

2012年度経営者「環境力」大賞

受賞者 喜びの声

大賞

今回経営者「環境力」大賞を受けることができた。誠に望外の喜びと言え、当社は梱包材の製造販売を手がけており、ご存じのように梱包材というのは、発泡スチロールも段ボールもいったん積み荷を解いた後、その処分を手を焼くものです。特に発泡スチロールはかさばります。当社ではこうした課題に対し、1990年代から取り組んで来ましたが、フィリピンなど海外の顧客工場から梱包材を回収して減容・リサイクルを行ってきた。2010年には、フィリピン

梱包材減容、植林にも力

0年には、フィリピンでの自然保護区となっており、ボランテアでマングロフの植林事業を開始。当社従業員が現地の協力を得ながら、これまで累計で260万本の植林を行ってきた。こうした活動について、当社は年商の0.1%を、利益の有無にかかわらず当にしています。今後は同活動をNPO法人化し、微力ながらも地球環境のカイボンプラントに向けた寄与を進めて参ります。



カネパパッケージ社長
金坂 良一氏



東海サーモエンジニアリング社長
鳥波 益男氏

フロン取扱業者の責務

このたびは名誉ある賞をいただき、誠にありがとうございます。当社は1968年に冷凍空調設備工事業者として創業し、以来45年の実績を重ねております。当設備には冷凍としてフロンガスを用いており、フロンは1930年に発明された人工的物質で、有能で安定した夢の化学物質として大量に利用されてきました。特に近年の食文化・住環境の進化、産業の近代化はフロンがなければ成り立たない。74年に、フロンはオゾン層

奨励賞

このたびは名誉ある賞を賜り、誠にありがとうございます。四季を肌で感じることで、街・東京・都府県にサンテックの本社はあります。当社では瑞穂町の豊かな自然に配慮した地域環境づくりを推進してまいります。2004年11月に環境管理・監査の国際規格「ISO14001」の認証を取得。07年には工場内で使用する純水のリサイクル装置を導入し、95%のリサイクル率を実現しました。

自然と共存できる工場

11年には工場、事務所全ての蛍光灯を省エネLED（省エネルギー）に切り替えました。さらに昨年10月には本社工場屋上に設置した太陽光パネルを稼働して電力ピークを抑制し、総使用量の10%を補っています。今後ともダイニング（切削）加工の事業活動を通じて、私たちの技術力を有効活用し、自然と企業が共存できる潤い豊かな社会をつくりだしてまいります。

きょう顕彰式と発表会

経営と環境との一体化を目指して

環境文明21は2008年度から環境と経営の持続可能な一体化を目指して「経営者「環境力」大賞」という顕彰制度を行っている。今年度は5回目。昨年度から日刊工業新聞社主催者として顕彰の普及に尽力している。協賛は日本環境認証機構、西武信用金庫、損保ジャパン環境財団、住友生命保険。きょう13時半から東京渋谷区のアイビィホールで顕彰式と発表会を行う。

地球環境への対応が重大な課題と世界的に認識されて久しい。環境文明21は「企業が社会と共生しながら持続可能な経営を行うためには、全ての企業関係者が経営と環境との一体化を目指す」のが重要だと話

00年先を見通した企業価値を設定し、その価値を浸透させる情熱と達成する戦略性③国内外の時代の潮流を洞察し、先取りする力④他社とも協働して、社会に対する責任を果たそうとする意思⑤働くことへの価値を認め、自社で働く全ての人の働く意欲を高める力⑥地域社会との交流を大切に、その伝統や文化を尊重する意思⑦経済と環境を一体化しようとする意思⑧事業を大きくしすぎない勇気が、ねばり強い交渉の末、

環境文明21 共同代表 加藤 三郎氏



講評

経営者「環境力」大賞顕彰事業も今回で第5回となり、また、全国各地で「環境力」を発揮している、ひとときユニークな7人の経営者を顕彰できたことは喜びであり、光栄でもあります。また今回は審査員全員の総意で、大賞には一歩及ばな

