注目のBestセレクション

-PR- 2013 Vol.6

締め付け取り外しワンタッチ「オールクイックナッター」
ジョイントに関する幅広い要望に対応

三ツ知

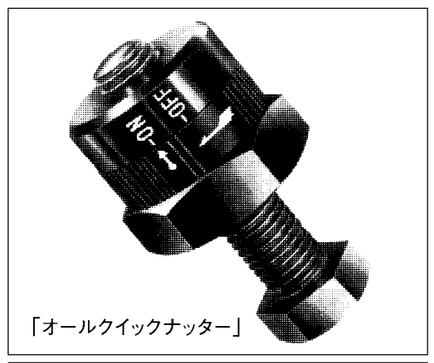
三ツ知（村瀬修社長）の新構造型ナット「オールクイックナッター」が好評だ。締め付け、取り外しがワンタッチでできるため、大幅な作業能率の向上が図れると幅広いユーザーから支持されている。

〝魔法のナット〟と称されるオールクイックナッター。ナットを回転させて、ねじ締めを行う従来の方法とは異なる。クイックケース（通常のナット相当部）の内部をテーパー状にするとともに、クサビ状のねじこま（通常のねじ相当部）を内側にして、はめ込んだ構造になっている。このためボルトのねじ先へ押し込むだけで、スピーディーに締め付け箇所まで挿入でき、1・5回転で締め付け完了となる。

一方、取り外す時も3回転緩めた後、指示目盛りをOFFに合わせるだけで速やかに抜ける。作業性でみると従来に比べ30倍ものスピードアップが図れるという優れものだ。金型の締め付け、機械の組立作業、工場ラインコンベヤー取り付け作業の時間短縮などに威力を発揮している。

生産品種はM12ミリ（ねじ径12ミリメートル）からM24ミリ（ねじ径24ミリメートル）までの4種類。用途に合わせたワイドセレクション体制を整えている。また、この商品をアレンジし、用途に応じた形状、機能で商品化を進めることも可能だ。

価格はM12ミリで1個1万円。国内特許（第1058063号）と米国特許（第4083393号）を取得済み。



「オールクイックナッター」

JASDAQコードNo.3439

名古屋市守山区藪田町510
TEL.052・798・1126 FAX.052・798・9889
http://www.mitsuchi.co.jp

卓越した鋳造技術で顧客をサポート
超高速ダイカストマシンで薄肉形状にも対応

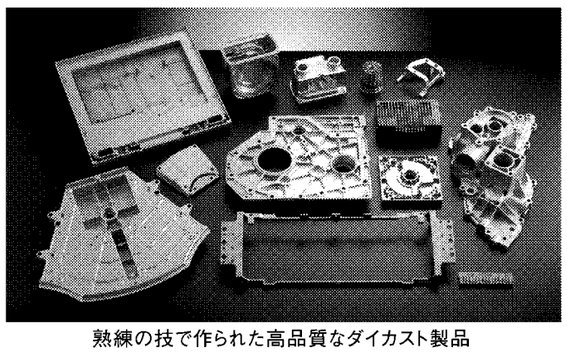
ナガエ

ナガエ（熊木信雄社長）は、1954年の創業以来、金属製品の総合メーカーとしてダイカスト鋳造や焼型・生型・ガス型鋳造をはじめとするさまざまな加工法を蓄積、また研究開発にも力を注いでいる。得意とする自動車・機械部品やガスメーター部品、建材部品など設計から製造・納品まで自社内で生産することで柔軟に対応できる。

現在、各種部品などの調達先を探している企業に対する開拓活動を強化している。営業担当者を倍増させ、関東・関西・中部を中心に全国を飛び回る。また、ウェブ上で仕事が受託できるようにホームページ（HP）を見直すとともにDMなどでも攻勢を掛ける。昔から自然災害が少ないと言われる富山県の優位性も強調する。

