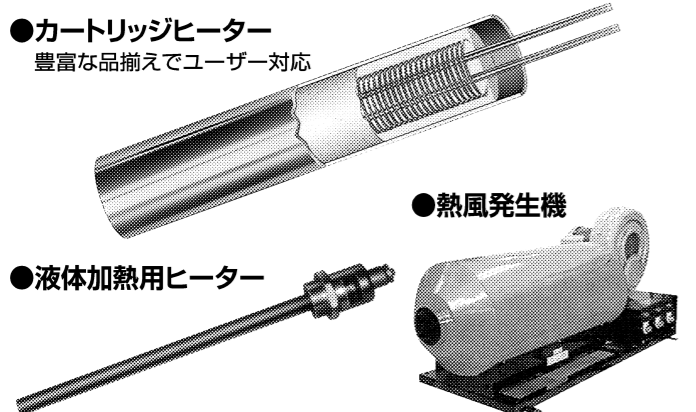
虹技株式会社 トランスベクターグループ

本社 TEL.079-236-1191 FAX.079-236-9593 http://www.kogi.co.jp/
東京支社 TEL.03-6436-0261 FAX.03-6436-0264

総代理店 株式会社 日 依 TEL.06-7637-7000 http://www.nichiden.com/
杉本商事株式会社 TEL.06-6538-2665 http://www.sugi-net.co.jp/

熱をコンパクトに使う

産業用ヒーターは ヨシオカヒーター



株式会社 ヨシオカ

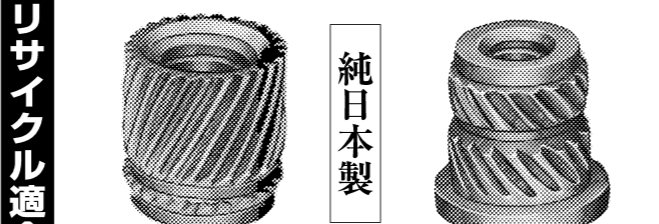
TEL.0721(25)7891 http://www.yoshioka-heater.co.jp/
FAX.0721(24)7891 E-mail:yosoco@silver.ocn.ne.jp

究極の後圧入

インサート金具

SECAMのスピンス インサートエース M1.4~M6.0

成型の合理化・自動化に 熱も超音波も不要。強さは、タッピンネジ以上!! 道具なしで金属と樹脂を分離できます。

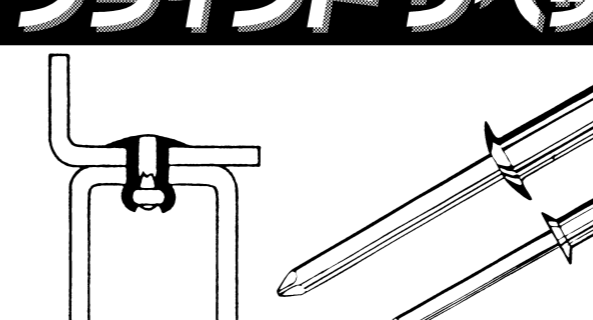


お問い合わせはFAXで FAX072(222)1277

製造元 可陽工業株式会社 〒590-0973 堺市堺区住吉橋町1丁2番13号

薄板への締結に!

ブラインドリベット



アルミ、鉄、ステンレス他各種材質 ISO 9001:2008 認証取得

株式会社 友渕製作所

〒534-0016 大阪市都島区友渕町2丁目4番17号
TEL.06(6922)3631 FAX.06(6925)4199
E-mail: rivet@tomobuchi.co.jp

URL: http://www.tomobuchi.co.jp

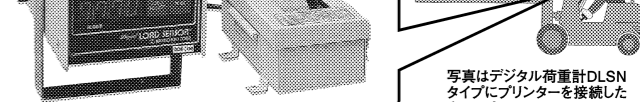
フォークリフト・ショベルローダー用

デジタル荷重計

デジタル荷重計やアナログ式荷重計、スピード警報装置など安全機器を豊富に取り揃えています。

ロードセンサー

作業者は安全! 管理者は安心! 総合的には安価!



白光機器株式会社

〒675-0113 兵庫県加古川市平岡町中野581-1
TEL.079(437)0630(代) FAX.079(437)0444

www.hakko-kiki.co.jp