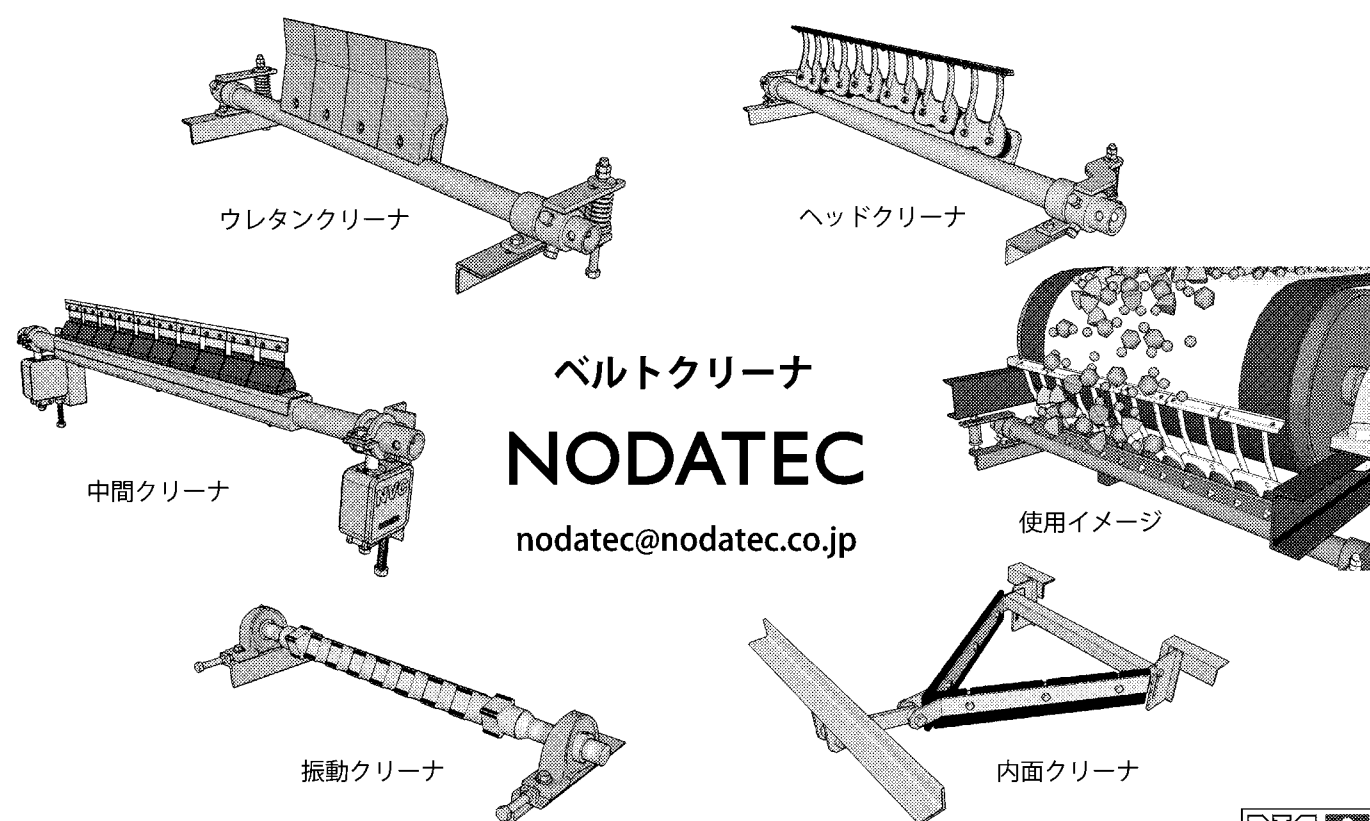


コンベヤベルトのクリーニングなら株式会社 野田テック



ベルトクリーナ
NODATEC
nodatec@nodatec.co.jp

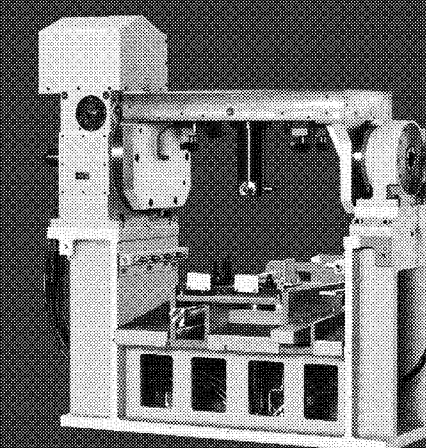
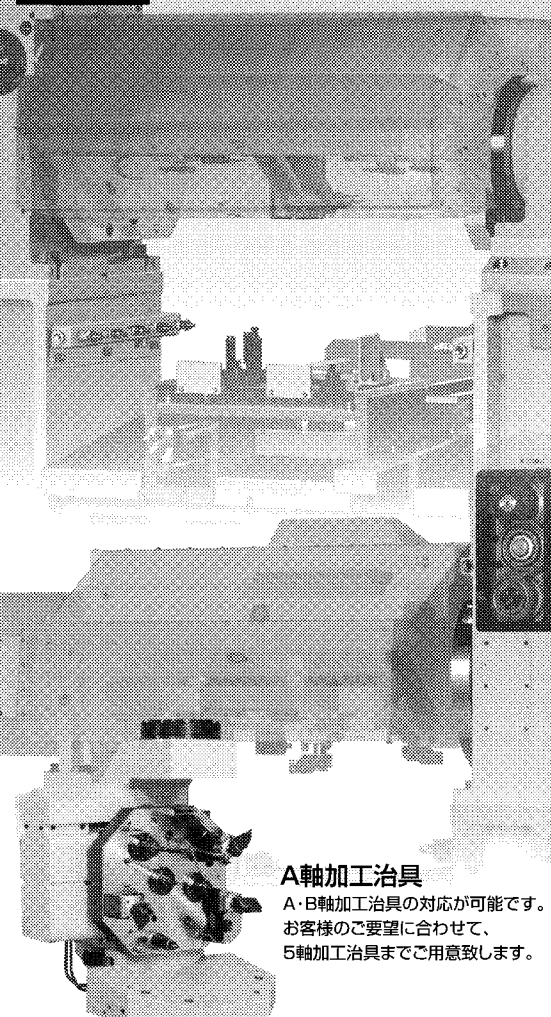
科学技術庁長官賞受賞

ISO9001:2008 認証取得 登録番号 07786

<http://www.nodatec.co.jp>

本社 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目16-14 Tel 06-6385-6141 Fax 06-6385-6845
 東京営業所 〒132-0034 東京都江戸川区小松川13-5-3 C3-201 Tel 03-5628-3757 Fax 03-5628-3758
 岡山営業所 〒708-0343 岡山県吉田郡鏡野町河本490-1 Tel 0868-54-3529 Fax 0868-54-2298
 福岡営業所 〒803-0818 福岡県北九州市小倉北区野崎2-1-9 Tel 093-562-6608 Fax 093-562-6607
 岡山工場 〒708-0343 岡山県吉田郡鏡野町河本490-1 Tel 0868-54-3565 Fax 0868-54-2298

