伝統で培った技術生かす

得意分野持ち寄り価値創造

独自製品の生産を強化

岐阜プラスチック工業（岐阜市）はパナソニックデバイス社から岐阜工場跡（大野町）を取得した。高強度・軽量で加工しやすい板状樹脂構造材「テクセル」を増産する。今後5年間に40億円を投じ、同製品の売り上げを２０１３年3月期予想の5億円から18年3月期に60億円にする方針。現在は梱包材や建材などに採用されているテクセルの〝モノづくり力〟を高め、より幅広い用途に拡販する。

さらに同社は樹脂成形品の販売と共同開発でコダマ樹脂工業（神戸町）との業務提携も果たした。自社が得意とする射出成形と、コダマ樹脂工業が得意とするブロー成形の技術を組み合わせ、高付加価値の樹脂成形品を世に送り出す考え。

コラボで新事業に挑戦

自動車、航空機、機械など日本経済をリードする主要産業の関連メーカーが集積する岐阜県。食品や樹脂加工、紙製品、陶磁器などの地場産業も抱え、多種多様な技術が息づいている。歴史の古い企業も多く、堅実経営を身上とする企業風土を持ち、これまでの日本経済の難局にあって強い安定度を示してきた。さらに、これまで培ってきたモノづくりの〝底ヂカラ〟を生かし、新技術や新事業への挑戦も始まっている。

標準機械部品・標準治具メーカーの大昭和精機（大阪府東大阪市）との協業による高精度位置決め・クランプユニット「クイックゼロセッティングデバイス」もその一つだ。

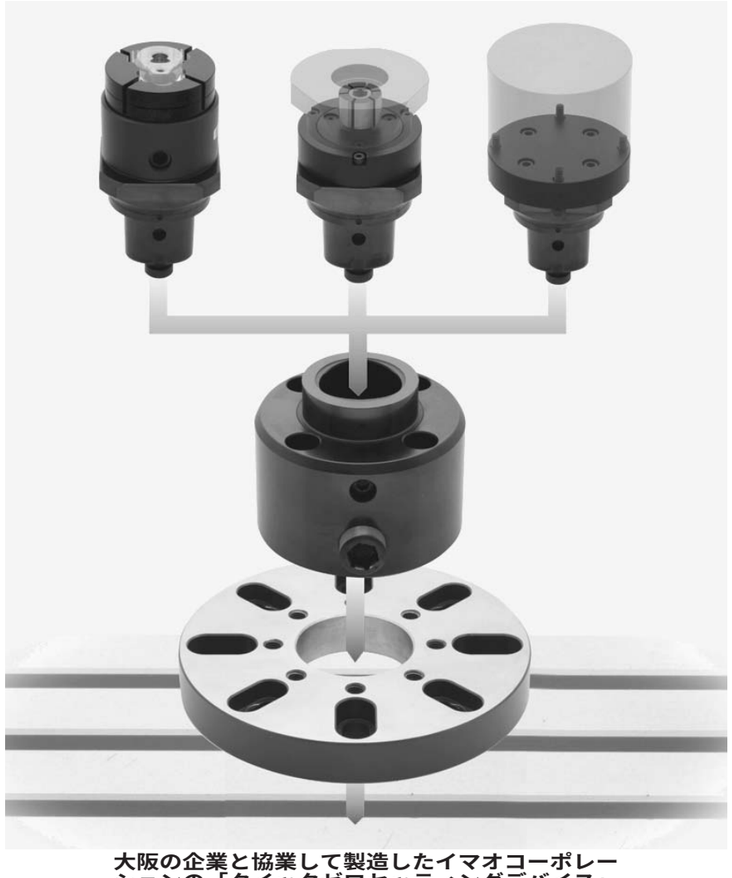
クイックゼロセッティングデバイスは、大昭和精機がツールホルダーに活用してきた「ポリゴンテーパシャンク」と呼ばれるおむすびに似た楕円（だえん）の軸形状を位置決めユニットのベースとホルダーの軸断面に応用。高い拘束力により、簡単にがっちり正確にワークを機械テーブルに固定できる。

医療機器分野開拓

細孔加工を得意とするダイニチ（可児市）は新事業分野として医療機器関連市場の開拓に力を入れている。その一環として12年7月には医療機器に関する品質管理の国際規格「ISO13485」の認証も取得している。

