samco®
PARTNERS IN PROGRESS

薄膜技術で世界の産業科学に貢献する

私たちの快適な暮らしを支える半導体や電子部品。
スマートフォンや電気自動車にも使われる
非常に身近な存在です。
その加工のために、半導体製造装置は使われています。

1979年に京都に設立して以来、
私たちは、半導体製造装置を世界中の生産現場や
研究者の皆さまに提供してきました。

環境負荷低減に寄与するパワー半導体やLEDといった
グリーンデバイス分野へも、
独創的なプロセスソリューションを提案することで、
低炭素社会の実現に貢献しています。

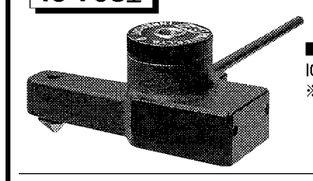
これからも、薄膜技術のパイオニアとして
世界の産業科学の未来を明るく照らし続けていきます。

サムコ 株式会社　JASDAQ 証券コード 6387　www.samco.co.jp
deposition　etching　surface treatment
本　社　〒612-8443 京都市伏見区竹田藪屋町36　TEL(075)621-7841　FAX(075)621-0936
国内拠点　京都・東京・東海・つくば・仙台・広島　海外拠点　中国・台湾・韓国・ベトナム・シンガポール・アメリカ・イギリス

F.S 内部加工 工具
●内面取り●ドリル加工●ウラ座ぐり加工

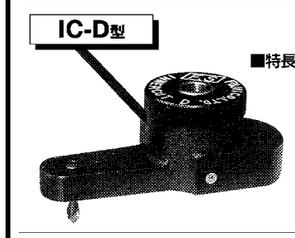
インナーカット®

IC-70S型



■特長
IC-D型の強力型
※別注加工も承ります。ご相談下さい。
◎通常付属品
面取りカッター(25φ)コレット(8φ)、
着脱具各1個

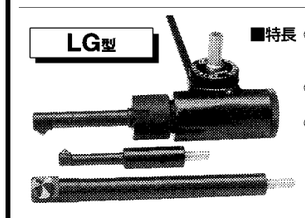
IC-D型



面取能力：下穴径20φで2C程度
付属の面取カッター(23φ)
■特長 ①従来不可能であったインサイド側からの穴明、面取、座ぐり等が可能になりました。
②逆転機能のあるボール盤ではタップ加工も出来ます。

◎通常付属品
面取りカッター(23φ)コレット、
着脱具各1個
●市販のドリル
(※回転数は1/2に減速されます)

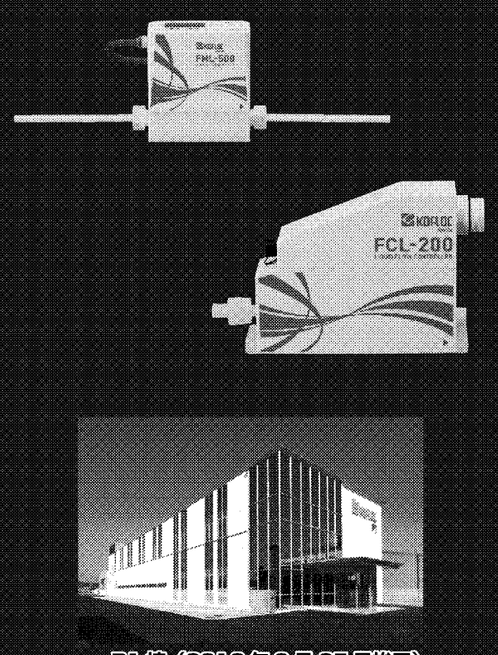
LG型



■特長 ①ホルダーは取り替え式ですのでワークの加工径、長さに合わせて選んでご使用いただけます。(本体は共通)
②カッターはネジ式ですので簡単に交換でき、大変経済的です。
③ホルダーは市販のコードレスドライバーなどで手持ちにて使用でき、屋外での作業や重量物の内面取りも可能です。
※別売りのリーバーが必要、10LG型ホルダーを除く

