

ダイヤモンド/CBNホイール

STRAX®

シュトラックス

- 石英ガラスの重研削加工に
- レジン・タルボントのハイブリッド型

[BBM3] レジメタホイール

- SUS系材料の鏡面加工に
- 微小スクラッチ傷の低減

[ZEROホイール]

- 研削負荷が少なく、目詰まりにくい
- シャフトは超硬または鉄系から選択

内面研削用 [NBホイール]

株式会社 **片桐製作所** <http://www.katagiri.co.jp>

超硬粒工具課 〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘二丁目1-5 F10棟
TEL (023) 688-1817 FAX (023) 688-1816
E-mail : strax-info@katagiri.co.jp

生産性が向上する金型部品をお届けします

ダイヤモンド金型部品

金型部品の硬度アップで、
金型寿命が飛躍的に向上。

かす上がり防止レーザ加工
(ものづくり日本大賞受賞)を
施したダイヤモンド金型部品
【特許取得】→

特注金型部品のエキスパート

株式会社 **新日本テック**

本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号
TEL.06-6911-1183代
FAX.06-6911-1182
<http://www.sntec.com/>
社 長 和泉、 筒井まで

<http://www.keihin-kogyo.co.jp/>

ケイヒンダイヤ ケイヒントイシ

QB砥石(セラミックトイシ)

焼入鋼・ステンレス等に最適です。

株式会社 **京浜工業所** (カタログ進呈)

本社工場 〒140-0011 東京都品川区東大井2-13-8 TEL.03-3761-2131代 FAX.03-3761-8240
静岡工場 TEL.0538-85-3111代 山形工場 TEL.023-655-3441代 栃木営業所 TEL.0285-53-2872

ダイヤモンド・CBN工具

有力企業の製品・技術

〈順不同〉

京浜工業所

兼房は国内でトップシェアを誇る工業用機械刃物の専門メーカー。中でもダイヤモンド刃物、非鉄金属系や樹脂系、木質系、鋳造系の材料の切削で高い評価を得ている。工業用機械刃物全般のモノづくりで培ったノウハウの蓄積が、ユーザーへの総合的な技術アドバイスや新素材をはじめとする難削材への新しいアプローチに反映されている。加工の省力化やコスト削減に貢献する新製品を投入するなど、今までにない新たな高付加価値製品を生み出している。

同社の得意は提案営業活動と、長年の経験とデータの蓄積に基づく技術サービス。ダイヤモンド、CBNホイーリング、ホイール、焼結体工具、電着工具およびドレッサーなど製品は全てユーザーとの細かな打ち合わせによる受注生産で提供される。単結晶ダイヤモンドバイトにも力を入れ、ユーザーの要望に応えている。

タンガロイ

焼き入れ鋼の極小内径加工は、いまだ研削加工が主流であるが、タンガロイはこれを切削加工に置き換えることが可能な小型CBNインサート「Mini-T CBN」をシリーズ化している。

「Mini-T CBN」は内径加工用工具「StreamJet Bar Mini」と組み合わせることで、最小径4・5mmの極小内径加工を可能にしている。また、耐摩耗性に優れた「B310」材料を採用することで、切削速度の低い極小内径加工でも安定した長寿命を実現している。

神谷機工

神谷機工は丸鋸・機械刃物の製造・販売を手がける。鉄鋼、食品、フィルム用チップソーから丸ナイフ、丸鋸、機械用特殊刃物など幅広いラインアップとなっている。大量受注はもちろん、対象物を際に使った試切削や再研磨、コーティングも行う。サイズも小径から大径まで柔軟に対応している。

最近では、環境対策やコスト観念に厳しい企業要求に対応した切り粉を最小限に抑える刃物や、素材リサイクルのための粉碎・破碎用刃物が好評を得ている。

兼房

兼房は国内でトップシェアを誇る工業用機械刃物の専門メーカー。中でもダイヤモンド刃物、非鉄金属系や樹脂系、木質系、鋳造系の材料の切削で高い評価を得ている。工業用機械刃物全般のモノづくりで培ったノウハウの蓄積が、ユーザーへの総合的な技術アドバイスや新素材をはじめとする難削材への新しいアプローチに反映されている。加工の省力化やコスト削減に貢献する新製品を投入するなど、今までにない新たな高付加価値製品を生み出している。

新日本テック

新日本テックはコネクタなどの製造に必要な超精密プレス金型向けに、多結晶焼結ダイヤモンド(PCD)製の金型部品を提供している。超硬合金以上の高硬度材料であるPCDをパンチやダイなどの金型部品に使用することで、金型の飛躍的な長寿命化を実現。金型のメンテナンス工数削減も可能とした。さらにすでに特許を取得しているプレス加工時のカス上りを防止する「レーザかす上がり防止処理」を金型部品に行つてプレス生産性の向上につなげる提案も行っている。

岡崎精工

岡崎精工は今年創業80年を迎える切削・研削工具メーカー。切削工具を製造する過程で最も重要な研削砥石「ダイヤモンド・CBN」を30年前より製造、販売している。

砥石コーザーとしての厳しい目で研削テストを重ねた製品を開発し、特に超硬・焼き入れ鋼・高硬度材料用ホイールを得ている。納期も超短納期対応。センターレス研削盤用ホイールや多結晶立方晶窒化ホウ素(PCBN)、サーメットといった難削材用ホイールも昨年より販売している。

