

石油精製業界、進む省エネ・環境対応

低炭素社会実行計画で目標設定

2020年度に向けた具体的な取り組み

石油製品の製造段階（製油所）

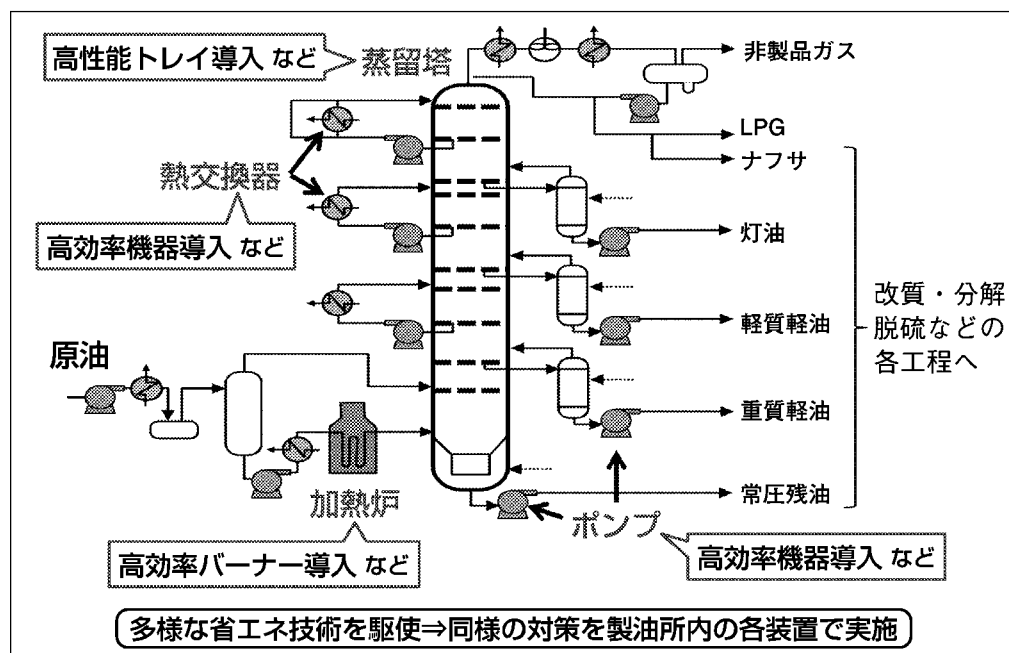
- 既存最先端技術の導入や近隣工場との連携推進などにより、世界最高水準のエネルギー効率の維持・向上を目指す
 - 2010年度以降の省エネ対策により、2020年度において原油換算53万klの省エネ対策量を達成する※1,2,3
- ※1 約140万t CO₂に相当
 ※2 政府の支援措置が必要な対策を含む
 ※3 想定を上回る需要変動や品質規制強化など業界の現況が大きく変化した場合、目標の再検討を視野に入れる。2015年度には目標水準の中間評価を行う

【省エネ対策】

- ① 熱の有効利用（高効率熱交換器の導入など） …15万kl
- ② 高度制御・高効率機器の導入（運転条件の最適化など） … 6万kl
- ③ 動力系の効率改善（高効率モーターへの置き換えなど） … 9万kl
- ④ プロセスの大規模な改良・高度化（ホットチャージ化など） …23万kl

石油連盟の資料より作成

常圧蒸留装置における省エネ対策の一例



石油連盟の資料より作成



省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

設備投資や現場改善

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

廃熱・廃ガス再活用

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

各社の競争力を左右

量から質への転換

すでに業界では、地球温暖化対策の一環として「低炭素社会実行計画」を策定。製油所の省エネ目標として、10年度以降の競争力を大きく左右する。東燃ゼネラル石油では、原油換算53万klの省エネ対策量を達成する「こ

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

省エネの実現には、工場で発生するエネルギーを最大限、活用するための熱交換器や廃熱回収イラ、廃ガス再循環設備など設備投資も欠かせない。例えば、AOCホー

エネルギー新時代



エネルギーの安定供給が私たちの使命です

私たちの暮らしと産業活動に欠かせないエネルギー源である「石油」
 AOCホールディングスグループは、石油・天然ガス・石油製品の
 安定供給を通じて、日常生活や産業活動を常に支えています

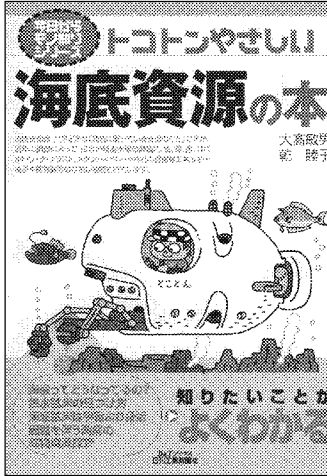


第2流動接触分解装置(FCC) 富士石油 袖ヶ浦製油所

AOCホールディングス株式会社

代表取締役社長 関屋 文雄

〒140-0002 東京都品川区東品川2-5-8 天王洲パークサイドビル



今日からモノ知りシリーズ トコトンやさしい 海底資源の本

大高敏男・乾 睦子 著 ●A5判 ●定価1470円(税込)

日本の領海の海底には豊富な鉱物資源、エネルギー資源の存在が確認されている。今後の取り組みによっては、日本が「資源大国」の仲間入りをすることも夢ではない。本書は、海底資源（鉱物資源、エネルギー資源）の現状と今後の可能性までを広くわかりやすく解説、紹介する。

日刊工業新聞社 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL 03(5644)7410
 http://pub.nikkan.co.jp/ FAX 03(5644)7400

例えば、速くへ行きたいという願いに、エネルギーは応えてきた。
 翔べ。今を超えて、明日へ。

乗りこえることは、人に喜びをもたらす。
 何かを成し遂げれば、誰かの笑顔が生まれる。
 エネルギーにもそれができる。
 やるべきことは、まだまだたくさん目の前にある。

The Energy Challenge.

ずっと走ろう、シェルと走ろう。
昭和シェル石油