

「この美しい地球にやさしさを」
あさひ
ASAHI PLATING 株式会社 旭日プレイティング

■事業内容
●電気亜鉛メッキ
●ペーキング処理
●ステンレス研磨
●その他表面処理

ISO 9001 / 14001 認証取得

本社工場
〒822-0007 福岡県直方市大字下境字泰田427-15 (泰田工業団地)
TEL (0949) 22-4938 FAX (0949) 28-3617 E-mail:nogata@asahiplate.co.jp

・電気亜鉛めっき
・ジオメット処理
・プラスチックコーティング加工

金属加工から表面処理まで
一貫生産の精密ばねメーカー

ISO 9001:2008
ISO/TS16949:2009

JSA

CHK 中央糸条工業株式会社

〒877-8501 大分県日田市新治町503番地 TEL 0973-22-1112

MEMS対応電鍍技術 微細な構造・機能部品への挑戦
YouTubeで「MEMS超微細部品製作技術」を紹介しています!

6.5mm Pitch
Micro Electro Mechanical Systems (MEMS) 部品

■MEMS対応電鍍技術 (MEMS対応電鍍)
・半導体でのPhotolithographyを用いた精密めっき技術
・50~100 μm設計寸法で約1 μmレベルの高精度めっきが
可能です!
・MEMS部品、センサー、電圧センサー、電圧センサー
・特長: Aspect比2以上、電鍍厚200 μm以上

その他:
■Waferへの無電解ニッケルめっき
■ハードコート (耐電圧・耐腐食・耐摩耗)
■ニッケル処理 (導電性に優れた接合めっき)
■ウェルメイト処理 (耐クラック・アルマイト)
■銅めっき処理 (GCP・GCP) 真空装置用特殊表面処理
等、多彩な表面処理技術を提供します。

株式会社 ガジックテクノロジーズ
〒812-0079 福岡県東区東浜1丁目9-4
TEL 092-641-5736 FAX 092-641-4440
URL: http://www.gajic.co.jp E-Mail: gajic@gajic.co.jp

九州めっき工業組合

理事長 山田 登三雄

〒814-0021 福岡市早良区荒江3丁目16-8
TEL 092-844-1143 FAX 092-844-1153

樹脂製品射出成形から、めっき・組立までの一貫生産等、あらゆるニーズにお応えします。

■営業項目
●各種めっき
●物理試験
●鋼材試験
●鋼管塗装
●各種配管工事
●産業機械の製作
●プラスト工事
●金属溶射
●樹脂製品射出成形

ISO 9001・14001 認証取得企業

石川金属工業株式会社
本社 北九州市小倉北区赤坂海岸2-1 (〒802-8512)
TEL 093-541-3331 FAX 093-541-3260
http://www.isikawa-k.co.jp

日本表面化学株式会社

アルミ・マグネの化成皮膜処理登場!

AL用 ペルーストードプロセス VS-624
一液型、高耐食、塗装密着性、ADC12に対応

Mg用 プリザンブプロセス PZ-616ST
低抵抗値、高耐食、均一白色外観

販売元:九州ジャスコ株式会社 製造元:日本表面化学株式会社
〒811-0112 福岡県糟屋郡新宮町下府2-7-16 〒160-0004 東京都新宿区四谷3-13
TEL:092-963-1632 TEL:03-5367-6381
FAX:092-963-1612 FAX:03-5367-4545
http://www.jasco-kk.co.jp

タイキ薬品工業株式会社
豊かな環境未来を化学で創造する

〒812-0055 福岡市東区東浜1丁目9-4
TEL:092-641-5736 FAX:092-641-4440
http://www.taiki-y.co.jp

◆営業項目
・化学工業薬品
・水性・油性塗料
・有機溶剤
・研磨剤

ナノテクからロケット技術まで、モノづくりを支えるめっきのデパート

電気めっき／無電解めっき
複合めっき／合金めっき
硬質めっき／アルマイト加工
化成処理 (黒染、パーカー)
研磨加工他特注処理

田口電機工業株式会社
佐賀県三養基郡基山町大字小倉399
TEL 0942-92-2811 FAX 0942-92-5263
http://www.taguchi-dk.co.jp/

