



WDI® コーティング

**超硬WDドリル**

PAT.P.

世界標準  
商品



日本 ものづくりワールド 内  
機械要素技術展 M-Tech  
6月19日金～21日金 東京ビッグサイト  
東3ホール 4-1

**高能率超硬ドリル**  
**世界標準仕様**



**Dc > 4**  
Wave type



**Dc ≤ 4**  
Straight type



ツールコミュニケーション  
**オーエスジー**

〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22 TEL(0533)82-1111 FAX(0533)82-1131  
東部営業部 TEL(03)5709-4501 中部営業部 TEL(052)703-6131 西部営業部 TEL(06)6358-3880

ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

〈工具の技術的なご相談は…〉 **0120-41-5981** 9:00~12:00 13:00~17:00  
土日祝日を除く

入会窓口は <http://www.osg.co.jp/support/club/index.php>

〈その他のご相談は…〉 E-mail: [cs-info@osg.co.jp](mailto:cs-info@osg.co.jp)

ビブリ振動を抑制する  
不等分割・不等リードエンドミル

る。今年5月には多刃ロングシャックのラジスを追加し、さらに選の範囲が広がった。

②GSX MILL  
VLSシリーズの形状ミリング加工におけるビビリ振動の発生は、工面精度の悪化や、工の短寿命を招くという問題がある。特に、高速送り・高切り込み加減や、工具突き出し量の場合に加工する場合

# GSX MILL VLシリーズの特徴

近年、地球環境問題に配慮したモノづくりが求められている。こうした中で、製造現場では短納期対応やコスト競争が激しく、いかに生産効率を上げるかが大きな課題となっている。一方、各種部品の軽量化・長寿命化が求められ、被削材の難削材が進んでいる。耐摩耗性、耐腐食性に優れた耐熱合金をはじめ、難削材に対する加工方法の最適化や工具寿命の向上が課題となっている。ここでは多種多様な部品や金型などの加工シーンで高速・高能率加工、高精度加工を実現し、最高のパフォーマンスを発揮する超硬エンドミル「GSX MILL VLシリーズ」について紹介する。

化で高い抗折力と耐熱性を兼ね備えた微粒系超合金を採用。これにより、生材から高硬度加工の加工加工、ウェット加工、微量量潤滑油、添加加工（MQL）など各種環境を選ばない幅広い加工で抜群の耐振動効果に優れた高負荷条件下にも耐えらるGSX MILLシリーズのコーティングには耐熱性、耐摩耗性、そして耐溶着性を兼ね備えたルニクロム（XCR）系のGSX IIコーティングを採用した。GSX IIコーティングの酸蚀温度は1100度であり、従来の窒化チタン（TiAlN）コーティングの850度Cに比べ高い耐熱性を有している。これは、一般に切削における工具寿命の延長だけではなく、硬材の高速ドライ加工や耐熱合金の高エネルギーなどにも可能にしている。多種多様な被削材・加工環境に対応し、幅広い性能の長寿命化と信頼性を向上させた。

用と、炭素鋼・合金鋼など、最適な鋼用とに分けてシリシズ化し、幅広い被削材の加工に対応する。2種類の刀型形状から切削する被削材に合せて選定することができ、2・5 D 刃長の他、4 D 刃長、仕上げ加工に適した多刃タイプ、立ち壁などの深彫り加工に適したロングシャンクタイプをシリシズ化している。今年5月には多刃とロングシャンクのラジラスを追加し、さらに選択の範囲が広がった。

GSX MILL V  
Lシリーズの材料と  
ーティング

ビビリ振動には、強制ビビリと自励ビビリがある。加工中に大きな振動を伴い、その多くが自励ビビリの一つである再生型ビビリ振動である。再生型ビビリ振動は、切削加工時に生じる切削抵抗

不二越  
工具事業部  
柴田 朝子

# パワフル、精密、高信頼性




無敵のコンビネーション:

## Blaxx™ & Tiger-tec® Silver

# Blaxx™

powered by Tiger-tec® Silver

— **Walter** の新世代ミールリングカッター

Blaxx™ は、絶対的な精密さと卓越した生産性を兼ね備え、かつ信頼性の高い工具システムの名称です。

Blaxx™ ミールリングカッター F5041/F5141 は、新開発の屈強な高剛性カッターボディと、最高のパフォーマンスを持つ Tiger-tec® Silver チップとの "無敵のコンビネーション" で、高能率かつ高精度の肩削り加工を実現します。



アニメーションをご覧ください:  
QR コードをスキャン、  
もしくは<http://goo.gl/CesMH>



**ワルター・ツーリング・ジャパン株式会社**

〒464-0086 名古屋市中種区萱場1-7-18  
エムラウエストビル  
Tel: 052-723-5800 / Fax: 052-723-5850  
[service.jp@walter-tools.com](mailto:service.jp@walter-tools.com)