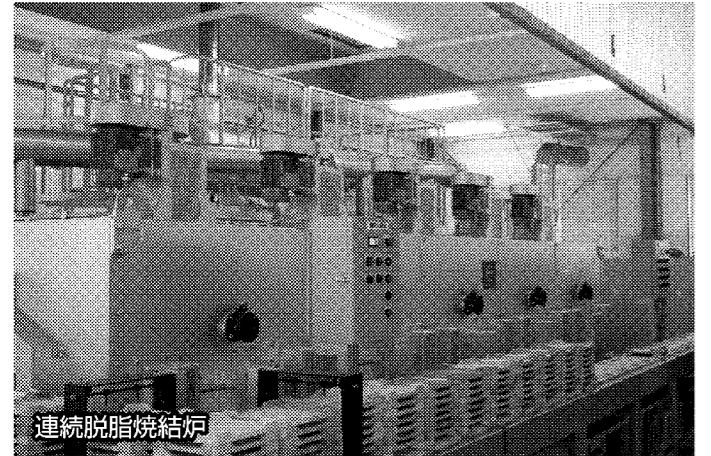


高品質・高精度 岩機のMIM製品

独創的な発想と多彩な先端技術で

高密度・低コストな製品を安定供給



金属粉末射出成形法 = MIM

従来の加工法では困難とされたコンパクトな三次元複雑形状部品を高精度、高密度に、かつ量産をも可能にした画期的な金属加工システムです。

アルミ・亜鉛ダイカスト製品

鉄・ステンレス・チタンモルダロイ製品(MIM)

半凝固铸造法によるスクイズダイキャスト製品

新MIMラインを導入

新ライン最大の特長は、従来バッチ処理していた脱脂工程を焼結ラインと連結・一体化したL型連続ラインを採用していることです。生産性の大幅な向上を図るとともに、品質バラツキの少ない製品の量産化を実現いたしました。



岩機ダイカスト工業株式会社

本社・工場 T989-2204 宮城県亘理郡山元町鷲足字山崎51の2
(ダイカスト) Eメール info@iwakidc.co.jp
宮の脇工場 T989-2111 宮城県亘理郡山元町坂元字宮の脇50
(モルダロイ) Eメール mim@iwakidc.co.jp

TEL (0223) 37-3322(代)
FAX (0223) 37-3720
TEL (0223) 38-1479(代)
FAX (0223) 38-0389



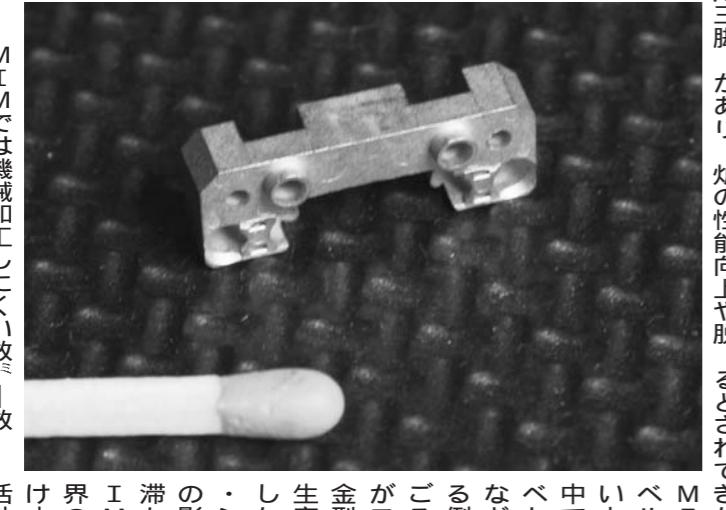
URL <http://www.iwakidc.co.jp/>

CAC 脱脂・脱ガス・焼結・冷却の連続処理が可能!
クリーン・ATMO・センター

無料テスト受付中
金沢・長谷川・山村が
御連絡お待ちしております。
特許出願中

●タイボックススチール造かつ型構造により、炉内の加熱負荷を低減。
また冷却水走行により、省エネルギーを実現。
●真空から高圧(0.9MPa)まで広範囲に圧力設定でき、
炉内温度1800℃まで設定可能。
●炉内ダイヤクリーニングで炉内汚染なしを実現。
●超硬合金・各種金属・非酸化物系セラミックス・複合
材料など、様々な材料の処理が可能。

Tel: 0544-59-0612 FAX: 0544-59-0612
<http://www.globalonets.com>



MIMでは機械加工しにくい数々の部品を多くを占める

程度の部品

を

多く

を