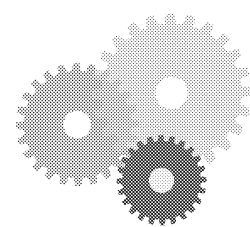


歯車産業



バックラッシがない歯車

加茂精工

社長 今瀬憲司

1 はじめに

モジュールが同じであれば、歯数の異なる円形歯車対はもろろんのこと、直線歯車であるラックとも自在にかみ合わせることができるという優れた利便性ゆえに、インポート歯車は世界標準になり発展と実績を重ねて現在に至っている。もちろん、ほかにも多くの利点がある。しかし欠点のひとつであるバックラッシは消し去ることができない。さまざまな工夫がなされ、現代ではす

いぶん改善されたが、摩擦との兼ね合いが存在するためにゼロにすることはできない。インポート歯車は一見転がり接触のようだが、基本的には、摩擦接触の歯車である。

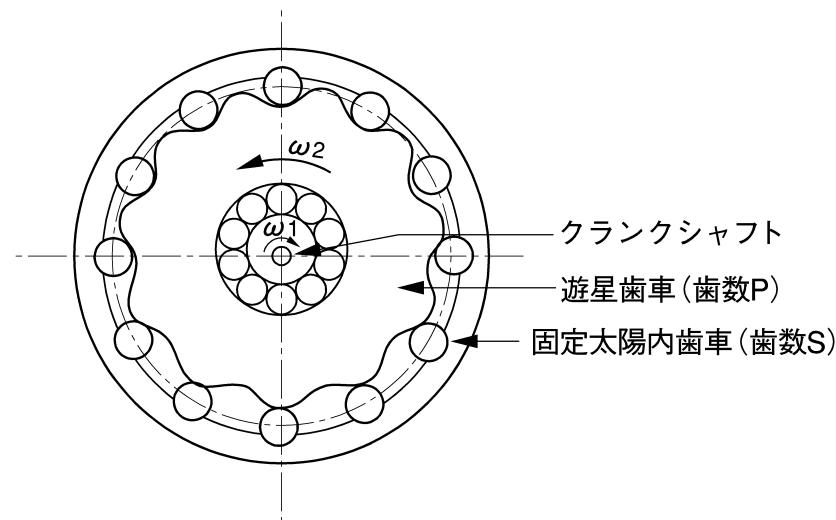


図2 1枚歯数差遊星歯車機構

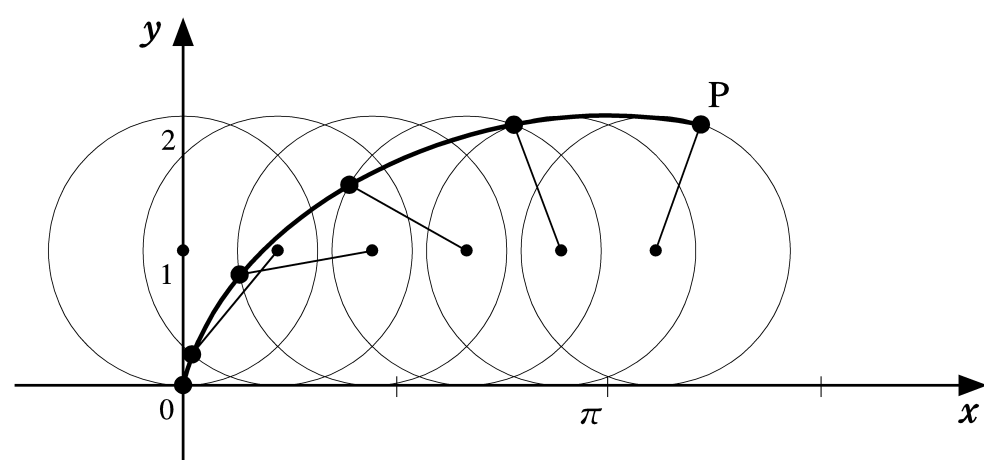


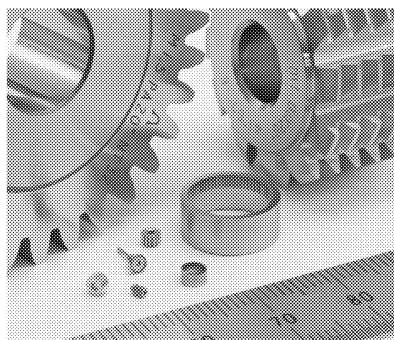
図1 サイクロイド曲線

2 バックラッシ消去に向けて

ロボットや精密機械に用いる歯車にバックラッシは禁物である。そこで、インポート以外の曲線を採用した歯車によってバックラッシを消すという発案が、いくつかの企業や研究機関で独自に開発が進んでいる。サイクロイドあるいはトロコイド曲線の歯型を有する歯車と、自転する複数のピンまたはローラを歯とした歯車をかみ合わせた機構で、完全転がり接触が成立し、適度の圧下ではバックラッシをゼロに近づけることが可能である。これらはインポート歯車として音から知られた機構であり新しいものでは無いが、材料設計、加工技術などの発達により実用に耐えるものとなっている。図1はサイクロイド曲線の創成、図2は実用化されているロボット用減速機の簡易機構である。基礎の内外を転がる小円の軌跡から発生する外転または内転トロコイド曲線である。歯間スキマが小さいのでトロコイドポンプとしても広く実用化されている。ちなみにロータリーエンジンのハウジングの内面は外転トロコイド曲線である。(次ページへ続く)

