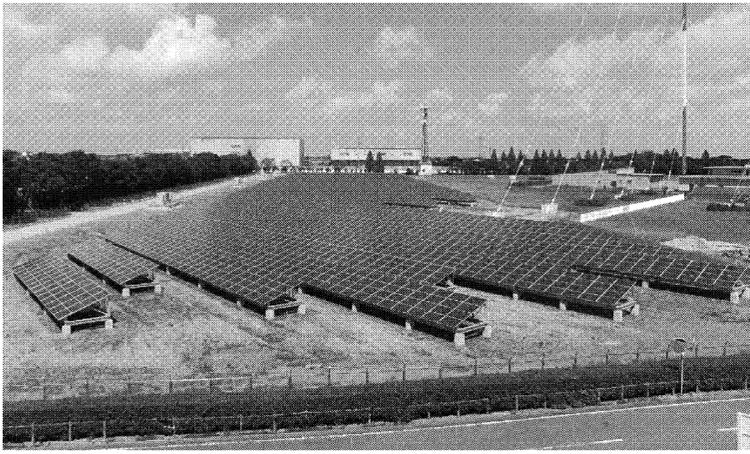
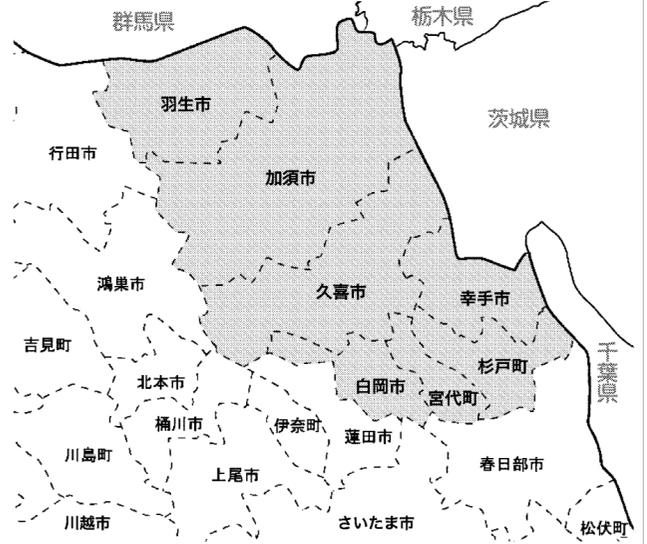


埼玉県北東部産業の

久喜 加須 白岡 羽生 杉戸 幸手 宮代

今



▲太陽光パネルを8120枚設置

NHKは久喜市の菅浦久喜ラジオ放送所にメガソーラー(大規模太陽光発電所)を導入し、2012年8月に発電を開始した。最大発電出力は約2000キロワット。放送電波の送信に用いる電力を賄うほか、余剰分は東京電力に売電すること。年3000万円ほどのエネルギーコスト削減を見込んでいる。

10年23億円の「コスト削減」 放送電波送信用に発電

約3万平方メートルの空きスペースに、出力247キロワットの太陽光パネルを8120枚設置した。同放送所が電波送信に消費する電力は、1100〜1200キロワット。「晴れた日の10〜14時くらいなら、全量を太陽光でカバーできる」(塩田拓哉所長)という。生み出した電力の中、必要量を上回った分は東電に売電する仕組み。トータルでのコストメリットについて塩田所長は「今後10年で累計3億円を目標したい」と話す。

NHKがメガソーラー設置に向け動き出したのは、4年ほど前。二酸化炭素(CO₂)

排出量削減などへの貢献を目的に、大規模自然エネルギー設備の導入を決めた。そこで白羽の矢が立ったのが、同社最大級のラジオ放送所である菅浦久喜ラジオ放送所。広大な空きスペースを持つことが、理由だった。

約3万平方メートルの空きスペースに、出力247キロワットの太陽光パネルを8120枚設置した。同放送所が電波送信に消費する電力は、1100〜1200キロワット。「晴れた日の10〜14時くらいなら、全量を太陽光でカバーできる」(塩田拓哉所長)という。生み出した電力の中、必要量を上回った分は東電に売電する仕組み。トータルでのコストメリットについて塩田所長は「今後10年で累計3億円を目標したい」と話す。

