



多くのユーザーが来場したコマツ産機の最新製品発表会

石川県、地域資源を活用

国内外の経済情勢が変化し、地域間競争も激しさを増す中、石川県では2010年に策定した「石川県産業革新戦略2010」に基づき多様な施策を展開している。

まず、地域資源を活用した商品開発などを支援する制度「いしかわ産業化資源活用推進ファンド（活性化ファンド）」を、13年度の予算で従来より100億円増額し、300億円に拡充した。同様のファンドでは国内最大規模となり、県内中小企業の次世代産業創造の支援を強化していく。

12年度に新設した「プレミアム石川ブランド製品等認定制度」はその認定企業が着実に販路を築いている。15年春には、長年の懸案だった北陸新幹線（東京・金沢）が開業する。首都圏とは直接結ばれる。これを機に、県内の中小企業が手がけた優秀な製品群を広く首都圏に売り込む。認定企業の中には、国内にとどまらず、さらに海外市場へと販路開拓を目指す積極的な企業も多い。

石川ブランドの確立や活性化ファンドの拡充などの積極的な施策によって、特定分野の市場で全国一のシェアを占めるニッチトップ企業の育成にもつながる考えだ。

長く不況にあえいできた日本の製造業だが、政府の経済政策によってようやく明るさが見えてき

ファンド300億円に拡充 次世代産業創造を支援



ニッチトップ企業として認定を受けたシコウの低床型無人搬送車

た。石川県内の企業では新製品の開発や成長分野に的を絞った受注上積み動きがはじまっている。

コマツ産機（金沢市）は3月、ストローク長の拡大によって汎用性を高めたサーボプレス機「ACサーボプレス H1F2」とサイクルタイムを25%短縮するサーボプレス「PVS8525 NET」を同時に発表した。発表会場となったコマツ金沢工場には、自動車や家電製品などの部品加工業者、販売代理店の関係者ら約100人が出席し、注目を集めた。

高松機械工業は2月、コンピュータ数値制御（CNC）2スピンデル旋盤「XW 130」を発表した。自動車部品などの量産加工向けに市場投入した。主軸モーターの出力を高め、加工対象物（ワーク）を搬送するローダーの送り速度を30%向上。また工場内の省スペース化に対応し、従来機に比べ据え付け面積を約30%縮小した。

渋谷工業の子会社、根上シブヤ能美市は12年12月、スイスのフライングキングプレスの大手、フラインツールと共に、油圧式精密打ち抜きプレス機「FEIN Fintシリーズ」を開発、発売した。自動車部品加工向けで、高精度な打ち抜きプレス成形が可能。国内以外にも中国や東南アジア市場へも売り込む。中村留精密工業（白山市）はスマートフォン（多機能携帯電話）やタブレット端末のガラスパネル用加工機の受注が伸びており、今後も新機種を市場に投入して、成長分野で販売拡大を目指す。

富山県、「新幹線」見据える

富山県の2013年度予算は15年春の北陸新幹線開業を見据えた「新幹線開業対策」を重点的に掲げ、官民を挙げて各種事業を展開する。経済産業関連は、「活力とやま」をテーマに、「新・元氣」とも創造戦略」として、新たな成長分野や競争力のある力強い産業の振興を目指す。

新幹線開業は県内の機運醸成と県外での認知度向上を図る。観光・交流から産業・地域活性化、2次交通の整備拡充など50事業を網羅した。14年3月に東京・丸の内まで「とやまweek in東京」を開催するなど県内外で開業1年前のPRイベントを実施する。

新・元氣とやま創造戦略は、ナノテクものづくり技術発信事業費を設け国際展示会に富山県として出展し研究成果を紹介する。航空機産業への新規参入を目指す共同受注グループや専門知識を持つ人材を雇用し、新商品開発・販路開拓を図る創業者を支援する。ものづくり研究開発支援や小さな元氣企業応援事業費など、中小企業支援の助成事業に力を入れる。併せて中小企業制度融資資金の拡充も盛り込んだ。

