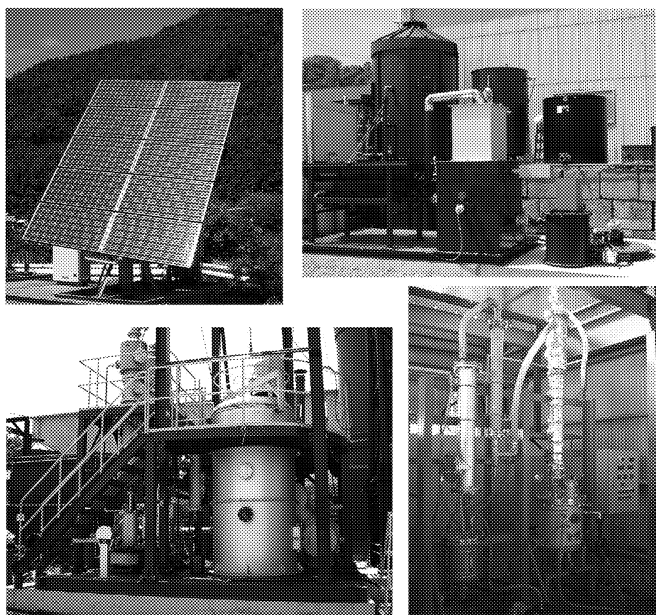


SAVE THE EARTH

—地球環境、最優先主義—

太陽光自動追尾システム、食品廃棄物メタン化設備、プラスチック油化・炭化設備、廃棄うどんバイオエタノール化設備…

廃棄物や自然環境からエネルギーを生み出す私たちの取り組みは始まったばかりです。これからも循環型社会の構築に全力を注ぎます。



株式会社 ちよた製作所

〒761-1406 香川県高松市香南町西庄941-5
TEL 087-879-7911 FAX 087-879-3985

独自のテクノロジーで 先端産業をアシストします



株式会社 U-MIC
co., U-MIC

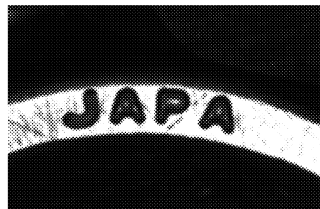


産業界の発展をアシストする機能性表面処理
工業用(硬質)クロムめっき・無電解ニッケルめっき・
複合めっき、研削・研磨及び一般加工から修理・再生まで
貴金属・合金めっき、高度洗浄処理

〒761-0102 高松市新田町甲91-1 ☎(087)843-1313 FAX(087)843-3500
URL <http://www.u-mic.co.jp> E-mail info@u-mic.co.jp

自動化設備の設計製作

たとえばマーキングチェッカー



刻印やレーザーマーカ―など印字の自動検査機です。
型番やロット番号などの、文字消え、欠け、重なり、
位置ずれなどの自動検査を行います。



株式会社ヨコタコーポレーション

【FA設備の設計製作】○自動組立機 ○自動検査機 ○工作機械
【精密部品加工】○ベアリングレース加工 ○自動車部品等精密加工

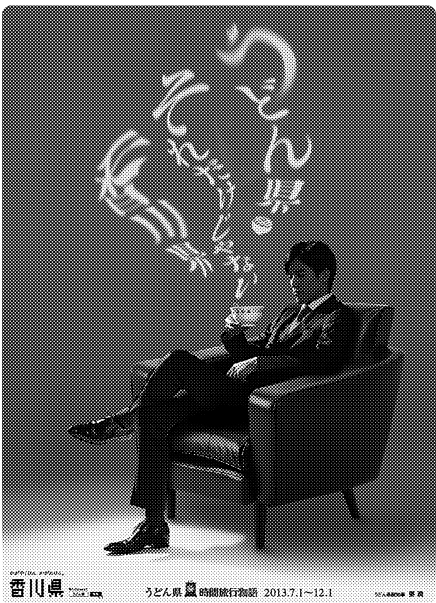
URL <http://www.yokota-inc.com>

〒779-3306 徳島県吉野川市川島町字学4-2 TEL: 0883-25-2121 / FAX: 0883-25-4549



アートで楽しむ、夏の瀬戸内

「瀬戸内国際芸術祭2013 夏会期」が7月20日(土)からスタート。高松港周辺では、アートな市場「アートマルシェ」もオープン。特に日曜日は香川の旬の食材がズラリと並び。



