

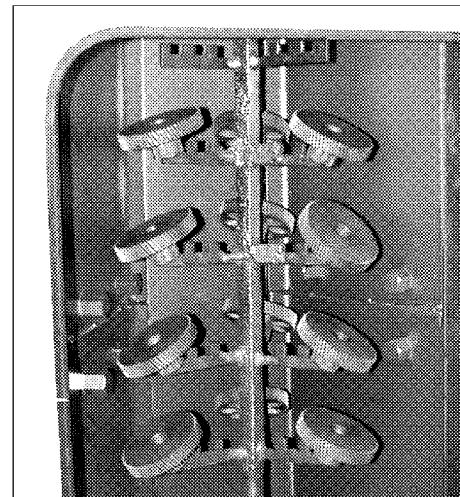
進化を続ける歯車産業

歯車の大幅な疲労強度向上、
小型・軽量化を実現する技術「DASP」

シヨットピーニング技術の 新たな発見に向けて

新東工業はブラスト技術シヨットピーニング技術を用いた、新しい技術を開発。その技術を用いて、高強度な歯車を製造。顧客と一体になって課題解決へと導く「ブラストテクノロジーセンター」をオープン。膨大な数の蓄積されたテストデータをベースに、技術とノウハウを駆使してソリューションを提供している。

ハンガー式シヨットブラスト「SHBX-1」



同センターは、独自の開発装置で多角的な実証テストが行えるなど、ブラスト技術、シヨットピーニング技術の新たな可能性を見出すことができるとして利用者が多い評価を得ている。装置の製造販売にとどまらず、技術提案をより深めた「表面処理プロセス」の提案によって顧客の要望に対応。数々の課題解決、新技術の開発で実績を重ねている。

同センターは、プレセッションルーム、ソリューションルーム、検査室、実証テストエリア、計測・評価室、受託加工エリアの5部門で構成されている。

大きな特徴はテスト装置の豊富な種類や台数ばかりではなく、ロボットによる自動化で段取り替えを大幅に時間短縮し、顧客を待たせない点やライブモニターの映像とデータで、加工状況が瞬時に確認できるなど、加工点の可視化にも力を入れている点である。将来的には遠隔地とネットワークで繋ぎ、視聴できることも考えている。

また、65インチ大型モニターを使った最新技術のプレゼンテーションや高速度カメラで撮影した貴重な映像は、ここに来なければ体感することができない。問い合わせは

新東工業ブラストテクノロジーセンター(0533-933-3251)まで。

歯研なら。

機 械 名	メーカ	能力(MAX)
歯 車 研 削 盤	三菱重工業 (1台) (ZG1000CNC)	1,100φ
	岡本工作機械 (1台) (SHG-600)	600φ
	岡本工作機械 (4台) (SHG-360NC)	360φ
ラック研削盤	岡本工作機械 (2台) (SHG-400NC)	400φ
	岡本工作機械 (2台) (PSG)	500L
ホ ブ 盤	日本機械 (1台) (NDH-2000)	2,200φ
	日本機械 (1台) (ND-4)	2,000φ
	日本機械 (3台) (ND-3)	1,200φ
	日本機械 (5台) (ND-2)	660φ
フェロー	東京機械 (2台)	1,500φ
NCカーブテスター	東京テクニカル (3台)	350φ~850φ



ミズホギヤ株式会社

〒467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目2番5号

電話(052)821-6321(代) FAX(052)821-6323

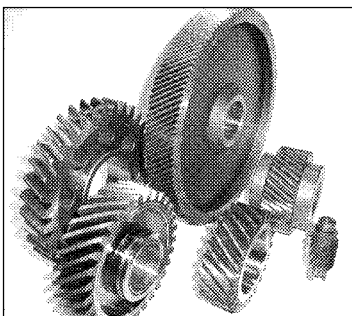
E-mail:mizuhoseiki-s.54@mocha.ocn.ne.jp

自社開発CBN電着ウォーム砥石による 量産歯研加工

歯研加工コストをシェーピング加工コスト並みに
詳細はホームページで。

CBN電着ウォーム砥石は、特殊整形(特許出願済)にて0.5~3モジュール位迄の歯車を1個のCBN電着ウォーム砥石で数万個の歯車が研削可能です。特に小モジュール歯車量産加工に最適です。

(歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。) ISO9001認証取得



KIKUTA

現在、シェーピング加工において、ノイズ問題でお困りの方は是非ご相談下さい。

菊田鉄工株式会社

本 社 〒457-0864 名古屋市南区道徳北町2丁目11番地 TEL052-691-4329 FAX052-692-2971
新宝工場 〒476-0005 東海市新宝町507番27 TEL052-689-3500 FAX052-601-1666
新宝第二工場 〒476-0005 東海市新宝町507番48 TEL052-689-6886 FAX052-689-6860
お問い合わせ先 事業推進室 E-mail:kikutatk@lilac.ocn.ne.jp

URL <http://www.kikuta-tekko.co.jp>

ノンバックラッシの加茂精工

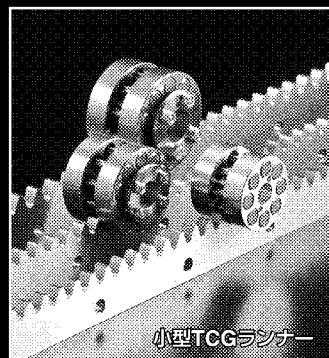
kamo

TCG runner ring

特徴

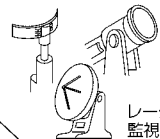
- 最大3点かみ合うことによりノンバックラッシを実現
- 転がり接触により低摩擦・低発塵
- 分割することで10Mを超える大口径ギアも可能
- ステンレス仕様などの製作も可能

(詳細はお問合せ下さい)

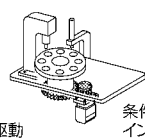


小型TCGランナー

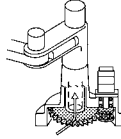
用途例



レーダー、アンテナ、監視カメラ、観測機械の駆動



条件設定が自在なインデックステーブル



ロボット駆動ユニット

加茂精工株式会社

本 社 〒470-0424 愛知県豊田市御作町電割1166番地
社 国 KAMO FA 1 Dong-216Ho 'IT Castle' Gasan-dong, Geumcheon-gu, Seoul, Rep of KOREA
中 国 KAMO CHINA 江蘇省南京市中山南路368号 亜東名座1703室

URL <http://www.kamo.co.jp> E-mail market@kamo.co.jp

TEL(0565)76-0021 FAX(0565)76-0023
TEL(02)761-5621 FAX(02)761-5622
TEL(025)5223-0890 FAX(025)8662-8051

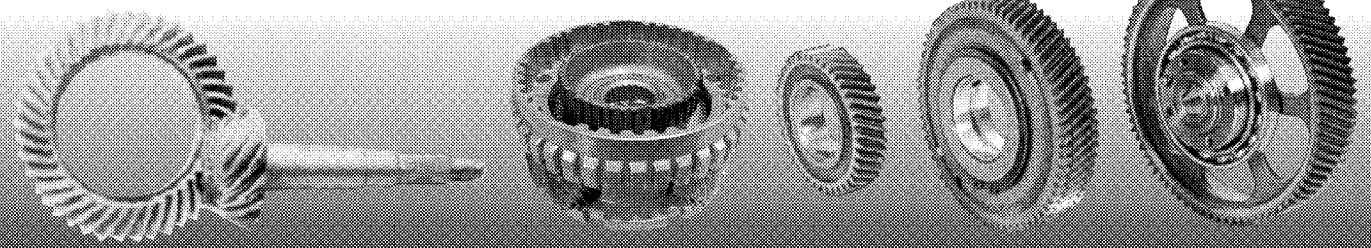
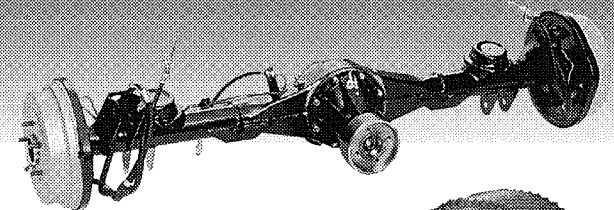
ASANO GEARはNo.1技術を目指しています

~「ギヤ」から「ユニット」まで「設計」から「製造」までの総合技術を提供~

高効率

軽量

静粛



ASANO GEAR

株式会社 浅野歯車工作所

〒589-0004 大阪府大阪狭山市東池尻4丁目1402-1

TEL072(365)0808 FAX072(365)5001

<http://www.asanogear.co.jp/>