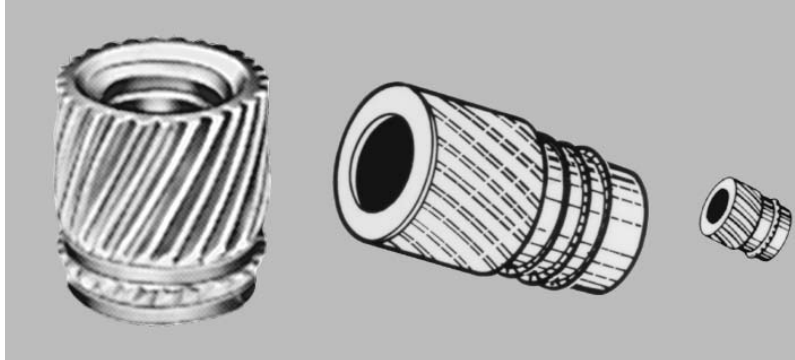


「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる



「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「SECCAMのスピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

## 後圧入で効率化実現

可陽工業 インサート金具販売

可陽工業 堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷 塾社長 072-222-0323、FAX 072-222-1277

圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタツピンネジ以上を確保できる。後圧入で使用することで、道具なしで容易に金具を樹脂から分離でき、再生や予備成形および在庫が可能となり、出荷までのリードタイムの短縮など、多くのメリットが生じる。標準サイズとしてM2からM6までそろえており、種々の製品に利用できるという体制を整えている。同社では、成形の合理化・自動化に大いに役立っている。リサイクルにも適合している「スピンサー」を大阪・日本橋のナニワネジなどから販売している。また、姉妹品として回転が不要、挟んで針金などで締め付けるだけでOKの樹脂

「スピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「スピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「スピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「スピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

「スピンサー」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

# 紙 上 力 多 口 舌

創造性を発揮する技術と製品



各種アーク溶射装置

## 小容量から大容量まで完成

コーケン アーク溶射機の専門メーカー

アーク溶射機メーカー「コーケン」は、10年以上の経験と技術で、アーク溶射機を新開発した。送給装置は溶射材料を本体から送り出し、ガン側でも引く「プッシュ・プル」型を採用、インバーター制御と独自開発の電流安定化機構により20%からの運転を可能にした。これによりアークの発生

生周波が安定し溶射粒子の均質性が向上し、溶射面の品質を高められる。大型鉄鋼製品の防錆溶射や機械部品の肉盛溶射などには、中型あるいは大型の高出力で処理能力のすぐれた機種もある。アーク溶射は自動化性能が高く、被膜の密着性が良い。例えばメッキ鋼板を用いるパイプの溶接部の防錆やフィルムコンデンサーの生産でアーク溶射の利用が増えている。今回の完成により同社が計画に挙げた5モデルが全て出そろったことになる。小容量溶射から大容量の1000mm溶射まで豊富な機種をそろえて

ホームページはhttp://www.coaken-techno.co.jp Eメールはinfo@coaken-techno.co.jp

## 安価、バックラッシュゼロ

サンアイ 潤滑油不要「グリップネジ」

サンアイ(堺市堺区北清水町1の4の9、072-232-3277、FAX 072-2272-2323)は、衝撃的な低価格で潤滑油不要の「グリップネジ」の採用が有効で、ボールネジを使う場合と比べて50%近いコストダウンが可能という。また素材は樹脂とステンレスなので、医療や食品機械など油や錆を嫌う所には好適。このほか、同社が製造した組

ボールネジおよびスベリネジと同じ機能を持つため、精密機器などに最適である。板バネ式「グリップネジ」は、小径から受注に対応する。ホームページアドレスはhttp://www.1-on.jp/~sanai/ Eメールはsanai@1-on.jp

## 祝う気持ちを友人へ

ホールインワン達成記念像

勳左工門

ホールインワンはゴルフなら二度は経験したい世界共通のあこがれ。しかし、達成すると同時に周囲の人に記念品を贈るなど多額の出費の覚悟がいえる悪習。に頭を悩ませることに。一方、取引先・友人・世話になった人が達成した時は、心のこもった記念品を贈るよき風習も重さ1.5kgの美しい

光沢を持つステンレス鍍金。表にはホールインワンを達成した人の名前と、裏側には達成した記念のホールインワンの文字が浮かび上がる。高さ20cm、重さ1.5kgの美しい

文字彫刻、送料込みで文は勳左工門(堺市西区草部1152、フリーダイヤル0120-700-3666)平日9時、FAX 072-275-0063、またはホームページhttp://www.daiju.co.jp

