

低圧版、お客様のスペックに合わせた設計
用途 飲料・食品用 繊維用 医療用 工業用 など
サイズ 長さ 8-130mm 内径 6-20mm 外径 1-20mm
厚さ 10-600mm 製品により100mmまで可能

理想の繊維製品を目指して
少量ロットから大量ロットまで対応致します

MFフィルター
ファイバーロッド
液体の吸い上げ吸蔵などに

当社の製品は、全てオーダーメイド品です。製品、装置の開発段階から
関わり、蓄積した先端技術でニーズに合った製品をお届けしております。

アサヒ繊維工業株式会社
TEL 0120-40-1176 FAX 0587-23-0315
〒492-8424 愛知県稲沢市高瀬町51番地
ホームページアドレス <http://www.asahi-fiber.co.jp>
E-mail アドレス hotline@asahi-fiber.co.jp

その他の製造品目
◆マキシング 合繊ベン先
◆ボードフィルター 合繊ベン先
◆モールド成形品 合繊ベン先
◆プレス成形品 合繊ベン先

経験豊富 歴史永く
実績多い 安心安全
最良の方法を
立案致します

二階三階に
いくつもの
エレベーター

248円
598円
888円
54円

0120-52-6969

愛知小型エレベーター製造株式会社
本社工場 一宮市浅井町大字中2の1 TEL (0586) 51-1105 FAX (0586) 51-1164

最大加工能力 20t
加工技術へのこだわりがあります。

MINORI
<http://www.minori.org>

技術。品質。
+ モノづくり。

三菱重工製
VR38/42A

門型五面加工機	切削幅	高さ	切削長さ
三菱重工M-VR38/42A	3800mm	2300mm	7500mm
門型五面加工機	2900mm	1800mm	6250mm
門型五面加工機	2900mm	1800mm	6250mm
門型五面加工機	2200mm	1300mm	4200mm
門型五面加工機	3000mm	2500mm	7000mm
門型五面加工機	2500mm	2000mm	7500mm

「モノづくり立県・愛知」で存在感を示す



織田信長ゆかりの城として再整備された「清須城」(清須市)

中部地区は、日本の航空機部品生産額の約50%を担う。航空宇宙産業の一大集積地。11年には愛知県と岐阜県の一部地域を対象に「アジアN.O.1航空宇宙産業クラスター形成特区」の指定を国から受けた。これにより、関連企業の誘致にも弾みがつき、航空関係振興への大きな寄与が期待される。

12年3月には豊山町の県営名古屋空港隣接地に「愛知県飛行研究センター」が誕生し、宇宙航空研究開発機構(JAXA)と協力して各種の取り組みを開始した。シミュレーション、航空宇宙産業の世界三大拠点の一角を目指す。

尾張西部地区にある各自治体は、地域を活性化するために観光資源を再構築したり、あるいは産業振興を目指すなど、さまざまな施策を打ち出す。

あま市では、12年に「第1次あま市総合計画」を策定。今後10年間のまちづくりの指針として、「人・歴史・自然」の地域から多くの見学者が訪れる。清須市は、郷土の英傑・織田信長公の天下取りの出発点であり、戦国の世を終結させた北名古市市総合計画を推進する。

航空宇宙産業先進エリアへ 特区認定で企業集積にも期待

(MRJ)の生産体制も整ってきた。とくに飛鳥村、豊山町には、主要な機体メーカーの工場があり、それを支える部品メーカーが数多く集まる。航空宇宙産業は関連する技術分野が広く、さまざまな産業に技術が波及する。そのため、地域産業振興への大きな寄与が期待される。

ダイカスト金型製造
皆様のおかげをもちまして「株式会社寿原テクノス」は、
まもなく50年を迎えようとしています。

ダイカスト金型の設計・製作から修理・メンテナンスまで
オールラウンドに対応 (350t~2,500tクラス)

TOSHIHARA TECHNOLOGIES 株式会社 寿原テクノス
〒492-8038 愛知県稲沢市陸田町上東之川2425-18
TEL:0587-32-1110 FAX:0587-32-7107
<http://www.tts-eco.jp>

丸物・長尺・超大型
φ700・L5000mm・W5tonの
高周波焼入れが
ものづくりを変える。

KTK 株式会社 田神工作所
〒491-0051 一宮市今伊勢町馬寄字吉田前11の1
TEL (0586) 45-0232 FAX (0586) 45-5683

長尺6mカーボン角パイプ製造
こちらの製品はカドのRが12mmのタイプになります。

厚み最大12mmまで
成形可能になりました

CREATOR ASANO CO., LTD.
<http://creator-asano.com/>

熱風循環式乾燥装置
TYPE SE-100S

- 形式(内寸法) ST・SL・SE各シリーズ
- 熱源 電気ヒーター・ガス(LPG)・蒸気等
- 温度 常温~100℃maxより600℃max迄各タイプ
- 指定特殊寸法及びコンベア乾燥装置設計製作致します

加熱乾燥・熱処理装置の総合メーカー
SHINHO 新豊科学器械株式会社
〒491-0801 愛知県一宮市千秋町加茂字北石田87番地の2
TEL (0586) 77-5441 FAX (0586) 77-2139
<http://www18.ocn.ne.jp/~shinho/>

超大型
高周波焼入れ装置
導入!!

高周波焼入れ技術で
広がる未来!!

CREATOR ASANO CO., LTD.
<http://creator-asano.com/>

(有) クリエイターアサノ
〒494-0006 愛知県一宮市紀字堤町165-1
TEL 0586-61-3619 FAX 0586-61-2836

熱硬化性プラスチック分野における材料開発から
製品開発までのトータルプランナー。サーモセッタ

株式会社 サーマセッタ
本社/〒491-0827 愛知県一宮市三井4丁目6番28号
TEL (0586) 77-1244 or 77-4903 FAX (0586) 76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=<http://www.thermoseter.co.jp/> E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

次世代を磨く。

次世代の磨きを追及しつづける
パウダーテクノロジーの
リーディングカンパニー。

株式会社 フジインコーポレーテッド
〒452-8502 愛知県清須市西枇杷島町地領2-1-1 TEL 052-503-8111
URL=<http://www.fujiminc.co.jp>