



鋼加工を究める

SANDVIK
Coromant



超寿命・加工領域アップ GC4325

新材種GC4325は、鋼旋削加工での新基準を作りました。
鋼旋削加工において、常に求められていたものを全てを
GC4325が実現します。

メカトロテック ジャパン2013
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN
サンドビック・コロマントブース
[小間番号] 2号館 2A23
2013年10/23(水)~10/26(土)
ポートメッセなごや

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー 24時間 技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930(月~金)
〒465-0025 名古屋市名東区上社1丁目1801 TEL(052) 778-1001 FAX(052) 778-5010 <http://www.sandvik.coromant.com/jp>

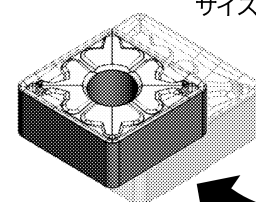


経済性に優れ、環境にも優しい—— “エコ”インサート登場！

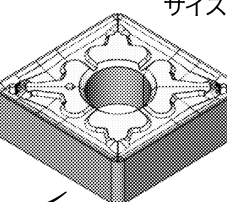
良好な切削性能

- インサートサイズは小型にも関わらず、切込み3mmまでの領域で、標準サイズインサートと同等の性能を発揮
- 強断続加工においても同等の耐欠損性を実現！

ECOTURN
CNMG090408E
サイズ



一般的な
CNMG120408
サイズ



旋削用工具 NEW
ECOTURN
TUNGALOY エコターン

メカトロテック ジャパン2013
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN
小間番号 2C01

株式会社タンガロイ TACフリーダイヤル 切削技術相談 ☎0120-401-509 www.tungaloy.co.jp

によるCAMシステムの高度化



図1 2ツールマガジン複合加工機「Super NTMX」
(中村留精密工業：Webページより)

複合加工の課題
工作機械は、高速化、多機能化、多軸化が進み、機械加工の多様なニーズに対応できるように進化を遂げている。特に近年では、工作機械の究極の姿とも言える複合加工機が開発され、その普及過程にある。複合加工機は、数値制御(NC)旋盤とマシニングセンター(MC)の機能を併せ持ち、旋削加工とフライス加工の両者を可能にする。従って、段取り替えの省略によるリードタイム短縮や加工精度の向上、複数の工作

機械を1台で置き換えることによる占有面積の削減が可能である。さらに、素材を自動で供給したり、対向する二つの旋削主軸で工作物を受け渡したり、図1のようにツールマガジンを左右に具備することで生産効率の向上に貢献している。

このように多機能な複合加工機も、稼働中にその機能の一部が利用されなければ余剰能力となり、大量生産向けの生産設備としては不向きである。例えば、旋削加工時にフライス加工用の工具主軸が活用されていないことも多く、その逆もよく見られる。

一方、多機能性を十分に活用できる多品種少量生産では、極めて優れた生産設備と考えられるが、このときの生産リードタイムは、加工時に備えられた標準的な非加工時間が相対的に大きな割合を占める。従って、複合加工機による生産効率化を目指すには、加工順序や加工方法、加工条件など数多くの組み合わせ

