

みがき 棒鋼

業務内容：鉄鋼二次製品(みがき棒鋼)の製造販売
取扱鋼種：普通鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、合金鋼、耐熱鋼、チタン、モネル、その他
形状：平、四角、丸、六角、異形
許可認証：JIS G3123(みがき棒鋼)
JIS G4318(冷間ステンレス棒鋼)
ISO 9001、ISO 14001
加工方法：冷間引抜、冷間圧延、ピーリング、センターレス
納期：即納(在庫品多数品揃えしています)

株式会社 関西金属工業所
KANSAI METAL INDUSTRY CO.,LTD.

本社 〒573-1132 大阪府枚方市稲穂田1-4 TEL.072-867-1030(代) FAX.072-866-1813
製品センター 〒573-1132 大阪府枚方市稲穂田2-14 TEL.072-866-1812(代) FAX.072-867-1045
福知山工場 〒620-0853 京都府福知山市長田野町2-41 TEL.0773-27-0505(代) FAX.0773-27-8853

レーザー加工、YAG溶接、機械加工、試作品から
量産品まで

株式会社 東和製作所

代表取締役 曾賀 毅

〒561-0845 大阪府豊中市利倉2-12-27
TEL.06(6862)3545 FAX.06(6862)2167

GWタイプ

●材質、精度、強度が大幅アップ

最大トルク
15kN-m~225kN-m
(8サイズ)

等速ボールジョイント

●角度の狂いに関係なくシャフト間の回転トルクを均一に伝達できる。

あらゆるトルク変動に対応

TAIYO KOKI

強力ユニバーサルジョイント

超大型からミニチュアまで
モデル、サイズとも広範囲にシリーズ化

クイックカップリング

●着脱がワンタッチでOK。
軸径φ25mm~φ75mm
(8サイズ)

シンプルタイプ 強力ジョイントBタイプ

サイズ
軸径φ6mm~φ100mm

ISO 9001
MS JAB CMO07
ISO 9001 990R-1883

太陽工機株式会社 〒532-0032 大阪府淀川区三津屋北2-17-5 TEL.06(6308)3117(代) FAX.06(6308)6749
www.taiyo-koki.co.jp E-mail tkk@oak.ocn.ne.jp

火災安全と省エネルギーで貢献する

- 鉄骨耐火被覆材
ニュータイプカライト 他
- 免震装置耐火システム
めんしんたすけ 他
- 工業用保温材
U-ブリッド、ダイライト 他



日本インシュレーション株式会社
大阪事務所が移転しました

(大阪本社連絡先)
本社 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-18-17 (商工中金ビル7F)
TEL.06(6210)1250 FAX.06(6210)1254
建材営業 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-18-17 (商工中金ビル8F)
TEL.06(6210)1282 FAX.06(6210)1283
プラント営業 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-18-17 (商工中金ビル8F)
TEL.06(6210)1273 FAX.06(6210)1276

営業拠点 東京・大阪・名古屋・仙台・鹿島・千葉・川崎・新潟・四日市・岐阜・倉敷・福岡
※東京本部は、10月28日に東京中央区から江東区へ移転する予定です。

この工程にこんなブラシがあれば...

PKブラシ

PEEK 新素材繊維を使用
モールド・金型専用

耐薬品性
耐熱性
★バリ取り
★洗浄
★フラックス除去

http://www.masaru-s.co.jp/

マサル商会

〒534-0027 大阪府都島区中野町1-6-1
TEL.06(6352)4706・06(6351)5607 FAX.06(6352)4720

冷間圧造ならまかしてや!

削り出すより
潰しが効きまつせ!

第二回全日本製造業コマ大戦 地方予選 (G2)
近畿予選 京都場所 優勝 (2012.12.15)

MATSUDA
マツダ株式会社

〒536-0017 大阪府東区新富多東2-4-19
TEL.06-6968-4981 FAX.06-6968-4932

◆さらに詳しい情報は
大阪の冷間圧造 検索

誰でも簡単に高精度の芯出しが可能

芯出し調整機能付き生爪 特許 第5325644号

オフセット生爪

オフセット生爪使用例
オフセット生爪スリムタイプ

- 芯出し調整機能により高精度の芯出しが行え、繰り返し精度も高い。
- 調整機能により短時間で芯出しが行える。
- 治具干渉を最小限に抑えることができるスリムタイプを販売。
※材質は鉄・アルミ・ゴhard 製となります

展示会に出展します

3TICフェア2013 2013年10月4日(金)~5日(土)
2013年東京機械加工システム展 2013年11月22日(金)~23日(土)

Kiyomitu 株式会社 清光 〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通1-11-8
TEL.06(6994)0127 FAX.06(6994)0128
http://www.kiyomitu.co.jp/ E-mail:kiyomitu@smile.ocn.ne.jp

グローバル展開も 新規需要、海外で獲得へ

工具メーカーでは日本国内での市場縮小を受けて、新規需要を海外に求める。前田金属工業は2013年6月初の海外

13年は同社の創立75周年と株式市場50周年にあたり、11月には社名を変更して製品のブランド名と統一する。同社の作業工具類は「TONE」の名前で国内外で知られる。そのブランド力をさらに強化することで競争力を高め、グローバル企業としての成長を目指す

ntec

円安
チャンス到来
再度「輝け」
モノづくり日本
高品質・スピーディー
・小ロット歓迎

卓越した海外品を
厳正な管理
体制で納入

ntecはこれら円安・デフレを二刀流で切り抜く!
お気軽にお問い合わせ下さい。
フレキシブルチューブ金具在庫 さらに充実!

