

2013年を迎えて

わが社の抱負

オネストン(株) 社長
鈴木良博氏

(株)TEKNIA 社長
高橋弘茂氏

(株)パイオニア風力機 社長
戸次英之氏

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

日米でのモノづくり体制強化 北米自動車産業が追い風

だったこと。また、一昨年の東日本大震災からの復興需要もありました。この2つの追い風に乘れたことが増収の大きな要因です。また、リーマンショック後に取り組んできた「筋肉質な体質づくり」が増益につながった

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

機を両工場に移動し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

速に良品をお届けする」ことに全社一丸となって取り組んでまいりました。その結果、前期比23%増の32億円の売上高を計上し、増収増益で終わることができました。売上高が30億円を超えたのは08年度以来で、経常利益は

しました。1が80円換算で、年間約2億2400万円の売上があり、前期比50%増でした。半面、取引先は日系の自動車部品メーカーですが、納期などの問題で取り込めていない仕事が多量にあると感じています。このた

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

にします。一それぞれの工場で役割が明確になり、リソースを効率化し、丸物・角物・角材・リバー・ステンレス・パイプ・小牧工場と米国工場・現地の注文に応えられる体制

HONESTON
ISO9001認証取得

スピードこそわが社の命です。

プレス金型部品の専門企業として
品質追求は当然のこととして
いかに**素早く製品をつくり**あげお届けするか。
「一個づくり」はもとより
あらゆる段階で行動革新により組み
お客様にお応えしていく。
それが、わが社の「いのち」です。

リバーエンジニアリング

21世紀のフレキシブル・カンパニー
オネストン株式会社
URL <http://www.honeston.co.jp/>

本 社 / 〒468-0055 名古屋市中区池田三丁目501番地の2 TEL (052) 803-5811代 FAX (052) 804-0192
小牧営業所 / 工場 / 〒485-0825 愛知県小牧市大字下末字四反田414-8 TEL (0568) 75-4531代 FAX (0568) 75-4532
岡崎営業所 / 工場 / 〒444-2106 愛知県岡崎市真福寺町字牛落20番18 TEL (0564) 66-2151代 FAX (0564) 66-2152
静岡営業所 / 〒416-0906 静岡県富士市本市場117-8 TEL (0545) 88-5811代 FAX (0545) 88-5820
九州営業所 / 〒812-0871 福岡市博多区東雲2丁目1-22 新英ビル102 TEL (092) 588-7020代 FAX (092) 588-7025

HONESTON AMERICA CORPORATION
2301 MAGGARD DR., SUITE 110, LEXINGTON KY 40511 TEL 859-243-0252 FAX 859-243-0255

板金加工 金型 プレス加工 機械加工 専用機

FA・自動化 計測・検査・治具 締結部品関連 熱処理

溶接・組立 アルミ板・形・棒切断 表面処理メッキ CAD・CAM設計 脱臭装置 ケーブルラック・ブース照明 搬送機

V.I.T

各分野の専門家が
ご要望に対応します

タイ現地法人の設立から工場の立ち上げ、
各種専門加工のアウトソーシングなど
タイ進出を様々な形でサポート

TEKNIA GROUP

100th Anniversary

連絡先

株式会社 TEKNIA
〒454-0954 名古屋市中川区江松三丁目459番地
TEL 052-303-3347 FAX 052-303-3455
<http://teknia-group.com/>
E-mail: info@teknia.co.jp

TEKNIA Co., Ltd.
TEKNIA Japan
TEKNIA THAILAND
SIAM TEKNIA
V.I.T.
HT-MACHINE
MTT

ニーズに合わせたモノづくりに挑戦します。
パイオニアのクリーン環境機器

品質向上・環境創造のために

クリーンルームダスター ●PAT製品●
お客様のニーズに合せ、必要最小限の設備費で効率の良いクリーンルームシステムを提供致します。

エア吸着マット ●PAT製品●
工場や事務所の通路に、お店の玄関に。

シューズクリーナー ●PAT製品●
シューズクリーナーはクリーンルーム等の出入口に設置し、持ち込むゴミ、ホコリの70%を占める靴底(革靴は勿論、作業靴・長靴等の凹凸模様のある靴底まで)を水洗特殊回転ブラシ機構により、上に乗って歩くだけですみやかに洗浄します。また、湿式のため静電気の発生がなく、安全です。

食品、セラミック、半導体、薬品、精密工場の出入口、間仕切等に設置し、異物(髪の毛、粉塵、害虫等)の除去など多分野でご利用しております。

E-mail: info@paionia.co.jp URL: <http://www.paionia.co.jp/>

営業品目 クリーンルームダスター・シューズクリーナー・防虫用エアカーテン・空気清浄機 設計製作・販売

株式会社 パイオニア風力機

本 社 ・ 工 場 〒458-0847 名古屋市中区浦里3-2-5 ☎(052) 892-6855代 FAX (052) 892-8803
岡 東 営 業 本 部 〒226-0025 横浜市長瀬区十日市場町881-1-5 ☎(045) 982-5005代 FAX (045) 982-5216
九 州 営 業 所 / 工場 〒879-1504 大分県速見郡日出町大分2929番3 ☎(0977) 72-9301 FAX (0977) 72-0239
東 北 仙 台 営 業 所 〒982-0841 仙台市太白区向山三丁目1-10 ☎(022) 217-8620 FAX (022) 217-8621