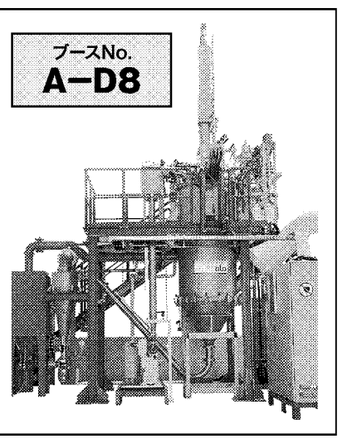
夢、実現。
MIM製品のトータルプランナー!
材料開発から製品評価まで
トータルなモノづくりを実践します。

〈金属粉末射出成形（MIM）〉
複雑形状の金属部品をプラスチックのように射出成形し、脱脂、焼結工程ののち、高密度、高精度で生産する製造法です。

特長
●複雑な小物部品がニアネットでできる。
●高密度が得られ、機械的特性は良好。
●横穴、異形穴も可能。
●複合一体化による組立工数の低減等設計自由度が大きい。

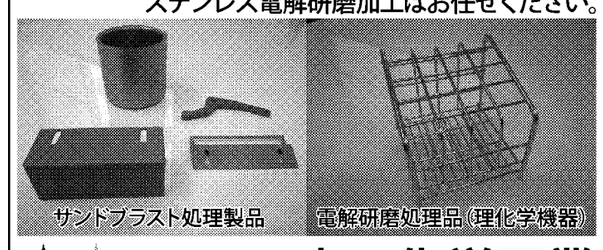
ブースNo. A−D8



大阪冶金興業株式会社
〒533-0005 大阪市東淀川区瑞光4-4-28
TEL.06-6328-1345 FAX.06-6328-1380
www.osakayakin.co.jp

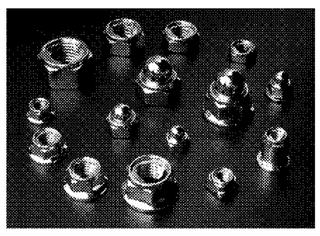
廃棄物処理の『最適な管理』をご提案します
ブースNo. P−19
REVACS 株式会社リヴァックス
〒663-8142 兵庫県西宮市鳴尾浜2丁目1-16
TEL:0798-47-7626 FAX:0798-41-5680
URL:http//www.revacs.com E-mail:info@revacs.com

短納期・小ロットのサンドブラスト・ステンレス電解研磨加工はお任せください。



HIROICHI 有限会社 広一化学工業
〒959-1286 新潟県燕市小関681-2
TEL 0256-62-4368 FAX 0256-63-8860
http://www.hiroichikagaku.co.jp/

E-LOCK® Edge Lock Nut PAT.No.3164885
安心と信頼のゆるみ止め効果…



従来とは異なる3枚羽フリクションリング
工程能力の高い安定した圧造品

振動が発生しやすく、ゆるむ可能性のある場所等に数多く使用されています。
中小企業総合展 出展 インテックス大阪 Aゾーン D4小間
ゆるみ止めナット・ブラインドナット、精密圧造品、システム開発
Osaka Forming 大阪フォーミング株式会社
〒596-0113 大阪府岸和田市河合町894−2
TEL:072-446-3034 FAX:072-446-3040
http://www.forming.co.jp/
E-mail info@forming.co.jp

はぐるまにあ! 長歯。

中小企業総合展 in kansai（インテックス大阪）小間No.B-17
株式会社 長岡歯車製作所
〒940-1146 新潟県長岡市下条町777
TEL：0258-23-3333 FAX：0258-23-3335
〔URL〕http://www.nagaha.co.jp

ネームプレート ラベル・サイン・表記一筋
●大型エッチング加工 ●メタルフォト
●各種金属銘板 ●アルマイト染色
●イオンプレーティング ●プラスチック彫刻加工
●スクリーン印刷 ●シーリング印刷
●インクジェット印刷 ●デジタルプリントラベル
AS9100・ISO14001認証工場
グループ会社
TOHO 株式会社トーホー
〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町2-5-25
本社・工場 TEL:(06)6401-0262(代) FAX:(06)6489-3326
〒230-0051 横浜市鶴見区鶴見中央2-2-4 鶴見ダイカンプラザ102
東京営業所 TEL:(045)500-0777(代) FAX:(045)500-7778
http://www.toho-np.co.jp
株式会社トーホー 中部事業所
〒462-0063 名古屋市北区丸新町205-2
名古屋本部 TEL:(052)618-9001(代) FAX:(052)901-2610
〒486-0806 春日井市大手田西町1-1-2
春日井工場 TEL:(0568)81-3146(代) FAX:(0568)81-9493
フェイステック株式会社
〒660-0845 兵庫県尼崎市西高洲町16-40
TEL:(06)6419-8241(代) FAX:(06)6419-5933
http://www.facetec.co.jp

中小企業総合展 2013 in Kansai

あす開幕!

