

変革の時代 海外視野に攻勢かける



NKE
中村 道一 社長

「顧客の主力の製造ラインでは、部品、部品の搬送や箱詰めといった目立たない工程の自動化を提案している。顧客

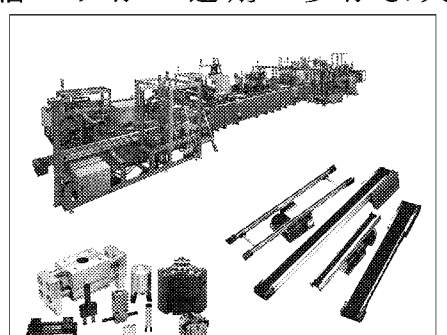
ライン省人化で需要開拓 中国と東南アジアに2拠点体制

的に乗り出しました。

「12年には中国・広州市に、100%出資子会社の『広州中村機器自動化』を設立した。営業・サービス拠点と位置づけ、駐在員も含め人員を配置し、機器を設計して、現地会社に生産委託する事業モデルを築く。初めは同子会社で初の海外生産をする計画だったが、日中関係が緊迫するリスクが高まったことも踏まえ、営業・サービ

「13年前半に東南アジアに自動・省力化機器の製造会社を設立する。現地ニーズに合わせた装置を低コストで迅速に生産し、主に東南アジアや中国・インドの日系顧客に納める。進出国や出資、売上高計画は今後詰め、5年に生産額相当の累積黒字を目指す。東南アジアの新たな拠点と合わせ『チャイナ・プラス・ワン』の海外体制を早急に整える」

は付加価値が高い製造ラインの自動化には熱心だが、こうした工程の自動化は面倒で手つかずの場合が多い。そこで外部に任せるとして、当社が必要を取り込んでいく。それもコンベヤ1台といった単品でなく、多様な機器を組み合わせた全体的な自動化システムとして構築し、生産性向上に貢献できる」



ニーズに合わせ多様にそろえる
自動化機器



大阪ウェルディング工業
魚谷 徹生 社長

「進出当初は営業をしながらも、日系の顧客メーカから注文が相次ぐほどだった。しかし、今はライバル企業が増え、中国経済も成長路線から曲がり角を迎えている。中国工場も独自の営業力や経営の現地化を進める必要がある。さらに中国では『発注品をベトナムに出荷してほしい』といったグローバルな発注も増えている。こうした

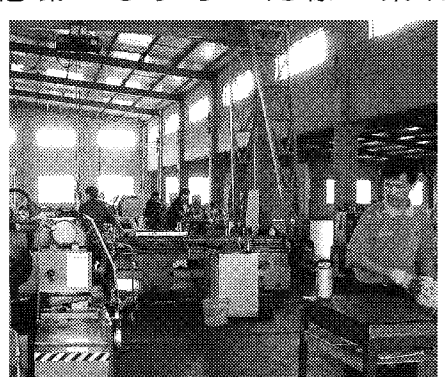
中国の日本工業団地推進 技能継承にも着手

してきます。

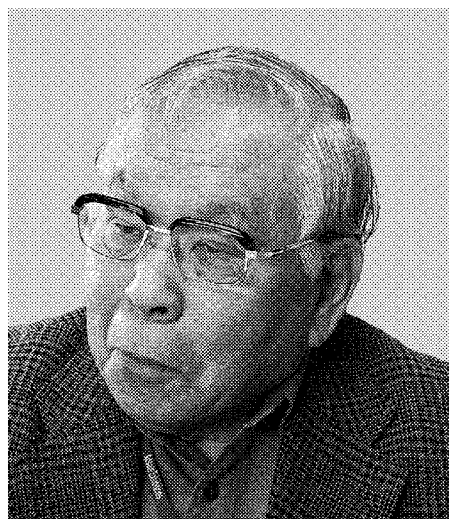
「新たなトップとして経営やモノづくりの面を取り組むたい。『権限や責任、役割分担が明確で組織的な体制を整えたい。モノづくりでは技能が高齢化するのにも備え、今のうちに技能を記録やマニュアルとして残し、継承する重要性を感じてい

「2012年10月に熊谷禮保会長(前社長)からトップを受け継ぎました。中国に3工場を開拓する積極的な外需開拓で成長してきましたが、日中関係の緊迫化もあり多難な経営環境下の船出となります。『厳しい状況で交代したが、国内と中国工場の間で生産などの連携を深め乗り越えていきたい。当社は幸い、金属表面処理や精密機械加工、産業機械組み立ての事業を中心に約300社の幅広い顧客を築いてきた。08年のリーマン・ショック後の落ち込みと比べれば、今はま

だ横ばい程度だ」中国・山東省東營市と組み、東營市に日本のモノづくり系中小企業が集結する『第日本工業団地プロジェクト』を11年から推進している。進捗(しんちょく)状況は、「(当社の新工場も含め数社が、中国生産を下支えするビジネスを伸ばしたい)中国での事業環境はどのように変化



