

あすを創る

企業と製品

株式会社サーモセッタ 株式会社サーモライト 株式会社サーモセッタタイランド

熱硬化性樹脂「サーモライト」

(有) 本間鉄工所

ガンドリル深穴加工

三豊機工(株)

冷間圧造工具

付加価値の高いモノづくり

メーカーの総合力で顧客に貢献

三豊機工(愛知県春日井市東野新町1-4、舟橋佳孝社長、0568・81・4111)はボルトやナットの製造に使う冷間圧造工具の開発・製造から販売までを手がける総合メーカー。複雑

と耐久性を併せ持つ同社の製品は、顧客からの信頼も厚い。国内の取引先はもとより、米国、カナダ、ブラジル、スウェーデンのほかEU圏内諸国など世界20数カ国の企業と取引がある。

アイデアと高い品質による、一発成形ができるため加工時間も格段に速い。しかし常温の金属に力を加える加工のため、金型にかかる負担は大きく、割れやすいという欠点がある。ダブルヘックスが高い耐久性を誇る。新工場は床面積が旧工場の2・3倍となり、吊り上げ能力3・15トンの3機のクレーンを備えた。県道に接しているため、品物の搬入搬出も容易になった。これにより、大型の部品や金型へ

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

で難しい特注品や、少量多品種生産に対応できる技術力と生産体制には定評がある。材料の切断や下処理、研磨、コーティングから最終検査まで一貫した生産を自社で行うことができ、高い精度

のよい加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

ガンドリル深穴加工・刃先再研磨を短納期で

大型のガンドリル深穴加工機を導入

手がけている。1・2個の小口の仕事から、急な発注にも柔軟に対応する。その中でも特に注目

の穴加工の受注増を図る。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

の加工を実現する。同社は、この度、本社工場の近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台と

タイ第2工場完成で1・7倍の増産対応

受注増える熱硬化性樹脂「サーモライト」

樹脂の長所を併せ持った素材で、高い強度と潤滑性の良さが特徴。自動車産業を中心に、歯車や各種部品として各種業界で採用されている。「熱硬化性樹脂は優れた特徴を持つ材料。ビジネスチャンスは多い」と遠山社長

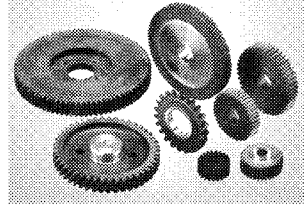
増加に備える。ファクトリー2では成形後の検査や出荷作業などの後工程を中心に行う。ファクトリー1、2を合わせてタイ工場は従来比1・7倍の増産が可能となる。ファクトリー2を建設した背景には東南アジア

タイ工場では同社がこれまで培ってきた生産ノウハウを投入し、高密度化された工場にしている。タイ工場は従来比1・7倍の増産が可能となる。ファクトリー2を建設した背景には東南アジア

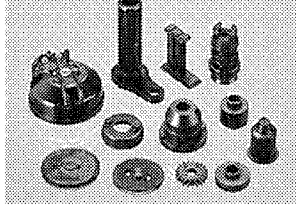
タイ工場では同社がこれまで培ってきた生産ノウハウを投入し、高密度化された工場にしている。タイ工場は従来比1・7倍の増産が可能となる。ファクトリー2を建設した背景には東南アジア