TGW 世界をリードする日本の工作機械と共に!!

4軸加工用治具
(A軸任意複合加工)

- 【特長】
- A軸(4軸任意複合加工)
 - トレー(ワーク)搬入搬出装置付
 - ワークリフトアップ装置付
 - インデックス&サポート(ロータリ軸仕様)
- 【仕様】
- ワーク油圧クランプ方式(3ヶ所)
 - 内張(芯出し)油圧可動式
 - 位置決め回転方向(1ヶ所)
 - 基準バット面エアーブロー付
 - 基準面着座確認エアー付

5軸加工用治具
(任意複合加工)

- 【特長】
- A・B軸(5軸任意複合加工)
 - トレー(ワーク)搬入搬出装置付
 - ワークリフトアップ装置付
 - インデックス&サポート(ロータリ軸仕様)
- 【仕様】
- ワーク油圧クランプ方式(3ヶ所)
 - 基準バット面エアーブロー付
 - 基準ピン(2ヶ所)
 - 基準面着座確認エアー付

A軸加工治具

A・B軸加工治具の対応が可能です。
お客様の要望に合わせて、
5軸加工治具までご用意致します。

創業87年の精密測定機器・治具専門メーカー

Tōa Seiki 東亜精機工業株式会社

www.toaseiki.co.jp / mail: info@toaseiki.co.jp

■本社・工場／大阪市東成区中道1-5-8
TEL:06-6972-2431(代) FAX:06-6976-6960
 ■城東工場／大阪市城東区東中浜2-13-28
TEL:06-6969-2431 FAX:06-6969-0612