設備では、溶融金属の射出速度が速い機械性能を持つ最新鋭の超高速ダイカストマシンを導入した。型締め力は800トン・500トン・350トン・250トンの4種類あり、溶融金属の温度低下が少ないうちに鋳造する。薄肉形状にも対応しよりよい製品ができる。50―800トンのダイカストマシンを19台保有し、充実したラインアップで多品種小ロット生産が可能になった。

多彩な製品開発で得られたノウハウを基に、デザイン・設計・試作の段階から多面的なアドバイスを行い、製造・製品の完成・納品まで一貫したシステム、総合的な品質管理で顧客の満足に応える。単なる部品サプライヤーのみならず、セットメーカーとしても活躍している。


熟練の技で作られた高品質なダイカスト製品

富山県高岡市荒屋敷278
TEL.0766・31・2222 FAX.0766・31・5585
URL http://www.nagae.co.jp

高い付加価値を生む内径研磨の技術
同時多段穴加工を実現、大幅に精度向上

トーヨー

トーヨー（東川利勝社長）は、ホーニング加工で独自の工法である「ワンパス工法」を開発。

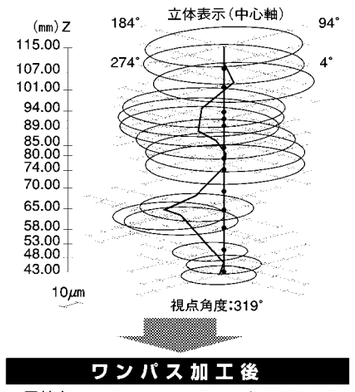
ワンパス工法は、上下の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる加工法。独自のパイロットツールと超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は超精密な加工を求められる製造現場に1000台以上納入され活躍している。

加工内径は真直度、真円度、円筒度、面粗度を1マイクロメートル以下まで仕上げることが可能。さらに、1つの穴に異なる径が存在しても、径のサイズに併せてツールを交換せずに加工が可能になった。結果、同軸度の精度がミクロン単位で向上し、段取り時間も大幅に短縮した。

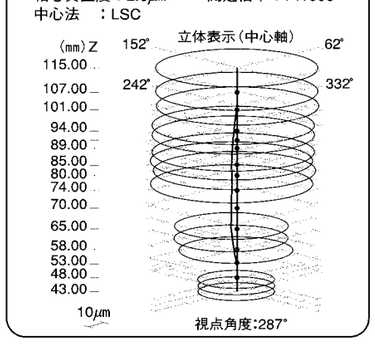
ホーニングではアルミニウム合金やチタン合金などの加工は困難とされていたが、同社のワンパス工法が重宝されている。また、特定業界の熟練技術に頼った体質や、これに伴うコスト高といった課題の解消にもつながっており、安定した精度で製品を供給できるため、付加価値も非常に高い。

精度は飛躍的に向上

加工前
同軸度：47.4μm　フィルタ：50D U/R
軸心真直度：29.1μm　測定倍率：×1000
中心法：LSC



ワンパス加工後
同軸度：4.8μm　フィルタ：50D U/R
軸心真直度：2.6μm　測定倍率：×1000
中心法：LSC



愛知県日進市岩崎町向イ田128―1
TEL.0561・73・3331 FAX.0561・74・1268

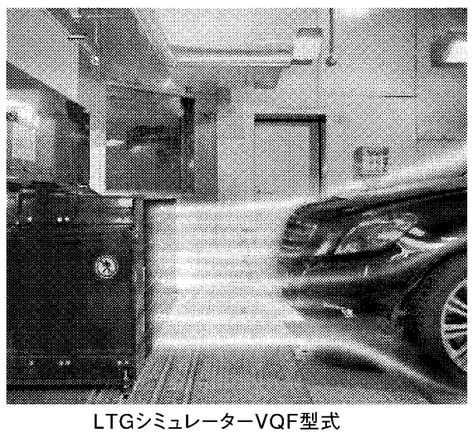
シンプル&高性能な送風システム
自動車向け風洞実験で高評価

トーホーエンジニアリング

トーホーエンジニアリング（梅澤雍社長）は、ドイツのLTG（シュツットガルト市）の送風装置〝タンジェンシャルファン〟の日本総代理店。同装置は複雑な構造や無駄なダクトが不要なため、設備をコンパクトに仕上げることができる。同社はこの送風装置の日本唯一の代理店として25年間にわたり顧客のニーズに合わせて最適な形で納入してきた。そのノウハウと技術は高い評価を受けている。