株式会社 藤居製作所
〒613-0023 京都府久世郡久御山町野村村東178-1 FAX.075-631-7348
☎075-631-7370

KOFLOC Kyoto
は新時代へ。



P1棟（2012年9月25日竣工）
http://www.kofloc.co.jp/

有力各社の製品と技術

京都発 モノづくり先端都市

トクデン

トクデンは中周波（1000ヘルツ／60ヘルツ）から商用周波（50ヘルツ）の電源を用いた電磁誘導加熱（IH）技術を生かし、ロール本体自体を発熱させる「誘導発熱ジャケットロール」、金属を効率よく加熱できる「中周波誘導加熱装置」、700度Cの過熱蒸気を生成する過熱蒸気発生装置「UPSS」などの製品を展開している。

ジャケットロールでは金属ナトリウムを使って600−700度C領域で均一な温度分布を得られる試作モデルを2013年中に完成させる予定。UPSSは200−700度Cの高温過熱蒸気を精度プラスマイナス1度Cで発生させる。熱エネルギー変換効率は95%以上を達成。食品産業を中心に、医療機器、リサイクル関連や塗装での乾燥工程など多分野での活用ができる。また、中周波技術を食品や自動車のエンジンやブレーキ部品などへの応用も検討している。

イシダ

イシダは計量・包装機器業界で世界第2位。食品製造工程で活躍する主力製品の「コンピュータスケール（組み合わせ自動計量装置）」をはじめ包装機、X線異物検出装置、流通業界向けの電子棚札など、さまざまな業界のニーズに合わせて製品を展開し、種類も豊富だ。こうした品ぞろえの幅広さを生かした組み合わせによるトータルソリューションが強み。近年は医療分野や農産分野など、新たな市場の開拓にも力を入れる。

コンピュータスケールは大きさや形状が異なり質量にバラつきがあるピーマンなどの農産物や冷凍食品、総菜など粘着物の計量にも威力を発揮する。顧客ニーズへの対応強化に向け、生産拠点の滋賀事業所（滋賀県栗東市）では工場を改築し、製品納入前に試験可能な環境を整える予定だ。

KTC

KTCは、デジタル式トルクレンチ「デジラチェ「メモルク」」を核とした品質システムの提案を本格化した。計測機能付き工具に無線通信の機能を搭載。車両や産業機器の組立工程などでボルト締結作業や締結時のトルク値を自動で管理することで、モノづくりの安全・安心につなげる考えだ。すでに先進的な工場で採用も始まった。〝日本発〟の新たな品質管理システムとして、業界標準を目指す。

昨夏には米工具メーカーのエイペックスツール（メリーランド州）と業務提携した。電動工具ブランド「クレコ」の国内総代理店となり取り扱い商品のラインアップを広げた。「デジラチェ『メモルク』」と合わせて、「安全、快適、能率・効率、環境」をキーワードに工場向け工具事業でも飛躍を狙う。

日本新薬

日本新薬は医薬品事業に加え製薬技術を生かした機能食品事業を展開。医薬品事業では希少疾患やいまだ有効な治療法がない難治性疾患、QOL（生活の質）の改善が強く望まれている疾患に焦点を絞り、治療薬の研究開発に取り組んでいる。

重点領域と位置づける血液、泌尿器科の両疾患では相次いでパイプラインを拡充。2012年11月に中外製薬と非ホジキンリンパ腫の治療を対象とする抗CD20モノクローナル抗体の共同開発・共同販売契約を締結した。13年3月には大日本住友製薬と日本での独占的開発・製造・販売に関するライセンス契約を結び、夜間頻尿の適応取得に向けて開発を進める。

品ぞろえも強化し、国内初となるアルコール依存症患者向け断酒維持補助剤を「レグテクト」の商品名で同年5月に発売を見込む。

不二電機工業

不二電機工業は新製品を2種類発売した。パワー半導体を採用した直流スイッチ「STHシリーズ」は、機械式と違い接点が不要のため接触不良やアークによる摩耗が生じない。電力や一般産業の多様な機器用に適する。定格絶縁電圧で直流600−1200ボルトの高圧に対応し、太陽光発電の高電圧スイッチにも利用できる。動作音がなく夜間使用・騒音制限にも向く。価格は仕様や組み合わせ別に1万−2万円。

