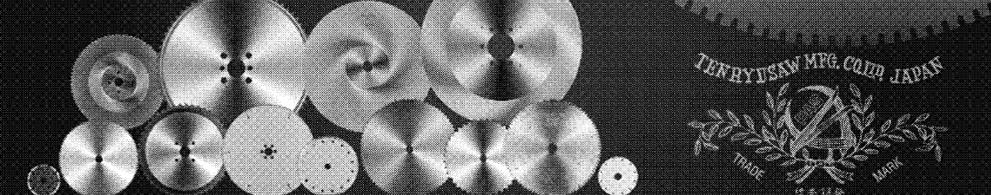


モノの切削加工には、
それにふさわしい鋸があります。



天龍製鋸株式会社
東京支店 〒275-0026 千葉県習志野市谷津7-7-21 ☎(047) 471-8838
大阪支店 〒578-0902 大阪府東大阪市川中3-3-5 ☎(072) 966-7001
秋田支店 〒010-0955 秋田県秋田市山王中島町2-17 ☎(018) 865-0161
北陸営業所 〒930-0916 富山県富山市向新庄町1-20-12 ☎(076) 451-1215
本社 〒437-1195 静岡県袋井市浅羽3711 ☎(0538) 23-6111
<http://www.tenryu-saw.com>

SUS・チタン、パイプ・形材の切断加工をご担当の方へ
今なら無料でお試しができます 自動切断機 限定
切断寿命・送り速度をアップしその上コストダウンできる
不等ピッチメタルノ再研削サービス
ワーク材質・形状に合わせて、今お使いのメタルノを、刃型・角度・
不等ピッチで最適化。切断数最大89%アップ、平均37%コスト削減
加藤研削工業 検索 1枚からでも
お申し込みします。
経営革新計画承認企業 www.metalsaw.co.jp
株式会社 加藤研削工業 新潟市東区岡山1282番地
Tel 025-271-7144 Fax 025-273-9990

全自動先端・スクイ兼用研削機がさらに進化しました。ワンチャッキングにより
**先端・スクイ(ネガ・ブレイカー)・
ノッチの連続運転!!**
全自動先端・スクイ兼用研削機
EGNT-VC2011AT
**高精度! 高速化!
作業効率UP!**
●超硬合金・サーメット合金・PCDと
3つの素材を1台で研削できます。
●線出しはレーザーセンサーと
サーボモーターによる非接触
位置決めを採用しています。
(オプション)
●タッチセンサー採用により、段取り時間の短縮。(位置検出が簡単に入ります。)
●機上スコープの搭載により目視での検査が可能。さらにCCDカメラの
取り付けにより画像を操作画面(P-T画面)に表示する事が可能。
ENOKIDA 株式会社 〒421-0414 静岡県牧之原市勝俣1589
えのきだ TEL0548-22-0618(代)FAX0548-22-5536
E-mail enokida.co@tokai.or.jp URL <http://www.psclub.ne.jp/enokida>

環境に優しい刃
切粉出にくく、
素材ロスも抑えます

KAMIYA 神谷機工株式会社
TEL 06-6702-3022 FAX 06-6702-3017
刃物に関するお問い合わせは [神谷機工](http://www.kamiya.co.jp) 検索

美観な高速のどちらも
捨てないスローアウェイ

SAW BLADE コールドソーブレード

【対象被削材】 一般鋼・合金鋼・ステンレス鋼など
●加工時間を短縮し、生産性を向上します。 ●独自の刃型が美しい切断面を実現します。

SHINSEI 株式会社 真誠 ISO9001 認証取得
静岡県浜松市南区寺殿町745
www.shinsei-tools.com TEL 053-441-2677 FAX 053-441-2922

**切断・スリ割・切削
カッター**

小径丸ナイフカッター 粉砕用カッター/カラー ブラックメタルソー

主要製品
●ゴールデンソー ●ブラックソー ●丸ナイフ
●スリッターナイフ ●千鳥刃サイドカッター
●粉砕用カッター
上記製品からエンドミルまでの多種再研削を行っています。

株式会社 政井鐵工所
〒651-2401 兵庫県神戸市西區岩岡町岩岡1195
TEL(078)967-1137代表 FAX(078)967-1139
URL: <http://www.masai-co.co.jp/> E-mail: 1137@masai-co.co.jp

多様な産業分野で活躍

丸鋸はモノづくりの基本ツールとして、木材・石材から金属、樹脂まで幅広い素材の切断に活用される。切断機のなかでも扱いやすく、使用される産業分野も多様だ。丸鋸をめぐっては、2012年の生産額が前年割れとなった。生産増のけん引役となってきた海外市場の経済動向も注視しながら、メーカー各社は高速・高精度を柱に、高効率で付加価値を高められた製品の開発、提供に力を注いでいる。

主要丸鋸メーカーが加
盟する日本機械工業
会のまとめによ
ると、12年の丸鋸の生産額
は前年比2.6%減の91
億1500万円、3年
ぶりに前年実績を割り込
んだ。円高要因や中国経
済の減速などが影響し
た。このため、前年に過
去最高を示した輸出額も
同3.9%減の28億51
00万円となっている。
11年には生産額が同13.
5%増、輸出額が同21.
3%増と高い伸びを示し
た。

