

電気集塵機メーカーの ダイエー工業がお届けします

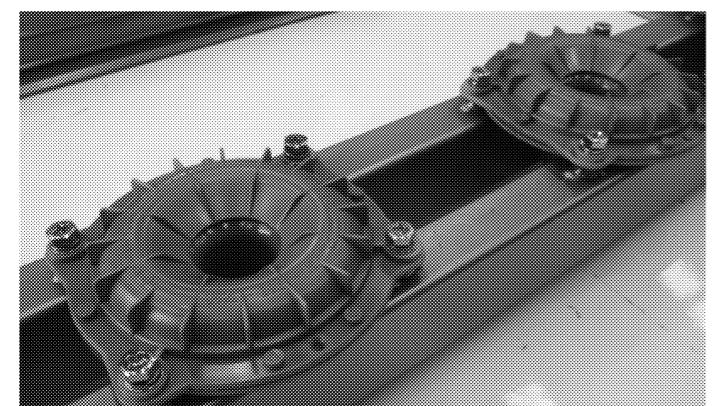
パルスジェット集塵機の効率化に CKインジェクター

既設バグフィルターの抱える問題を一気に解決。

パルスジェット集塵機の逆洗空気増幅器です。
取り付けは非常に簡単な部品交換で済みます。

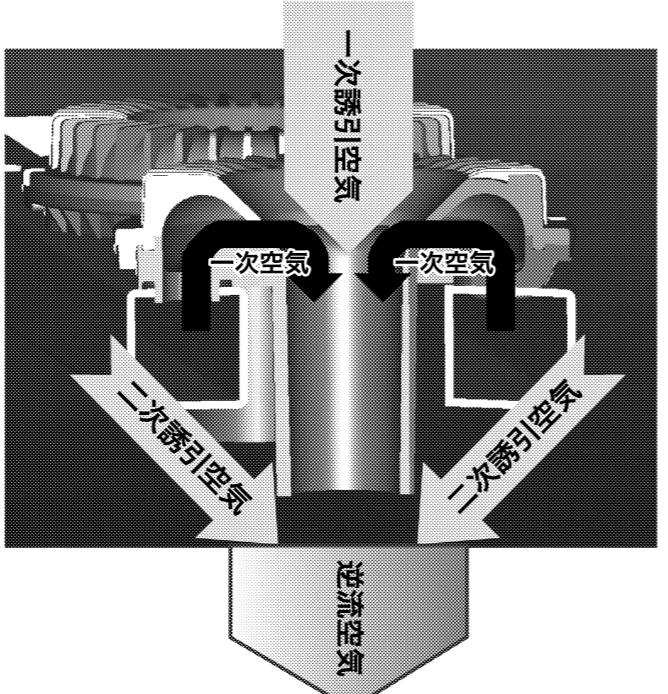
日本国内仕様に対応しました。

画期的な脱塵性能と省エネ効果。



効果

- 逆洗コンプレッサー空気使用量が半減します。
- 濾過抵抗を軽減し、消費動力の削減を実現します。
- パルス回数を減らし、濾布寿命を延ばせます。



ダイエー工業(株)

〒135-0042 東京都江東区木場6丁目10番8号
TEL: 03-5606-1721 FAX: 03-5606-1724
E-mail: daiei-kogyo@tbh.t-com.ne.jp

CKW-Japan 事業部

TEL: 03-6666-0021 (直通)
E-mail: cki.ckwj@tbh.t-com.ne.jp

窓周り製品を通じて 魅力的な住生活を提案します

トーソーは、国内シェアNo.1のカーテンレールをはじめ、ブライドやロールスクリーンなどの窓周り製品を提供しています。生活提案型企業としてデザイン、機能、品質はもちろん、省エネや環境にも配慮した製品づくりで、快適で素敵な窓辺を演出していきます。

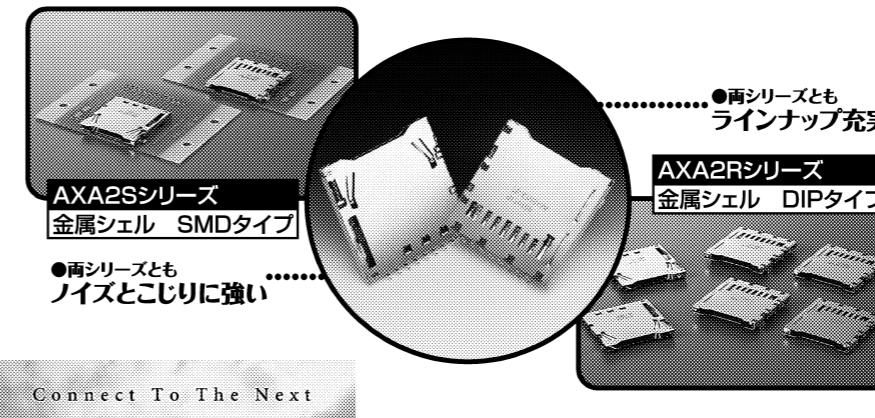
窓辺をかえる、明日がかかる。

トーソー株式会社

〒104-0033 東京都中央区新川1-4-9
TEL: 03-3552-1211 FAX: 03-3552-1009
<http://www.toso.co.jp>

HTK

両面金属シェルでノイズとこじりに強い! 本多通信工業の豊富なラインナップを誇るSDカード用コネクタ



HTK 本多通信工業株式会社

〒152-8520 東京都墨田区墨田本町6丁目18番12号 TEL: 03-3714-1161(代)

●営業所 東京・大阪・名古屋

■特長

- 耐EMI性 両面金属シェルにより、SDカードのノイズ対策に有効です。
- 堅牢性 溶接工法を採用し、カードのこじりなどに強い構造です。
- 安全性 簡易ロック構造、飛び出し及び無理抜き防止構造です。
- ラインナップ 標準 or リバース、スタンドオフ、金属シェルDIP or SMDが選択できます。

■用途

- 各種デジタル機器・産業機器・医療分野など



<http://www.honda-connectors.co.jp>

■ 上場企業トップインタビュー ■

フロイント産業社長

伏島 嶽 氏



医薬品の造粒・コーティング向け機械装置や添加剤を手がけているフロイント産業。ジェネリック(後発薬)の普及などを受け、売上高を伸ばしている。独自技術を生かし、海外市場の開拓にも積極的だ。伏島社長に事業戦略や技術開発などを聞いた。

新興国市場開拓に照準

本多通信工業社長

佐谷 紳一郎 氏



産業用「ネクター」の専門メーカーである本多通信工業は、「コンピューター」装置と産業用機械をつなぐ「ネクター」や家庭用光ファイバ通信向け「ネクター」などに強みを持つ。社長就任1年目で業績V字回復を果たし、2015年までに2ケタの利益率を掲げる佐谷紳一郎社長に業界動向と事業方針などを聞いた。

F A・通信・車載に重点

「5000品目の製品

中

95%

が月産1万個未

満で、売上高の6割を占

める。このような品種

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

具体的にどう効率化

しますか。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する

効率が悪くなる。できる

限り生産効率を高め、多

品種少量分野の営業利益

率を現在の約7%から10

%に高めたい」

します。

「まず物流面を思い切

つて改革する。東日本全

体で伸びきったサプライ

チェーンを見直し、内製

化を図る。また注文から

1週間以内で納品する