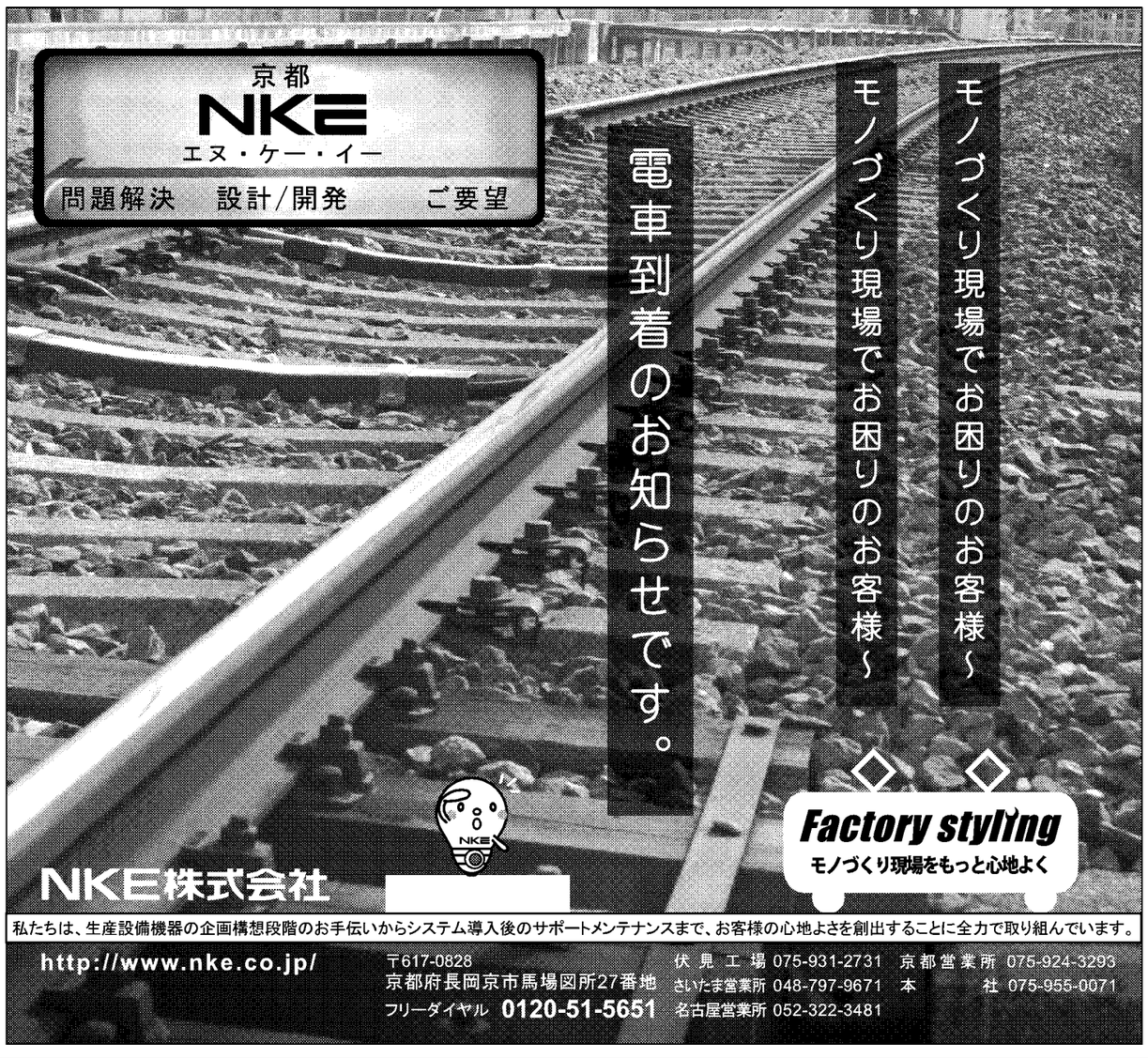
一方、アルミニウム製端子台「TUA」シリーズは、従来の銅合金製に比べ10−30%軽量化。価格も仕様や組み合わせ別に1000−1000円と、廉価なアルミにより銅製に比べ安くした。産業・制御機器用に適する。熱伝導性と放熱性に優れ、接続電線への負荷も軽減。接続電線のサイズには0・75平方ミリ−150平方ミリメートルまで幅広く対応する。

