


世界に誇りうる、モノ



HARDLOCK®
Register of International Marks

「第3回ものづくり日本大賞」特別賞受賞
「第35回発明大賞」本賞受賞
「第10回インバーター大賞」大賞受賞

新しい発想が安全を形にする
ハードロック工業株式会社
URL: <http://www.hardlock.co.jp/>

ISO9001 JIS Q9001 MS JAB CM016

日本発 世界へ。



BL U-NUT (BLIND U-NUT) 新製品 ゆるみ止め機能+片側締結工法
SU-NUT (SECURITY U-NUT) 新製品 ゆるみ止めナット+盗難防止・いたづら防止

ゆるみ止め総合メーカー **株式会社 富士精密**
TEL06-6862-3112
<http://www.fun.co.jp/>

MF-Tokyo2013
プレス・板金・フォーミング展

7月24日から東京ビッグサイトで

ネジ動向のセミナーも開催



ネジ製造と関わるの多い「MF-Tokyo2013 プレス・板金・フォーミング展」7月24日から東京ビッグサイトで開催。ネジ動向のセミナーも開催。

SUNCO 祝ねじの日



サンコーインダストリー株式会社は、6月1日・ねじの日を応援しています。

時代のニーズに情熱と高いスキルでお応えします。



hirata company limited

先進する技術と品質ー未来社会に挑戦
平田ネジ株式会社

本社 〒550-0025 大阪市西区九条南3丁目2番17号 TEL (06) 6581-1822 (代) FAX (06) 6581-1878
商品センター 〒550-0025 大阪市西区九条南3丁目24番20号 TEL 06-6581-0851 FAX 06-6581-0852
八尾工場 〒581-0851 大阪府八尾市上尾町4丁目11番16号 TEL (0729) 90-2111 (代) FAX (0729) 90-2112

<http://www.hirata-neji.co.jp> E-mail: info@hirata-neji.co.jp

薄板への締結に!



ブラインドリベット

アルミ、鉄、ステンレス他各種材質
ISO 9001:2008 認証取得

株式会社 友渕製作所
〒534-0016 大阪府都島区友渕町2丁目4番17号
TEL.06(6922)3631 FAX.06(6925)4199
E-mail: rivet@tomobuchi.co.jp

URL: <http://www.tomobuchi.co.jp>

～産業・社会を支える基礎部品～

ネジの起源

ネジはいくつ発明されたのか。山本晃著「ねじのおはなし」(日本規格協会・やまと雄著「トコトンやさしいねじの本」(日刊工業新聞社)によれば、ネジの起源は古代ギリシャ、アルキメデス(紀元前287-212年)の揚水ポンプがネジの形態をした最初のも、と云われる。心棒のまわりに木板を螺旋状に打ちつけてあり、これが一端を水に浸した円筒の中に入れてある。心棒を回すと水がくみ上がるしくみだ。ただ、用途としては運動用としての利

古代ギリシャの揚水ポンプ!?

519年)が大きな役割を果たしている。幾何学的なネジの形状やネジを製作するネジ切り盤も考案している。そのスケッチも残されている。最初に見たネジとされる。

用であり、締結用ではなかった。締結用のネジの広がりにはレオナルド・ダ・ヴィンチ(1452-1519年)の「ネジの起源」は1543年。種子島に漂着したポルトガル人が携えていた銃を組立、種子島時義弘が買い上げたことによる。銃砲伝来だ。

もたらされた火縄銃には銃底をふさぐ尾栓(雄ネジ)が用意され、それが押し込まれた部位に雌ネジ加工が施されていた。それが日本人が最初に見たネジとされる。

量産なら冷間圧造でコストダウン!



大阪ものづくり優良企業賞 受賞
ISO9001/ISO14001 認証取得

無料サンプル提供
一度お試しください

試作から量産までワンストップサービスを提供

●主な取引先: ねじ専門商社・工具メーカー・金属部品製造業など

MATSUDA マツダ株式会社
〒536-0017 大阪府城東区新富多東2-4-19 TEL.06-6968-4981 FAX.06-6968-4932
E-mail: info@matsuda-fastener.co.jp <http://www.matsuda-fastener.co.jp>

◆さらに詳しい情報は [大阪の冷間圧造](#) [検索](#)

KAMIYAMA ユニポイント —全冷間鍛造—ドリルねじ

お客様のドリルねじに対する機能要求に対応。何でもご相談下さい。ねじの企画から設計、製造まで一貫した生産システム。OEM生産もおまかせ下さい。



(製造品目)
ドリルねじ(炭素鋼/ステンレス鋼)
(製品名)ユニポイント
●タフタフユニポイント
各種タフタフネジ 各種特殊ネジ

創業大正8年 **株式会社 神山鉄工所**
本社 〒577-0067 東大阪市南井田5-4-8 TEL.06-6782-2255代 FAX.06-6782-3257
工場 〒633-0021 奈良県桜井市青森361 TEL.0744-43-1155代 FAX.0744-43-1157
<http://www.kamiyama-tekkosho.co.jp>