制約をチャンスと捉えて

むしろチャンスと捉える経営者も少なからずいます。すなわち、環境への取り組みを通して、負荷を削減し、資源効率を高め、コスト削減や効率向上につながることで、事業の持続性を高める力、「環境力」に注目する経営者です。私は10年前から「環境力」という言葉を使い始めましたが、それは企業が環境を維持・改善しようとする本気で努力する、経済面や倫理面双方を高める力があることを、発見したことにあります。今回の受賞者はそのことを雄弁に物語っているのが喜ばしいです。今回の受賞者が今後とも存分に活躍することを心から祈念しております。

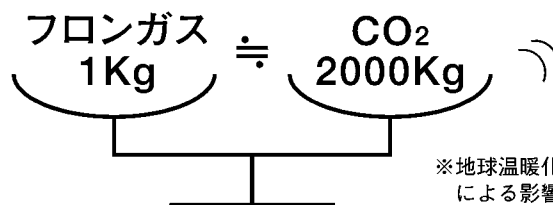
日刊工業新聞社社長 井水 治博 ぐあいさつ



「グリーン経済」へ移行を

2012年度経営者「環境・持続可能な開発会議（リオ+20）」では、環境問題の解決と、経済発展による貧困撲滅の両方を促進する「グリーン経済」への移行に世界各国が合意しました。先進国と新興国の主張の違いなどがあり、経済活性化と持続可能な社会の両立が重要であるという認識は世界共通となっています。個別の企業にもグリーン経済への対応が求められます。持続可能な社会の実現に貢献しながら、事業を発展させ、企業を存続させていかなければなりません。いま世界が直面

地球環境に“効く”フロンガス対策



冷凍空調機器等に封入されているフロンガスは、オゾン層破壊、地球温暖化へ多大な影響を与えます。適正に管理して「フロンガスの漏えい防止」を。そして、廃棄時には「フロンガスの回収」を。

◆主な営業内容◆

- ・空調・衛生・冷凍設備の設計、施工、メンテナンス
- ・クリーンルーム設備 恒温恒湿設備
- ・省エネソリューション事業
- ・フロンガス 漏えい点検・回収

東海サーモエンジニアリング株式会社

静岡県浜松市東区篠ヶ瀬町1278
TEL (053) 421-4191 FAX (053) 422-0496
URL: <http://www.tokai-thermo.co.jp>

特殊素材(ガラス・フィルムなど)の切断なら…ダイシング加工

サンテックのダイシング加工技術はお客様のニーズにお応えします。

●サンテックの加工技術紹介

- 特殊素材への対応
ガラス・フィルムダイシング：携帯電話やデジタルカメラに搭載するカメラモジュール用カバーガラスの切断
- はんだシートダイシング：電子部品用チップの接合に使用される「はんだシート」などの軟素材の切断・トレースまで対応
- 次世代製品に対応した加工技術
□マルチチップウエハのダイシング加工
□自社開発のBG加工技術は1チップからの加工、また個片ウエハの加工にも対応しています。
- 水や異物、フラット基板に対応した保護テープを用いたダイシング、切断時に加熱することで、簡単に剥離、試作から中量品に対応。(平成21年度もつくり研究開発事業採択)

今年度試作ルーム完成！お客様にラインを貸出致します。

サンテック新事業部では、研究開発における試作品や評価サンプルの製作にお役立て頂けるよう、加工設備をご提供いたします。また、ご要望に応じて技術サポート、オペレーションサービスも行います。

- 【主なサービスの内容】
- クリーンルームの提供
床面積：250㎡ クラス500以下のクリーンルームを提供します。
 - 加工装置の提供
バックグラインダー・ダイサー・ソーター・検査設備・他をご使用頂けます。
 - ツールの選定
バックグラインダー用ホイール、ダイシング用ブレード、ソーター用コレットニードル、ドリル等準備します。
 - テープの選定
バックグラインダー表面保護テープ・ダイシングテープ等準備します。
 - 加工条件の選定・サポート
ワーク素材に合った加工条件をご提案・サポートします。
 - その他
会議室を用意しておりますので打ち合せ・レポートの作成にご使用頂けます。建屋はセキュリティシステムを完備しています。

URL: <http://www.c-suntec.co.jp/>

〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町長岡2-1-10
TEL042-557-7744(代) FAX042-557-7745

株式会社 サンテック
SUNTEC ISO9001、14001認証取得

空気をきれいにする夢のパッケージ



<http://www.kanepa.co.jp>

驚きと感動と安心を

カネパパッケージ株式会社