片岡製作所

片岡製作所は主力の精密レーザー加工装置で一段と営業攻勢をかける。電機や自動車などの顧客を対象に、新たな需要開拓チームを設けた。ニーズに適する加工システムの構築からアフターサービスまで手がける一貫したサポート体制を強め、競合する欧米メーカーなどと差別化を図る。

2013年中には、本社工場がある京都でレーザーによるテスト加工の実演とプライベートショーの開催も計画。テスト加工では2カ月先まで埋まる高水準な予約が続いている。テストで訪れる顧客には高速通信環境などを備えた個室も用意する予定で、テスト加工の支援体制を整える。

微細加工用途向けのレーザーで高シェアを握る片岡製作所は、円安傾向で競争力が回復。得意とする電機以外にもレーザー加工できる用途の開拓に注力し、国内外で受注を伸ばす考えだ。



私たちは、生産設備機器の企画構想段階のお手伝いからシステム導入後のサポートメンテナンスまで、お客様の心地よさを創出することに全力で取り組んでいます。
http://www.nke.co.jp/
〒617-0828
京都府長岡京市馬場図所27番地
フリーダイヤル 0120-51-5651
伏見工場 075-931-2731　京都営業所 075-924-3293
さいたま営業所 048-797-9671　本社 075-955-0071
名古屋営業所 052-322-3481

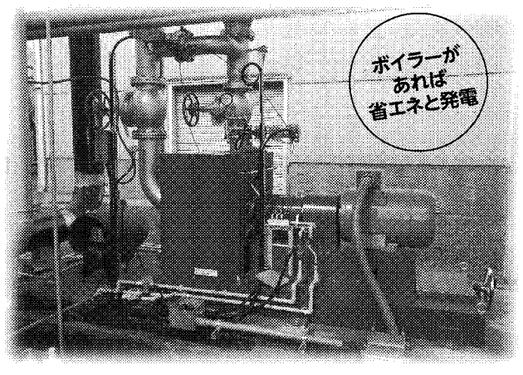
NAIGAI
経済産業省「新連携支援事業・経営革新計画」認定工場
近畿経済産業局「関西ものづくり新撰」選定企業
京都府「京都中小企業技術大賞優秀技術賞」受賞
おかげ様で多くの実績が出来ました

ボイラーがあれば燃料の15%削減、
15〜40kWの発電が出来ます

ボイラー燃料省エネと発電機

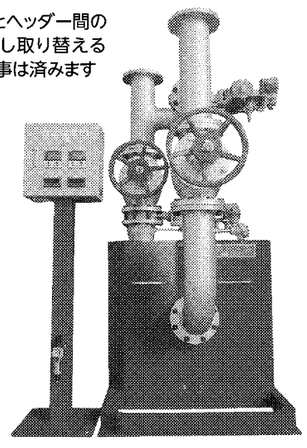
バイソンサイクロン
ジェネレーター

発電量 B-200G：30〜40kW/h　B-150G：20〜30kW/h
バイサイクロンの原理を使い蒸気の質を改善することで、蒸気の省エネを実現します。質の良い乾きを蒸気の圧力差を利用し発電もします。



ボイラー燃料省エネ機
バイソンサイクロン
蒸気省エネルギー圧力調節器

ボイラーとヘッダー間の
配管を少し取り替える
だけで工事は済みます



新テクノロジーで貢献する　内外特殊エンジ株式會社
本社工場 〒601-8355 京都市南区吉祥院石原堂ノ後町11 TEL.075-672-0551㈹ FAX.075-661-0822 E-mail naigai@naigai-special.co.jp
http://www.naigai-special.co.jp