さらにダイニチは12年11月に井上特殊鋼グループの持ち株会社ISSホールディングスと資本業務提携を締結。同グループの営業力を生かし、医療機器分野の顧客獲得活動を加速した。13年2月には米カリフォルニア州で開かれた医療機器関連の展示会にも初出展。多くの引き合いを受けるなど手応えを感じている。

機械部品製造の岩田鉄工所（羽島市）は、スイッチ一つで伸縮するつえ「伸助さん」、無線で伸縮するマイクスタンド「マイクジョーダン」など、自社企画のアイデア商品でも話題を呼んでいる。さらに人間型ロボットハンド「ハンドロイド」も13年中の発売を目指し、開発を進めている。これに合わせ赤外線カメラでとらえた手の動きで人間型ロボットハンドを操作するシステムも開発している。自社製品開発で磨いた技術力を本業にも応用していく考えだ。



大阪の企業と協業して製造したイマオコーポレーションの「クイックゼロセッティングデバイス」

アイデア詰まった商品開発

岐阜プラスチック工業のテクセル事業所（大野町）

成長分野で市場開拓を支援

岐阜県

岐阜県はモノづくり支援の柱として、今後成長が期待される分野での市場開拓を後押しする考えだ。特に航空宇宙や次世代自動車、次世代エネルギー、スマートフォン（多機能携帯電話）向けアプリケーション開発などを重点課題に挙げている。

「ぎふ技術革新センター」のＣＦＲＰ加工用ホットプレス

次世代エネ・車、スマホ、航空宇宙

未来担う人材育成

岐阜県は愛知県とともに国から「アジアナンバーワン航空宇宙産業クラスター形成特区」の指定を受けている。同分野では炭素繊維強化プラスチック（ＣＦＲＰ）などの新素材加工の技術普及・向上に力を入れている。２０１３年度は新素材生産の現場技能者を育成する企業への助成予算を新設した。

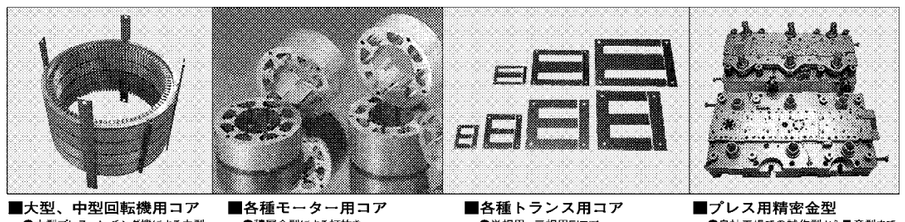
また新素材加工関連では産学官連携の要となる研究機関「ぎふ技術革新センター」（関市）を軸にした啓発・技術交流支援も拡大する。関連展示会の出展費用の補助などを通じて、部品や加工技術の販路開拓も支援していく。

航空宇宙と並んで岐阜県が期待を寄せるのが次世代自動車分野。もともと岐阜車体工業（各務原市）やパジェロ製造（坂祝町）などの車体メーカーが本社を置き、部品メーカーも数多く集積する土地柄だ。電気自動車などの関連技術の啓発や技術者交流支援を強化する。

次世代エネルギー技術の普及・向上については、太陽光発電などの再生可能エネルギーの導入調査や地産地消型のスマートコミュニティーの実証を助成していく。地元工務店などに向けて再生可能エネルギーのシステムを組み入れた次世代住宅の技術習得なども後押しする。さらに緊急雇用創出事業を活用して省エネルギー対策を担う人材を育成し、県内企業の省エネルギー化も促進していく。

スマートフォン向けアプリケーションの開発支援は一部で成果も出始めた分野。これまで関連ベンチャー企業にオフィスを提供するとともに技術交流支援、人材育成を進めてきた。また県立の情報科学芸術大学院大学（ＩＡＭＡＳ）をＩＴ産業集積施設のソフトピアジャパン（大垣市）に大垣市の別の場所から14年4月に移設する計画。より産学官の交流がしやすい環境を整備する。

