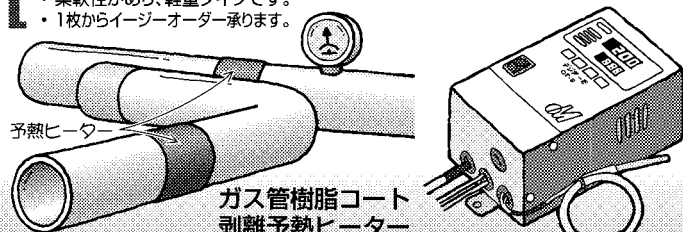


えっ!こんな所に

O&Mヒーター

サイズも形状も自由自在 きめ細かな温度管理に最適
 デジサーモ OT-9 PRO

- ・表面温度250℃まで可能です。
- ・柔軟性があり、軽量タイプです。
- ・1枚からオーダー承ります。



予熱ヒーター
 ガス管樹脂コート
 剥離予熱ヒーター

オエムヒーター株式会社 0120-800-255
 TEL (052) 804-3140
<http://www.om-heater.jp> FAX (052) 804-3146

産業ガス & ガス発生装置

エアコンプレッサー専用 / ドレン油水分離装置

ドレンデストロイヤー®

ドレンの処理はフクハラにお任せください。

**無電源・低コスト・低ランニング
 簡単メンテナンス・産廃処理不要**

特長

1. 水質汚濁防止法の排水基準5ppm以下をクリア。大きな処理量と安価な処理費
2. 大きな清水確認槽付
 処理水の清水確認が容易にできます。
3. すべての機種にドレン分離槽を装備。
 フィルター槽の寿命延長、ランニングコスト低減。
4. 貴社での産廃処理不要・リユース、
 エコサイクル、サーマルリサイクル



XSD25
 適用コンプレッサー25kW以下

処理装置を導入後、エマルジョンを処理しきれずにお困りのユーザー様、ご相談ください。

フクハラのドレン処理装置はすべての機種にドレン分離槽を装備。
 フィルター槽の長寿命化、ランニングコスト低減。3.7円/L (126ppm時)

発売以来31年、豊富なノウハウがあります。
 産廃経費節減 適用コンプレッサ 7.5kW 以下~1100kW 全19種ラインナップ

MAX N2® 窒素ガス発生装置

窒素ガスの製造はフクハラにお任せください。

窒素ガスは空気を原料に自家生産の時代

コスト高の窒素ガスボンベは不要です。

- ①膜分離方式 97~99% 12機種 (流量:16 ~ 245NL/min)
- ②PSA方式 99~99.99% 78機種 (流量:6 ~ 2,500NL/min)
- ③O2F方式 99.999%以上 2機種 (流量:50NL/min 以上~相談)



MAX N2 窒素ガス発生装置 (PSA 式)
 窒素ガス濃度 99~99.99%

MAX O2F 酸素吸収装置
 窒素ガス濃度を 99.999%以上にする装置

N2BO-16 窒素ガス専用プースター
MAX. 1.6MPa
 窒素ガス圧力を最大2倍に増圧する装置
 ※6倍仕様も有り

流量:6~2,500NL/min 全90機種

■全国納入・稼働実績多数

感動をもたらす 省エネ、環境関連機器をデザインする

本社・工場 〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5
 TEL 045(363)7373 FAX 045(363)6275
 URL: <http://www.fukuhara-net.co.jp/>
 E-mail: eigyo@fukuhara-net.co.jp

■ISO14001 認証取得済
 ■平成21年度 神奈川県優良工場認定

検索サイトからは
フクハラ ドレン 検索

FR株式会社

需要 一気に拡大も

液化水素は通常の気体の800分の1、高圧ガスと比べても5分の1に体積を減らせるため、従来の圧縮水素では難しかった大口顧客へのローリー供給が可能となる。そのためユーザーはオンライン設備に固定費をかけなくても、コンビナートの定期修理などにも影響されない供給源を確保できると期待されている。

日本勢、供給確保へ

12年後半から業界を襲ったのがヘリウムの供給不足問題だ。もともと希少な資源で需給がタイトだったところに、主要供給源である米国の生産施設がトラブルに襲われ、12年11月ごろから出荷停止に追い込まれるガス販売業者も続出した。風船

