

フジロックナット

10

大阪府立産業技術総合研究所との
共同開発により特許取得



最強のゆるみ止めナット完成

全く新しい、ピッチ差による
ゆるみ止め効果

- 上ナット、下ナット、ロッキングナットが一体となって、一つの「ゆるみ止めナット」を形成しています。
- 部品が一体となっているため、ねじ込み作業が一回で済みます。
- 部品が一体となっているため、部品管理が容易です。

六角ナット・NC切削精密部品・冷間圧造ホムナット・特殊部品

日本工業規格表示認取得工場

株式会社 富士製作所

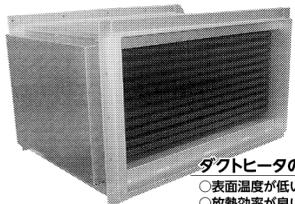
〒578-0984 大阪府東淀川区江坂4-28 TEL:072(964)2270 FAX:072(964)0371
URL: http://www.fujisaisakusho.com E-mail: fuji@fujisaisakusho.com



ダクトヒータ

7

オフィス、工場のダクト暖房に
温蔵庫、乾燥室に最適



空調用ダクトヒータ

ダクト配管の途中、あるいは吹出し口の所に使用するヒータです。また乾燥機、換気発生機、空気加熱器に使用される用途多岐のヒータです。取り付けは簡単に取り付けられるようにしてあり、かつ耐久性に優れています。

ダクトヒータの特長

- 表面温度が低いため安全で長寿命。
- 放熱効率が良いため昇温時間が短い。
- 無風時と有風時の表面温度の差が大きいため、異常時の安全装置の作動が確実。

電熱機器の総合メーカー
通興電気工業株式会社

本社 / 〒535-0031 大阪市東区高麗2丁目5番5号 ☎06(6922)3881 内 FAX06(6922)3886
営業所 / 名古屋 ☎052(991)2261 内 FAX052(991)2264 静岡 ☎054(283)7681 内 FAX054(283)7682
広島 ☎082(253)8191 内 FAX082(253)8192

<http://www.shinko-heater.com/>

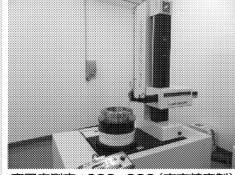
航空宇宙部品の研削で困っていませんか?

4

試験片から製品・補修部品まで、
まずはご相談下さい (SUS、アルミ、チタン、CFRP)

JISQ9100認証取得 (2010年10月)

品質保証



測定技術で安心・安定の

各種精密研削加工・円筒研削・内面研削
平面研削・治具研削・プロファイル研削

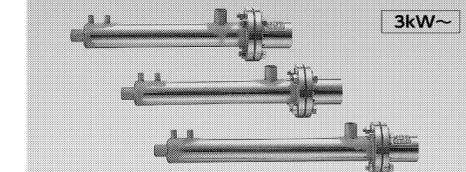
株式会社 大堀研磨工業所
代表取締役社長 大堀 憲

本社・工場 / 〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺町1丁目10番地 TEL: (058) 389-1811 内 FAX: (058) 389-1812
第二工場 / 〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺町1丁目10番地 TEL: http://www.ohorikenma.co.jp/

MEBAS メダス 流体加熱器

1

レーザー



空気・ガス・液体・スチームの加熱が簡単でメンテナンスも不要

- 空気・ガス・液体・スチームの加熱ができる。
- コンプレッサーファン・ボイラーに直結して使える。
- 配管途中にセットするだけで簡単に使える。
- コンパクトで簡単な構造のためメンテは不要。

株式会社 キクチ

〒536-0004 大阪市東区今福西2-3-5
☎06(6931)0480 FAX06(6931)0213
<http://www.medas.co.jp>
E-mail: info@medas.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログをご希望の方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。
新聞をコピーしてからFAXして下さい。

請求先 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 FAX 03(5644)7397

日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係

締切 2013年11月14日(木) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

◎個人情報の取り扱いについて

- 当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご芳名など大線枠内にご記入いただいたもの)は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
- カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

大線の枠内だけご記入下さい。

カタログ請求券 日刊工業(工業情報)	01.	06.	11.	16.	21.
	02.	07.	12.	17.	22.
03.	08.	13.	18.	23.	
04.	09.	14.	19.	24.	
05.	10.	15.	20.		

