

平成23年労働安全衛生規則の改正に対応！
プレスブレーキ用レーザー式安全装置
DSP-J
 詳しくはWEBで！
 小森安全機 検索

「食品加工機械」に安全対策が義務化されます！
 組立式安全機 セーフティエンス
 多彩なオプションで幅広いニーズに対応します！

「広島営業所が誕生」
 西日本地区へのサービスが向上しました。
 〒731-3168 広島市安芸区岩田2-4-33
 西島製パンセンタービル(株)本社内
 TEL:082-849-0002 FAX:082-849-0002

本社: TEL:048-961-6789 FAX:048-961-6123
 E-Mail: info@komorisafety.co.jp
<http://www.komorisafety.co.jp/>

ROLL BENDER 頼りになるロール加工の凄いやつ！
 ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

3本ロールで端曲げOK!
 対応機種
 ●SR-IIシリーズ
 ●SRR-IIシリーズ

多品種・少量対応機から
 全自動量産機まで幅広く対応!!
ロールベンダー発売20周年記念!!
即決割引&運賃無料キャンペーン

※詳細については、ホームページをご覧ください。
 ★**BeeLINE**での購入の場合
 最大20%OFFにてご提供できる機種も!
 ★メーカー認定中古機
Used Machineにて出品物を発見!
 ★リースによるご購入…

バリエーション豊かな品揃え!!
 ウレタン2本ロール SRT-105(写真はオプション付きです)
 加圧電動タイプ SRR-125
 小径曲げができる 小型ウレタン3本ロール SRM-33

まるめることに
 まっすぐな会社

株式会社 住谷製作所
 〒520-3306 滋賀県甲府市甲府町南子202番地34 ☎0748(86)1866 FAX 0748(86)1661
 URL <http://www.sumitani.co.jp>

ROLL BENDER
 RB事業部
 ●金属板金用ウレタンロールベンダー
 ●ロールベンダーPAT. 製造販売
 ●ウレタン系ロールベンダー
 ●その他ロール専用機設計製作

NC簡易テーブルベンダー
 丸棒、パイプ、平鋼の曲げ用

丸棒
 ヒーターパイプ
 平鋼

(有)吉田エンジニアリング
 〒452-0838 名古屋市西区長先町207
 Tel 052-504-1275 Fax 052-504-1979
 E-mail: yoshida_eng@mediacat.ne.jp

Ferro Max コールドソー
NEW 新製品 ST-5P
 一般鋼切断において安定した長寿命化を実現!
 一般鋼切断用サーメットタイプ

従来仕様と比べ刃先の耐欠損性、ロー付け強度が向上しました。
 台金の最適化により良好な切断品質を維持します。

兼房株式会社
 本社・工場 愛知県丹羽郡大口町小口一丁目1 〒480-0192
 TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225
 支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
 URL <http://www.kanefusa.co.jp>
 E-mail sales-do@kanefusa.co.jp

天龍製鋸
 天龍製鋸は100年の歴史の中で、鋸専門メーカーとして蓄積した技術をもとに優れた製品を各産業に送り出している。
 今まで難削材とされてきたステンレス鋼や高張力鋼薄肉パイプの丸鋸切断も、最新のコーティング技術により大幅な切断寿命の向上を可能とした。
 さらに独自に開発した製造技術をもとに、高度化するユーザーニーズに応えるべく丸鋸を追求している。
 また、販路拡大とサービスの充実を図るため、米国や中国、タイ、欧州、インド、メキシコでも積極的に営業展開をしている。

津根精機
 津根精機が展開する新シリーズの全自動超硬丸鋸切断機、TK5C-200Gが好評を得ている。高精度、高剛性の主軸やベドを採用することで高速・高品質の切断が可能になった。素材の供給から長尺製品の自動排出までのシステムを構築した。長時間の連続稼働でも安定した品質が期待でき、多品種でも少量生産に適する。
 主な仕様は丸材は直径30mm、200mm角材は直径30mm、150mmに対応する。切断の長さには15mm、200mm、残材の長さはTK5C160と同じで最小100mmを実現している。

セイエン
 セイエンは各種パイプ加工製品の専門メーカー。L型、I型、T型といった形状に対応可能で、プロジェクト・溶接などコスト競争力のある加工技術を持つ。
 国内自動車メーカーのほぼ全社に採用され、マニトールドアウターポンプ、エンジン部品に搭載されている。極小サイズの曲げパイプ工法で特許を保有。プロジェクト溶接機をいち早く導入し、溶接継ぎ手部に大電流を瞬時に流し加熱・加圧する手法で、従来のような付けたいより生産性を大幅に向上させた。独自開発の「基幹業務システム」は生産向上、在庫削減に効果を発揮。

有力企業の製品 & 技術 <順不同>
 1の要請で製品化した。ベンダーはパイプや線材などに連続的に圧力をかけて、設定する形状に加工を施す。3次元複雑形状を連続加工できるNCタイプも普及し、高精度化や作業の効率化に役立っている。
 CNCでは3次元シミュレーションソフトが搭載されていると、設定したプログラムで加工が可能。

切断機・ベンダー！端末加工機
 20mm以上に留めるように工夫を凝らすところもある。
 丸鋸関連では鉄鋼メーカー向けに大型丸鋸専用の研磨機を開発。受注開始するケースも、ピレット、形鋼、パイプなど、コールドソーソフトが搭載されていると、設定したプログラムで加工が可能。
 1の要請で製品化した。ベンダーはパイプや線材などに連続的に圧力をかけて、設定する形状に加工を施す。3次元複雑形状を連続加工できるNCタイプも普及し、高精度化や作業の効率化に役立っている。
 CNCでは3次元シミュレーションソフトが搭載されていると、設定したプログラムで加工が可能。
 能か判断できる。ベンダーの主要対象先のひとつが自動車で、吸気パイプやマフラー、シートフレームなどの製造工程に寄与している。
 材料への対応ではCFRPへの対応が目立つ一方、適用拡大に向けて新たな材料開発も進んでいる。