金属切削加工は **株式会社 Iマテック**

営業所/工場 〒550-0021 大阪府西区川口4丁目5番7号 TEL.06(6582)7468 FAX.06(6584)8688
http://www.ntecweb.co.jp E-mail:nakagawa@ntecweb.co.jp

強み磨き差別化

新たな成長へ 関西企業の底力示す

太陽工機(大阪市淀川区)は駆動装置用の継ぎ手メーカー。ユニバーサルジョイントや等速ボールジョイントを手がける。工作機械や製鉄機械、製紙機械、建設機械のほか船舶、航空機、自動車、電子機器、測定機向けなどに幅広く供給し、超大型から超小型まで多様な種類をそろえる。顧客の使用条件に合わせて最適な製品を提案。素材の選択からメンテナンスまで一貫して行う体制を確立している。同社のユニバーサルジョイントは、最小の容量で最大の負荷能力が得られる。顧客の使用条件に合わせた最適な製品を提案。素材の選択からメンテナンスまで一貫して行う体制を確立している。

拠点としてベトナムのドナン州に子会社を設立した。面積2万平方メートルの敷地を取得し、電動工具やトルク管理機器製品の工場を完成して15年6月に生産を始める予定だ。東南アジア諸国連合(ASEAN)地域を中心にアジア地域で市場が拡大しているのに対応し、現地での生産・販売体制を整える。

顧客からの厳しい要求に対応するため、各社はコストと品質の両立が可能な技術の追求に余念がない。同時に、独自の強みを持ち出した高付加価値化を進めている。こうした取り組みが、今後の事業展開にあたって重要なポイントになりそう

今後は、現在使用している加圧力80トンのプレス機のほか100トン以上のプレスを新たに導入し、大物加工も可能にする。合わせて搬送ロボットなどの付帯設備も導入

関西からの「提言」
次代を切り拓く「企業力」

技でニーズに応える

軽量化やコスト低減、短納期といった要求は各業界で強まっている。中国や台湾、韓国など海外勢との競争が激化する中、日本のモノづくりを支える部品・部材の加工会社や機器製作会社は顧客の要望に応える技術や製品の研究開発や提案に力を入れてきた。関西地域でも各社の中核技術を生かし、さまざまな分野で国内生産の高度化への貢献を目指す取り組みがさかんだ。一方で、自ら海外に進出して旺盛な需要を取り込もうとする企業も目立ってきた。

振動や騒音が発生せず組立作業も簡単だ。今後の成長が見込める分野で自社の強みをさらに磨いているのは茨木工業(大阪府摂津市)だ。航空機部品の材料として注目が高まった炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の高機能化に取り組み、熱硬化性CFRPの成形に用いるオートクレーブは加工に6時間を要し、量産には適さない。そこで同社はオートクレーブの30分の1以下の加工可能なプレス成形技術により、量産品対応を進めてきた。ポリカーボネートなどの樹脂を用いた熱可塑性CFRPの連続繊維と不連続繊維を加熱後に溶着して一体成形する独自のハイブリッド技術を開発し、プレスと射出成形の複合工程が必要な従来の方法に対し、同技術はプレスのみで成形可能なため部品取り付けのためのリブやボスを付加できる。連続繊維の特性を生かし、高強度も維持可能だ。

同社は事業強化のため2011年に航空機部品組立てを手がける東明工業(愛知県知多市)と資本提携し、グループ入り。これにより経営基盤を強固にし、加工方法の改良だけでなく周辺設備も充実することで、技術を「フラッグボクスター」(豊留永久常務)として他社との差別化を狙う。

同社の現在は試作が中心だが、2年後に年産10万個規模の量産体制を構築し、航空機部品や自動車部品として実機での採用を目指す。

モノづくり

NEXT STAGE 100 OKK 高剛性マシン

新しい価値を創造する次世代マシン

5軸制御立形マシニングセンター VC-X500

横形マシニングセンター HMC400

大阪機工株式会社 〒664-0831 兵庫県伊丹市北伊丹8-10 TEL.072(782)5121 FAX.072(772)5156
東京支店 TEL.048(665)9900 名古屋支店 TEL.052(777)0890 ホームページhttp://www.okk.co.jp

鋼材の電子商取引
営業マンの顔が見えるサイト
hanwa-steel.com



FOOTWORK
TEAMWORK
NETWORKを活かして

阪和興業
http://www.hanwa.co.jp