



株式会社 東京ダイヤモンド工具製作所
http://www.tokyodiamond.com/

TOYODA 「提案と創造」

ニーズで選べる高性能CBNホイール

お客様のご要望にきめ細かく対応いたします

●多様な素材に仕様選定が可能
●各種加工方法に対応可能
●高精度、高効率研削加工を実現

<http://www.tvmk.co.jp/>

ダイヤモンド工具製造販売 ISO 9001・ISO 14001認証取得 〒444-3594 愛知県岡崎市舞木町宇城山1-54 TEL 0564-48-5311 FAX 0564-48-6156 JTEKT Keyo TOYODA

マイクロ ダイヤ コールドソー

使い切りタイプ アルミビレット、型材、パイプ切断に
アルミ鋳物の湯口切断に

★鋸刃管理の手間を削減
★切断時の溶着を抑制
★切断面品質と切断寿命が大幅に向上

兼房株式会社 本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192 TEL 0587-95-2821 FAX 0587-95-7225 支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡 URL http://www.kanefusa.co.jp E-Mail sales-do@kanefusa.co.jp

実用新案登録
第3124503号

ダイヤモンド・CBN工具

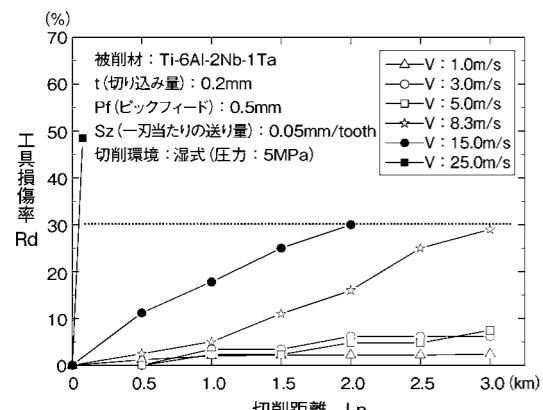
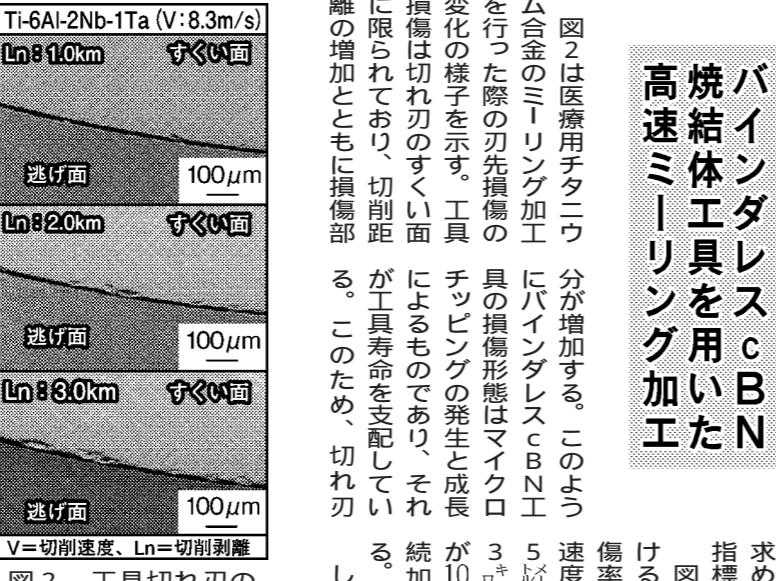


図3 各切削速度における切削距離と工具損傷比率の関係



チタニウム合金の焼結体工具を用いた高速ミーリング加工

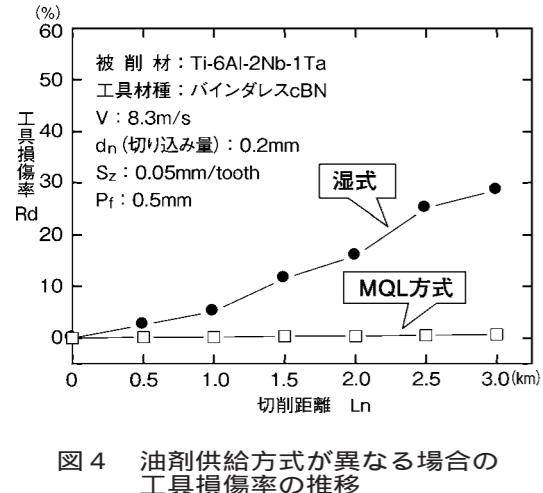


図4 油剤供給方式が異なる場合の工具損傷率の推移

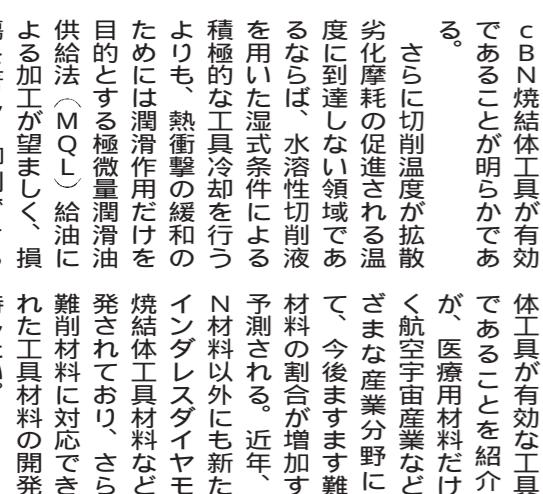


図5 高速ミーリングによる人工股関節システムの成形

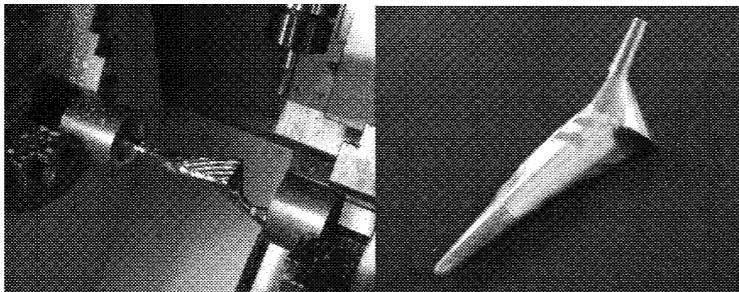


図5 高速ミーリングによる人工股関節システムの成形

より、熱衝撃の緩和のため潤滑作用だけをもつ潤滑油に供給法(MQL)給油により、工具の摩耗が抑制できる。さらに、工具材料の開発に期

ては、工具の摩耗が抑制される。工具の摩耗が抑制される。工具の摩耗が抑制される。

工具の摩耗が抑制される。工具の摩耗が抑制される。工具の摩耗が抑制される。

工具の摩耗が抑制される。工具の摩耗が抑制される。工具の摩耗が抑制される。