画され、新たなエネルギー源としても注目が高まっている。

11年度の液化水素供給量は約4000万立方メートルだったが、FCVが普及すれば一挙に20億立方メートルまで跳ね上がると予想される。

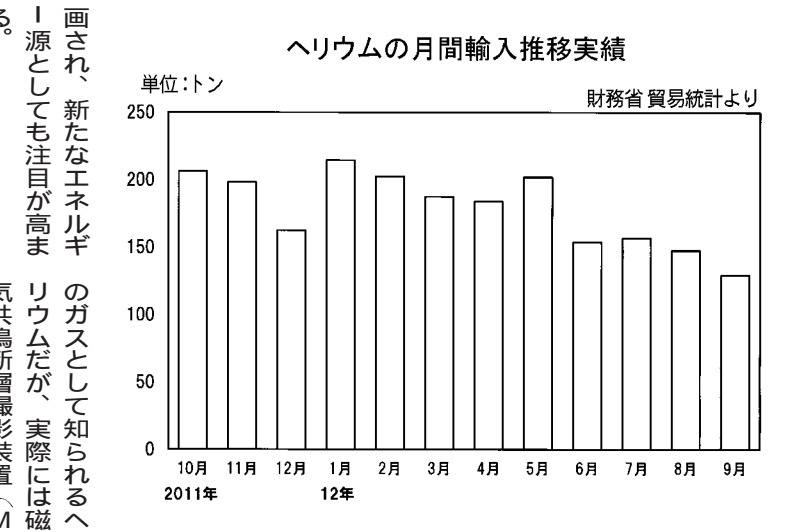
そのための日本勢も供給確保に努めており、岩谷産業はカタールで新たな権益を獲得。大陽日酸はロシアのガスプロムの子会社と、東シベリアの天然ガス田でのヘリウム開発で協力関係を結んだ。

そんな厳しい環境にある産業ガス業界だが、体質強化に向けた投資も見られる。エア・ウオーターは11基目となる高効率小型液化酸素・窒素製造装置(VSU)を山口県防府市に新設し、6月にも稼働を始める。製鉄所などでのオンライン設備でカバーできないところに順次VSUを設置しており、全国くまなく供給できるサブライチエーンの構築を進めている。同社では震災の際にもVSUをフル活用することで医療ガスなどの安定供給を果たした実績を持つ。オンライン設備と比べる

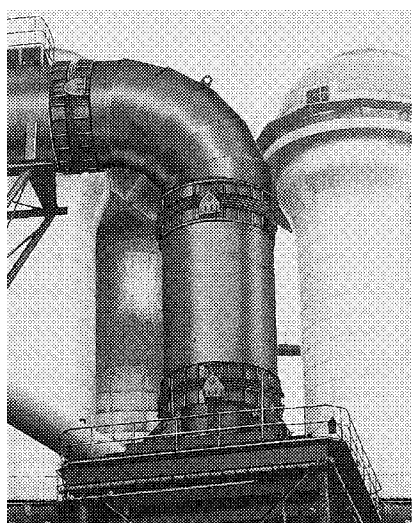
と生産能力は1ヶ小さいが、1世代前の大型プラントと同水準の効率を得られるという。

一方で液化水素の生産増強に動いているのが岩谷産業。13年春にも同社にとつて3カ所目となる液化水素の製造プラントが山口県で稼働する。現在は大阪府、千葉県に合計3系列が稼働する毎時3000立方メートルの液化装置が同4系列に増強されることになる。

同社によると液化水素の需要は年10%ずつ拡大しており、増強後でも15年ごろには足りなくなる計算となる。



いまを支え、未来をつくるエネルギー



あらゆる産業の配管に OSK式伸縮管継手!

株式会社 小倉物産
<http://www.okuda-sogabe.co.jp> E-mail: osk@okuda-sogabe.co.jp

製作営業品目
 一般配管用伸縮管継手
 熱交換器用伸縮管継手
 埋設配管用伸縮管継手
 振動吸収用伸縮管継手
 原子力用伸縮管継手
 各種フレキシブルチューブ
 電動式チューブクリナー

創業1925年

本社 〒578-0977 大阪府大阪市東淀川区東中島3-3-73 ☎06(6745)5671(大代)
 大阪事業所 〒136-0071 東京都江東区亀戸2丁目41-8 ☎03(3685)0311(代表)
 東京事業所 〒803-0842 北九州市小倉北区泉台1丁目9-17 ☎093(652)1234(代表)
 九州事業所 〒713-8103 倉敷市玉島乙字新湊8255 ☎086(525)6711(代表)
 中国営業所 〒060-0002 札幌市中央区北2条西13-1-1 ☎011(271)7175(代表)
 北海道営業所 〒578-0977 大阪府大阪市東淀川区東中島3-3-73 ☎06(6745)5661(大代)
 大阪工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町2360番 ☎0743(78)0581(代表)
 奈良工場 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙字(水島港玉島E地区) ☎086(525)6511(代表)
 岡山臨海工場