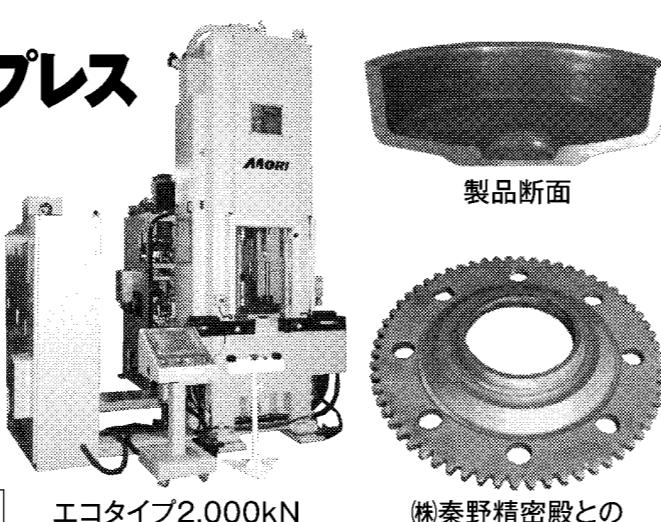




MF技術大賞・日本塑性加工学会大賞 ダブル受賞!!

プレス加工革命へ値千金の一打!

ワンショットフォーミングプレス

大型トランスマルチプレスの時代から、
小型ワンショットフォーミングプレスで総順送の世界へ。「設備小型化の実績」
・大型トランスマルチプレスで成形していた製品も、その成形工程中の最大出力の
ワンショットフォーミングプレスで全成形が完了。
・プレス設備、幅寸法は1/10、面積は1/10~1/20、
重量は1/50~1/100の小型化の実績。「振れ精度大幅向上」
・同軸上での総順送成形で、振れ精度大幅向上。
・大径振れ、芯ズレ、真円度が、トランスマルチで成形の1/2に減少の実績。10,000kN6軸プレス 及び
エコタイプ2,000kN5軸プレスを、加工法開発用に弊社常設。エコタイプ2,000kN
5軸プレス(株)秦野精密殿との
共同開発製品ClassNK
ISO 9001
MS JAB
CNE DQS本社工場 TEL 03-3438-0539
佐賀県鹿島市大字井手2078
TEL 0954-63-3141
http://www.moriiron.com東京事務所 TEL 03-3438-0539
大阪事務所 TEL 06-6303-4872
海外営業所 ソウル・トロント・上海・バンコクハイテク技術の液圧プレス
森鉄工株式会社

- <特性>
- ① 噴き込み知らず
 - ② こぼれ無し
 - ③ メンテナンスが容易

<特長>
・プレス後の細かいスクラップの搬送に最適です。
・オーダーメードなので、フレキシブルなレイアウトに対応できます。

～コンベヤー総合メーカー～

Sサンエイ株式会社

URL http://www.sanei-cv.co.jp

E-mail address : sales@sanei-cv.co.jp

柏原事務所 ● TEL 027-285-3600㈹ FAX 027-285-3695

名古屋営業所 ● TEL 0566-82-6150㈹ FAX 0566-82-5742

進化を続け、製造業サポート

いかに競争力を保つか。わが
国の工業製品の性能や信頼性を
支え、発展の原動力ともなって
きた鋼工品にも、この問題は大
きくのしかかっている。

鋼工品製造にあたる大多数の
企業は中小が占める。これまで
にも幾度となく、空洞化が懸念さ
れてきたものの、重要な保安部品
として多くが用いられることが
ある。納期や信頼性の点から結果
として製造は国内に留まるケ
ースは多かった。

いから、競争力を保つためには、自動車
部品などの海外生産が一段と広
がる中で、鋼工品も日系企業によ
る現地調達が本格化。二三
年だけを見ても、大小の
鋼工品製造が設備投資を活発
化して、あるいは現地での生産
出力は増し、長く続いた円高
がそれに拍車をかけた。自動車
部品などを海外で生産する企業
は、中国、あるいはイン
ドネシアなど新興国へのブレス、
鋼工品製造が設備投資を活発
化して、どう競争力を高
め、それを続けていくか。ひと
つの割合を増やした例にはこれが
かない。

同時に、中国、あるいはイン
ドネシアなど新興国へのブレス、
鋼工品製造が設備投資を活発
化して、どう競争力を高
め、それを続けていくか。ひと
つの割合を増やした例にはこれが
かない。

しかし、競争力を保つためには、自動車
部品などを海外で生産する企業
は、中国、あるいはイン
ドネシアなど新興国へのブレス、
鋼工品製造が設備投資を活発
化して、どう競争力を高
め、それを続けていくか。ひと
つの割合を増やした例にはこれが
かない。

その中で、どう競争力を高
め、それを続けていくか。ひと
つの割合を増やした例にはこれが
かない。

21世紀を迎えて、鋼工品の製造
にも海外との競争、海外への進
出が、その割合を増やした例にはこれが
かない。

鋼工品製造にあたる大多数の
企業は中小が占める。これまで
にも幾度となく、空洞化が懸念さ
れてきたものの、重要な保安部品
として多くが用いられることが
ある。納期や信頼性の点から結果
として製造は国内に留まるケ
ースは多かった。

21世紀を迎えて、鋼工品の製造
にも海外との競争、海外への進
出が、その割合を増やした例にはこれが
かない。

21世紀を迎えて、鋼工品の製造
にも海外との競争、海外への進
出が、その割合を増やした例には