NHKは久喜市の菅浦久喜ラジオ放送所にメガソーラー(大規模太陽光発電所)を導入し、2012年8月に発電を開始した。最大発電出力は約2000キロワット。放送電波の送信に用いる電力を賄うほか、余剰分は東京電力に売電すること。年3000万円ほどのエネルギーコスト削減を見込んでいる。

NHK菅浦久喜ラジオ放送所

約2000キロワットのメガソーラー 放送電波送信用に発電

計画段階では、「強い電波が発電の妨げになる可能性や、逆に太陽光パネルが電波送信に及ぼす影響などが懸念された」と塩田所長は振り返る。これを検証するため、10年ほどは発電能力12キロワットの太陽光発電設備を導入。シミュレーションにより問題がないことを確認し、11年末に本格着工した。

現在、「予想を上回る月間約240万キロワット時を発電できている」(同)と取り組みは好調な様子。これを

中波のラジオ放送所では電波を効率よく飛ばすため、送信アンテナの根本から地中を放射状に走る形で、ラジオアルアイズと呼ばれる銅線が何本も設置される。十分な効果を期待するためには、このラジオアルアイズの長さを送信アンテナと同程度にすることが必要だという。メガソーラーが導入された同放送所ラジオ第2放送所の場合、アンテナの高さが215メートル。このため、アンテナを中心とした半径215メートル前後の地中にはラジオアルアイズが計240本埋め込まれ、その上の土地は未利用となっていた。

約3万平方メートルの空きスペースに、出力247キロワットの太陽光パネルを8120枚設置した。同放送所が電波送信に消費する電力は、1100〜1200キロワット。「晴れた日の10〜14時くらいなら、全量を太陽光でカバーできる」(塩田拓哉所長)という。生み出した電力の中、必要量を上回った分は東電に売電する仕組み。トータルでのコストメリットについて塩田所長は「今後10年で累計3億円を目標したい」と話す。

計画段階では、「強い電波が発電の妨げになる可能性や、逆に太陽光パネルが電波送信に及ぼす影響などが懸念された」と塩田所長は振り返る。これを検証するため、10年ほどは発電能力12キロワットの太陽光発電設備を導入。シミュレーションにより問題がないことを確認し、11年末に本格着工した。

現在、「予想を上回る月間約240万キロワット時を発電できている」(同)と取り組みは好調な様子。これを他の放送所などへメガソーラーを設置することも検討している。



▲工場外観

需要拡大に対応 短時間で調理できる「うちのごはん」シリーズは、女性の社会進出や内食志向を背景に、年々売り上げが増えている。キッコーマンは和風総菜の素で13年度に、前年度比16・3%増の50億円の売り上げを見込む。これまで、同シリーズの生産は複数メーカー

和風総菜の素専用工場稼働 8月からフル生産

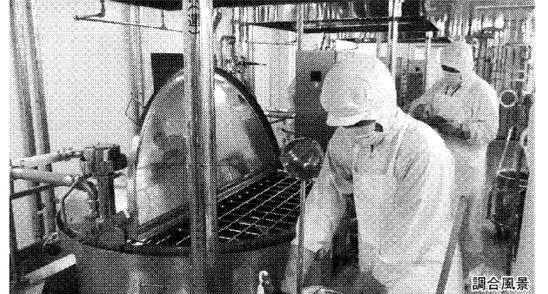
「なすの肉みそ炒め」など主力4品目を生産するが、将来は719品目に増やす。現在の従業員は約60人。敷地面積は6万6115平方メートル。管理棟2階建て、生産棟平屋建てで、延べ床面積は32221平方メートル。十分な余裕があり「『うちのごはん』だけだけでなく、付加価値の高い商品の生産を持つてくる可能性がある」(コーポレートコミュニケーション部)。今後、生産拠点としての存在感が増しそうだ。

キッコーマンは2012年12月、久喜市内の新工場「キッコーマン新食品工場II」写真を稼働した。和風総菜の素「うちのごはん」シリーズの専用工場、土地代と工場建設費に約45億円を投じた。生産能力は年間約3000万個。今年8月にもフル生産に入る。