存在感と輝きを増す九州のメッキ産業界

メッキはモノづくりを支える重要な基盤技術。九州で存在感を増す自動車産業や、同じく基幹産業の半導体関連産業において、地場のメッキ業者は欠かせない存在だ。一方で製造業の海外移転や調達エリアの拡大など、海外との価格競争が課題になっている。その中で九州のメッキ業界は、産学官による人材育成や環境配慮、新分野進出に積極的に取り組み、産業界での重要度を高めている。

研究開発型で勝ち残る

九州めっき工業組合理事長
山田 登三雄氏に聞く

「この5月に九州めっき工業組合の理事長に就任されました。これまで当組合では産官学で連携し、メッキ処理技術を持つ人材育成や、技能検定に取り組んできました。そのため各社に資格を持つ技術者が増え、技術開発や経営に携わることができるようになりました。これからは、メッキの必要と、安全などの経営環境に、どのような対応が必要か。」「どうしようもない部分はありますが、九州めっき工業組合のさらなる発展のために命がけで取り組んでいます。」

「これからは九州のメッキ業界は、どう進めべきなのでしょう。」「各社が開発型企業にならないと勝ち残っていくけない。そのために差別化できる自社技術を開発することが必要。医療や航空・宇宙のほか、環境・省エネ、電池分野など、メッキ技術を生かした新分野に進出する可能性を探るべきだ。」「節電の必要性や、安全などの経営環境に、どのような対応が必要か。」「どうしようもない部分はありますが、九州めっき工業組合のさらなる発展のために命がけで取り組んでいます。」

「これからは九州のメッキ業界は、どう進めべきなのでしょう。」「各社が開発型企業にならないと勝ち残っていくけない。そのために差別化できる自社技術を開発することが必要。医療や航空・宇宙のほか、環境・省エネ、電池分野など、メッキ技術を生かした新分野に進出する可能性を探るべきだ。」「節電の必要性や、安全などの経営環境に、どのような対応が必要か。」「どうしようもない部分はありますが、九州めっき工業組合のさらなる発展のために命がけで取り組んでいます。」

産学官で人材育成

メッキが産業に果たす役割は大きい。だが経済構造の変化に対応するべく、局面にもある。海外との価格競争は激化しており、電気料金引き上げや節電を含め、経営には逆風が吹いている状況だ。その中で九州めっき工業組合 (福岡県飯塚市) 主催の「次世代を担う高度めっき技術者育成フォーラム」が実施された。中核技術者育成コースや、中核リテラシー育成コースでも、若手・中堅技術者を取り組んでいる。

近年特に力を入れているのが人材育成。福岡県工業技術センター機械電子研究所や九州工業大学、九州産業大学などと連携、技能検定1級・2級の実施では組合が全面的に支援し、多くの「めっき技能士」を生んでいる。12年度は飯塚研究開発機構 (福岡県飯塚市) 主催の「次世代を担う高度めっき技術者育成フォーラム」が実施された。中核技術者育成コースや、中核リテラシー育成コースでも、若手・中堅技術者を取り組んでいる。

このほか医療や航空・宇宙、次世代自動車、電池分野など成長分野でも、メッキ業界の存在感は高まっている。そして今後さらにその輝きは増しそうだ。

環境対策を推進 時代の要請に応える

メッキが機能向上に貢献する可能性がある。微小電気機械システム (MEMS) など幅広いテーマで研究開発に取り組むオシロックステクノロジーズ (熊本市西区) は、バイオテクノロジーによる希少金属 (レアメタル) 回収など環境・リサイクル関連の研究も行っている。このように九州各地で大きな期待がかかる技術がいくつも見られる。従来のように大量生産の部品加工で産業を支えるのみならず、高価値を付加した技術開発により、九州のメッキ業界の存在感は高まっている。そして今後さらにその輝きは増しそうだ。

〈H23年度 第15回「熊本県工業大賞」受賞〉〈第24回「中小企業優秀新技術・新製品賞」優秀賞受賞〉

KUMABOU METAL CO.,LTD.
株式会社 熊防メタル
モノづくりのトータルコンサルティング

↓詳細はHPへ↓
http://www.kb-m.co.jp

【3大ORIGINAL 表面処理】

〈イーマイト〉
●イーマイトCL (クラック充填の「パディクル大補修」)
従来のイーマイトCLに比べて、クラックが深く、耐食性はCASS試験24時間クリア。
●イーマイトSH (耐摩耗性を要求される部品や治具に最適)
従来のイーマイトSHの約1.5倍の硬さ。A2000、A7000にも対応。
●イーマイトUH (耐摩耗性を目的としたSUSや鉄鋼部品の重厚な)
従来のイーマイトUHの約1.7倍の硬さ。耐摩耗性が3倍に向上。
耐食性はCASS試験24時間クリア。
※従来のイーマイトCL・SH・UHは、CASS試験24時間クリア (耐食性)