各企業・機関で 研究開発が進む

卓越した技術と製品を以って 皆様のご要望にお応えします



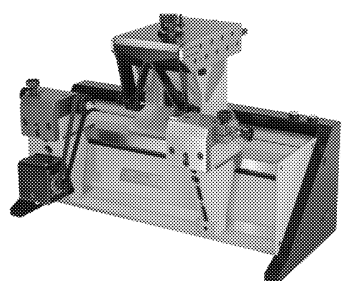
GEARs

- Master gear / Ultra Precise
- Gear, Gauge w / Male & Female
- Micro-Gear



GEAR CUTTERs

- Hob cutter
- Shaper cutter / Spur & Helical
- Broach



GRT-04

Gear Rolling Tester



株式会社 小笠原プレジジョン ラボラトリー

本社工場 : Tel: 0465 (75) 1510 内 Fax: 0465 (76) 3461
技術営業 : Tel: 0465 (75) 1682 内 Fax: 0465 (76) 3410
URL : <http://www.ogswr-pl.co.jp>

RUSSEL, HOLBROOK & HENDERSON, INC.

Tel: 201-226-9000 Fax: 201-226-9006
25 East Spring Valley Avenue Suite 150
Maywood, NJ 07067 USA
URL : <http://www.tru-volute.com>

PRECISION GEAR

多様化時代のニーズに
トータル・テクノロジーでお応えします。

下記の展示会に出展します。
皆様のご来場をお待ちしております。

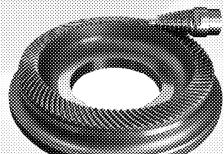
メカトロテック ジャパン 2013
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN
会期: 2013年10月23日(水)~26日(土)
10:00~17:00
会場: ポートメッセ名古屋
小間番号 1号館: 1D13

2013国際ロボット展
INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2013

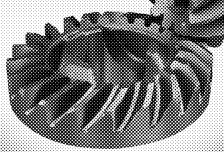
会期: 2013年11月6日(水)~9日(土)
10:00~17:00
会場: 東京ビッグサイト 東1ホール
小間番号: IR1-32

GEAR
Original Equipment Manufacturing Gears

HRH
ハイレシオハイボイドギア



スパイラル
ベベルギア



世界をリードする精密鍛造歯車のパイオニア



モノブロックヘリカルスピードギア



リバースアイドラギア



クラッチギア



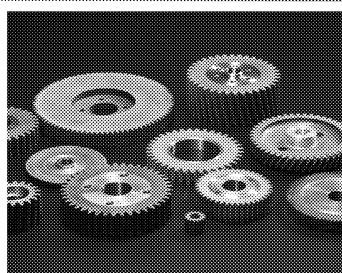
大岡技研株式会社

本社工場 〒473-0933 豊田市高岡町秋葉山1-1 TEL (0565) 52-3441 FAX (0565) 52-2907
篠原工場 〒470-0352 豊田市篠原町敷田37-16 TEL (0565) 48-8244 FAX (0565) 48-4967
室蘭工場 〒050-0087 北海道室蘭市仲町5-18 TEL (0143) 41-0030 FAX (0143) 84-8211

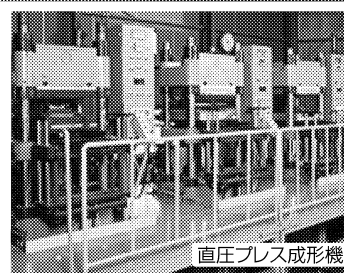
熱硬化性プラスチック分野における材料開発から 製品開発までのトータルプランナー。サーモセッタ



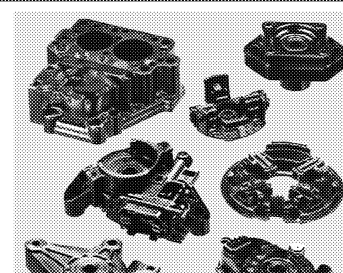
成形機 55台
あらゆる熱硬化性樹脂成形
に対応。



耐久性は調質鋼歯車と
同等以上



縦形の直圧プレス成形機保有
直圧成形、トランスファー成形
が可能です。



熱硬化性樹脂の成形品



株式会社 サーマセッタ
会社 サーマセッタ タイランド

本社 / 〒491-0827 愛知県一宮市三井4丁目6番28号 TEL (0586) 77-1244 or 77-4903 FAX (0586) 76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=<http://www.thermoseter.co.jp/> E-mail=thermo@thermoseter.co.jp



株式会社 サーマライト



伝導機器の総合メーカー

株式会社 ニッセイ
<http://www.nissei-gtr.co.jp>

■資料のご請求・お問い合わせは下記へ

TEL (0566) 92-5251
FAX (0566) 92-4770