

④モノづくりカンファレンス

製造業革命「メイカームーブメント」



原 氏



斎藤 氏

高藤 2010年にトーマツの社内ベンチャーとしてトーマツベンチャーサポートを社長と2人で始めるが、シリコンバレーとの違いで言うならビジョンと人材と資金調達だ、と答えている。わが社にはすこいア露出といったベンチャー支援を行っている。

徳重 わが社はベンチャーだがモノづくりをやっている。海外の市場をいろいろ見てきてビジネスをしている。なぜ日本から「メガベンチャー」というか売上高1000億円ぐらいのベンチャーが出てこないのか。そこを目指して大きなモチベーションを持っている。日本から圧倒的な成功事例を出そうと、電動バイ



徳重 氏



渡邊 氏

日本発「メイカームーブメント」
グローバル市場を視野に胎動するものづくり

セッション

慶応義塾大学准教授 第9回世界ファブラボ会議実行委員長

田中 浩也 氏



モノづくり 地域展開

日本に足りないのは、市民が発明的な研究を行う場所である。欧米では一軒家に図工室といったものがあり、自転車修理や自由な実験を行うことが多く、そういう文化の中から米アップル共同設立者の一人、スティーブ・ジョブズも生まれた。

2005年にカーシェンフエルド氏と知り合い、こうした場所を日本にはどうつくたら良いかと考えていたところ、06年には「ファブラボ」に出会った。ファブラボは今日、世界約50カ国、150カ所程度まで広がってきた。ファブラボを議論するうえで重要なのは、世界の関係者と共有したい。

8月21日から1週間、第9回「世界ファブラボ会議」を日本で開催する。横浜市内には、まちを挙げてクリエイティブな活動を支援していただく。ファブラボを通じて多くの人が本当にやりたいものをつくれる社会の構築を目指したい。

日本の「FAB」の現状と、第9回世界ファブラボ会議の紹介

特別講演

東京大学
生産技術研究所
教授

新野 俊樹 氏

「3D(3次元)プリンターの出現でだれでも工場経営者になれる」というようなことが言われている。論理的には3Dプリンターでつくれるものが販売できたらそれはあり得るが、現状では性能が十分でなかなかそうはいかないだろう。ただ、米アップル「iPhone」(アイフォーン)のケースを自分でつくったりすることなどは考えられ、すでに高級な加工装置では民生用製品がつくられ始めている。

3Dプリンターは材料押出方式、結合剤噴射方式、材料噴射方式の三つに大別できる。3Dプリンターは2000年ぐらいからその概念が出

Additive Manufacturing (付加製造)技術によるものづくりの現状と可能性



抑えられる。価格や性能面で定義はさまざまだが、3Dプリンティングとはほぼ同義語として使われることがある。20年ほど前にはやった「ラベッド・プロトタイプینگ」が試作だったのに対して、こちらは製造の概念である。

また、付加製造は従来の製造方法とは対照的だ。その特徴は、従来の工場ですくなく、必要な部品が素人でも容易にできるような工場、工場でもつくれない特殊形状を実現できるという二つだ。

新しい加工法だけに、できればモノの品質、生産性、コスト(つまり、速い、安い)の三つをしっかりと評価していく必要がある。

この世界は今後、廉価な3Dプリンターと高価加工装置に二極分化していくだろう。3Dプリンターは、小学校にも1台以上導入されるかもしれない。私が期待するのは、企業が求めるのは、

子どもが3次元というものをちゃんと考えられるようになる、大人も「おおつ、違うね」と言っていて発想を変えられるようになること。材料やノズルなど要素技術の開発が進み、性能が高まり安価になれば良いと思う。

高価な加工装置は、中小のメーカーやベンチャー系などがうまく特徴を生かせば、少量生産で勝負ができるだろう。しかし、ビジネスモデルをきちんと考えなければいけない。現状では(量産指向の)大手メーカーが使えるような性能は持ち合わせていないと思う。大手が使えるようにするには設計思想の大幅な転換が必要であり、当初は医療、航空・防衛・宇宙、意匠といった高付加価値の高額商品にとどまるだろう。企業には、特殊形状加工という特徴を生かせるような発想の製品企画力が求められている。