グローバルなモノづくりの拠点となる
中国・東營工場

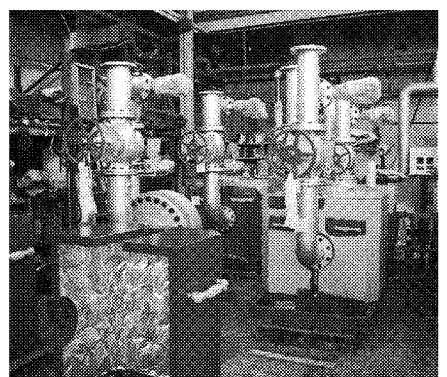


内外特殊エンジニア
岩見 秀雄 社長

「バイソンサイクロンよりも前に、最初は3年ごとの発電機を販売していた。ところが使用蒸気が少なくなると、定められた発電量が保たれず、地元の大学に相談して、初めて省エネの可能性に気づき、切の口を空けて改良し、発電機能を持つ製品の要望があり、改めて開発した。東日本大震災以降の電力問題もあり、うま時代になった」

省エネ・節電対応の装置を拡販 太陽光・風力発電も推進

「太陽光と風力を併用した発電システムも拡販したい。風力の羽根には、風速に合わせた帆布を用い、ヨットの原理で少ない風でも回転する。常時1.5程度の電圧を出力し、約7.5kWの発電量。家庭の蛍光灯などの照明やテレビ、ラジオ程度の電力をまかなえる。引き合いとしてはランションに設置して目玉にしたという商談や、コンビニエンスストアから宣伝に使いたいとの話がある」



発電機能を持つ新製品も発売した省エネ可能なバイソン蒸気圧力調節器「バイソンサイクロン」

京都
NKE
エヌ・ケー・イー

問題解決 設計/開発 ご要望

モノづくり現場でお困りのお客様へ
モノづくり現場でお困りのお客様へ
モノづくり現場でお困りのお客様へ

電車到着のお知らせです。

Factory styling
モノづくり現場をもっと心地よく

NKE株式会社

私たちは、生産設備機器の企画構想段階のお手伝いからシステム導入後のサポートメンテナンスまで、お客様の心地よさを創出することに全力で取り組んでいます。

<http://www.nke.co.jp/>

〒617-0828 京都府長岡京市馬場国所27番地
フリーダイヤル **0120-51-5651**

伏見工場 075-931-2731 京都営業所 075-924-3293
さいたま営業所 048-797-9671 本 社 075-955-0071
名古屋営業所 052-322-3481

溶射で日本再生

溶射技術・機械加工・中国工場生産・日本工場生産
大阪の元気! ものづくり企業2012 優良企業賞受賞

工場設備・保全担当者様へ

その部品捨てる前に見直しませんか?

溶射で再生
摩耗部寸法交差復元
応急処置

メーカー・開発・設計者様へ

短寿命でお困りではありませんか?

長寿命化・性能向上
高速化・軽量化による不具合解決
特殊使用環境による不具合解決

中国・アジア調達担当者様へ

品質・価格でお困りではありませんか?

品質は日本水準を厳守
コスト改善を実現
弊社中国工場直接取引可
(タイ・ベトナム取引実績有り)

※中国工場では、一般廃棄物・めっき部品も取り扱っています。

合金処理(0.5mm~10mm)

溶射部品の製造販売 素材から完成品まで

溶射コーティングは、耐摩耗、耐熱、耐食の皮膜で、部品を長持ちさせる技術です。(皮膜: 超硬合金・セラミックス・Niまたは、Co合金・金属)

サーメット・セラミックス処理(100μ~500μ)

スリーブ (Al₂O₃-TiO₂)

フッ素 (Al₂O₃-TiO₂)

メカニカルシール (Al₂O₃) (ZrO₂-SiO₂)

ロー (WC-Ni-Cr) 高速溶射

「中国進出!! 相談はクリック」
<http://china-go.osakawel.co.jp/>

上海第二工場

営業品目

大阪ウェルディング工業株式会社

本社 〒567-0001 大阪府茨木市安城2-20-11
関東工場 〒332-0003 埼玉県川口市東栄5-6-6
滋賀工場 〒528-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426-10(宇川工業団地)
TEL.0748-62-3771~2 FAX.0748-62-8417
<http://www.osakawel.co.jp>

東営田島金属表面改質有限公司

独資工場 中国山東省東營市経済開発区東七路東連河路
TEL.001-010-86-546-7760607 FAX.001-010-86-546-7760608

上海田島熱噴塗有限公司

独資工場 〒201804 中国上海市嘉定区安亭鎮鎮東路340 TEL.021-59597488
E-mail: owstowst@online.sh.cn FAX.021-59597488
<http://www.shanghai-tiandao.cn/>

上海田島環境設備有限公司

独資工場 中国上海市嘉定区安亭鎮鎮東路229号1棟
總經理 秋月康秀 携帯:日本から 010-86-135-6405-0845

経済産業省 中小企業新事業活動促進法 経営革新計画認定
京都府 中小企業応援条例 研究開発等事業計画書認定

Naigai

ボイラーがあれば燃料の15%削減・節減ができます

バイソンサイクロンジェネレーター

発電量 B-200G: 30~40kW/h B-150G: 20~30kW/h

バイソンサイクロンの原理を使い蒸気の質を改善することで、蒸気の省エネを実現します。質の良い乾きを蒸気の圧力差を利用し発電します。

ボイラー-蒸気節減対策
バイソンサイクロン蒸気省エネ圧力調節器

ボイラーとヘッダー間の配管を少し取り替えるだけで工事は済みます

ボイラーがあれば省エネと発電

新テクノロジーで貢献する **内外特殊エンジニア株式会社**

本社工場 〒601-8355 京都市南区吉祥院石原堂ノ後町11 TEL.075-672-0551代 FAX.075-661-0822 E-mail: naigai@naigai-special.co.jp
<http://www.naigai-special.co.jp>