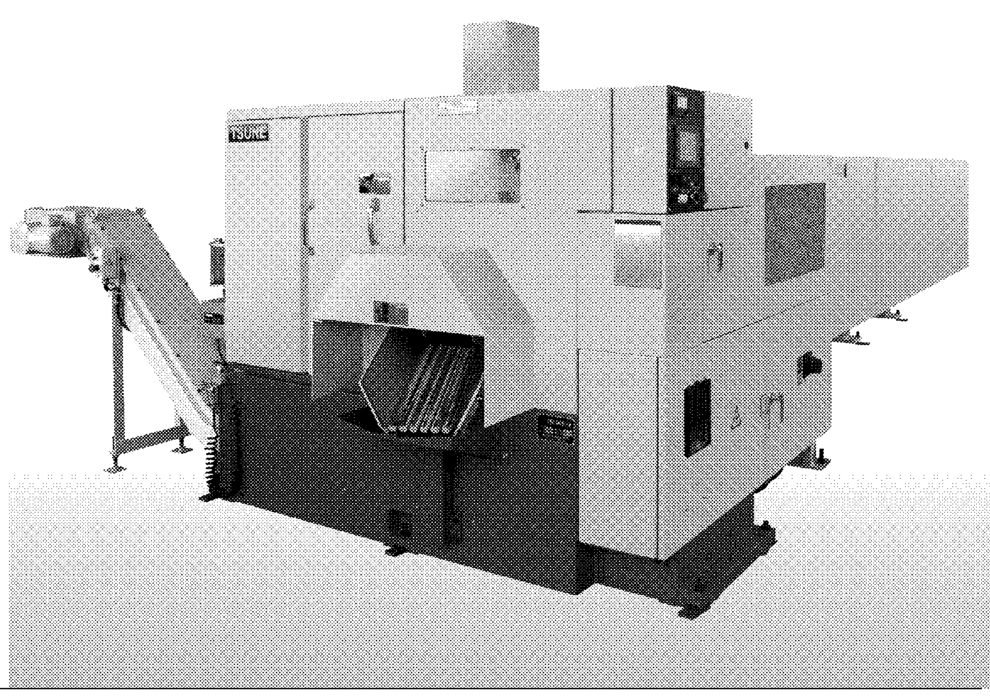
TSUNE

全自動式超硬丸鋸切断機 TK5C-200G

最大能力200mmが切断できるシリーズ機新登場！

■特徴
- 超硬丸鋸切断機に新シリーズを追加しました。
- 最大能力はφ200mmまで切断が可能です。
- 残材長はTK5C160と同一の最小100mmです。
- 素材供給から長尺製品自動排出までのシステム切断機を構築することで、多品種少量生産対応も可能です。



■主な仕様
- 材料仕様……… φ30～φ200mm □30～□150mm
- 切断長さ……… 15～200mm
- 残材長さ……… 最小100mm
- 鋸用モーター… 18.5kW 4P
- 鋸刃…………… φ660×3.4 t

●切断と搬送のトータルアドバイザー TSUNE
津根マシンツール株式会社
本　社　富山県富山市婦中町高日附852
TEL(076)469-3330・FAX(076)469-3906
営業所　東京・関西・名古屋・高崎・静岡・富山・九州

●高性能超硬丸鋸刃の研究開発からメンテナンス
(株)津根ワグナー・カーバイト
本社工場　富山県下新川郡入善町上野8881
TEL(0765)72-3033・FAX(0765)72-1668

●製造元
津根精機株式会社
本社／本社工場　富山県富山市婦中町高日附852
TEL(076)469-3330(代)・FAX(076)469-5244
工　場　入善・大沢野・八尾

業界最高の切断スピード！

Noritake

ノリタケ超硬丸鋸切断機

シンカットマスター

第17回 機械要素技術展 (6/19-21 東京ビッグサイト) に出展します。

株式会社ノリタケカンパニーリミテド　エンジニアリング事業部　マシンテクノ部
〒451-8501 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号　Tel. 052-561-7253

