

将来の展望

今後、加工設備や加工対象となる材料、さらに製品の作り方そのものが変わるかも知れない。ただ、それを考えても「高速・高効率化がキーワードとなるだろう」。工作機械が多軸・複合、小型化をキーワードに、これまでとは少し異なるコンセプトで進化していく中で、これら剛性において不利な機械を使うといっても、加工効率は稼がねばならない。そこでまたあらたなニーズ、市場が生まれ、そこにどうついていくかが工具メーカーの生き残りを左右する。これは日本のモノづくりの将来そのものにつながるテーマでもある。

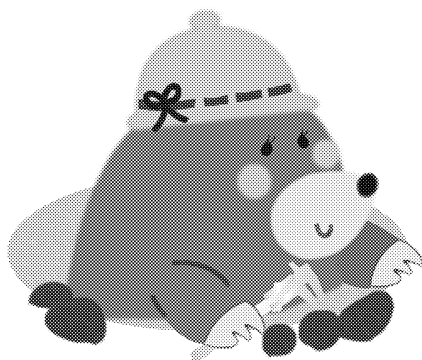
さらに、生産のグローバル化の中で、単に工具をつくるだけでなく、設計から再研磨にいたるサービスを提供できることもますます重要となる。今回取材した工具メーカーでは、半世紀前からユーザー向けに工具の使い方研修などを実施してきた。近年はツールエンジニアリングサービスと称した研修・試験・評価や技術相談などに集約。世界各地のユーザーの多い地点にエンジニアリングセンターを設けることに力を入れている。高速度カメラや温度・振動などの試験や評価設備をそろえ、間もなく完成するインドネシアで10カ所目になる。世界中で行われている研修や持ち込み評価を合わせる、昨年だけで年間3000件にも達する。

ドリル穴あけ加工技術

今後、加工設備や加工対象となる材料、さらに製品の作り方そのものが変わるかも知れない。ただ、それを考えても「高速・高効率化がキーワードとなるだろう」。工作機械が多軸・複合、小型化をキーワードに、これまでとは少し異なるコンセプトで進化していく中で、これら剛性において不利な機械を使うといっても、加工効率は稼がねばならない。そこでまたあらたなニーズ、市場が生まれ、そこにどうついていくかが工具メーカーの生き残りを左右する。これは日本のモノづくりの将来そのものにつながるテーマでもある。

穴あけ加工から、ホーニング加工・測定まで、すべてダイニチにお任せください。自然の機能を生かした最新テクノロジーで、私たちは挑戦し続けます。

めざせ取引先
全国都道府県達成!!
※熊本県・沖縄県のあと2県



正確な
穴あけ加工は
まかせてね!

出来ないを出来るに変える
株式会社 **ダイニチ** 細い穴加工 検索
〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘1丁目33番地(可児テクノビルズ1-33)
TEL (0574) 63-4484 FAX (0574) 63-4681
E-mail: ana@kk-dainichi.co.jp http://www.kk-dainichi.co.jp

信頼をカタチに、夢をカタチに、技術を追求し明日をめざす



匠の技が造りだす ドリル&リーマ

超硬・PCD・CBN・サーメット

株式会社 西口製作所

本社
〒581-0812 大阪府八尾市山賀町4-13-9 TEL.072-997-5022 FAX.072-997-7158
本社工場/豊橋工場
ホームページ http://www5.ocn.ne.jp/~n2222/

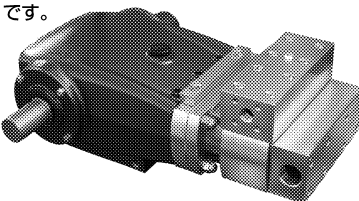
次世代の革命的切削法

超高压クーラント技術で穴加工の 超高速化を実現

「U-HIPRECO」のHPB(ハイプレッシャーブレーカー)は超高压クーラントを噴出させて切粉を分断しながら切削、穴加工での切粉の排出性を向上し、生産効率が大幅に向上します。加工の困難なインコネル、ハステロイ、ステライト等の難削材の穴加工にも生産効率の向上を実現します。

超高压ポンプ

新しい高压ポンプの世界を切り開く
「U-HIPRECO」HPBの原動力の超高压ポンプは最高品質のパッキンと、セラミックのプランジャを使用する事で長寿命。過酷な環境でも対応可能な超高性能超高压ポンプです。



用途



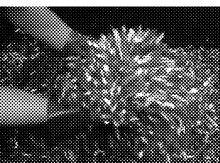
ジャンルを問わず幅広い用途に対応します。

HPB ハイプレッシャー ブレーカー

10MPa超高压クーラント加工データ

材料	S45C
切削速度	V120m f0.2/rev
工具	U-DRILL48%
使用クーラント	切削水溶液
クーラント圧力	10MPa
加工時間	56秒/深さ148L

切粉排出効率を大幅向上



細かく分断される切粉



超高压クーラントユニット
U-HIPRECO
ULTRA HIGH PRESSURE COOLANT

株式会社 トクピ製作所

TOKUPI

本社・工場 〒581-0854 大阪府八尾市大竹3丁目167
TEL.072-941-2288 FAX.072-941-5181

ホームページ
http://tokupi.co.jp

超硬ハードリーマ

HRC62までの高硬度材の加工が可能



CKRH : φ3.0~φ12.0(0.1mmトビ)
CKRHM : φ2.95~φ12.05(0.01mmトビ)

Okazaki

全品即納 新製品



SPシリーズ

超硬ソリッドリーマ

高速加工：ノンコート品の3倍以上(当社比)
長寿命：ノンコート品の2倍以上(当社比)

※新しく「超硬リーマダイジェスト」が完成! (上記以外の新製品も掲載しています)



岡崎精工株式会社

OKAZAKI SEIKO CO.,LTD.

本社工場 〒533-0005 大阪市東淀川区瑞光3-5-32 TEL.06-6328-5561(代) FAX.06-6328-8201
http://www.okazaki-seiko.co.jp