モーター・トランス用コア，試作・量産金型



量の多少、
距離の遠近に拘らず、
御一報下さい。

■大型、中型回転機用コア
●大型プレス、ノッチング機による中型、大型の発電機用、汎用機用（1,250φ程度迄）コアの製作
●大型発電機用セクターコアの打抜き

■各種モーター用コア
●積層金型による打抜き
●ノッチング、ワイヤーカットによる試作品の製作
●溶接、カシメ加工等

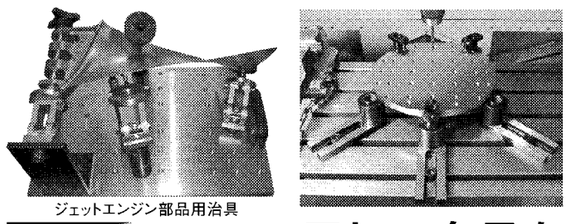
■各種トランス用コア
●単相用、三相用EIコア
●特殊物、切コア
●EI積層コア
●クランプ（締金具）

■プレス用精密金型
●自社工場での試作型から量産型までの設計、製作

ISO14001・9001認証取得

城山産業株式会社
本社工場　岐阜県大垣市釜笛4の18　〒503-0937　☎(0584)89-1010㈹　FAX(0584)89-3937
第二工場　岐阜県大垣市外野3-60-3　〒503-0933　☎(0584)89-3975㈹　FAX(0584)89-8987
関東営業所　埼玉県川口市峯1593　〒334-0056　☎(048)296-8686　FAX(048)296-8687
http://www.shiroyama-ind.co.jp/　E-mail:support@shiroyama-ind.co.jp

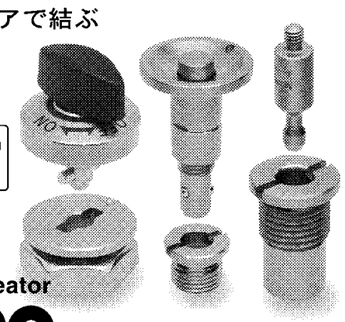
自動車・航空機等各種治具



ジェットエンジン部品用治具

Fleclam　株式会社 フレックラム
代表取締役　西村永吉
〒501-3916　岐阜県関市豊岡町4丁目3-58
TEL(0575)22-6860　FAX(0575)24-6894
http://www.fleclam.com　E-mail:info@fleclam.com

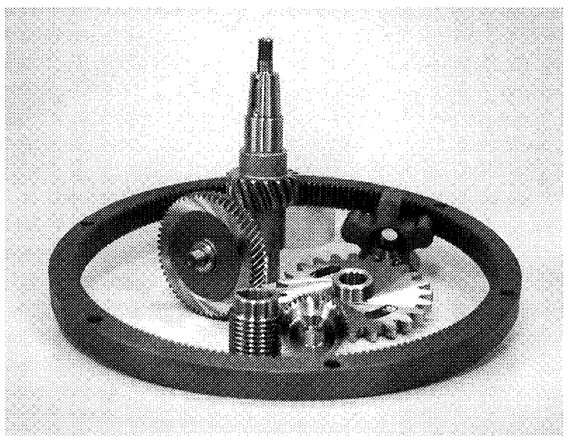
人と機械をアイデアで結ぶ



NEW
ボルトに替わる締結部品
ワンタッチ着脱

Value Creator
IMAO　株式会社イマオ コーポレーション
〒501-3954 岐阜県関市千疋2002 TEL 0575-28-4811 FAX 0575-28-4800

超高精度歯車のパイオニア!!
付加価値の創造を
カタチにします

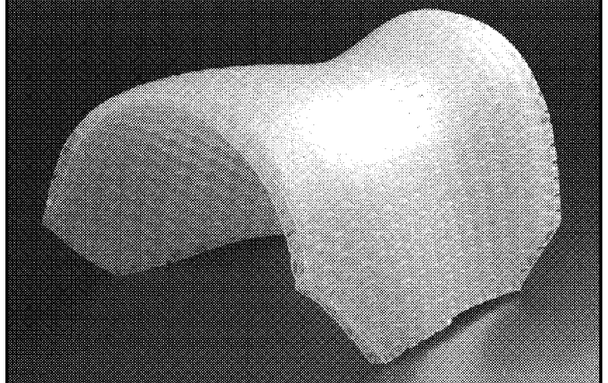


社会に感謝 技術で奉仕。

E-mail staff@gifu-gear.co.jp
URL http://www.gifu-gear.co.jp

登録商標
岐阜ギヤー工業株式会社
〒500-8367　岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL〈058〉274-5381　FAX〈058〉274-3191