「赤外線温度センサー」は、測定対象物の表面温度やガラスの温度を非接触で測定できる。光沢のある金属の温度やガラスの温度を測定可能。直径14mm、長さ28mmの小型センサーヘッドを採用、使用場所を選ばない。さらに周囲温度85℃まで冷却なしで使用でき、アンブ部で放射率やスケールリングなどの設定が可能だ。欧州連合(CE)製品安全規格のCEマークも取得済み。

神港テクノス

神港テクノスは計測・制御機器メーカー。温度調節計や信号変換器、検出器などを手がける。光沢のある金属の表面温度やガラスの温度を測定可能。直径14mm、長さ28mmの小型センサーヘッドを採用、使用場所を選ばない。さらに周囲温度85℃まで冷却なしで使用でき、アンブ部で放射率やスケールリングなどの設定が可能だ。欧州連合(CE)製品安全規格のCEマークも取得済み。

コスモキカイの「JL-2000型」は、卓上ミニ旋盤でありながら多品種少量の単品部品の加工や治具加工に威力を発揮している。おかげで研究機関や企業はもとより、学校などの教育現場からも好評を得ている。ベッドは剛性の高い。また、無段変速モーターの採用により、毎分60〜2200回までの細かい設定が可能である。

コスモキカイ



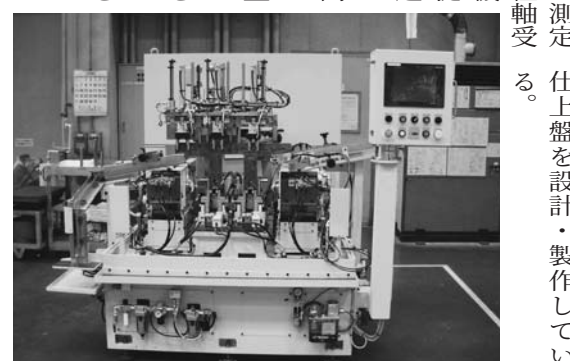
木田精工はメッキ装置の製造を手がける。排水設備が不要なため、メッキ工程を内製化する場合などに導入コストを抑えられる。脱脂、酸洗い、三価クロム・ノンクロム化成皮膜処理、乾燥といった工程を一貫して、薬液も一部再利用できる。また、鉄素材に耐食性・耐熱性を加えてステンレスと代替できる「ステンめっき」や亜鉛めっきの耐食性を向上する「ZECコート」などの受託加工も行っている。

木田精工

モノづくり大阪 復権！

独自技術で あすを切り開く

ダイセイは、1957年設立。精密部品を検査する測定治具と自動計測機、各種軸受の超仕上げ加工用工作機械の製造が事業の柱の提案型企業だ。高精度・超精密が求められる業界・分野で技術力を発揮し高い評価を得ている。玉軸受軌道面超仕上げ盤「SFR-R改」は各種ベアリング軌道面を超仕上げする。段取り替え部品点数を大幅に削減、段取り替え時間半減・段取り部品コ



ダイセイ

ダイセイは、1957年設立。精密部品を検査する測定治具と自動計測機、各種軸受の超仕上げ加工用工作機械の製造が事業の柱の提案型企業だ。高精度・超精密が求められる業界・分野で技術力を発揮し高い評価を得ている。玉軸受軌道面超仕上げ盤「SFR-R改」は各種ベアリング軌道面を超仕上げする。段取り替え部品点数を大幅に削減、段取り替え時間半減・段取り部品コ



マツダ

マツダの冷間圧造は金型圧縮による塑性加工技術。加工後の切削設備を導入し外注で1カ月以上かかる金型製造を約3分の1に縮めるなど即応体制も確立。設備を生かした試作も請け負う。また自動車部品の異形精密パーツ製造で試作から製品化まで担当したの足がかりに、試作・量産までの一括受注も狙う。さらに実績をもとに、量産化に伴う諸問題解決法・工程短縮・コスト低減への提案も積極的にしている。



山本水圧工業所

山本水圧工業所は、創業以来、耐圧試験機、高圧発生装置、環境にやさしい高圧を発生させるなど油圧応用装置を国内外の多様な分野の多数ユーザーへ納入している。「問題解決型」技術で顧客の要望に応え、加工工程の改善や付加価値の提供を積極的に展開。ワンストップで贈う利便性と高度な設計技術などを組み合わせた高品質な装置を提案する。長年の信頼関係に基づく高い顧客満足度が最大の強みだ。

