

Digital Innovation

豊富なモーションが加工の可能性を拡大



6月13日(木)～15日(土)、土岐テクニカルセンターにおいて
プレス・金型部品加工ソリューション展 in 土岐を開催いたします。

www.amada.com T259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 株式会社アマダ

安定した成形品質を実現する サーボ駆動式プレス機

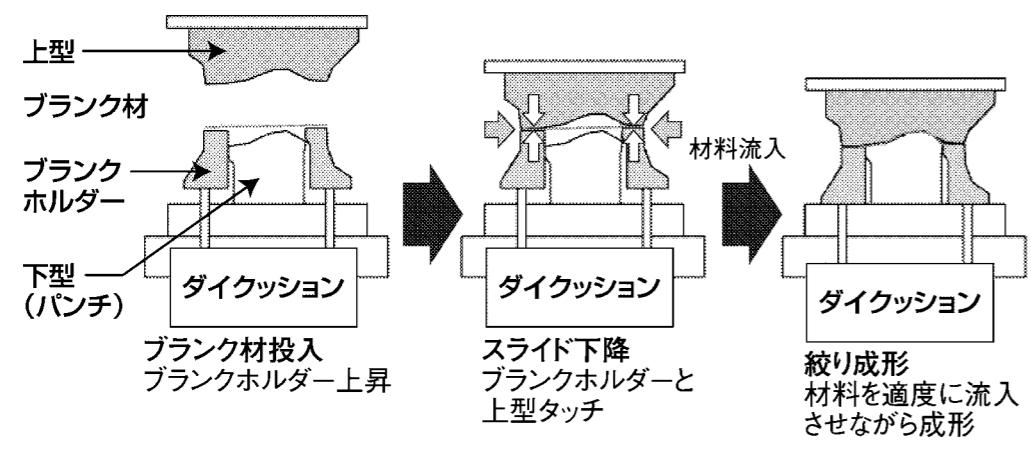


図1 ダイクッシュョンの機能

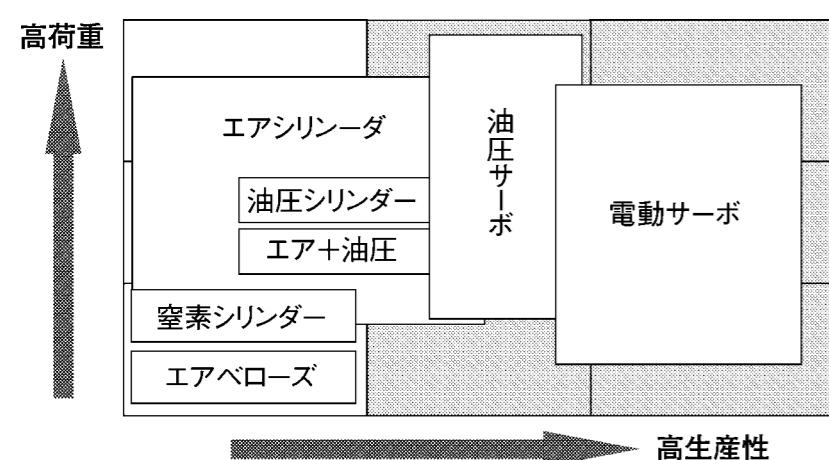


図2 ダイクッシュョンの分類

サーボプレスと サーボダイクッション

活用範囲が拡大

電動サーボや油圧サーボを駆動源とするサーボ駆動式プレス機が世に出てから十数年の年月が経過する。サーボプレスはスライドフレーム・ーションを最大の特徴として、生産性・成形品質の向上、省エネ・振動・騒音低減などプレス成形でさまざまなメリットを提供し、プレス成形における一つのイノベーションを創出してきたと言つて良い。とりわけ、成形品質の向上においては部品・プレスメーカーのみならず大学や材料メーカーでも研究されており、自動車車体における軽量化技術の発達、情報通信技術（ICT）機器の外観品質の向上や小型化・高精度化のニーズと相まって、アルミニウムやマグネシウムなどの非鉄金属材料や高張力鋼（ハイテン）などの成形にその活用範囲が広がりつつある。ここではサーボプレスの成形品質の向上に焦点を当てて、薄板板金成形と鍛造成形における特徴や今後の展望について紹介する。

「マツ産機
商品企画室長
河本 基一郎

株式会社 エイチアンドエフ

〒919-0695 福井県あわら市自由ヶ丘一丁目8番28号 TEL:0776-73-1214 FAX:0776-73-3115 <http://www.h-f.co.jp/>