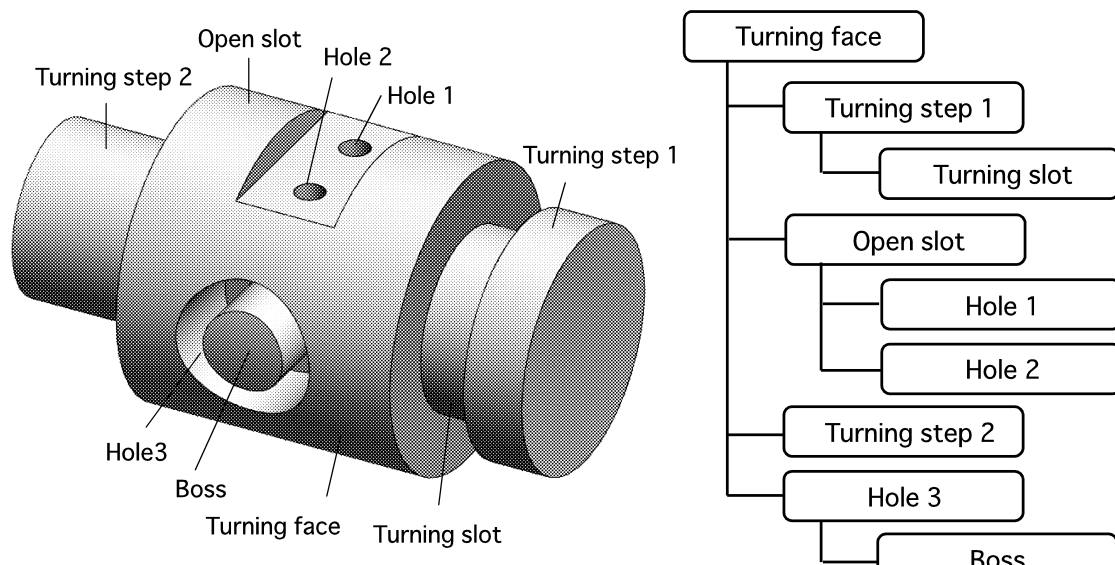
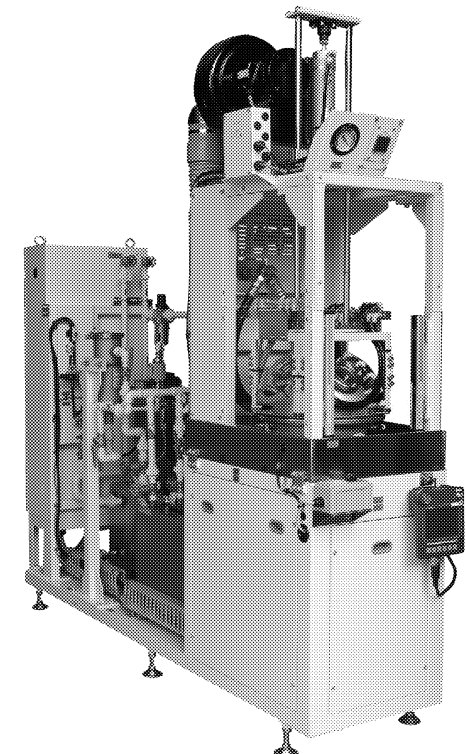


図2 認識された加工フィーチャの相互関係を表すフィーチャツリー。
上位にあるほど加工順序の優先順位が高くなる。

複合加工機による 生産効率化に向けて

洗浄機のカタオカ 新製品シリーズ

部品洗浄機の ムダを省いた、省エネ実現の画期的新機構！ キーワードは 注目の カプセル洗浄！



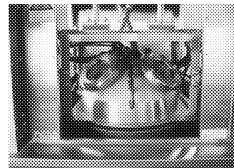
自慢の性能

- * サイクルタイム $\frac{1}{2}$ を実現 (当社比)
- * 設置スペース $\frac{1}{2}$ を実現 (当社比)
- * 騒音75dB以下を実現。