タイ工場



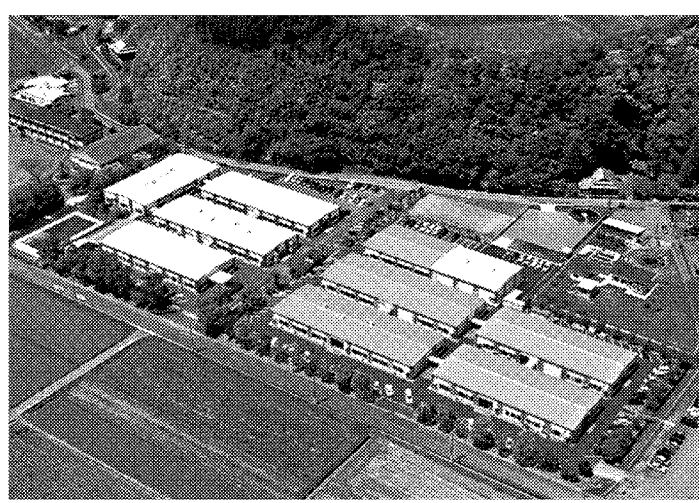
サーモライト歯車



熱硬化性樹脂の成形品

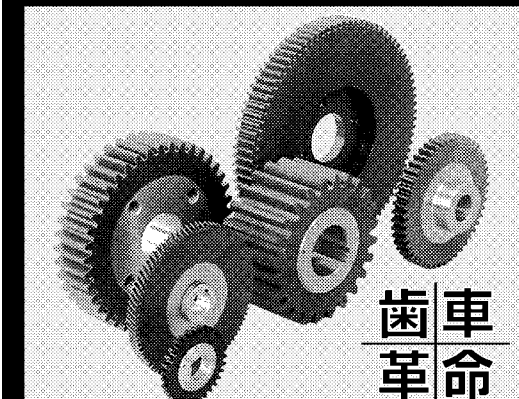


周辺は自然豊かで交通の便も良い



積極的な設備導入で高難度なオーダーに対応(鹿兒島工場)

熱硬化性プラスチック分野のトータルプランナー



歯車革命

耐久性
潤滑油いらずで
調質鋼歯車と同等以上!
MCナイロン歯車の
18倍以上!



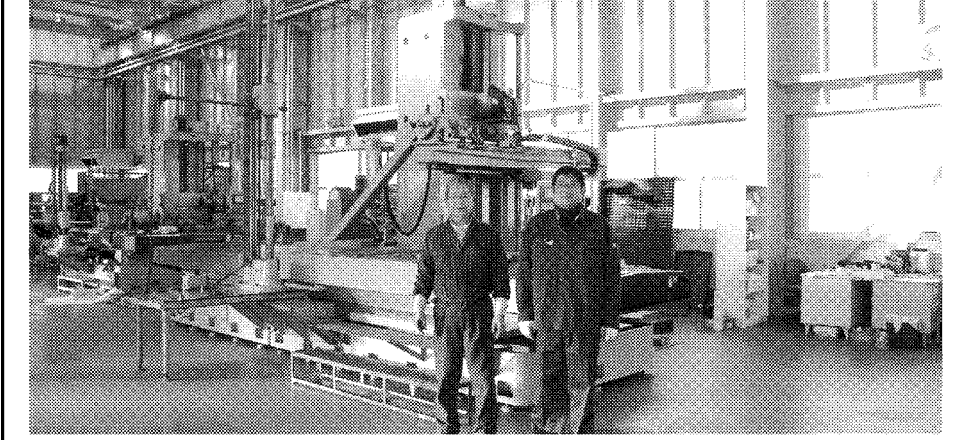
スラストワッシャー、軸受など
高振動、耐熱、衝撃環境対応

ナイロン歯車 → サーモライト歯車
年1回交換必要 → 6年間連続使用中
油がからまない場所での採用、
ギヤの無潤滑駆動を実現!

株式会社サーモセッタ
会社サーモセッタタイランド
お問い合わせは下記FAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
本社/〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号
TEL<0586>77-1244 or 77-4903 FAX<0586>76-6202
URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

ガンドリル深穴貫加工 ガンドリル刃先再研磨 承ります

深穴の先端R加工が大変好評です。



- 設備機械 … ミロクガンドリルマシン 8台
- 加工穴径 … φ1.4~φ36mm
- 最大長 … 2000mm
- 反転4000mm
- 極小径穴 … φ1.4~φ5mm (最大長 径の100倍/要相談)
- ワーク回転式 … φ1.4~φ8mm (全長 700mmまでOK)
- 最大積載荷重 … 25Ton
- 2軸機2台で量産物加工可能

ガンドリル刃先再研磨
(小林機械製作所製
ガンドリル刃先研削盤使用)
φ1.4~φ45mm対応
当日受注翌日発送OK

http://home1.catvmics.ne.jp/~gundril-honmaiw/
ガンドリル深穴貫加工
(有) 本間鉄工所
〒444-0003
愛知県岡崎市小美町神田182-1
TEL (0564) 47-2315
FAX (0564) 47-3293
場所: 東名高速道路岡崎インターより5分ほど
新東名高速道路岡崎東インターより5分ほど (2014年開通予定)

圧造工具の一貫生産

office@mitsutoyo.co.jp http://www.mitsutoyo.co.jp

三豊機工株式会社