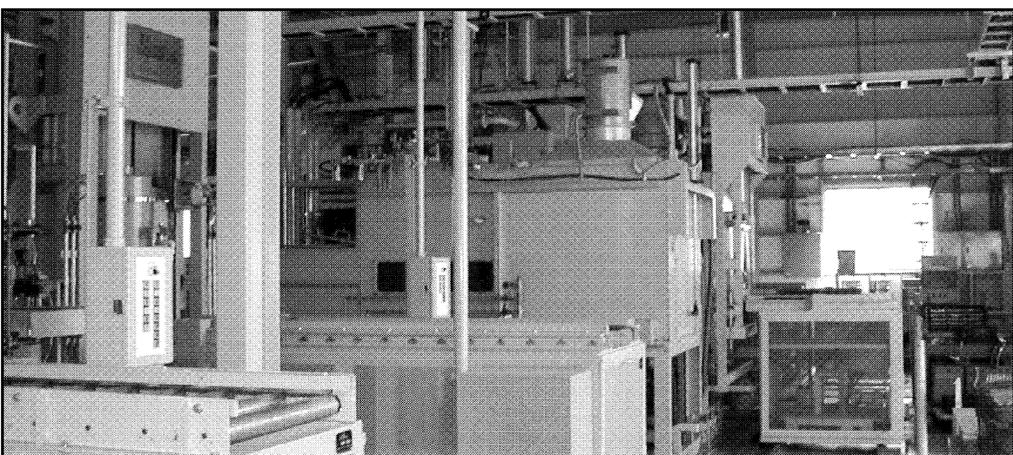
埼玉 キッコーマン



菅浦久喜ラジオ放送所



調査風景



ISO9001、ISO14001認証取得

- 全自動化熱処理炉
- 浸炭焼入炉
- 真空熱処理炉
- 精密部品の熱処理加工全般
- 真空焼鈍 磁気焼鈍
- 時効処理 溶体化処理
- 窒化処理およびステンレスの窒化処理

工場見学をどうぞ。最新設備のために。



白岡冶金株式会社 〒349-0203 埼玉県南埼玉郡白岡町下大崎 869-1 TEL.0480 (93) 0234~5 FAX.0480 (92) 7253

http://www.shiraokayakin.co.jp/

ニーズに合わせた先進的技術
ニーズに応える品質主義

MATSUDA
http://www.mtd.co.jp/

堅型・横型ゴム用射出成形機、熱硬化性用射出成形機、シリコンゴム用射出成形機、BMC用射出成形機をラインナップ

株式会社 松田製作所
本社・工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久町1-1 TEL: 0480-22-2111
東京支店 〒101-0063 千代田区神田淡路町1-2 クリスタルビル8F TEL: 03-5295-0831
大阪営業所 〒577-0046 大阪府東大阪市新庄4-4-23 TEL: 072-962-9441
名古屋営業所 〒485-0045 愛知県小牧市川西1-22 TEL: 0568-72-5931

Gas One

ENE-FARM

(燃料電池ユニット+貯湯ユニット)で、地球にやさしい家族、誕生。

地球の未来のために、大きな関心を集めている。家庭でのエコ。ガスワン(家庭用燃料電池コージェネレーションシステム「エネファーム」)は、環境へのやさしさと省エネをテーマに実現した、魅力あふれるエネルギーシステムです。宇宙開発から実用化された燃料電池とLPガスを組み合わせ、あなたのご家庭で効率よく電気と熱(お湯)をつくり、CO₂(二酸化炭素)の排出量を約30%も削減します。さあ、はじめませんか。未来の地球にも、家族にも、やさしい暮らし。

株式会社サイサン

本社：さいたま市大宮区本町1-11-5 TEL: 048-841-8211
東京本部：東京都港区新橋2-1-1 TEL: 03-3539-9130
E-MAIL: service@saizan.co.jp URL: http://www.saizan.net

0120-41-3130

ネットワーク：埼玉・東京・神奈川・千葉・栃木・茨城・群馬・長野・静岡・愛知・三重・山梨・新潟・福島・宮城