〈薄電性アルマイト処理技術:コスモコート〉
金属の腐食によって、絶縁抵抗値及び色調を変化させることができ、抗腐食性に優れている。
●コスモコート・ブラウン
比抵抗値 107Ωcm以下。最も抵抗値の低い処理です。
●コスモコート・ゴールド
比抵抗値 約109Ωcm。
●コスモコート・ブラック
比抵抗値 107~800Ωcm。黒色の耐熱皮膜200℃でも変色しません。
※最大処理寸法 3,800×3,000×200 (mm)

〈KBM処理 薄膜コーティング〉
●FコーティングPTFE主成分とする艶消し黒色の薄膜めっきコーティング

処理前 処理後

コーティング 名称 適用素材 処理の概要 備考

| | | | | | |
|---|-------|----------|-----|----------------------|----------|
| F | KBM-F | △ SUS 7系 | ○ X | 素材上に直接コーティング | 耐水、耐摩耗性 |
| | KBM-F | ○ X | ○ O | 下地に無電解ニッケルめっき、コーティング | 耐水、耐食性 |
| | KBM-F | ○ X | ○ O | 下地に黒クロムめっき後、コーティング | 耐水、耐食性 |
| H | KBM-H | △ SUS 7系 | ○ X | 素材上に直接コーティング | 反射防止 |
| | KBM-H | ○ X | ○ O | 下地に黒クロムめっき後、コーティング | 反射防止、高遮光 |

注1:素材の形状により、底面がとれない場合があります。注2:密着性が十分ではありません。注3:アルミ材には、黒クロムめっき下地に無電解ニッケルめっき (厚さ10~13 μm) が必要。

高機能アルマイト処理 H23年度 熊本県工業大賞受賞

日本最大級の大規模ライン完備

モノづくり 人づくり 日刊工業新聞社は応援します

表面処理業界と共に歩む石田産業

ISHIDA の最大の商品は、心のゆきとどいたサービスとアフターフォローです。

Brightness

石田産業株式会社

本社/〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1丁目10-35 (七福ビル2F)
TEL 092 (411) 2677 (代) FAX 092 (411) 2644

熊本営業所/〒869-1101 熊本県熊本市東区菊陽町津久礼2603-1
TEL 096 (232) 4866 FAX 096 (232) 4879

直方営業所/〒822-0006 直方市大字上境字泰田2721-3
TEL 0949 (22) 3846 FAX 0949 (22) 3847

●表面処理薬品及び金属 ●貴金属・非鉄スクラップ回収
●表面処理装置及び検査機 ●公害機器装置の販売
●化学工業薬品販売 ●産業廃棄物処理
●貴金属・塩類販売 ●塩化第二鉄液リサイクル事業

金属めっき加工のスペシャリストとして

株式会社 正信 工場全景

業務内容

- 陽極酸化 (アルマイト) L6000
- 電気亜鉛めっき (三価・六価) L6500
- 光沢すず L4000
- ニッケルクロム自動ライン L3000
- 無光沢すず
- 銅、Ni、無電解 他
- マグネシウム化成処理
- 各種装飾用めっき (クリアー塗装・環ライン)

〒812-0897 福岡市博多区半道橋2丁目16-12
TEL 092-411-2466 FAX 092-411-6108
E-mail: masanobu@fukuoka.nifty.jp

重粒子線がん治療装置

「人と技術をつないで次の時代へ」
Next Stage

http://www.k-denka.co.jp/

第26回 日本内視鏡外科学会総会
THE 26TH ANNUAL MEETING OF THE JAPAN SOCIETY FOR ENDOSCOPIC SURGERY
出展予定 http://www.c-linkage.co.jp/jses26/

株式会社九州電化
代表取締役社長 山田 登三雄
〒812-0068 福岡市東区社領3丁目4番8号
TEL 092-611-3461 Fax 092-611-3460