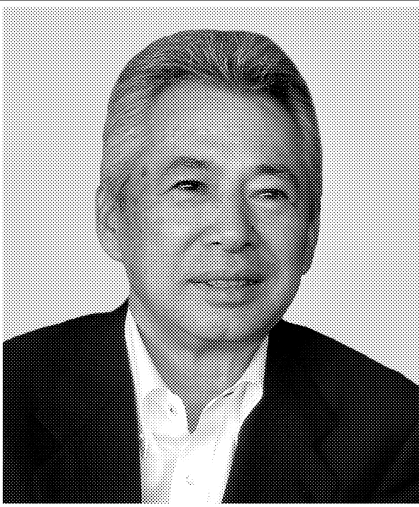


伝統から生まれる新しい英知

岐阜の経営者に聞く



岐阜プラスチック工業
大松 利幸 社長

「現在の景況をどう見ますか。」
「全般的には日本の経済は持ち直しつつあるのではないかと。当社が扱う包装容器の出荷量も増えている。ただし円安の影響もあり原材料価格は高騰している。今後価格転嫁をしていかなければ採算割れは避けられない」と。

後任社長の時に芽が出ればよい

「御社の出荷が増える背景は。」
「食品包装容器について言えば、一人で食事をする『個食』が増え、調理済み食品が売れている。景気は持ち直しつつあるが、外食よりも調理済み食品を買って家で食べるという傾向はますます強まっている。調理済み食品のメニューも増えており、包装容器の需要がさらに増えることになる。」
「日本の製造業は海外との競争が激化し、国内産業の空洞化も懸念されています。」
「当社はタイやフィリピンなどから工場進出をしてほしいという引き合いは数多く受けるようになった。現地で調理済み食品のレベルが上がり、それに見合う包装容器が求められるようになってきた。」

「中堅・中小企業の生き残り道は。」
「未来につながる新技術・新商品を開発していくこと。当社のような小さな会社でも、樹脂構造物『テクセル』のような独自商品では超大手から声がかかり、商談がきた。私自身も意欲を燃やし、開発担当のモチベーションも上がった。今は冒険をしない経営者も少なくないが、『リスク』などとはやるな』と言われる。技術者は腐る。目先の利益を追うばかりでなく、『後任社長の時に芽が出ればよい』という気持ちで新しいことに挑むべきだ。投資も同じ。間断なく生産体制に手を加えなければ企業は下がる。5年、10年と何もしなければ取り返しがつかなくなる。」

世界市場を取り込め

イレテンはパソコン用ICパッケージを生産する大垣中央事業所(岐阜県大垣市)で、多機能携帯電話(スマートフォン)や簡易情報端末に使う超小型ICパッケージ(CSP)も生産できる。よう生産ラインを改造した。CSPの生産は河間事業所(同)、フィリピン工場と合わせ3拠点体制となった。情報機器の需要がパソコンからスマートフォンやタブレットに移る中、生産ラインの柔軟性を持たせて市場の変化にいち早く対応するのが狙いだ。

丸順は、自動車用プレス部品や金型を生産するタイ子会社タイ・マルジュンを通して、タイ・サラブリ県のノンケー工業団地に本社工場を置くタイ・マルジュンは11年10月からの大洪水に見舞われ、生産開始までに6カ月を要した。第2工場により災害による工場閉鎖のリスクを分散し、顧客である自動車メーカーへの安定供給を確保する。太平洋工業はタイの生産子会社パシフィック・インダストリーズ・タイランドに第2工場を完成した。13年9月に本格稼働する予定。チュウパ

「タイ」を設立した。ニューリー郊外のニムナ工業団地に約3万平方メートルを取得しており、15年の稼働に向けて工場を建設する方針だ。生産品目は爪切りなどの美粧関連などを想定している。稼働すれば、米国、中国、ベトナムに次ぐ4カ国目の海外製造拠点となる。インドは消費者の嗜好が他のアジア諸国とは大きく異なる点と、世界第2位の人口を抱える大國を将来の重要市場と見て打つ布石だが、事業展開には慎重を期す。今後約2年間をかけて市場調査をし、生産品目を見極める。工場では、生産体制をとる方針で、刃部分を日本で集中生産する。かまそりなどは対象外とする。