シンカットマスター　検索

丸鋸と丸鋸切断機

主要各社の製品&技術

順不同

政井鐵工所

政井鐵工所は丸ナイフ・スリッター・メタルソー・各種カッターの製造、再研磨まで、培ってきた技術を背景に高品質な製品を提供している。

丸ナイフは特殊ステンレス、ハイスを母材に耐摩耗性、耐久性に優れ、食品、製紙、ゴム、化学製品などの幅広い分野で活躍している。また、メタルソーは同社独自の〝アサリ〟のない構造で、切断材の精度などが向上するため、鉄鋼や軽合金、非鉄金属の重切削に使われている。ゴールデンソーはチタンナイトライド表面処理を施しているため、高速切削や高耐久性を実現している。

神谷機工

神谷機工は工業用の機械刃物の製造・販売を行っている。木質・窯業系材料、鉄鋼・非金属、紙・フィルム、プラスチック・樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選択できるよう幅広い材質を取りそろえている。

形状もチップソー、カッター、ルーター、丸ナイフなどがあり、環境・リサイクル材の粉砕や破砕向けをはじめ、用途に合わせた提案も行う。

既製品とともにカスタマイズ製品も少量から受けつける。再研磨やコーティングなどアフターフォローにも力を入れており、サポート体制も充実させている。

天龍製鋸

天龍製鋸は創業から100年を超える歴史の中で、鋸専門メーカーとして蓄積した技術をもとに、信頼される製品をさまざまな産業に提供している。被削材質・形状に応じてチップ材種・刃型の選定をして高度化するユーザーニーズに応えている。薄肉パイプ・ステンレス鋼など従来のチップソー切断ではコスト高であったものも、独自の設計・コーティング技術で鋸刃寿命が向上し高い評価を得ている。

また、販路拡大とサービスの充実を図るため、米国や中国、タイ、欧州、インド、メキシコでも積極的に営業展開している。

タケダ機械

タケダ機械の丸鋸盤シリーズは、高剛性フレームと独自のバックラッシ除去構造により高速・高精度切断、刃物の長寿命化を可能にした。

各種鋼材の加工ニーズに合わせて、形鋼向け「CHLシリーズ」や平鋼向け「CHTシリーズ」などをラインアップしている。同時に素材の搬入や搬出方法をニーズに合わせたラインシステム化として積極的に提案する。

棒鋼向け「CSシリーズ」では「CS−75AⅡ、100AⅡ、150AⅡ」の3機種を新たに発売。フレームの剛性向上などで切削スピードを従来比20%高めたほか、歩留まりも向上した。

アマダマシンツール

アマダマシンツールの新製品「CM−100CNCⅡ」は、極限まで切断時間を短縮した。切り込み機構にACサーボモーターとボールネジを採用し、送り機構にはリニアガイドを採用することで、機械動作のスピードを高めた。

さらに、マシンの剛性をアップして安定した高速切断をサポート。切断時の振動も減少し、超硬チップブレードの寿命が向上する。

また、同製品は高生産性をさらに追求し、超硬チップブレードの性能を最大限に引き出すことができるため、大量生産に最も適したマシンである。

真誠

真誠は金属用刃物、木工用刃物、ダイヤモンド刃物の製造・販売を行い、さまざまな加工分野で高度な技術を蓄積している。「良品は声なくして人を呼ぶ」をモットーに、常にモノづくりへのこだわりを持つ。時代とともに高度化、多様化するニーズへ対応するため、製品の改良・品質追求を続けている。

なかでも金属加工分野では、モニターユーザーからフィードバックされたデータを研究開発に反映している。グローバル展開も積極的に行い、高い評価と信頼を得ている。今後も人材と設備を融合し、高精度・高品質・安定供給を目指す。

えのきだ

えのきだの「自動先端・スクイ兼用研磨機」は、超硬、サーメット、PCDの素材を、ダイヤモンドホイールを交換することにより研磨可能。3枚砥石使用によりワンチャッキングにて先端、スクイ（ネガ、ブレーカー）ノッチの連続運転ができる。タッチセンサー採用により、位置検出が簡単に行え、段取り時間の短縮を実現した。さらに機上スコープ、CCDカメラを搭載することで、目視で検査ができる。