## 消防法非該当の切削油

エパーケ工業 安全と環境にも配慮

金属加工切削油メーカー「エパーケ工業」(堺市美原区太井360の11、八木俊衛社長)は、消防法で引火点250度以上の指定可燃物に該当し、数量規制がない不水溶性切削油「Vシリーズ」を発売。好評を博している。従来の「ユザー」の要望で個別に製品化してきたが、このたび、すべての加工に対応できるよう、製品群の充実を図った。

「Vシリーズ」は、切削油のなかで不水溶性切削油は優れた性能を持つ。しかし、一般の不水溶性切削油は欠点として、消防法の危険物に該当し、使用量が制限される。ユザー評価では仕上げ面精度・工具寿命が向上し、さらにべたつきにくく無臭のため、作業環境改善にも寄与している。加工は一般旋削、ドリル、タップ、エンドミル、カンドリルなど。工具研削、ネジ研削などにも使用することができ、問い合わせは072-363-2344、FAX 072-363-2329まで、ホームページはwww.evach.co.jp、Eメールはinfo@evach.co.jp

「Vシリーズ」は、切削油のなかで不水溶性切削油は優れた性能を持つ。しかし、一般の不水溶性切削油は欠点として、消防法の危険物に該当し、使用量が制限される。ユザー評価では仕上げ面精度・工具寿命が向上し、さらにべたつきにくく無臭のため、作業環境改善にも寄与している。加工は一般旋削、ドリル、タップ、エンドミル、カンドリルなど。工具研削、ネジ研削などにも使用することができ、問い合わせは072-363-2344、FAX 072-363-2329まで、ホームページはwww.evach.co.jp、Eメールはinfo@evach.co.jp

「Vシリーズ」は、切削油のなかで不水溶性切削油は優れた性能を持つ。しかし、一般の不水溶性切削油は欠点として、消防法の危険物に該当し、使用量が制限される。ユザー評価では仕上げ面精度・工具寿命が向上し、さらにべたつきにくく無臭のため、作業環境改善にも寄与している。加工は一般旋削、ドリル、タップ、エンドミル、カンドリルなど。工具研削、ネジ研削などにも使用することができ、問い合わせは072-363-2344、FAX 072-363-2329まで、ホームページはwww.evach.co.jp、Eメールはinfo@evach.co.jp

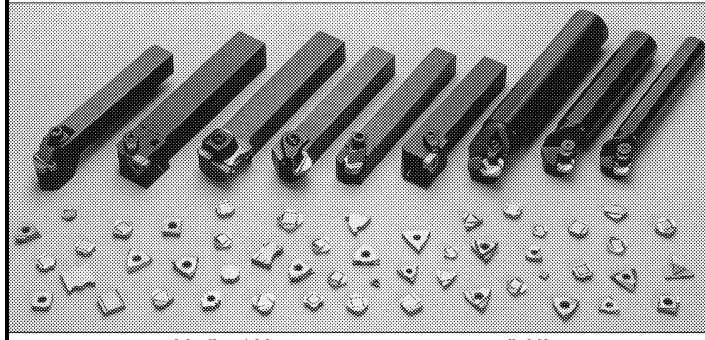
耐摩耗・非粘着性・耐久性 高温・連続使用OK!

## フッ素樹脂に代わる次世代セラミックコーティング DK-coat Infinity

無毒・無害の無機材料使用 耐熱性、撥水性、熱伝導性 低摩擦性、耐摩耗性、極めて良好 被膜硬度は9Hの硬さ

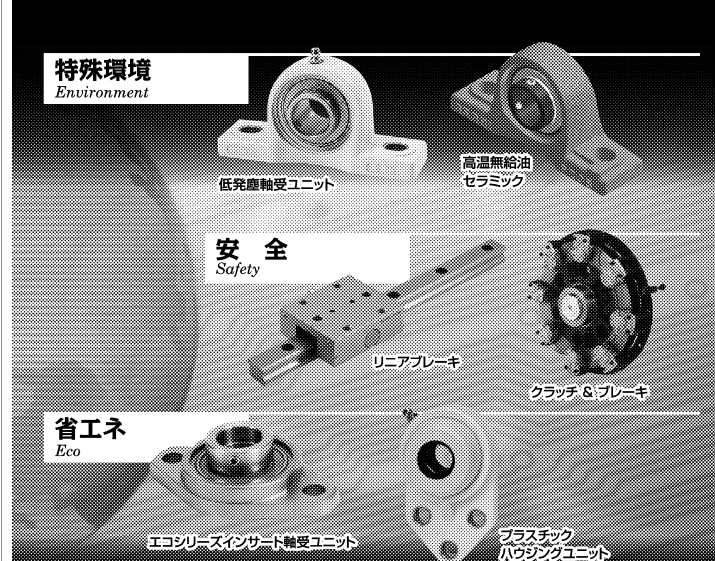
DAITOH CHEMICAL 株式会社 大東化成 Fluoropolymer Coating http://www.daitohchemical.jp 〒587-0051 大阪府堺市美原区北条部501-3 TEL 072-369-7851 FAX 072-369-7861