所在地 〒

会社名 業種

所属部署 役職 全従業員数

ご芳名 資本金

E-mail

電話 () FAX ()

企画コード
年 月 日 番
2 0 1 3 1 1 0 7 9 0

七宝焼の美と魅力を後世に伝える

(愛知・あま)

七宝焼とは金属の表面にガラス質の釉薬をのせて焼き付けた工芸品。七宝の語源は「七種類の宝をちりばめたように美しいもの」から来る。欧州からシルクロードを通り、中国を経て日本に伝わった。江戸時代末期、名古屋に在るの梶常善という人物が、オランダ船から持ち込まれた七宝焼の美しさに魅せられ、独自の研究と工夫で製法を確立。その技法が尾張地域に広まり、「尾張七宝」は誕生した。

尾張七宝は日本を代表する伝統工芸で、リボン状の銀線を立てて囲った枠内にさまざまな色のガラス釉薬を盛って生まれる、細やかな絵柄が特徴。近年、産業としての規模は縮小したが、尾張地方に伝わる貴重な伝統文化として、後世に伝えたいという住民の思いから、2004年に「あま市七宝焼アートヴィレッジ」は誕生した。

尾張七宝の名品が鑑賞できる「作品展示ゾーン」、製作工程が見学できる「動態展示ゾーン」、気軽に七宝焼体験ができる「七宝焼体験ゾーン」など、七宝焼の魅力を多面的に体感できる。その他、広大な芝生の「ふれあい広場」やイベントホール、カフェなども併設。市民の憩いの場、交流の場としても親しまれる。毎週月曜日と祝日の翌日は休館。(む)



東西 季節のたより

Vol.103 (霜月)



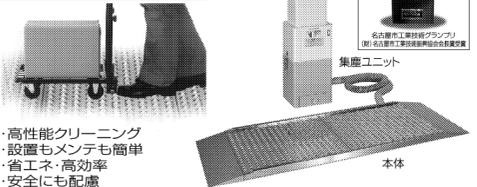
パイオニアクリーン環境機器

11

靴底を空気でキレイに

エア吸着マット

- 経済産業省「新連携」認定事業
- PAT製品



既設のエアシャワーの中にも設置できます。

株式会社 パイオニア風力機

本社・工場 〒458-0847 名古屋市緑区浦里3-2-5 ☎(052)892-8850 内 FAX(052)892-8803
関東営業本部 〒226-0025 横浜市緑区十日市場町881-5 ☎(045)382-5005 内 FAX(045)382-5216
九州営業所・工場 〒879-1504 大分県速見郡日出町2929番 ☎(0977)72-9301 内 FAX(0977)72-0239
東北仙台営業所 〒982-0841 仙台市太白区向山三丁目1-10 ☎(022)217-8620 内 FAX(022)217-8621
E-mail: info@paionia.co.jp URL: http://www.paionia.co.jp/

精密小型フライス盤

8

Mecanix M-0(V)12

- 操作性、耐久性を重視した高性能機です。
- 3軸に自動送り装置を取付けることが出来ます(オプション)。

主な仕様
軸端/テーブル間.....370mm
フトコロ.....185mm
テーブル.....450×180mm
主軸ターボ・MT2(オプションでMT3も可)

大型XYテーブル(700×180mm)仕様もあります。

新製品 精密小型旋盤 Mecanix L230-INV

- インバータによる無段変速機構を搭載しました。
- タンブラーの掛け替えにより左勝手切削も可能です。

主な仕様
心筒.....500mm
振り.....230mm
主軸貫通孔.....20mm

株式会社 寿賀易株式会社

本社 〒135-0031 東京都江東区佐賀1-11-11 TEL:03-3642-3095 FAX:03-3641-8443
<http://www.kotobuki-mecanix.co.jp>