「中小企業総合展2013 in Kansai ～天下の商い所～」が5月29日から31日の3日間、大阪市住之江区のインテックス大阪6号館で開催される。経営革新など果敢な取り組みを展開する国内中小企業約500社・団体が独自の製品や技術・サービスなどを展示しアピールする。主催は中小企業基盤整備機構。開場時間は10時―18時（最終日は17時まで）で入場料は無料。さらにインテックス大阪内では、日刊工業新聞社主催の「微細・精密加工技術展2013&表面改質展2013」が同時開催される。

中小企業総合展は国内最大級の中小企業向けビジネスマッチングイベント。春秋交互に大阪と東京で開催され、関西展としては今回で8回目を数える。会場では企業間連携や新たな市場開拓を求める国内外の企業や公的支援機関などが多数参加し、活発な商談会が展開される。

昨年、大阪で開催された同展では製造業や商社、卸売業など中小・中堅企業を中心に3日間で約6万6000人の来観者を迎えた。出展者向けに実施したアンケートでは、「新たなパートナーとなりうる企業と接点があった」と答えた企業が約90%を占めるなど、商談の機会を優先した主催者の多様な仕掛けが成果を上げている。

出展企業は新連携や地域資源、農商工連携、元気なモノづくり中小企業300社など、国の施策認定を受けた企業が数多く結集し、独創性豊かな製品や技術が目を引く。出展分野は6号館Aゾーンに部品や材料、製造技術関連が集結。Bゾーンには環境・新エネルギー・省エネルギー、住宅・土木、食品、福祉、医療・バイオ、生活文化関連など、幅広い業種が一堂に集う。

メーンステージでは講演やセミナー、パネルディスカッションなど多彩なプログラムが予定されている。中でもAゾーンの特別展示「フューチャー・ライフ・スクエア」ではロボット、iPS細胞、先端医療をテーマに近未来の生活進化を可能にする技術を展示。中小企業が関わる注目製品や技術をアピールするとともに、多くの企業へ成長産業分野参入を促す。

また、出展各社が自社の技術や製品・サービスを駆使し〝技術的要素〟および〝アイデア的要素〟でオリジナル性を競う「WAZA自慢決定戦2013」を開催する。その内容は、出展各社が総合展のイメージキャラクター「中小縁之助（ちゅうしょう・えんのすけ）」をモチーフにしたオリジナル作品を製作し会場内に展示。総合的に審査し、優秀作品を選出し最終日に表彰する。

その他、販路開拓など中小企業が抱える経営全般の相談に、各分野の専門家が応える「無料経営相談コーナー」など、多様な展示ブースや相談コーナーを設けている。

500社・団体が集結
インテックス大阪（大阪市住之江区）に

独創性豊かな中小・ベンチャー企業が集結、各ブースでは活発な商談が展開される（前回展の会場）

日本最大級のビジネスマッチング展

「中小企業総合展2013 in Kansai」では、新たな取り組みとして出展企業と学生マッチングを図るための〝スチューデントアワー〟（大学、大学院、高等専門学校などの就学生）が（学生向け企業紹介時間）〝を設定する。新卒学生の採用を希望する企業をPRするとともに、中小企業に関心のある学生の企業訪問や視察、職業選びを支援する。日時は5月30日（金）の、一般来場者が入場するまでの時間帯（9時10分―10時）。

学生自身が関心のある企業ブースを訪問、経営者や開発担当者から事業内容などについて直接話しを聞く。従来のような資料で解説を受ける合同説明会とは異なり、実際の製品やサービス内容を身近に見たり触れたりすることで、訪問企業の技術や詳細な業容を容易に理解することができる。

就職・就業環境に厳しさが残る中、学生にとって将来の職業選びは最大の関心事。昨今は多様なメディアで就職関連情報の取得が容易になったとは言え、強みとなる技術力や成長施策、将来像など、真の企業の姿を理解するには限界がある。今回の取り組みは両者の距離を近づけ、一連の課題を解決する。出展企業にとって中小・ベンチャー企業の魅力をアピールする絶好の機会となる。

多彩なプログラムが新たな出会いを創出する（前回展の会場）

〝スチューデントアワー〟設定
学生の就活を支援

出展企業の製品&技術 ①

大阪冶金興業
創業から72年を迎える大阪冶金興業は、MIM（金属射出成形による焼結部品）を出展する。MIMは焼結の一分野で、射出成形を用いるため、鉄系合金・ステンレス鋼・工具鋼・チタンなど難加工材料の複雑形状・小物部品の中大量生産に適する。本展では、更なる高密度化／高信頼性部品への対応／新材料を含めた共同開発、など同社独自技術の特徴を紹介する。複雑小物部品の新規設計・コストダウンを検討する設計開発・購買担当者にMIMの特徴や優位性を中心に提案していく。