アイセル
 アイセルは独自技術によって、さまざまな円筒成形・塑性加工を実現する。コストダウン・省力化に貢献できるように、バリエーション豊かな装備で金属加工の専用機を設計、製作している。
 同社はこれまで円筒筒向け成形、溶接、2次加工までの一貫したラインを製作してきた。エアコンやエコキュート向けタンク、自動車・電機部品向けに供給が増えている。特に2次加工向けでは先鋭的、拡管、穴あけ、バリリング、ビット加工、パイプの端面加工などさまざまなバリエーションを用意。生産効率化に貢献する。

住谷製作所
 住谷製作所は大量生産などに適したウレタン2本ロールマシン「SRT-55」を発売している。高精度な端曲げ加工への対応に加え、美しい仕上げを実現する。
 ウレタンロールをスチール製のロールに押しつけ、ウレタンへのこみ込み材料を挿入して押し加工する。材料1回転で加工完了するため、量産化に最適。小径の製品であれば、日産数千個レベルの能力がある。熟練度や動に頼ることなく、だれでも同じ製品に仕上げられる簡単操作も特色。最大板厚は2.3mm、標準トップロール径は80mm、ロール有効幅は550mmとなっている。

京葉バンド
 京葉バンドはパイプベンダーを軸とした曲げ加工専門メーカー。自動車の座席内部に使われるフレームの加工用ベンダーでは国内シェア70%を占める。
 高強度鉄筋曲げ加工機「RBCシリーズ」は、自動車業界向けベンダーで培った精密加工のノウハウを生かして開発した。
 一方、海外にも積極的に展開している。廉価版パイプベンダー「BNCシリーズ」は、機能を絞った機械構造を単純化し、価格を従来機の3分の2にした。
 今後は廉価版シリーズを拡充することで、海外の売上高比率を高めていく。

神谷機工
 神谷機工は工業用の機械刃物の製造・販売を行う。木質、窯業系材料、鉄鋼・非金属、紙・フィルム、プラスチック、樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選べるよう幅広い材質を取りそろえている。
 形状でもチップソー、カッター、ルーター、丸ナイフなどがあり、環境・リサイクル材などの粉砕や破砕向けなど顧客用途に合わせて提案も行う。
 さらに、既製品とともにカスタマイズ製品も少量から受け付ける。再研磨やコーティングも得意とするので川下ユーザーへのフォローも万全だ。

モノの切削加工には、それにふさわしい鋸があります。
天龍製鋸株式会社
 〒437-1195 静岡県袋井市浅羽3711 ☎(0538)23-6111
<http://www.tenryu-saw.com>

アイセル独自の自動溶接・接合技術をご提案

FSW NEW IW40 / IW60 PAT.P 摩擦攪拌接合装置
 大阪府立大学が開発したNi基超合金製ツールにより、高融点材料の摩擦攪拌接合を可能にしました。
 10年近く、産学官連携で研究開発。大学・研究機関に最適なコンパクト設計。鉄系高融点材料の接合にも対応。自動スタート/ストップ計測が可能。

ガイドローラー溶接装置 GRW PAT.P
 ペンディングロール機と組み合わせる事で曲げ溶接の自動ライン化が可能
 ・ワークを置くだけで自動溶接が可能。
 ・面傾斜や位置合わせが不要。
 ・ガイドローラーの中に配したローラーにより、円筒方向へのズレが起きません。
 ・段取り替えはガイドローラー交換と各部の調整でOK。
 ・溶接スピード・溶接位置、電流値はタッチパネル上で設定可能。

パイプカット装置
 パイプの端面を内側から規定寸法にカット
 ・内面からカットするので、バリが外周に出るため内面に引っかかりが出来ます。

アイセル株式会社
 本社 TEL:072-991-0450 大阪本営業所 TEL:048-986-6351
 〒581-0088 大阪府/堺市東区北町1-2-16 名古屋営業所 TEL:052-681-0420
 WEBSITE <http://www.isel.jp>

TSUNE 全自動式超硬丸鋸切断機 TK5C-200G
最大能力200mmが切断できるシリーズ機新登場!

■特徴
 ・超硬丸鋸切断機に新シリーズを追加しました。
 ・最大能力はφ200mmまで切断が可能です。
 ・残材長はTK5C160と同一の最小100mmです。
 ・素材供給から長尺製品自動排出までのシステム切断機を構築することで、多品種少量生産対応も可能です。

■主な仕様
 ・材料仕様……………φ30~φ200mm □30~□150mm
 ・切断長さ……………15~200mm
 ・残材長さ……………最小100mm
 ・鋸用モーター……………18.5kW 4P
 ・鋸刃……………φ660×3.4t

●切断と搬送のトータルアドバイザー TSUNE
津根マシツツル株式会社
 本社 富山県富山市婦中町高日附852 TEL(076)469-3330 FAX(076)469-3906
 営業所 東京・関西・名古屋・高崎・静岡・富山・九州

●高性能超硬丸鋸の研究開発からメンテナンス
(株)津根ワグナー・カーバイト
 本社 工場 富山県下新川郡入善町上野8881 TEL(0765)72-3033 FAX(0765)72-1668

●製造元
津根精機株式会社
 本社/本工場 富山県富山市婦中町高日附852 TEL(076)469-3330内 FAX(076)469-5244
 工場 入善・大沢野・八尾