県内企業のモノづくりに対する取り組みは旺盛だ。スギノマシン（魚津



北陸新幹線開通に向けて急ピッチで工事が進む富山駅舎

機運醸成・認知度を向上 14年に開業1年前イベント

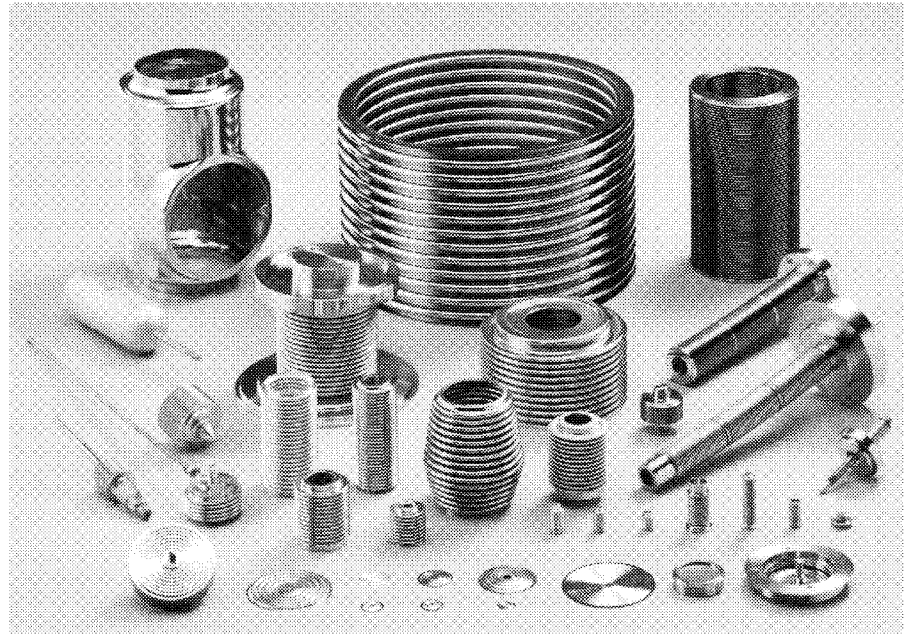


スギノマシンの「マニング・レス SC Dual」

市）は「超技術」に挑戦し独自の製品創りを続ける「マニングセンター」（M）に旋盤機能を加えた「マニング・レス SC Dual」はMCと旋盤を同じ機械で行い、加工対象物（ワーク）の脱着が不要で工程変更が容易。複合旋盤よりMCの主軸が高速回転し高精度加工ができる。また、主軸テーブル40番クラスで加工していたワークに対応できるテーブル30番の高精度立型MC「self center V15 L X」と高精度機型MC「self center H15 L X」はワークサイズが従来機比50%増で、設置面積と消費電力を各25%削減しランニングコストも約30%低減。既に自動車や船舶のエンジン部品などの加工で好評である。

津根精機（富山市）は全自動丸鋸切断機「TK5C 200G」を発売した。切断部の出口側で鋼材を固定するクランプの構成を単純化し、鋼材が短くなっても切断できる。残材長が25%を実現。残材を減らせるため歩留まりを向上できる。自動車部品や鋼材メーカーで活躍する。

ミスノマシンナリー（同）はDMG製の同時5軸MC「DMU80P」を新規導入した。同機の導入は3台目。11年7月に導入した機種とテーブルサイズは同じだが、Y軸のストロークが250mm延長、深六加工が可能になった。800mm角のワークに対応できる。これまで外注していた加工を内製化し、加工の幅を広げ、付加価値を高めるのが狙い。急な受注や短納期に対応するとともに、コスト削減などの生産の効率化を図る。