リヴァックス
リヴァックスは、お客さまへの貢献・社会への貢献・パートナーへの貢献の3つを経営理念に掲げ、すべてのステークホルダーから安心・信頼される廃棄物処理サービスを提供する。

同社は、煩雑な廃棄物管理業務の一元管理を担うことで、適切な処理コスト、ゼロエミッションの推進、現場リスクの低減を可能とした。またお客さまの立場に立った最適な廃棄物処理を目指した「セカンドオピニオン診断」も実施する。

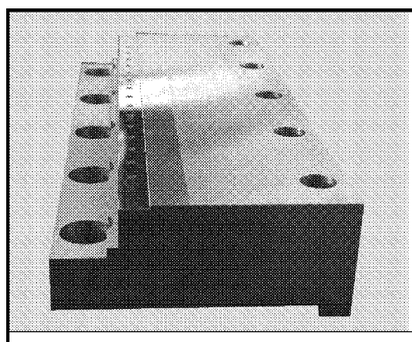
広一化学工業
広一化学工業は、金属表面処理の中でもサンドブラスト・ステンレス電解研磨・バレル研磨を得意としている。前処理の脱脂、バリ取り、梨地仕上げ、鏡面加工まで社内で一貫加工できる。

小人数の会社規模ではあるものの小回りが利き、小ロット・短納期にも柔軟に対応できる。社内でできないバフ研磨などの協力業者も持っている。

平井工業
平井工業はTダイ・リップや押し出し機、塗工ダイ、造粒金型などに熱間等方圧加圧接合処理（HIP）を行い幅広い分野に提供している。HIPは母材ステンレスに異質金属ニッケル系高硬度合金の粉末を強固に拡散接合し、母材と合金が一体化しているのが特徴。耐摩耗性・耐食機能が向上し、先端エッジは5μmと小さく高い流動性を発揮する。

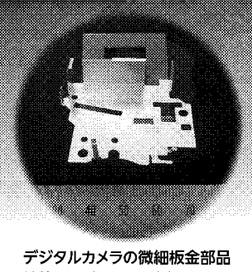
ロックウェル硬さはHRC58～63、表面粗度はRY0・2μm以下。フジラー液にはカケ・摩耗・焼付などの有効性が確認されている。HIP層がなくなるまで研削加工できる。

企業紹介、次頁下段へ続く

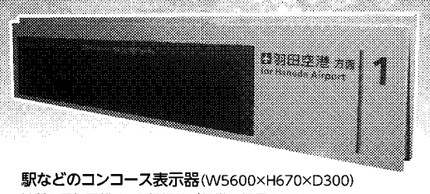


ペレット、Tダイ・リップの「目ヤニ」激減
塗工ダイの摩耗減少は 押出しノズルへ
先端エッジはHIPリップ
●母材と合金の一体型 ●先端エッジの均一性
●摩耗に強い高硬度HRC58UP
●ミリ単位のHIP層 ●鏡面研削加工
中小企業総合展
5月29日～31日 インテックス大阪
NO A−12（6号館Aゾーン）
平井工業株式会社 HIPリップ事業部
本社：〒661-0802 兵庫県尼崎市長洲中通2−2−6
TEL.06-6488-4351（代表） FAX.06-6488-4355
URL http://www.hiraken.com
E-mail:mak@hiraken.com

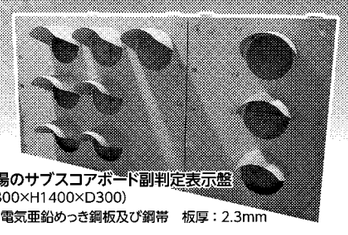
小さなものから大きなものまで
ブース：Aゾーン H23
板金のことなら なんでもお任せ
試作品および単品・小ロットの精密板金



デジタルカメラの微細板金部品
材質：SUS〈ステンレス鋼〉304
板厚：0.2mm 穴：2mm～3mm



駅などのコンコース表示器（W5600×H670×D300）
材質：電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯 板厚：1.6mm



野球場のサブスコアボード副判定表示盤
（W2800×H1400×D300）
材質：電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯 板厚：2.3mm

レーザーパンチ・レーザー加工機・タレットパンチ・ブレーキプレス・溶接など板金設備一式他あらゆる金属加工にも対応可
株式会社 テック・ワン SHEET METAL CONDUCTOR
〒580-0006 大阪府松原市大堀1−1−12
TEL.072-334-8739 FAX.072-334-8610
HP：http://www.techone.co.jp E-mail：r.fukunaga@techone.co.jp