

タブレット型 NCデータ通信端末

タッチ

通信

描画

編集

これ一台で行えます。

●マルチタッチパネル搭載で楽々操作

●Wi-Fi 対応で無線 LAN でネットワーク

●マザトロール対話データ対応

●USB・Bluetooth 対応の周辺機器で拡張

新発売!

JBM

検索

http://www.jbm.co.jp

CAD/CAM/CAO Solution Company

株式会社 ジェービーエム

■本社 〒578-0965 東大阪市本庄西2丁目6-23 TEL 06-6744-7331

■関東支社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2丁目2-3 TEL 045-476-3371

■名古屋支店 〒465-0024 名古屋市名東区本郷3丁目139 TEL 052-773-5711

■東北営業所 〒980-0022 仙台市青葉区五橋1丁目1-58-910 TEL 022-212-6637

Next Stage 100

OKK

高剛性マシン

新しい価値を創造する次世代マシン

立形マシニングセンタ

VM53R

大阪機工株式会社 〒664-0831 兵庫県伊丹市北伊丹8-10 TEL072(782)5121 FAX072(772)5156

東京支店 TEL048(665)9900 名古屋支店 TEL052(777)0890 ホームページhttp://www.okk.co.jp

MC・NC工作機械

モノづくりの柱

技術革新の背景

予想される新戦略産業への対応

工作機械メーカー自身の技術戦略

社会・産業構造の変化への対応

工作機械ユーザーの要求

革新を阻害する問題点の克服

技術革新課題

新加工技術への対応

各種加工技術との融合、難削材への対応

情報化・知能化対応技術

CAD・CNC統合、リモート診断、遠隔制御
自己診断・修復、CAD/CAM

環境調和・循環型社会対応技術

環境対応工作機械、省エネ工作機械

固有技術の高度化

高精度化、高速化、複合化・多機能化

技能者・技術者不足対応技術

高度自動化、無人化、知能化、
熟練者不足、高齢者対応技術

複合加工機

技術課題

加工現象の解析(振動)など

新素材の加工技術の確立

ハードウェアの能力を最大限に
引き出すソフトウェア・
CAD/CAM技術の確立

廃棄物の低減、電力の省エネ化

異種加工機能の取り入れ

図5 工作機械の技術課題 (一社)日本工作機械工業会 工作機械産業ビジョン2020(2012)より一部引用

これまでの少品種大量生産から、変種変量生産へ移り変わり、そのための工程集約のニーズも高まっており、今後も複合加工機の需要が増大していくものと考えられる。

日本のモノづくり技術を

おわりに

増し、その中でさまざまな技術革新課題の解決が求められている。

日本の工作機械メーカーは世界における複合加工機のトップランナーとして、新たな構造・機能の開発に今後も挑戦し続けて行かなければならない。

国際競争も今後激しさを

技術革新にまい進し

国際競争に打ち勝つ

程集約」「環境負荷低減」となっており、複合加工機における技術課題

ともリンクしており、今後複合加工機の技術発展が産業界に対する大きな

貢献をもたらすものと確信している。

高い防錆力による長寿命化を実現!!

高い防錆力の維持!!

汎用加工なら30倍希釈で使用可能!!

油水分離性に優れた液管理が容易!!

塩素フリー&鉛油フリー

植物油をベースとしたエマルジョン水溶性切削液

メカクリーンカットEM-MAX

地球環境時代に対応する専門メーカー

NC 日本メカケミカル株式会社

URL http://www.nichi-mecha.co.jp/ E-mail info@nichi-mecha.co.jp

中部：愛知県豊川市穂ノ原3-2-23 TEL 0533 (84) 3245 FAX 0533 (84) 3429

東京：東京都小平市小川西町4-14-27 TEL 042 (345) 1356 FAX 042 (345) 1527

神戸：兵庫県神戸市東灘区住吉宮町2-19-20 TEL 078 (842) 6096 FAX 078 (842) 6196

福岡：福岡県福岡市博多区西春日3-2-21 TEL 092 (585) 6360 FAX 092 (585) 6369

世界指名

安定長時間生産

精密微細部品・金型製作「高速」マシン。

YMC 430 ver.II

極小精度を高速・ブレなくこなすグローバルマシン。

LEDやITに関連する精密金型
精密医療機器部品・金型
コネクタ・レンズ精密金型

業績UPを後押し

安田工業株式会社 http://www.yasda.co.jp

本社・工場 / 岡山県浅口市里庄町浜中1160 TEL:0865-64-2515(代)

南関東営業所・東京北営業所・名古屋営業所

大阪営業所・長野営業所・仙台営業所

YASDA

TGW 世界をリードする日本の工作機械と共に!!

おかげさまで弊社は5月21日で創業88年を迎えることができました。

これもひとえにお客様のご愛顧のおかげと感謝しております。

機械加工用治具の専門メーカーとして、さらに技術を研鑽し、お客様にご満足してご利用いただける製品の製造を通じ、モノづくりで世の中の役に立つ会社であり続けたいと考えております。何卒、今後も一層のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

4軸加工用治具

(A軸任意複合加工)

【特長】

●A軸(4軸任意複合加工)

●トレー(ワーク)搬入搬出装置付

●ワークリフトアップ装置付

●インデックス&サポート(ロータリ軸仕様)

【仕様】

●ワーク油圧クランプ方式(3ヶ所)

●内張(芯出し)油圧可動式

●位置決め回転方向(1ヶ所)

●基準バット面エアブロー付

●基準面精度確認エアード

5軸加工用治具

(任意複合加工)

【特長】

●A・B軸(5軸任意複合加工)

●トレー(ワーク)搬入搬出装置付

●ワークリフトアップ装置付

●インデックス&サポート(ロータリ軸仕様)

【仕様】

●ワーク油圧クランプ方式(3ヶ所)

●基準バット面エアブロー付

●基準ピン(2ヶ所)

●基準面精度確認エアード

A軸加工治具

A・B軸加工治具の対応が可能です。お客様の要望に合わせて、5軸加工治具までご用意致します。

創業88年の精密測定機器・治具専門メーカー

Tōa Seiki 東亜精機工業株式会社

www.toaseiki.co.jp / mail : info@toaseiki.co.jp

□本社・工場 / 大阪市東成区中道1-5-8 TEL:06-6972-2431(代) FAX:06-6976-6960

□城東工場 / 大阪市城東区東中浜2-13-28 TEL:06-6969-2431 FAX:06-6969-0612