画像を操作画面（PT画面）上に表示することも可能。同社は今後も、進化し続けるモノづくりを目指す。

津根精機

津根精機が追加した新シリーズの全自動超硬丸鋸切断機「TK5C−200G」は、高精度・高剛性の主軸やベッドを採用し、高速・高品質の切断が可能になった。素材の供給から長尺製品の自動排出までシステムとして切断機を構築した。長時間の連続稼働でも安定した品質が期待でき、多品種でしかも少量生産に最適。

主な仕様は、丸材は直径30ミリ−200ミリメートル、角材は直径30ミリ−150ミリメートルに対応し、切断の長さは15ミリ−200ミリメートル、残材の長さは「TK5C160」と同じで最小100ミリメートルを実現した。

ノリタケカンパニーリミテド

ノリタケカンパニーリミテドは研削・研磨工具の総合メーカー。研削砥石（といし）で国内最大手の同社は、1988年に超硬丸鋸切断機を商品化した。それ以来、同社の超硬丸鋸切断機「シンカットマスター」は、顧客から高い評価を受けている。

最新モデルの切断スピードは業界のトップレベルを誇る。さらに、周辺機器と連動させることのできる自動化ライン対応モデルや海外向けに機能を絞り込んだモデルなど、顧客の細かな要望に応じて最適な組み合わせを提案する。高速切断が特徴の最新モデルは、「第17回機械要素技術展」にも出展する。

兼房

兼房が世界に先駆けて開発、発売している新しいタイプの「Ferro Max コールドソー」は、ユーザーから高い評価を得ている。同社では刃型やチップ材質の最適化に取り組んでおり、実際に切断機を使い、鋸刃の耐久性向上を追求。切断中の振動や騒音の低減について研究を続けている。

このため、同社の製品は切断精度が高く、独自の刃型は切りくずの排出性に優れる。

また、材料や加工方法に応じた技術サービス、自社設備による切断試験など、きめ細かなサービスで顧客の信頼感を獲得している。

TAKEDA

CS-75AⅡ

SHARP SAW SERIES　超硬・ハイス刃両対応丸鋸盤

各種棒鋼・パイプ材への切断ニーズにお応えします

CSシリーズがVer.Ⅱにパワーアップし新登場。3タイプを揃え各種棒鋼・パイプ材を快断！
・75・100・150AⅡをラインアップ

サイクルタイムの短縮と高精度切断
- 切削スピードが向上！当社比約20%アップ
- フローティング機構を採用し、高速化とキズ対策
- ワーク搬入出動作の最適化

タケダ独自の技術を集結
- 切断時の振動を抑えるノンバックラッシュギア
- 幅広い周辺装置やオプションのバリエーション
- 残材長を短くし歩留り向上

タケダ機械株式会社　本社　〒923-1101　石川県能美市粟生町西132
TEL (0761)58-8211　FAX (0761)58-6861　URL http://www.takeda-mc.co.jp

好評！日刊工業新聞社の本

今日からモノ知りシリーズ

●A5判　●定価 各1,470円(税込)

トコトンやさしい

切削加工の本

海野邦昭 著

モノづくりの基本である切削加工は、金属やプラスチックなどの各種材料を、工具と呼ばれる刃物で除去することにより、品物を要求の形状や精度に加工する。
本書は切削加工のイロハから学び切削加工を会得する際に必要なノウハウをやさしく紹介する。

■主な内容
- ●第1章　切削のイロハ
- ●第2章　切削工具材料のいろいろ
- ●第3章　切削油剤のいろいろ
- ●第4章　旋盤による切削
- ●第5章　ボール盤による切削
- ●第6章　フライス盤による切削
- ●第7章　コンピュータを用いた切削

トコトンやさしい **熱力学の本**　久保田浪之介 著

トコトンやさしい **ねじの本**　門田和雄 著

トコトンやさしい **溶接の本**　安田克彦 著

トコトンやさしい **金型の本**　吉田弘美 著

トコトンやさしい **機械の本**　朝比奈奎一・三田純義 著

トコトンやさしい **熱処理の本**　坂本 卓 著

◆お求めは書店・弊社出版局ホームページまたはFAXでお申し込み下さい。◆

日刊工業新聞社　出版局販売・管理部　〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1　TEL 03(5644)7410
http://pub.nikkan.co.jp/　FAX 03(5644)7400