高強度・超軽量素材
テクセル
あらゆる分野で、軽量化を実現。



<特長>
■鉄と同じ曲げ剛性で鉄の7分の1の軽さ
■立体加工が可能
■金属など他素材との貼り合わせが可能

TECCELL
TECHNOLOGY OF HONEYCOMB CORE

RISU 岐阜プラスチック工業株式会社
本社　〒500-8721　岐阜市神田町9丁目27番地（大岐阜ビル12階）
TEL〈058〉265-2232　FAX〈058〉265-2479
URL http://www.risu.co.jp

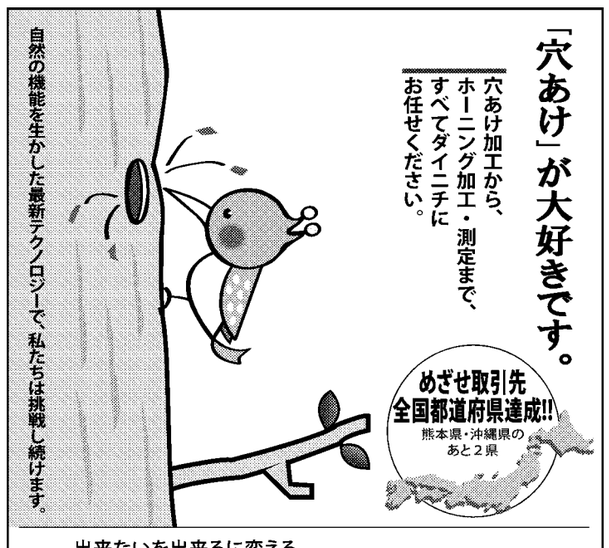
あなたは御存知？　ITK
スマートフォンにはITKの技術が使われているのよ。

詳しくは 羽島のらんこ で 検索 してね

精密部品製造・新発想製品開発
ITK 株式会社 岩田鉄工所
〒501-6225
岐阜県羽島市正木町新井319
Tel.058-392-4525
Fax.058-392-6126
URL http://www.itk.co.jp　E-mail info@itk.co.jp

METAL & RESIN
NAMEPLATE / EMBLEM / STICKER etc.
世界へ飛翔　特許技術
株式会社 華陽テクノ・プラザ
TEL 058-273-8888　FAX 058-273-8878
http://www.kayoh-tech.co.jp　e-mail:sun-flower@kayoh-tech.co.jp

「穴あけ」が大好きです。
穴あけ加工から、ホーニング加工・測定まで、すべてダイニチにお任せください。



めざせ取引先全国都道府県達成!!
熊本県・沖縄県のあと2県

自然の機能を生かした最新テクノロジーで、私たちは挑戦し続けます。

出来ないを出来るに変える
株式会社ダイニチ　細い穴加工　検索
〒509-0249　岐阜県可児市姫ケ丘1丁目33番地（可児テクノヒルズ1-33）
TEL（0574）63-4484　FAX（0574）63-4681
E-mail:ana@kk-dainichi.co.jp　http://www.kk-dainichi.co.jp

さらなる顧客満足度の向上を目指して
アルミの高精度加工、始めました。

加工例
スピンドル研削（A5052）
外　研：φ90×255
内　研：NT40、溝研
面粗さ：Ra0.2 Rz1.0

試作など、
まずはご相談下さい。

JISQ 9100認証取得（2010年10月）

営業内容　各種精密研磨加工・円筒研削・内面研削
平面研削・治具研削・プロファイル研削

有限会社 大堀研磨工業所
代表取締役社長　大堀　憲
本社・工場／〒504-0842 岐阜県各務原市蘇原寺島町1丁目9番地 TEL(058)389-1811㈹ FAX(058)389-1812
第二工場／〒504-0842 岐阜県各務原市蘇原寺島町1丁目1の1 URL:http://www.ohorikenma.co.jp/