

# 精密汚過で加工トラブル解消!!

## 精密微細加工サポート

クーラント液リサイクル スラッジ回収可能!

MITAKA 汚過装置の生産累計8500台突破

プレコート式 精密汚過装置

RRF-80AAW + MCC-50FAA

簡易型タンク内スラッジ処理機

MCC-20HS

助剤不要精密汚過装置

MDC-10SA

新製品

MITAKA ダイレクト クリーン

タンク付 MCP-4050

新製品

カスポン フィルター

MCF-0420TSD 自動

電源不要、工場エアで操作出来、液は循環してスラッジを除去します。

ろ過助剤不要で1ミクロンのろ過実現!

主な用途 ●各種研削・切削液 ●放電加工液 ●金属表面処理液 ●アルミ研削液 ●セラミック研削液 ●CFRP・超硬加工液 ●工業用水 v 各種化学薬品 ●プリント基板研磨液 ●その他

特許 環境装置 製造・販売 MTK 株式会社 三鷹工業所 http://www.mitaka-ind.co.jp

本社・工場 技術センター 東日本営業所 中部営業所 西日本営業所

〒485-0822 愛知県小牧市上末字戸嶋1857-1 TEL. 0568-72-5031 FAX. 0568-75-4134

〒486-0918 愛知県春日井市如意町3-7-21 TEL. 0568-35-5960 FAX. 0568-35-5967

〒336-0017 埼玉県さいたま市南区南浦和2-19-14 TEL. 048-883-6411 FAX. 048-883-5558

〒485-0822 愛知県小牧市上末字戸嶋1857-1 TEL. 0568-72-5031 FAX. 0568-75-4134

〒802-0841 福岡県北九州市小倉南区北方3-30-33 TEL. 093-922-6333 FAX. 093-922-6344

中部の工作機械メーカー

# 海外市場の開拓へ

## 開発・営業を強化

豊和工業は顧客のグローバル展開が広がるのに対応し、海外の製造・販売拠点の強化を進めている。特に自動車設備の需要拡大が望めるアジア市場がターゲットだ。

日系メーカーが生産能力を増強しているインドでは、現地の顧客向けに販売・サービス拠点の設置を計画。「今、海外で求められているのはメンテナンス能力。工作機械メーカーも、トラブルでラインが止まった時に短時間に対応できるように、近くにおいてほしいというのが、ユーザーのニーズ」と坂野和秀社長は話す。

中国では11年に現地法人を設立。12年2月より工作機械ラインの受注活動と、シリンドラーの生産販売を開始している。人

件費が高騰する中、中国でも豊和工業が得意とする工作機械の量産ライン構築が求められると読んで、進出に踏み切った。

また、立型、横型でそれぞれ新型のMCを開発。トラブルのもとになる切粉の対策を強化して高稼働率を追求。省スペース、低コスト化も実現した。生産ラインに組み込むのに適したベースマシンとして営業をしていく考えだ。

キタムラ機械(富山県高岡市)のMC「マイセンター3XGスパークチエンジャー」が12年度グッドデザイン賞を受賞した。同時にマイセンタースリール3機種でGMマークを取得した。キサゲによる摺動面構造や機械剛性はそのままに、操作機能や安全面、環境の配慮

など人間工学の視点を重視した「スマートデザイン」で次世代モデルとしての開発を進めている。

また、同シリーズでは炭素繊維強化グラスチック(CFRP)を正面扉やヘッドカバー、操作盤などに用い軽量化を図るとともに、将来の5軸化・多面APC・拡張ATCなどにも対応している。

三鷹工業所(愛知県小牧市)は、工作機械用ク

ーラント液の小型濾過装置「カスポンフィルタール」が00年の発売以降、累計販売台数が3000台を超える。同機はフィルタールに珪藻土やパルプなどの助剤を積層して濾過する。濾過精度は3ミクロン。濾過したクーラント液を再利用する顧客からは工具の長寿命化や精密品加工時の不良低減につながるという評価が高い。

同社では、CFRPやアルミニウムは切り粉が

微細で高い濾過精度が求められているとし、航空機や自動車業界の加工素材の変化を追い風に拡販に努めていく。

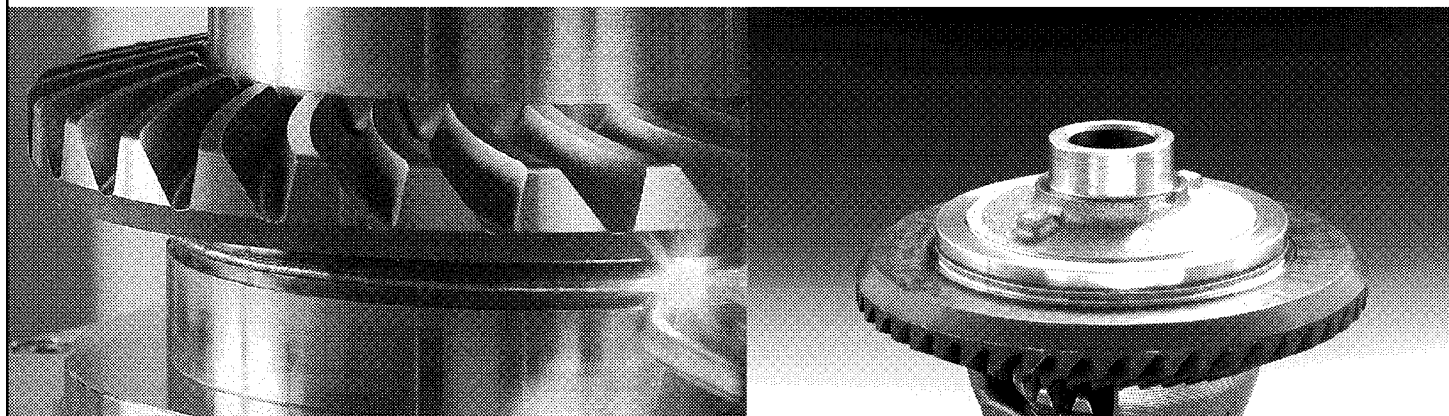
時40分から、畑村耕一畑村エンジン研究事務所代表が自動車業界の技術動向について講演する。

プライベートショーでは、新製品のコンピュータ数値制御(CNC)2スピンドル2タレット旋盤「XW-1500」を披露する。チャックサイズは8で、自動車部品など多品種生産向け。同社は自動車関連の顧客を中心に省人化・省力化を提案し、受注につなげたい考え。



高松機械工業は国内受注が堅調の上、東南アジア向けが好調

## デフケース・リングギア溶接はおまかせ下さい!



高効率レーザー溶接システム

ELC 250 DUO

レーザー溶接によるデフケース・リングギア締結により、ボルトレス、大幅なコスト削減が可能です。

### 加工サイクルタイムの短縮! 部品の軽量、小型化! コスト削減!

レーザー溶接によるデフケース・リングギアの締結に威力を発揮する本機は、これまで悩まされていた、ボルトで締結した際の緩みや大幅な加工時間を解消いたします。レーザー溶接で部品はより美しく、剛性アップが見込めます。

### 欧州では徐々に移行が始まっています!

欧州地区では、このレーザー溶接加工のメリットをいち早く取り入れ、コスト削減に結びつけています。

### その他、加工のご提案も

当社では、その他デフケース加工実績のある専用機や、ラインでのご提案も致します。お気軽にお問い合わせ下さい。

**TAKAMAZ**  
高松機械工業株式会社

http://www.takamaz.co.jp/

本社・工場 石川県白山市旭丘1-8 TEL (076) 274-0123 FAX (076) 274-8530