ネジ出荷額(12年)大阪府が首位

基礎部品として社会で幅広く使用されているネジ。出荷額を都道府県別にみると、最も多いのが大阪府だ。2012年の経済産業省の工業統計(4人以上の事業所)によると「ポルト・ナット」による品別でも主要な「ポルト・ナット」で大阪府は96.3億5800万円でトップ、全国合計の17.3%を占める。これに次いで愛知県83.3億1500万円、岐阜県570億1800万円、神奈川県144億8900万円の順となっている。

主要品目のシェア17.3%

出荷額トップの大阪府は、明治末期から伸線業が増え、これに伴ってネジ製造が盛況化した。また、商社を通じて販売の割合が高いことも背景にある。

独自アイデアで技生かす

民間機の比率増は、米造機の需要は増大する。みられ、航空機産業の成長が期待されている。ただ、安全性が厳しく追求されるため部品を納めるにも、その取引は容易ではない。品質を立証するためのハードルも高い。それだけに海外メーカー品にはない、高い技術開発力を備えた日本ブランドの出番ということもできる。すでに軽量化をキーワードにチタン材質の製品化が進む。表面処理設備の拡充など、関連する動きも出ている。販路拡大を目指す動きも活発だ。キーワードは安全・安心、富士精密(大

阪府豊中市)は、盗難やいたづら防止する緩み止めナット「SU-NUT」を開発、製品化している。対象先として鉄塔や標識、ガソリンスタンドの形状を工夫し、市販のスパナやソケットなどでは脱着できないようにした。メガソーラー施設の太陽電池モジュール(パネル)の盗難防止用に「磨治ソーラーファーム」(栃木県鹿沼市)に採用され、このほか3件の同様の施設に採用実績を持つ。

一般ナットで締結し、その上から「SU-NUT」で締結することで、モジュールの盗難防止に役立つ。緩み止め効果により、モジュールの飛散を抑止も兼ねる。特殊形状のネジを締めるネジ、首下のシリコン製のリングがたわんで密着し、防水性を発揮する。スマートフォン(多機能携帯電話)やノートパソコン、タブレット端末など電池パック周辺の締結などでの使用を見込んでいる。

製造工程を効率化する開発も進んでいる。物質・材料研究機構は、イカリと共同で、高強度な微細精密ネジを熱処理工程を省略して量産化する技術を開発している。ネジの材料となる鋼材を圧延する際に、500度の環境で強くたたいたり、多方向からたむようにたたく圧延技術を開発。これにより、鋼材の結晶粒径が通常の約10分の1の200ナノメートル(ナノは10億分の1)となり、硬くて損傷しにくいネジ材料にすることができた。強度を高めるの熱処理工程が不要となり、工程を簡素化でき

時代のニーズに情熱と高いスキルでお応えします。



hirata company limited

先進する技術と品質ー未来社会に挑戦
平田ネジ株式会社

本社 〒550-0025 大阪市西区九条南3丁目2番17号 TEL (06) 6581-1822 (代) FAX (06) 6581-1878
商品センター 〒550-0025 大阪市西区九条南3丁目24番20号 TEL 06-6581-0851 FAX 06-6581-0852
八尾工場 〒581-0851 大阪府八尾市上尾町4丁目11番16号 TEL (0729) 90-2111 (代) FAX (0729) 90-2112

<http://www.hirata-neji.co.jp> E-mail: info@hirata-neji.co.jp

超軽量 高強度 高耐熱性



マグネシウム合金ねじ

選べる材質
AZ31, AZK912

電食対策! Mg Steel
熱応力対策! Mg Steel
部材にやさしい! Mg Steel
ゆるみ対策! Mg Steel

株式会社 丸アム製作所
〒574-0015 大阪府大東市野崎4-7-12
TEL.072-863-0100 FAX.072-863-0160
E-Mail: bulldog@maruemu.co.jp

ホームページアドレス <http://www.maruemu.co.jp/>

YS-2GRシリーズ



■検査項目
上・下面カラーCCDカメラ
・二面幅・内径・外径・形状
・座面(両面)傷・割れ・メッキ・マーキング


センサー
・ナット高さ
・ねじの有無
・切粉の有無(内径検査)

ナット・部品両面検査「ガラス円盤」方式

OK NG

業界最高水準の精密検査装置「YS-2GRシリーズ/QXシリーズ」

QXシリーズ



■検査項目
1.頭直径、フランジ形状
2.首下寸
3.軸径
4.頭部高さ
5.ねじ外径
6.頭部形状と傷
7.ねじの有無
8.ねじの山ピッチ、つぶれ
9.先端形状、角度

「90度レンズ」仕様
1台のCCDカメラで
ねじ部360°全周検査!

360°内ねじ検査

目がとどかない所が見えます

ねじ・ボルト検査選別装置

株式会社ユタカ
YUTAKA CO., LTD.

〒579-8037 大阪府東大阪市新町24-12 TEL.072-984-6246 FAX.072-981-8016
HP: www.tech-yutaka.co.jp e-mail: j-melinda@tech-yutaka.co.jp