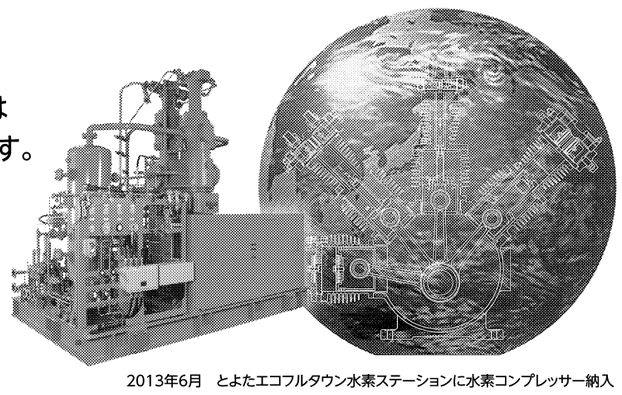
KAJI COMPRESSOR

水素社会の未来へ向けて、私たち加地テックは
水素ステーション用コンプレッサーを提供します。



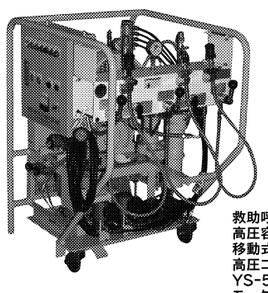
高圧ガス設備試験・製造認定事業所、ISO 9001・ISO 14001認証取得

株式会社 加地テック　創業明治38年　東証2部上場

本社・工場　〒587-0064　大阪府堺市美原区菩提6番地　TEL072(361)0881
東京支社　〒169-0051　東京都新宿区西早稲田2-20-15（高田馬場アクセス3F）　TEL03(3232)2651
大阪支店　〒556-0011　大阪市浪速区難波中2-10-70（パークスタワー23F）　TEL06(7662)8600
サービスセンター　〒275-0023　千葉県習志野市芝園2-2-6　TEL047(452)7660

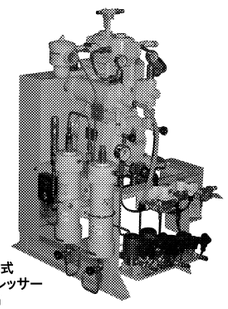
http://www.kajitech.com/　詳しくはホームページで　加地テック　検索

2013年6月　とよたエコフルタウン水素ステーションに水素コンプレッサー納入



救助呼吸器
高圧容器充填用
移動式
高圧コンプレッサー
YS-55A
モーターセット

PNEUMATIC SYSTEMS
HIGH PRESSURE EQUIPMENT & COMPRESSOR
TOA DIVING APPARATUS CO., LTD.
ENGINEERING DEPARTMENT
TOKYO　JAPAN



無給油水冷式
高圧コンプレッサー
YS-85FG

東京工場 コンプレッサー事業部
〒116-0003
東京都荒川区南千住4-1-9

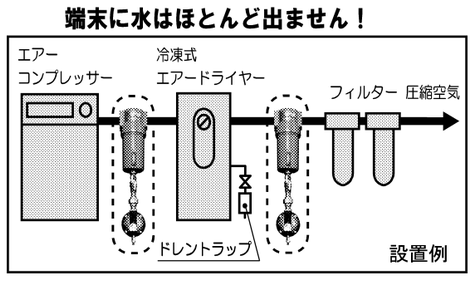
高圧コンプレッサーの専門メーカー
東亜潜水機株式会社

Tel.03-3803-2253～4(代表)
Fax.03-3803-2255
E-mail. info@toa-diving.co.jp
http://www.toa-diving.co.jp

省エネ製品　スーパーサイクロンセパレータ

冷凍式エアードライヤーの前後に設置すると 電力費削減可能※
圧縮空気用 "竜巻遠心" 気水分離器

端末に水はほとんど出ません！



●圧縮空気の水分の分離性９８％以上！！
●圧力降下０．５ｋＰａ以下！！
●流量１～４６m³/ｍｉｎ、
口径３/８～３インチ、全１１機種で
広いレンジに対応！！

※ 削減額の詳細な計算式については、弊社ホームページをご覧ください。
※ スーパーサイクロンセパレータは、圧縮空気中に含まれる水蒸気の除湿はできません。除湿が必要な場合は２次側に膜式エアードライヤー等をご使用ください。