KUZE

金属ベローズ
(成形, ロール, 溶接)
ダイヤフラム
深絞り品

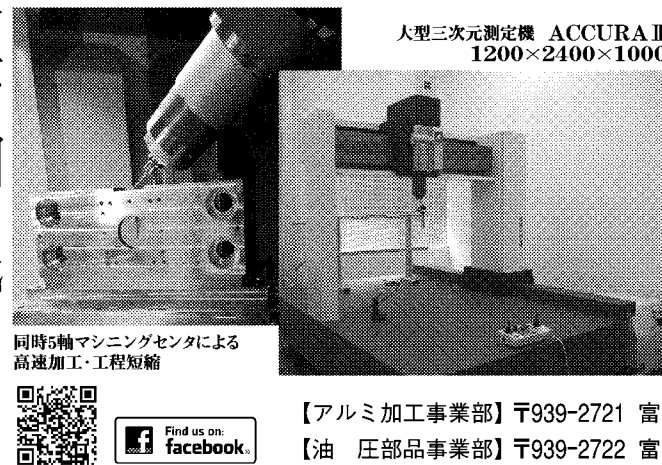
材 質

- ・リン青銅
- ・ベリリウム銅
- ・ステンレス
- ・モネル
- ・ハステロイ
- ・他各種
- ・インコネル

株式会社 久世ベローズ工業所

本社 〒929-0343 石川県河北郡津幡町南中条74-1
TEL: (076) 289-4740(代) FAX: (076) 289-2136
URL <http://www.kuze.com/> E-mail b-info@kuze.com

短納期・低コスト



品質保証

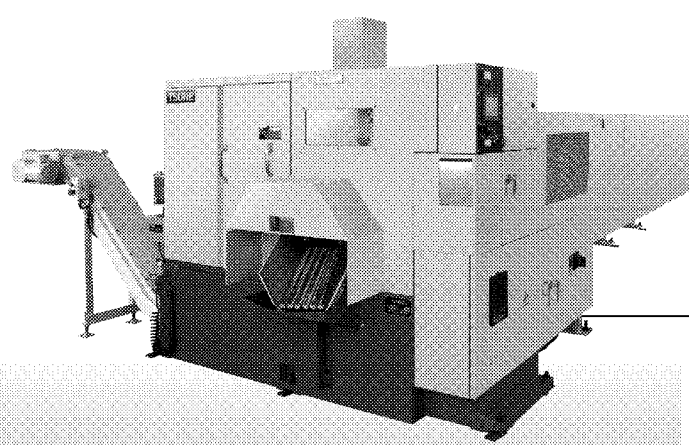
中小企業IT経営力大賞
審査委員会奨励賞



アルミ精密部品・油圧機器部品の切削加工
M.(株)ミスノマシンナリー

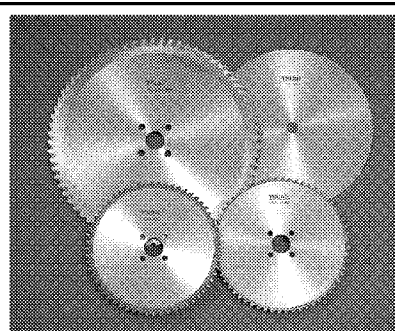
【アルミ加工事業部】〒939-2721 富山県富山市婦中町板倉513-4 TEL.076-466-9233 FAX.076-466-9234
【油圧部品事業部】〒939-2722 富山県富山市婦中町添島866-1 TEL.076-465-3560 FAX.076-466-9232

TSUNE



全自動式
超硬丸鋸
切断機

TK5C-200G
φ50mm~φ200mm



超硬チップソー

●切断と搬送のトータルアドバイザー
津根マシナリー株式会社
本社 富山県富山市婦中町高日附852
TEL (076) 469-3330 FAX (076) 469-3906
営業所 東京・関西・名古屋・高崎・静岡・富山・九州

●製造元
津根精機株式会社
本社/本社工場 富山県富山市婦中町高日附852
TEL (076) 469-3330 FAX (076) 469-5244
工場 大沢野・八尾

SHIMA

減速機組立工場完成!設備増強!!

何でもお気軽にご相談下さい。

小型から大型までOEM生産いたします。
ギア減速機・ウォーム減速機・遊星減速機

石川ブランド認定製品

ヘリカルギアボックス APCテーブル駆動装置 遊星ギアボックス

新工場で充実した設備による社内一貫生産、万全な品質保証体制。

株式会社 島製作所 〒929-0427 石川県河北郡津幡町字富田191番15
TEL 076-288-4811(代) FAX 076-288-4878
<http://shima-seisakusho.com/> E-mail: y.shima@shima3s-net.com

夢コンシェルジュ。

つくる、ということにこだわる。
同じ思いの仲間がいて、情熱がある。
1人ひとりが、確かな未来への案内人です。

YKK株式会社