

## 大阪工機

大阪工機が販売する「アルファクリーナー」が手早く簡単にできるようになった。

「アルファクリーナー」はリヒテンシュタインのアルファ シスが開発したツールホルダー・テーパー部のクリーニング装置。クリーニングアタッチメント上部にツールホルダーを載せ2本の固定グリップでホルダーを固定し、スイッチを入れると3本のブラシが下部のドライブユニットの動力で回転、テーパー部を洗浄する。クリーニングアタッチメントは5 10秒で交換可能。テーパーの種類にあわせて5種類を用意している。

テーパー部に付着したオイル、ゴミなど汚れの除去は工具の揺れ精度の向上や接触界面の精度維持、工具寿命の延長につながる。このクリーニング装置により、従来は手作業で行われていた洗浄

## 田倉工具製作所

田倉工具製作所はソーニングホルダー」は、取り換え式ヘッド用のモジュラーホルダー。シャンクはBT50、取り付けサイズは4サイズ、突き出し量は70ミリと110ミリをラインアップ。またシヤンクや刃物の取り付け形状、有効長から開発設計も行う。

同社は取り扱い製品を掲載した製品カタログを発行、ホームページからの申し込みで無料配布している。

新製品の「エクステ

## 大昭和精機

大昭和精機の「BIGスマートダンパー」は、深穴ボーリングや長い突き出しによる加工で生じるビビリを瞬時に減衰する。内部に特殊なダイナミックダンパーを設けた高い防振効果により、加工能力が従来の5 6倍向上する。これにより、ボーリング加工径の縮小を最小限に抑制することができる。ホルダーは高精度仕上げボーリング「EWNヘッド」が取り付く二面拘束ビッグプラスボーリン

グホルダー。インターフェイスはBT50、ゲージラインからチップまでの全長299ミリ、371ミリ、451ミリの3種類。フライスカッター専用のフェイスミルアーバFMH型は、シャンクホルダーとカッターの間に、防振機構を組み込んだダンパーヘッドを連結。突き出しの長いフェイスミル加工でも刃先に近い位置でビビリを抑制する。

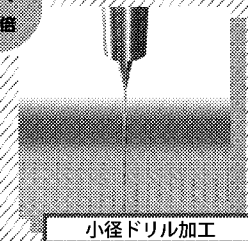
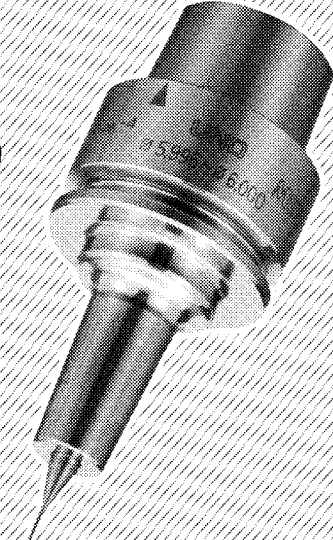
## イワタツール

イワタツールの「トグロンハードロングドリル」はロックウエルCスケール硬さ(HRC)40 72の焼き入れ鋼に20D以上の深穴加工が可能。金型へ直彫り加工を行った後、放電加工機にワークを移すことなく、そのままドリルでエジエクターピンや、冷却穴などの深穴加工を行うことができる。ワンマシ・ワンプロセスで加工ができるため、工程削減や穴位置精度、寸法精度の向上などの効果が

期待できる。また新製品として、位置決め、面取り専用の「GSSスターティングドリル」を発売。面取り用の90度と、チップングの防止が可能な角度の大きい135度の2種類を用意。2段平面とシンニングの採用により、位置精度が向上、スミーズな穴あけが可能となった。直進性にも優れた深穴加工も安心。刃径は直径3・0ミリ、20・0ミリ。

究極の振れ精度 **1μm**

超高速 高精度 超精密



第25回  
中小企業優秀新技術・新製品賞  
優秀賞  
受賞

超高精度一体型 焼ばめホルダ スリムライン **SLIMLINE UNO**

株式会社 **MST** コーポレーション <http://www.mst-corp.co.jp>

本社・工場 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738  
TEL:0743(78)1184 FAX:0743(78)3854

## MSTコーポレーション

MSTコーポレーションの焼きばめホルダー「スリムラインUNO」は、振れ精度1μm以内の超高精度微細切削用焼きばめホルダー。ホルダーの加工精度を限界まで高め、高精度な工具シャンクと組み合わせること、さらに高い振れ精度を実現した。

工具の保持はホルダーの加熱・冷却により行う焼きばめ方式で、誰でも簡単に高精度な取り付けができる。高精度なホルダーで加工を行えば、加工面の精度が向上し、また工具寿命も延長できる。

部品の小型化、高密度化、高精度化が進む光学、医療、エレクトロニクス分野などでは、数μm以内で把持できるソーニングの要求が高まっており、0・1ミリ以下の切削加工や高硬度の鏡面仕上げ加工の超精密加工で威力を発揮する。

## ムラキ

ムラキは2011年より台湾の切削工具メーカー、Nine9(ナイン・ナイン)の販売権を獲得し、3年目を迎えた。ナイン・ナインはインサート式切削工具の設計製造やモミツ加工・C面取り加工・刻印加工などのアプリケーションで急成長をしているブランドである。また革新的なデザインにより、高効率

な切削工具や高い耐久性を持つスローアウエー式ツールを、世界40カ国以上に提供している。業界初のインサート式センタードリル「i center」はインサート交換の手軽さと、独自の取り付け方法により工具補正の必要がないなどのメリットで注目されている。

## 切削工具とツーリング