

あすを創る

企業と製品

三豊機工(株)
冷間圧造工具

中日クラフト(株)
半導体レーザー焼き入れ

トーホーエンジニアリング(株)
LTG風洞シミュレーター

久性を誇る製品を提案し、顧客から厚い信頼を得ている。常に最新の製造設備を導入し、難易度の高いオーダーにも高品質、短納期で対応している。他社がマネできない競争力のある製品を作り

設備投資と人材育成が強い 難易度の高いオーダーにも対応

ダブルヘックスが高いシェアを誇る。金型パーツをあらかじめ分割する独自の構造がある。例えばホルトやナットなど、六角形が基本となる成形品の場合、圧造部分のパーツを6つの等間隔

最新の製造設備を揃えている。今年も真空熱処理の更新に始まり、各種製造設備を約20台増設。リプレースした。業務の効率化と省スペース化を実現させるため、特殊仕様が求められる。放電加工



積極的な設備導入で高難度なオーダーに対応(鹿児島工場)

組織づくりのための努力は惜しまない。今年7月には中野超

http://www.mitsutoyo.co.jp

三豊機工株式会社

office@mitsutoyo.co.jp

三豊機工(愛知県春日井市東野新町1の4、舟橋佳孝社長、0568・81・4111)は冷間圧造工具メーカー。ユニークな製品でオンラインファンを自指すという方針のもと、高い精度と耐

想を大切にしている。高品質な製品を生み出している。91年に進出した鹿児島工場(鹿児島県南九州市川辺町)だ。従業員は約180人。放電加工

退いていくと舟橋社長。来春の新卒採用も10人を予定しており、強い

http://www.chu-cra.co.jp

中日クラフト(愛知県春日井市御幸町1の3の21、毛利陽一社長、0568・31・4005)は、半導体レーザーによる部分焼き入れを開始

深さは、レーザー照射中心部で約1mm。こうした特徴により半導体レーザーは、各種焼き入れに

盛りの溶接技術開発を進めている。一般的にレーザーによる

http://www.chu-cra.co.jp

自動車のエンジンや航空宇宙産業などに提案

部品加工に共通した特徴である高エネルギー密度は、局所加熱が容易で、急冷による歪みや割れが少なくなる。製品がひずみにくい。焼き入れの

信頼性の証明も、幅広い顧客ニーズに対応できる。TOHO

http://www.tohoeng.net/

自動車向け風洞実験で高評価

エンジンやトランスミッションの性能を向上させる。TOHO

エンジンやトランスミッションの性能を向上させる。TOHO

http://www.tohoeng.net/

シンプル&高機能な送風システム

エンジンやトランスミッションの性能を向上させる。TOHO

エンジンやトランスミッションの性能を向上させる。TOHO

http://www.tohoeng.net/

乾燥炉・水切炉・焼付炉・送風テスト・シミュレーター等

エンジンやトランスミッションの性能を向上させる。TOHO

エンジンやトランスミッションの性能を向上させる。TOHO

http://www.tohoeng.net/

最新表面改質技術
半導体レーザー焼き入れ

- 大型樹脂金型シャワーエッジ部への焼入れ
- 複雑形状の焼き入れに適する
- 精密部分の焼き入れに適する
- 急速加熱で自己冷却のため、熱による歪が少ない
- レーザー出力制御により均一な焼入れが可能

▲ プレス絞り金型への焼入れ

中日クラフト株式会社
CHUNCHI CRAFT
〒486-0953 愛知県春日井市御幸町1丁目3番地21 TEL.0568-31-4005(代) FAX.0568-33-8004
URL: http://www.chu-cra.co.jp

乾燥炉・水切炉・焼付炉・送風テスト・シミュレーター等
でお困りの方はTOHOのシステムが解決します!!

シンプル&高機能な送風システム。
URL: http://www.tohoeng.net/

このファンが決めて

タンジェンシャルファン®

新製品が追加されました!!

■ 寸法・仕様
タンジェンシャルファン
○ サイズ 90φ, 150φ~1000φ
○ 長さ 400mm~4,500mm
○ 温度 -40℃~500℃, 800℃

「タンジェンシャルシステム」
タンジェンシャルシステムとは装置にタンジェンシャルファンを導入したものを言います。
従来のファンは一般的に風の流が乱流です。風同士がぶつかり合い、風圧も低下して性能が著しく悪化します。それに比べ、タンジェンシャルファンは風の流が層流です。風同士が重なり合わず、風の流がスムーズで、尚且つ綺麗に流れていきます。
乱流と層流の相違が装置に導入される事によって、省スペース、省エネ化等に大きく貢献し、世界でも類を見ないものになることでしょう。

● こんな方にぜひ使ってもらいたいです!!
● 寸法・仕様
タンジェンシャルファン
○ サイズ 90φ, 150φ~1000φ
○ 長さ 400mm~4,500mm
○ 温度 -40℃~500℃, 800℃

● 営業目録
乾燥炉・水切炉・塗装プラント・食品産業・表面処理装置・省力化装置・タンジェンシャルファン・シミュレーター・クロスヒーター・エンセラーヒーター etc. 設計・製作

TOHO トーホーエンジニアリング株式会社
本社 〒462-0844 名古屋市中区清水3-14-11 ☎(052)991-1040(代) FAX(052)914-9822
研究開発センター 〒462-0835 名古屋市中区杉村1-16-20 ☎(052)915-1040 FAX(052)919-1212