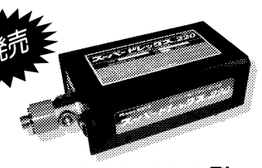
省エネ製品　スーパードレックス®220　特許取得済

中・大型コンプレッサーのアフタークーラー、ドレンセパレーター、エアータンク、ドライヤー、エアーフィルター等に多量に溜まるドレンを、排出サイクル・排出時間のタイマーボリューム設定が一切不要で確実に排出します。

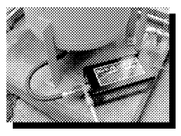
特　長

●サイクル時間や排出時間のタイマーボリューム設定が一切不要です。
●排出口がφ６と大きく（業界唯一）、目詰まりがほとんどありません。
●ストレーナは装備しておりません（業界唯一）ので、目詰まりによる排出不能事故はほとんどありません。
●ドレン呼び込み機能付き。（特許取得済み）
●バルブセルフクリーニング機能で、確実に長期間ドレンを排出します。
●弁が開かなかった場合、警報ランプでお知らせします。（外部出力端子付）

新発売



ＳＤＸ２２０型



設置例

対応範囲
２２～２２０ｋＷのエアーコンプレッサーに対応

皆様からのカタログご請求をお待ちしております。

■ISO14001　認証取得済
■平成21年度　神奈川県優良工場認定
検索サイトからは
フクハラ　ドレン　検索

感動をもたらす
省エネ、環境関連機器をデザインする
FK 株式会社フクハラ

本社・工場　〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5
TEL 045(363)7373 FAX 045(363)6275
URL: http://www.fukuhara-net.co.jp/
E-mail: eigyo@fukuhara-net.co.jp

市場ニーズに応え産業分野で活躍する コンプレッサー

写真５　オイルフリーブースター
コンプレッサー

写真４　省エネ台数制御型オイルフリースク
ロールコンプレッサーと内部構造（右）

写真３　省エネ制御
搭載型台数制御盤

分散設置、部分昇圧による省エネ

比較的規模の大きい工場の省エネを考える場合、場所（用途）に応じたコンプレッサーの選定（適所）を検討することで大きな節電効果が得られる場合がある。

このような工場では出力の大きなコンプレッサーが設置され、各ユースポイントでの圧力を確保するために、やや高めの圧力設定となっている場合が多く見られる。ところが実際には、ほとんどのユースポイントでは高い圧力を必要としておらず、限られた場所のためだけに元圧力を高く設定されているケースがある。先にも述べた通り、コンプレッサーは吐出し圧力を0・1メガパスカル下げることで、消費電力を約7―9％も低減することが可能であり、圧縮機に必要以上の圧縮をさせない（適圧）ことで、大きな省エネ効果を得ることができる。したがって、高い圧力の必要な限られたユースポイントにのみ圧力設定の高い小型コンプレッサーを設置したり、または工場エアを増圧することができるブースターコンプレッサー（写真5）などを設置し、工場のメーンコンプレッサーの圧力を下げて運用する手法が拡大している。出力の大きなコンプレッサーの圧力を下げることができれば、大きな節電効果を得ることができるため、ぜひとも検討するべき方法である。

省エネ診断

各コンプレッサーメーカーはコンプレッサー自体を含む効率のよいシステムの開発をする傍ら、ユーザーの省エネ診断も行っている。

具体的には、ユーザーのコンプレッサーの負荷率・空気量の測定による使用空気量のトレンドの把握、工場内配管の漏れ測定、配管の圧力損失の把握を行い、計測結果に基づき最適な機種選定や圧力損失の改善（配管径の見直しやループ配管化）などの提案を行っている。

工場の省エネを検討する場合、始めに省エネ診断を行い、複数の提案のなかから費用対効果の高い方法を検討するのも省エネへの近道となり得るだろう。

おわりに

コンプレッサーの省エネ化はコンプレッサー単体での高効率化・熟成が図られつつも、その効率を飛躍的に向上させることが難しくなっている。このような局面から、近年ではこれまで述べてきた通り、システムとしての省エネ提案、果ては工場全体で見た場合の省エネ診断に始まる改善提案がなされている。

今後はさらに、全体エアシステムとしてのコンプレッサー制御が緻密（ちみつ）になり、また、それらをネットワークや通信で監視・管理されるようになり、省エネ化が進んでいくものと思われる。

