

NACHI

従来超硬エンドミル加工面

まだ、ビビってますか?

GSX MILL VLによる加工面

多刃、
ロング
シャンクも
登場

チタン・SUS用、鋼用の材質別専用設計でびびらない加工面

GSX MILL VLは、不等分割・不等リード採用により、びびりを抑制して高品位加工を実現。チタン・ステンレスなどの難削材用と鋼用の用途別専用設計で、幅広い被削材の高速・高能率加工に対応します。新しく多刃、ロングシャンクを追加し、シリーズを拡充。

びびり振動を抑制する不等分割・不等リードエンドミル

GSX MILL VL

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

WD Worldwide Drill 世界標準商品

WDI®コーティング 超硬WDドリル PAT.P.

高能率超硬ドリル 世界標準仕様

Dc>4 Wave type Dc≤4 Straight type

日本ものづくりワールド内
機械要素技術展 MiTech
6月19日(水)~21日(金) 東京ビッグサイト
東3ホール 4-1

ANIL ROUNDED

ツールコミュニケーション

オーエスジー

本社 〒442-8543 愛知県豊川市本郷ヶ原3-22 TEL:0533-82-1111 FAX:0533-82-1131

東部営業部 TEL:03-5709-4501 中部営業部 TEL:052-703-6131 西部営業部 TEL:06-6538-3880

ホームページ http://www.osg.co.jp/

(工具の技術的なご相談は...) 0120-41-5981 9:00~12:00 13:00~17:00

土日祝日を除く

コミュニケーションFAX 0533-82-1134 コミュニケーションE-mail hp-info@osg.co.jp

無料メールマガジン OSG E-mail俱楽部

E-mailで最新情報をお届けします。

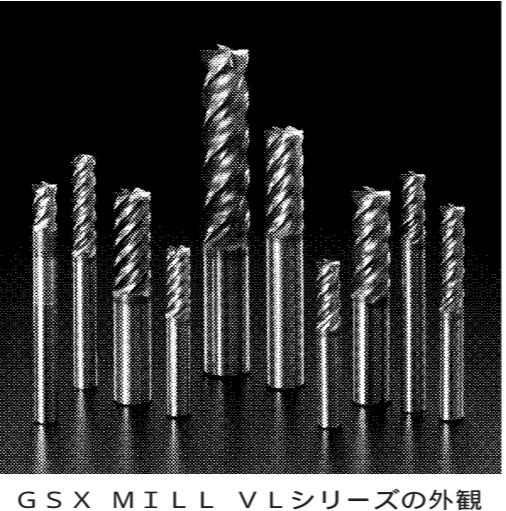
入会登録は https://www.osg.co.jp/support/club/index.php

<その他のご相談は...> E-mail:cs-info@osg.co.jp

切削工具とツーリング

GSX MILL VLシリーズのラインアップ

刃長 形状		1.5D	2.5D	4D
鋼用	スクエア	—	φ3~20 GSXVL4-2.5D GSXVL4-R-2.5D	φ3~20 GSXVL4-4D GSXVL4-R-4D
	多刃	—	φ6~20 GSXVL6-2.5D GSXVL6-R-2.5D	—
	ロング シャンク	φ3~20 GSXVLLS4-1.5D GSXVLLS4-R-1.5D	—	—
Ti-SUS用	スクエア	—	φ3~20 GSXVL4T-2.5D GSXVL4T-R-2.5D	φ3~20 GSXVL4T-4D GSXVL4T-R-4D
	多刃	—	φ6~20 GSXVL6T-2.5D GSXVL6T-R-2.5D	—
	ロング シャンク	φ3~20 GSXVLLS4T-1.5D GSXVLLS4T-R-1.5D	—	—



GSX MILL VLシリーズの外観

GSX MILL VLシリーズの特徴

① GSX MILL VLシリーズのラインアッ

ト
② GSX MILL VLシリーズの形状
③ GSX MILL VLシリーズの材料とコ

ー
④ GSX MILL VL

ー
⑤ GSX MILL VL

ー
⑥ GSX MILL VL

ー
⑦ GSX MILL VL

ー
⑧ GSX MILL VL

ー
⑨ GSX MILL VL

ー
⑩ GSX MILL VL

ー
⑪ GSX MILL VL

ー
⑫ GSX MILL VL

ー
⑬ GSX MILL VL

ー
⑭ GSX MILL VL

ー
⑮ GSX MILL VL

ー
⑯ GSX MILL VL

ー
⑰ GSX MILL VL

ー
⑱ GSX MILL VL

ー
⑲ GSX MILL VL

ー
⑳ GSX MILL VL

ー
㉑ GSX MILL VL

ー
㉒ GSX MILL VL

ー
㉓ GSX MILL VL

ー
㉔ GSX MILL VL

ー
㉕ GSX MILL VL

ー
㉖ GSX MILL VL

ー
㉗ GSX MILL VL

ー
㉘ GSX MILL VL

ー
㉙ GSX MILL VL

ー
㉚ GSX MILL VL

ー
㉛ GSX MILL VL

ー
㉜ GSX MILL VL

ー
㉝ GSX MILL VL

ー
㉞ GSX MILL VL

ー
㉟ GSX MILL VL