丸鋸大手の動向につ
いては、海外に目をやると、米
国市場は自動車関連刃物
や住宅関連刃物が伸び好
調に推移した。東南アジ
ア市場では合板関連刃物
などが増加し、欧州では
景気低迷が続くものの、
自動車関連刃物が順調な
動きを示した。逆に中国

高精度・高効率で応える 丸鋸と丸鋸切断機

加藤研削工業

加藤研削工業はメタルソー再
研削で超切断性能を付加した
不等ピッチ再研削サービスで顧
客支持を集めている。不等分割
された切れ刃によって切断切
削時のヒビ振動を大幅に抑制す
ることが可能となり、ユーザー
も満足。結果から切削寿命、送
り速度の向上、切断
バリの抑制など、大
幅な改善結果を確認
している。

また、厚肉材の切断にも切
削抵抗を抑えた、不等ピッチ刃
型も新たに開発し、効果を発揮し
ている。ユーザーが使用してい
るメタルソーを無償で不等ピ
ッチに再研削する期間限定サービ
スも実施中である。

◆主要各社の紹介、次ページに続く◆

品質性能追求

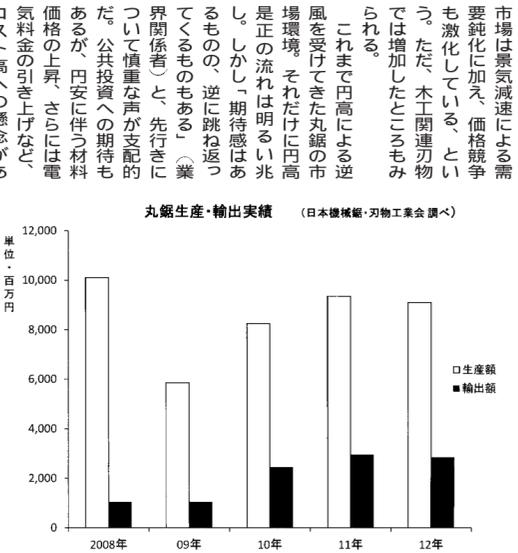
丸鋸に問われる要求に
は、高速・高精度による
切断が求められる。これ
に環境対応や歩留まり向
上、静音性などへの対応
策も求められる。各メ
ーカーでは、こうしたニ
ーズを反映した品質性能
の追求に余念がない。

追求に余念がない。
高速・高精度による
切断が求められる。これ
に環境対応や歩留まり向
上、静音性などへの対応
策も求められる。各メ
ーカーでは、こうしたニ
ーズを反映した品質性能
の追求に余念がない。

ニーズを反映

4月の工作機械受注実
績(日本工作機械工業会
調べ・確報値)が前年同
月比23.6%減と、12カ
月連続でのマイナスとな
るなど、足もとの好材料
もまた少ない。

丸鋸の動向に関
しては、海外に目をやると、米
国市場は自動車関連刃物
や住宅関連刃物が伸び好
調に推移した。東南アジ
ア市場では合板関連刃物
などが増加し、欧州では
景気低迷が続くものの、
自動車関連刃物が順調な
動きを示した。逆に中国



AMADA

**カーバイドチップの威力を
最大限に発揮!**

〈CM IIシリーズ新登場〉

●超硬チップブレードとベストマッチのマシンで
圧倒的な切断スピードを実現
高効率切削と超硬丸鋸刃の長寿命化。

●切り込み量も自動設定。CNC制御で高生産
被削材の形状・鋼種に応じて、適切な切断条件を
マシンが自動設定。
さらにバックラッシュを抑えたブレード主軸構造と、
歯先近くまでサポートするブレードガイドにより、
高速回転するブレードのブレを抑制し、速度・精度
に優れた切断を実現。

●大容量給材装置で連続自動運転
φ102×5.5m×10本の給材が可能。

全自動/CNC 超硬丸鋸盤
CM100CNCII

AMADAソリューションセンターにてマシンの性能を見学いただくことができます。
また実証加工も承っておりますので、ご相談ください。

www.amada.com
www.amada.co.jp/amt
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200
株式会社 アマダ
株式会社アマダマシンツール

Ferro Max
Cold Saw Blade

**Ferro Max
コールドソー**

FMコールドソー

一般鋼、合金工具鋼、ステンレス鋼、
ピレット材からパイプ材まで、
各種鋼材に対応した金属切断用丸鋸

各種鋼材に応じた豊富なバリエーション
● 耐久性と切断面品質の向上
● 安定した切断性能の持続
● 鋸刃寿命の向上による工具費の削減

特許第3895906号
特許第3790949号

兼房株式会社 本社・工場 愛知県丹羽郡大口町小口一丁目1 〒480-0192
TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225
支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
URL <http://www.kanefusa.co.jp>
E-mail sales-do@kanefusa.co.jp