香川県 うどん県 時間旅行物語

懐かしいあの日に帰れる旅「うどん県・時間旅行物語」
琴平・栗林公園・屋島。昔、修学旅行生で賑わっていたこれらの観光地で、昭和・江戸・源平の時代を演出するイベントを開催。7月1日(月)～12月1日(日)

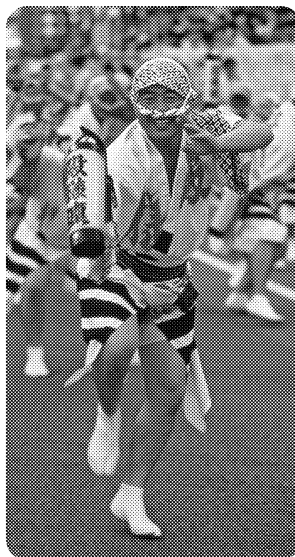
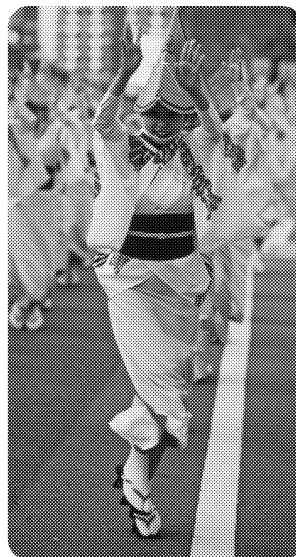
暑中

新時代のニーズに応える

四国の技術と製品

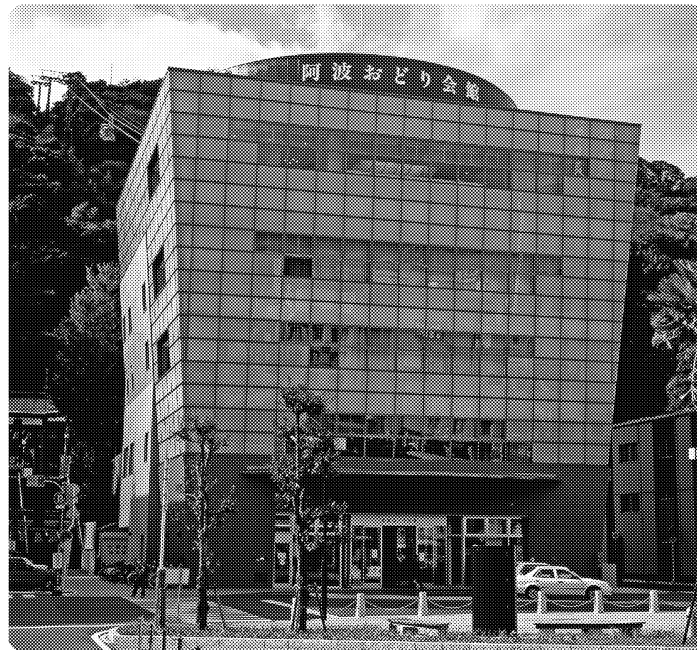
香川県・徳島県編 (順不同)

“踊る阿呆に見る阿呆、同じ阿呆なら踊らにや損々”



阿波踊りは8月12日(月)～15日(木)の開催(徳島市)

徳島の熱い夏・阿波踊り



阿波おどり会館(徳島市)

厳しい暑さの中で活動する人に。
背中からひと涼み。

熱中症対策「クールリュック」

クールリュックの特徴

- リュックサックタイプで両手が自由に使えるので、一定時間体温を下げながら安心・快適に作業ができます。
- コットンの7倍もの保水力を持つ特殊吸水繊維素材で、背中の汗と、保冷剤に付着する結露をどちらも吸収。表面がべたつかずサラリとした背負い心地です。蒸れやあせもの心配ありません。
- 500gサイズの保冷剤がそのまま入り、適度な保冷効果で約3時間冷たさをキープします。

CSF 有限会社 山本縫製工場
CUSTOM MADE SEWING FACTORY

<http://www.csf-yamamoto.com>

〒762-0034 香川県坂出市福江町2丁目5-9 TEL 0877-46-4758 FAX 0877-46-4030

技術革新で 未来を切り開く

- 長大橋 大鳴門橋、南備讃、北備讃、下津井、明石大橋
- 上下水処理装置
- リサイクルプラント設備
- 荷役・運搬機械
- その他各種構造物

ハナブナ

株式会社 英エンジニア

(調査・設計部門)