## 匠・斬・削



特殊形状スローアウェイ工具製作 株式会社 ヨール オカアジ 〒590-0941 堺市堺区材木町西1-1-5 TEL (072) 229-0461 FAX (072) 229-3132

## ASAHI 提案シリーズ



旭精工株式会社 ●東京支社 TEL (03) 3471-9441 ●北日本支店 TEL (022) 283-1431 ●名古屋支店 TEL (052) 211-3001 ●大阪支店 TEL (06) 6583-3731 ●神戸支店 TEL (078) 252-5880 ●福岡支店 TEL (093) 351-3081 ●西日本支店 TEL (093) 351-3081

## E-LOCK Edge Lock Nut

更なる安心と信頼 強力なゆるみ止め効果 SMART NUT PAT.3182560

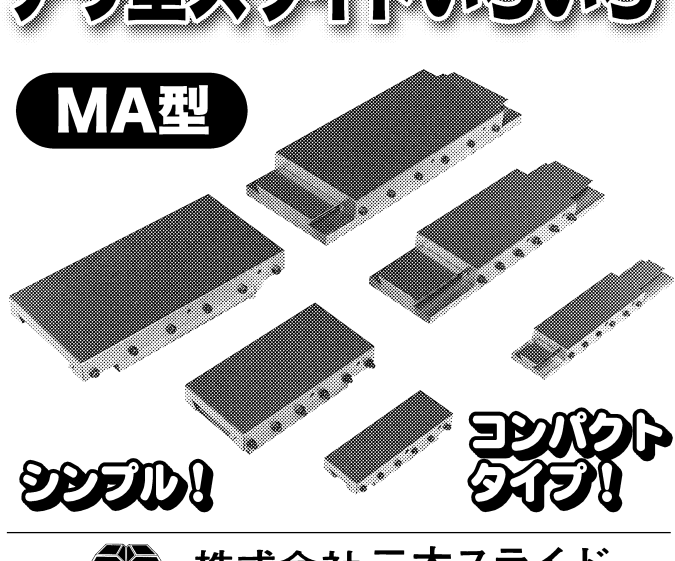
ゆるみ止め機能をスマートにサポート!

安心と信頼のゆるみ止めシリーズ



Osaka forming 大阪フォーミング株式会社 http://www.forming.co.jp/ E-mail info@forming.co.jp

## アリ型スライドいろいろ



株式会社 三木スライド http://www.mikislides.com 〒591-8011 大阪府堺市北区南花田町43-3 E-mail: info@mikislides.com ☎072(255)2330(代) FAX 072(252)6637

## 生爪成形治具シリーズ



Victor 小林鉄工株式会社 Kobayashi CHUCKING TOOLS 〒590-0531 大阪府泉南市岡田3-9-4 TEL 072-483-2533 FAX 072-483-4391 http://www.chuck.co.jp

## アーク溶射装置

### 鉄鋼の防食溶射

### 産業機器への機能溶射

堺市・大阪府認定「ものづくり企業」 国内唯一・溶射機メーカー

## コーケン・テクノ株式会社

TEL : 072(268)1201 FAX : 072(268)1204 Eメール: info@coaken-techno.co.jp URL : http://www.coaken-techno.co.jp

小容量溶射から大容量の溶射まで豊富な実績があります。



## 素材から製缶・機械加工・検査組み立てまで

### 一貫生産できます 量産物も対応可

豊富な技術力と総合力により、多彩なユーザーニーズに素早く対応できる体制を整えています。

■設備(主要工作機)		敷地: 5300m <sup>2</sup> 工場: 3000m <sup>2</sup>
B	T	倉敷機械
フロア型	品田 WETZEL	φ130×2000×3000 φ110×1500×2000(3台)
門型	新日本工機	φ130×2000×3000 φ125×1800×3500
門型 五面	三菱重工	2100×4300
模型DH80	三菱重工	2500×5000
NC旋盤	大日金属	φ1600×4000 φ1200×1500
ラジアルボール盤	新日本工機	φ90×3000(他2台)
横ボール盤	大隈	φ85×1300×1300 その他

※詳しくはホームページをご覧ください

http://www.koyoseiki-kycl.com

光陽精機株式会社

本社・岸和田工場 〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-21(担当/業務部:高橋) TEL 072-438-0571 代 FAX 072-438-0522