廉価・高価加工 二極分化へ

パネリスト
テラモーターズ 代表取締役 徳重 徹 氏
ジェイ・エム・シー 代表取締役 渡邊 大知 氏
ケイズデザインラボ 代表取締役 原 雄司 氏
モデレーター
トーマツベンチャーサポート 事業開発部長 斎藤 祐馬 氏



も重要なポイントだ。3Dプリンターで、ものが安くできるとは思っていない。スライドを買っていただいている。試作品の完成が1週間後でなくて翌日であれば、生産のロスをなくすことができる。そこが魅力的だ。金型メーカーとは住み分けができるはずで、中小企業も当社を利用して生産効率を上げてほしい。

原 アジアの大手メーカーの仕事はかなりやっていると、決裁のスピードとかは日本と全然違う。多くの日本のメーカーは3Dプリンターを使った開発ができないか、という話をいただいても、結局トライ・アンド・エラーのスピードが遅い。

斎藤 メイカームーブメントがある中、グローバルに成功する日本のベンチャーは出てくるだろうか。

徳重 圧倒的な成功事例が一つ出れば一気に変わると思っている。日本人は優秀な人がかなり多いはずなのだが、組織に入つてうまく活用できていない。それを解放するために、成功事例でイメージをつけてもらいたい。もちろんベンチャー企業へのクオリティを全体にあげる必要がある。世界を変えるというわくわくするような目標に向かい、そこに優秀な若い人たちが集まり、資金もつけれ、失敗することもあるだろうが、一番大事なのはビジョンだ。

(敬称略)

気軽に作れる・コンビニ化 魅力に

身スキャンを使ったワークショップなど個人向けサービスも出ていて、さまざまな分野で3Dが使えることを知ってもらいたい。実は私もプロでエンジニアをやっている、今日は格闘技の会の感もある。3Dデータを使い、総合格闘家のようになつて生き残る。会社で良い意味で体育会系の指導

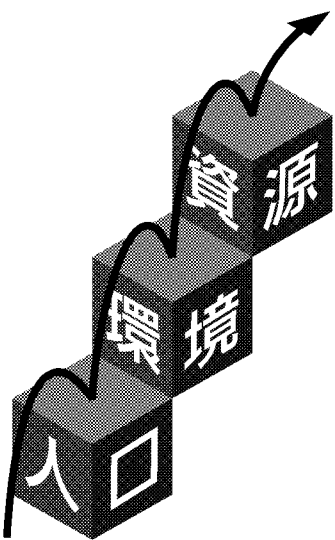
圧倒的成功事例で一気に変わる

リンターで試作するのは個人ベースやそれに近い人が少量多品種で何かやるのには非常に適していると思う。その後、大量にあるものは売っていく量にはやはり金型を作った方がコスト的にも効率的なのだが、もつとモノづくりでベンチャーが成功する事例もあつた、新しいことができ

い。3Dプリンターがある、空き時間や業務以外でもモノづくりがやりやすくなる。大企業の中でも一人でモノづくりができることは意味がある。

渡邊 モノづくりは中小でも何人かでコミュニケーションをとりながら進めるものだが、気軽に作れるかどうかはスピードの点から

MONODZUKURI



“超”モノづくり

モノづくり企業の英知を結集し、
将来にわたり発展できる盤石な産業基盤を築き上げる。
広域企業ネットワークが触媒となり、
人口・環境・資源の制約を乗り越え、
「超」モノづくりを推進する。



モノづくり日本会議

—モノづくり産業発展NextStage—

事務局 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (日刊工業新聞社内) TEL 03-5644-7608 FAX 03-5644-7209 www.cho-monodzukuri.jp