吸引トルネードシステム

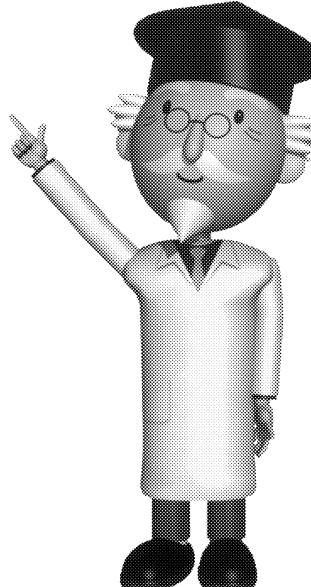
カプセル洗浄機

(日本・USA・韓国・中国特許申請中) SPC-030-C



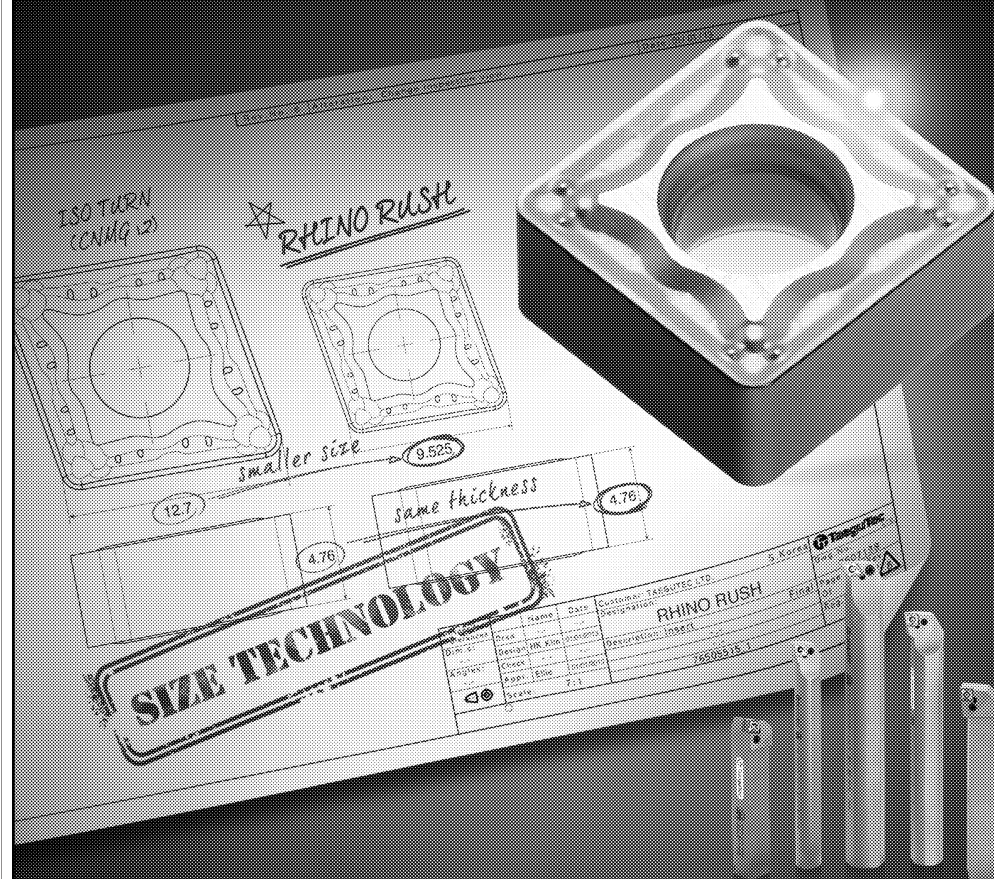
カプセル部

主に自動車部品の加工後の洗浄工程においてサイクルタイムの短縮、設置スペースの縮小。騒音低減の強いニーズがあり、カタオカの最新開発吸引トルネードシステム、カプセル洗浄機で問題解決を実現しました。



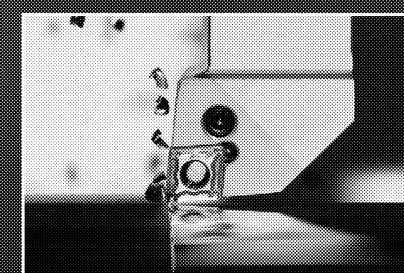
MECT2013
メカトロテックジャパン2013
小間番号 1B53

RHINO RUSH



ライノラッシュ / 小型 ISO 旋盤工具

- 従来のISOチップと同等の厚みと強度を持ち、経済性にも優れた小型チップ
- 高剛性、フックレバークランプ方式採用
2方向へのクランプ力が、優れた安全性を実現
- 高い生産性と長い工具寿命
- チップ：CNMG 09...
DNMG 13...
SNMG 09...
TNMG 13...



TaeguTec Member IMC Group テグテックジャパン株式会社
ホームページ <http://www.taegutec.co.jp>

大阪本社：〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3 千里朝日阪急ビル15F TEL. 06-6835-7731(代) FAX. 06-6835-7732
東京支店：TEL. 03-5753-6281(代) 名古屋支店：TEL. 052-745-2451(代) 安城営業所：TEL. 0566-71-2521(代)

MECT2013
メカトロテックジャパン2013
小間番号 2A-18

* 当社テクニカルセンターにて
デモ機で常時テスト洗浄可能です。

* 詳細は [ファインマシーン](http://www.fmk.co.jp) [検索](#)

ファインマシーン
FMK カタオカ株式会社

本社 〒444-1201 愛知県安城市石井町石原25-2 TEL.(0566) 92-0017(代)
<http://www.fmk.co.jp> FAX.(0566) 92-4662