有限会社 テスコ

(製作部門)

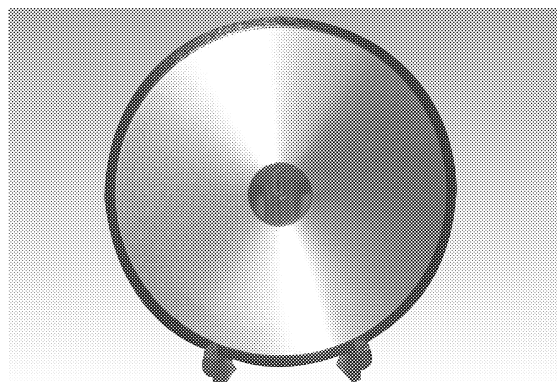
〒761-2207 香川県綾歌郡綾川町羽床上134番地 電話(087)878-1622 FAX(087)878-1744

上海泰思克机械制造有限公司 (海外設計製作部門)

中国上海市浦东新区峨山路77号407B(金牛大厦南楼) 電話+86-21-50898613 FAX+86-21-50898607

日本グレーン研究所は切れ味のよい砥石の開発に取り組んでいます

◎スーパービット砥石：良く切れ長持ちする



スーパービット砥石

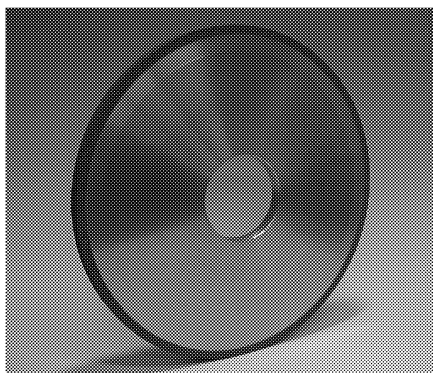
通常のビットリファイド砥石は、1260℃～1310℃で焼成しますが、この温度領域では砥粒の変質劣化が起こるため、砥粒本来の加工能力を発揮することができません。開発した新ボンドでは従来の焼成温度より低温で焼成することができるため、砥粒の劣化を防ぐことが可能となりました。また、新ボンドでは砥粒との接合力が高いため、少量で砥石製作ができ、高研削性能を保つことができます。

適応材質

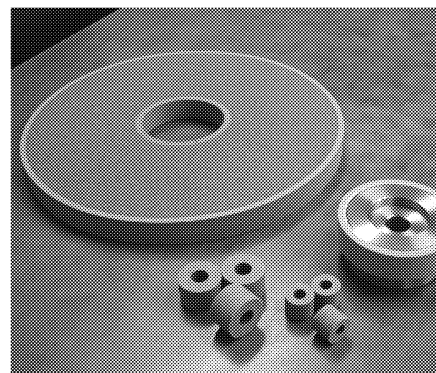
生材、焼入鋼、炭素工具鋼、ダイス鋼、各種難削材

日本グレーン研究所は高性能な砥石の開発に取り組んでいます

○サイプレス砥石(桧樹脂を用いた鏡面生成砥石) ○トパズ砥石(性能の異なるCBNの特性を引き出したビットCBN砥石) ○スーパービット砥石(当社開発の砥粒を独特なボンドで固めた砥石)



サイプレス砥石



トパズ砥石(黄色系ビットリファイド)CBN砥石

■ 開発中の砥石 ■

- 軽量・高強度被削材(Al、Tiなど)、耐久金属(特殊ステンレス、Niなど)の研削・研磨砥石
- 低砥粒率(一般砥粒の砥石)・低コンセンレーション(超砥粒砥石)の砥石
- レジンとビットの双方のボンドで固めた砥石(一般砥粒、超砥粒何れも応用可)

本社／研究所 〒769-0101 香川県高松市国分寺町新居2504
TEL(087)874-1793 FAX(087)874-2126



株式会社 日本グレーン研究所

営業本部 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺3185-15 TEL(042)934-6930 FAX(042)934-6970
綾南工場 〒761-0021 香川県綾歌郡綾川町岡1047-9 TEL(087)876-3367 FAX(087)876-3016