Design Caster

5

for Hospital Bed

高機能&スマートデザイン。
2WAY、3WAYロックシステムを内包しフレキシブルなブレーキシステムの構築を可能にしたキャスターです。

Double pedal Design Caster

前後どちらからでも踏み込める独自のペダルデザイン。
ブレーキの操作性をより向上させた画期的なキャスターです。

株式会社 岡本五機

TEL:058-271-5323 FAX:058-274-4499
〒500-8439 岐阜県岐阜市村里町69番地
<http://www.okamotokoki.co.jp>

多機能・引抜工具

2

●スエーディングマシン
●金属精密圧延機
●ロールプレスマシン
●カセットローラーダイス
●タークスヘッド
●チタン線材製造販売

角形成形 異形成形
線材引抜方法 金属帯側面成形方法

株式会社 吉田記念

本社工場: 〒299-4403 千葉県長生郡睦沢町上市場600
TEL 0475(40)3777 FAX 0475(44)1733

吉田記念商事株式会社
TEL 0475(23)9100/0475(20)5811 FAX 0475(20)5822

バッテリーモータ

12

〈あなたの用途に合わせて最適なモータを製作します〉

☆ DAモータ 新発売

DAモータは、バッテリー電源でDAコントローラを経由して稼働するインダクションモータです。

(特徴)
ブラシレスなのでメンテナンスフリー
多種のバッテリー電圧から選べます
(DC48V, DC96V, DC120V, DC288V) 等
ブレーキ付、減速機付等にも対応

(用途) 運搬機器、荷役機器、ゲート、発電施設、レジャー施設等

※ ご費用いただいております直流モータ、ソーラー製品もよろしくお願致します。

Technology & Sincerity Mind
株式会社 ツシマエレクトリック

〒726-0004 広島県府中市府川町 153-1
TEL (0847) 45-3088 FAX (0847) 45-8486
<http://www.tusima.co.jp> E-mail: info@tusima.co.jp

すべての被削材に対応する 長期間高効率の水溶性切削油剤

9

SWISSLINE

モトレックストレソ PMC® 100

サングリーン・レボリューション
貴金属で切削油剤の濃縮を抑制、
肌によさしい!

塩素・ホウ素・殺菌剤・防カビ剤・アミン・重金属フリー!

株式会社 ノア

輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

本社 〒110-8691 東京都台東区北上野1-4-3 TEL: 03-3845-0811 内 FAX: 0120-509-413 (代)
●長野 〒391-0000 長野県茅野市中沖2番地3 TEL: 0266-78-1059 FAX: 0266-78-1239
●大阪 〒578-0913 大阪府東大阪市野田1丁目2-2 TEL: 072-963-4159 FAX: 072-963-4162
<http://www.noah-e.com> E-mail: your@noah-e.com

輸入・国産 精密工作機械

6

オーバーホール・レトロフィット & ロボットエンジニアリング

- 専用機設計・製作
- NCリプレース
- ツールング改造
- 電装・制御改造
- 移設工事
- ソフトウェア開発

株式会社 三宝精機工業株式会社

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL (045) 822-3561 FAX (045) 824-0151
E-mail: welcome@sanpo-seiki.com
URL: www.sanpo-seiki.com

切削ブローチ加工工具

3

ブローチツール

六角・四角・トルクス・スプラインなど特殊形状も
旋盤・MCで機内加工可!!

ワンパスでブローチ加工

旋盤やマシニングセンターでは行えなかったブローチによる穴あけ加工を可能にしたツールです。
ツール先端のブローチを変更する事で、六角、四角、トルクス、スプラインなど様々な穴を加工できます。

山田マシンツール

株式会社 山田マシンツール

〒110-8575 東京都台東区台東 1-23-6
TEL: 03-3834-5041 FAX: 03-3832-6165
<http://www.yamada-mt.co.jp>