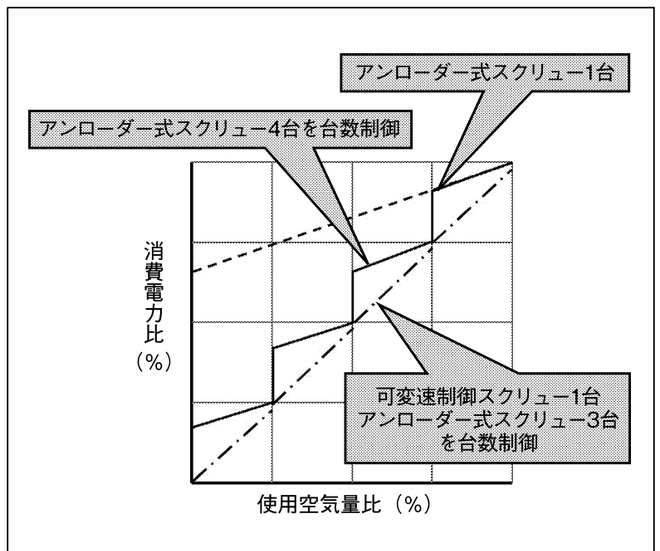


図４　台数制御による動力特性

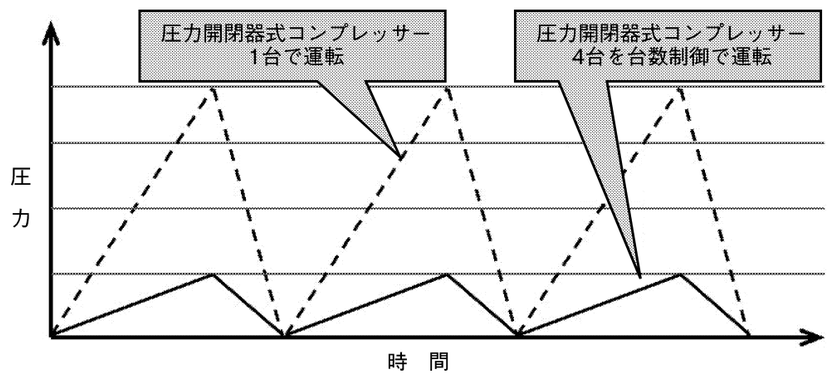


図５　台数制御による作動圧力の低減

AIRMAN®

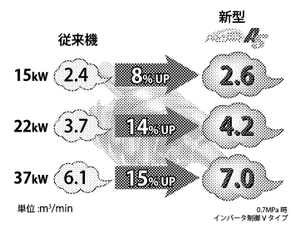
空気量 最大15%アップ ※当社従来機比

インバータ制御 Vタイプ ｜ 二位置制御 Sタイプ ｜ レギュレータ制御 Rタイプ
15kW・22kW・37kWをラインナップ

新型 スクリュコンプレッサ「PROAIR AS」シリーズ

新開発のASロータを搭載し、
大幅な空気量アップを実現

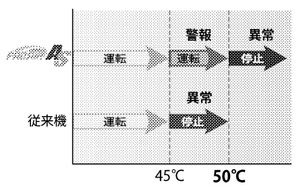
新型ASロータを新開発し、基本性能を大幅にアップすることで、クラス最大級の空気量を実現しました。



周囲温度50℃まで標準対応

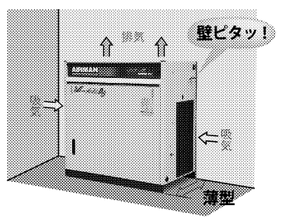
クーラ、ファンの冷却系統やドライヤ性能の向上により、周囲温度50℃まで運転が可能です。

※周囲温度 40℃を超える環境で長時間の連続運転を行った場合、潤滑油、電装品、O リングなどの寿命が、通常よりも短くなります。



壁ピタッ設計でスペースを有効活用

壁にピタッと設置できるコンパクト設計。機械背面には吸気口がなく、基本的なメンテナンスは正面及び右側から行うことが可能です。



北越工業株式会社
東京本社／東京都新宿区西新宿1-22-2新宿サンエービル
http://www.airman.co.jp

北海道支店 011(222)1122／東北支店 022(258)9321／北関東支店 027(361)1600／新潟営業所 025(261)9001／東京支店 03(3348)8563／千葉営業所 043(223)1092／沖縄営業所 098(879)3311／西関東支店 045(930)1221／静岡営業所 054(238)0177
中部支店 0586(77)8851／金沢営業所 076(233)1152／大阪支店 06(6349)3631／高松営業所 087(841)6101／中国支店 082(292)1122／九州支店 092(504)1831／南九州営業所 00995(62)4166