

モノづくり『技』案内

各社イチ押しの技術と製品

難削材切削、より早く

切削油剤「アクワオイル」 関西化研

コンサルティングメーカ「関西化研(京都府八幡市下奈良宮ノ道6、安井秀樹社長、☎075・982・5180、FAX075・982・4361)」は、1989年に開発した高含水超潤滑型切削油剤「アクワオイル」の浸透を兼ねてソリ



アクワオイルME-10Nを使ったSKH51の直径1mmの深穴加工

ルは難加工・難削材用の切削油剤。油は使いたくないが、従来の水溶性切削油剤では精度・工具寿命が極端に低下し困っているユーザーの問題を解決する。また、使用液の診断も

低トルクで増速可能

円形水車対応の新機構開発 山崎

山崎(堺市南区三木開148の1、山崎政社長、☎072・297・0168)は既存の円形水車に使用可能な増速機構を開発した(特許出願済み、意匠登録済み)。同機構は円板上にローラー等を間隔に配置し、そのローラーがスクリューを回転駆動させる方式。従来の歯車式増速機構と

比べ駆動トルクを5分の1以下に低減した。大阪府の「都市インフラ活用型技術実証実験事業」に参加し、下水処理施設の北部水みらいセンターの放流水路に、水車の直径4倍、幅0.75倍で増速比120倍の増速機構を搭載した小型水力発電システムを設置。水路の放流水の半分を利用して最大5.3kwの発電を実証した。この実証実験の映像や発電データは同社ホームページに公開されている。

スクリュー増速機、コアレス型発電機、マインクイック水電力発電システムに関する問い合わせは、FAX(072・297・0216)かホームページの「お問い合わせ」からお願いいたします。

溝間の穴バリ簡単除去

製作所 小径ロング型工具発売

藤居製作所(京都府久世郡久御山町野村東178の1、藤居隆社長、☎075・631・7370、FAX075・631・7348)は、穴あけバリを簡単に除去する小径ロングタイプのバリ取りカッターを発売した。

溝の間に施され穴のバリ取りが容易に行える。10LG、15LG、18LG用の各種を用意、発売中。

後圧入で効率化を実現

可陽工業 インサート金具販売

可陽工業(堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷勲社長、☎072・222・20323、FAX072・222・222・1277)は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピニング」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタツピンネジ以上を確保できる。後圧入で使用するだけでOKの樹脂製緩み止め「ナット」スポン

加工油剤メーカーである

祝う気持ちで友人へ

ホールインワン達成記念像 勘左エ門



ホールインワン達成記念像は高さ20センチ、美しい光沢のステンレス彫造像

きつであり、感謝されているようである。勘左エ門はホールインワンを達成した人への贈り物に白銀色に輝く「ホールインワン」達成記念像を製作、心に残る記念品として好評を得ている。

達成の意外性をイメージしたデザインで、ホールインワンの文字が浮かび上がる。高さ20センチ、重さ1.5kgの美しい彫像に花が咲く。

文字彫刻、送料込みで一体2万8000円。注文は勘左エ門(堺市西区草部1152、フリーダイヤル0120・700・3660)平日9時17時、FAX072・275・0063、またはホームページ(www.daijibou.com)まで。

「私はついでに、運がいい」と思えて、願いにチャレンジする勇気もわく。笑いの力を上手に活用して日々前向きに取り組みたいものだ。

価格は1個3000円。同社は、「大丈夫だ」石を大切な人への「笑いの贈り物」にしてほしいという思いで、注文は勘左エ門(堺市西区草部1152、フリーダイヤル0120・700・3660)平日9時17時、FAX072・275・0063、またはホームページ(www.daijibou.com)まで。

笑ってツキ呼び込む

勘左エ門、「大丈夫だ」石

勘左エ門のアイデア製品「大丈夫だ」石が発売20年を経て今なおロングセラーを続けている。「大丈夫、しんばいするな」となると、一刻印された金属製の本体を手で握れば、不思議に安心感、元気が得られると

「大丈夫だ」石の表側裏側は大丈夫だ石の凸文字

付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると、泡立ちを抑えたいとの要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く

付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると、泡立ちを抑えたいとの要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く

付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると、泡立ちを抑えたいとの要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く

消泡性に優れた切削油



消泡性に優れた新製品「エバック N F」

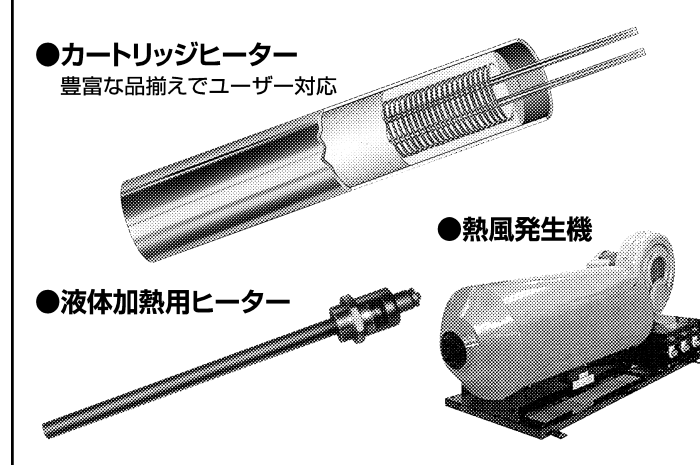
エバケミカル工業(堺市美原区太井360の11、八木俊徳社長)は、消泡性に優れた高圧クランプ装置対応型の水溶性エマルジョンタイプの切削・研削油「エバック N F(No. For m)」を新発売した。

工作機械の高速化や高圧クランプ装置を取り付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると、泡立ちを抑えたいとの要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く

付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると、泡立ちを抑えたいとの要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く

付けることにより、切削剤の泡立ちが多くなり、タンクからあふれる問題が増加している。同社調査によると、泡立ちを抑えたいとの要望は多く、具体的には「温度変化や濃度変化によって泡立ちが多くなるため、安定して泡が立たない製品が欲しい」との声が多く

熱をコンパクトに使う



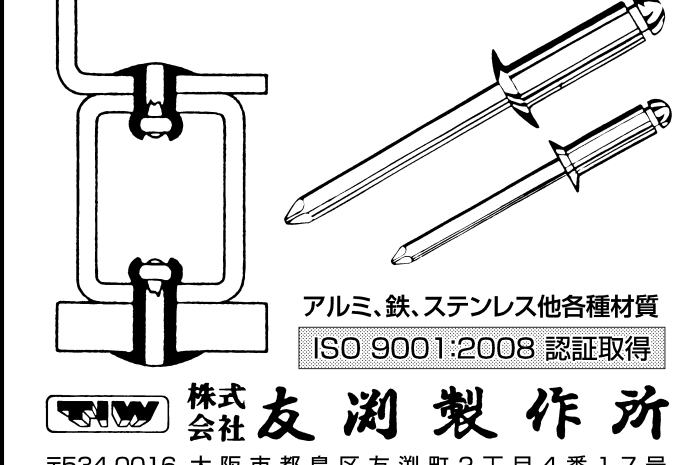
株式会社 ヨシオカ 日本電熱機工業協同組合員

メカニカルシール



株式会社 ユーコウ産業

薄板への締結に！



株式会社 友渕製作所

デジタル荷重計



白光機器株式会社