最近では自動車の風洞実験用のシミュレーターとして注目を集めている。自動車が走行時に受ける風をリアルに再現した風洞実験が行えるため、世界各国の自動車メーカーで採用されている。触媒コンバーターやオイルパンなどすべての部品に空気が均一に供給されるため、測定結果の信頼性も高い。同社ではシミュレーターの設計段階で風洞解析を行っている。こういった点も自動車関連メーカーに提案していく方針。

価格はシステムによって1200万円からとなっている。


LTGシミュレーターVQF型式

ファン	タンジェンシャルファン 型式 VQF200φ/1000 ～ 型式 VQF1000φ/2000
スピード	70km/H ～ 200km/H

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

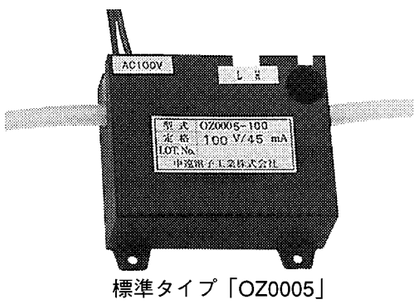
中遠電子工業

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロパスカルの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150ミリグラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753―132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103―8548 東京都中央区日本橋小網町14―1
日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係
FAX.03(5644)7397

締切―2013年6月14日（金） 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券

日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.6

カタログご希望の番号に○をつけて下さい。

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. 東新セラテック
04. トーホーエンジニアリング
05. トーヨー
06. ナガエ
07. 中日本炉工業
08. 三ツ知

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名			業種
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名		歳	資本金 円
E-mail			
電話	（　　）	企画コード	
FAX	（　　）	年 月 日 番	2013060733

キリトリ線

最高の金型には、最適な熱処理を。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現！
熱処理の内製化により 短納期対応
NVF-30P 小型真空熱処理炉
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処理量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
サーモテック2013出展 小間番号 東4ホール E-28
中日本炉工業株式会社 0120-38-5141
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部 TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

セラミック製品の試作・特注承ります。
金属・樹脂部品の加工も承ります。
〔1品物から量産品まで〕
豊富なファインセラミック材料群と独自の精密加工技術を駆使して、電線製造用ベアリングローラー・繊維機械用ヤーンガイド・粉体輸送用ライナータイル・絶縁部品・耐熱絶縁部品・耐熱部品等を製造しています。
●ベアリングローラー●
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702 FAX（0561）48-3008

工作機械の修理・改造
更新前の操作盤
キサゲ作業
CRT操作盤へ更新
《営業内容》
• オーバーホール・レトロフィット
• 現地出張修理・改造工事
• 治具製作・ツーリングセットアップ工事
株式会社 佐々木精機
本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

現場最適化の基本が分かる！「ナットク現場改善シリーズ」
よくわかる『設備改善』の本
・形式：A5判
・定価：1,995円（税込み）
石川 君雄 著
モノづくり現場において、設備は絶対に欠かせない必須アイテム。それだけに「設備改善」は製品の品質向上や短納期化、コストダウンに大きく貢献する。本書はその設備改善を効率よく進めるための実務書。
よくわかる『ムダとり』の本
・形式：A5判
・定価：2,100円（税込み）
橋本 賢一 著
「ムダとり」とは改善活動の基本。ムダはなじみ深い言葉だが、意外とその内容について正しく把握している人は少ない。本書では、そのムダについて気づきからとり方まで、初心者にも分かるよう解説した入門書。
■問い合わせ先 日刊工業新聞社 名古屋支社 業務部 出版販売 名古屋市東区泉2-21-28 TEL.052-931-6155 FAX.052-932-0603