国内のマザー機能を強化

レシップホールディングスは、12年12月にシンガポールに全額出資で設立した子会社のレシップ・シンガポールを通じて、東南アジアのバス・鉄道用電装機器市場の開拓に

丹羽製造(岐阜県関市)は、初の海外拠点となる製造工場を16年の稼働をめとしてベトナムのダナンに建設する。同社は得意としている建設機械や農機用の小型油圧機器向けの製造品を製造し、東南アジアや中国、インドに供給する。現地で拡大する高品質品の需要を取り込む考えだ。



丹羽製造はベトナム進出の布石として本社のマザー工場機能を強化した

kai razor

創業105年 貝印の公式オンラインストア オープニングキャンペーン中

KAI ストア 検索

貝印カミソリ株式会社 <http://www.kai-group.com/jp>

iFIT

画期的機構！

ヘッドが自由自在に 肌にやさしくフィット。

KVK

お客様に選ばれる 「水まわり空間創造企業」をめざし 「あったらいいな」をカタチに。

水栓金具メーカー **株式会社 KVK**

〒501-1195 岐阜市黒野308番地 <http://www.kvk.co.jp/>

eバー

KM5271TEC シングルレバー式洗髪シャワー

My OKB

ふるさとが元気だと とってもうれしい大垣共立銀行です

OK Bank

ホットなサービスをお届けする

★ **大垣共立銀行**

365

年中無休サービス

十六銀行

あなたのメインバンク

お客さまの 夢を叶える ベストパートナー バンクへ

未来工業株式会社

本社：大垣市外・輪之内町 〒503-0295
TEL (0584) 68-0001 (代) FAX (0584) 69-3900

ITK

あなたは御存知？ スマートフォンにはITKの技術が使われているのよ。

詳しくは 羽島のらんこ で 検索 してね

JAPAN QUALITY

ハンドロイドの開発や オリジナル商品の販売を行っています

株式会社 **岩田鉄工所**

〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319
Tel.058-392-4525 Fax.058-392-6126

URL <http://www.itk.co.jp> E-mail info@itk.co.jp

ITK

精密部品製造・新発想製品開発

Design Caster
for Hospital Bed

Double pedal Design Caster

前後どちらからでも踏み込める 独自のペダルデザイン。 プレーキの操作性をより向上させた画期的なキャスターです。

株式会社 **岡本五機**

TEL:058-271-5323 FAX:058-274-4499
〒500-8439 岐阜県岐阜市村里町69番地 <http://www.okamotokoki.co.jp>

GIGA

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL (058) 274-5381 FAX (058) 274-3191

岐阜ギヤー工業株式会社

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造を カタチにします

社会に感謝 技術で奉仕。

E-mail staff@gifu-gear.co.jp
URL <http://www.gifu-gear.co.jp>

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL (058) 274-5381 FAX (058) 274-3191

未来工業株式会社

常に考える Idea

JIS認証取得

本社：大垣市外・輪之内町 〒503-0295
TEL (0584) 68-0001 (代) FAX (0584) 69-3900

未来工業株式会社

支店：仙台・新潟・東京・名古屋・大阪・福岡・住設部
工場：札幌・山形・茨城第1・茨城第2・茨城第3・大垣・養老・熊本第1・熊本第2
営業所：札幌・旭川・盛岡・仙台・郡山・新潟・松本・北陸・水戸・さいは
東京・千葉・横浜・静岡・名古屋・岐阜・大垣・大阪・神戸・高松
松山・広島・福岡・大分・長崎・熊本・鹿児島・沖縄

<http://www.mirai.co.jp/>