大阪フローメーター工業

大阪フローメーター工業は50年以上の実績を持つ面積式流量計メーカー。化学薬品工業、燃焼装置、半導体機器、分析機器、リキッドスターなどさまざまな分野で活躍。省エネに貢献する。面積式流量計は、比較的簡単な構造で保守点検も容易。扱いやすく、費用対効果が優れる。フラジタイプ、ネジタイプ、パネルタイプなど用途に合わせて品ぞろえで、即納品も豊富だ。ユーザー、装置に合わせた最適な仕様を設計し、提供している。



オリジナル刃物 トラストカッター



従来のノコ刃では切り口が荒んでしまうことが普通でしたが、トラストカッターは切り口が滑らかできれいな仕上がり。仕上がりはトラストと同等の品質。2/3カットでOK。スリット、サクット、サクットのC/C。

段ボール用の「刃物」部分ユニット化 国際特許取得 日本 PAT.3622056号 中国 ZL200460018865.2 アメリカ US7,631,566 B2

国際品質規格 ISO9001:2008認証取得 登録範囲: ダンボール加工刃物の設計・開発、製造及び再研磨

詳しくはホームページをご覧ください <http://www.kinkihamono.co.jp>

近畿刃物 検索



紙器・段ボール用刃物製造専門 **近畿刃物工業株式会社**

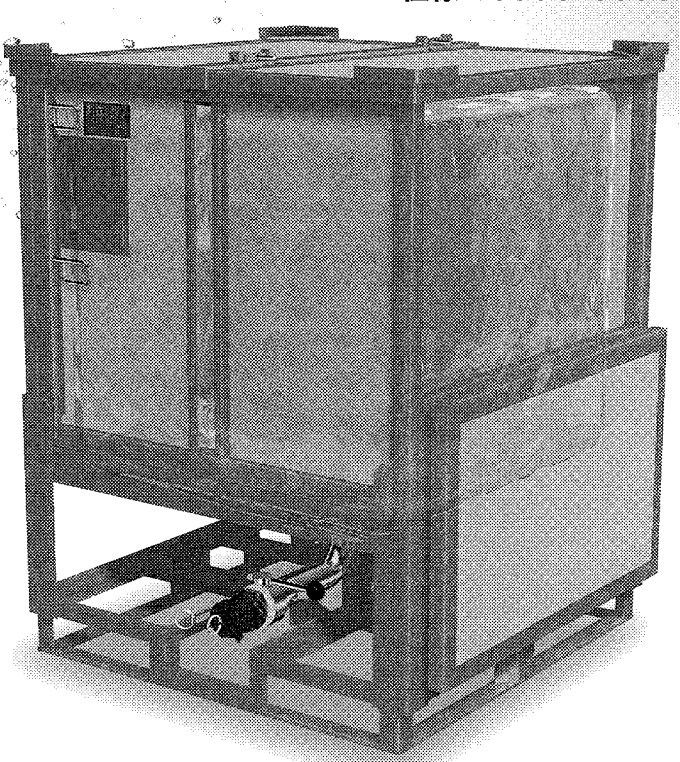
■本社・第一工場 〒570-0003大阪府守口市大日町3-33-12 TEL:06-6901-1221 FAX:06-6905-9713
 ■第二工場・第三工場 〒570-0002大阪府守口市佐太町1-9-20

共立液体用コンテナ

BAG IN BOX KCG型 折りたたみ式 液体運搬容器

仕様 1000ℓ・500ℓ

- 組み立て、折りたたみが簡単
組み立て・折りたたみは工具を使わず一人で15秒で完了
- 液面窓付き
シースルーの液面窓で内容物の残量が容易に確認可能
- 高粘度対応
25度漏斗型完全液出し方式のため高粘度でもスムーズに排出可能
- 内袋は使い捨て
内袋装着により、洗浄作業・廃液処理が不要



株式会社 共立物流システム

本社・大阪営業所 〒541-0048 大阪市中央区瓦町1丁目6番10号(JPビル) TEL:(06)6227-0210(代) FAX:(06)6227-0219

<http://www.kpds.co.jp>