天龍製鋸

天龍製鋸のダイヤモンド刃物は、長年にわたり蓄積されたノウハウと最新のテクノロジーを融合させ、経済性、品質性能はもとより、作業環境にも配慮している。

同社の製品はIT産業での樹脂系、自動車産業での非鉄金属系、住宅産業での木質系や鋳造系など、さまざまな産業界において高度化するユーザーニーズに応える製品を提供している。中でも主力製品のチップソーにおいては、切断騒音を低減する精密ホーナーの製造技術、省力化を図る工具設計などで高い評価を得ている。

片桐製作所

片桐製作所の独自ブランド「STRAX (シュトラックス)」、「ZEROホイール」は、フィルム押出成型(ステンレス系・超硬など)の鏡面仕上げ加工において従来のホイールよりも加工表面の微小スクラッチ傷の軽減と、平面度の安定した加工が可能となる。

「BBM3レジメタホイール」は、石英ガラスの高負荷重研削加工に効果を発揮するレジン・メタルハイブリッドボンダ。内面研削用「NBホイール」は、研削負荷が少なく目詰まりにくい特徴を持ち、ユーザーから高い評価を得ているオーダー特注品である。

エービーイーダイヤモンド

エービーイーダイヤモンドは創業以来、ダイヤモンドブレード、ポリッシャー、ドライブレード、ヒューム管ビット、コアビットなど多種多様なダイヤモンド工具を広範な業界に向けて製造・販売している。さらに、最近では耐火れんが向けダイヤモンドブレードの製造・販売に参入した。

多品種少量生産などの製造依頼に応え、顧客個々のニーズに合致するきめ細かなサービス、技術対応や問題解決を実現している。高品質なダイヤモンド工具製品群を安定供給、「切る」「あける」「磨く」の三つに関するどんな問題も引き受ける。

ノリタケカンパニーリミテド

ノリタケカンパニーリミテドは超硬ドリルなどをレジンボンダホイールと同様に高効率加工ができるメタルボンダホイール「ドレスレスメタル(DRESS LESS METAL)」を開発し、フィールドでの確認を行ってきた。その結果、多くのユーザーから加工効率だけでなく、形状維持にも優れているとの高い評価を得ることができた。今後、トータルコストの低減に貢献することが期待される。また、工具鋼ドリルなどには同様製品「スチールマイスター」を用意している。

豊田バンモップス

豊田バンモップスはダイヤモンド・CBNを素材とした工業化技術の先端を担う企業である。

主な製品として、ダイヤモンド・CBNホイール、ダイヤモンドロータリッドレスサー、シャフト加工用センターレスホイール、両頭平面研削盤用レジンホイール、多結晶ダイヤモンドバイトを加工する高精度・高剛性の工具研削盤DPCG 4、さらにエレクトロニクス関連製品としてサンゴバン・アプレシブズ製の超微粒のバックグラインディングホイールや耐熱レジンボンダホイールがある。

東京ダイヤモンド工具製作所

東京ダイヤモンド工具製作所はダイヤモンド工具の総合メーカーとして、さまざまな商品のモノづくりをサポートし、社会に貢献している。今年も発光ダイオード(LED)やスマートフォン(多機能携帯電話)、自動車部品などの製造に役立つ超精密な切削・研削工具のオーダーメイドをはじめ、新規製品の開発にも積極的に取り組んでいる。

これからはダイヤモンドの特性を生かし、顧客のニーズに合わせた新たなソリューションを提供する。

旭ダイヤモンド工業

旭ダイヤモンド工業の電着ダイヤモンドワイヤ「EcoMEC (エコメック)」は、高張力ワイヤに特殊技術で、ダイヤモンド砥粒を電着した細径長ワイヤである。従来の遊離砥粒に比べ、シリコンやサファイアなど、硬脆材料のスライス加工時間を短縮できるほか、切りしろや加工歪みが低減され、歩留まり向上が期待できる。

水溶性切削液を使用、切り粉の回収や再資源化が行え、トータルなコスト削減を図れる地球環境に優しい製品である。

タンガロイが実現する、
究極の焼入れ鋼加工



コーテッドCBN材種
BXM SERIES

BXM20 高靱性母材仕様で、汎用 チッピングに強い
BXM10 高速用 アイテム拡充 クレータ摩耗に強い

株式会社 **タンガロイ** ■TACフリーダイヤル 切削技術相談
0120-401-509 www.tungaloy.co.jp

納期でお困りでは有りませんか? **Okazaki**

朗報です! 私共はダイヤ・CBN砥石を

最短 7日でお届けします

短納期製作可能アイテム一例

用途	外径	バンド
平面・円筒研削盤用ホイール	φ150~φ500	レジ
工具研削盤用ホイール	φ30~φ200	レジ (ビ)
PCD・セラミックスなどの難削材用	φ30~φ200	レジ (ビ)

標準品は即納



その他、各種
ダイヤ/CBN砥石も
短納期・低価格
で製作致します。

創業80年

岡崎精工株式会社
OKAZAKI SEIKO CO.,LTD.
【ダイヤモンド事業部】

本社工場 〒533-0005 大阪市東淀川区瑞光3-5-32
TEL.06-6328-5561代 FAX.06-6328-8201
Head Office and Plant : 3-5-32 Zuiko,
Higashi-yodogawa-ku Osaka 533-0005 JAPAN
<http://www.okazaki-seiko.co.jp>