

**鉛フリーはんだフラックス
洗浄システム**



VOC 70%カット
1液洗浄システムで
液管理ラクラク

液の連続蒸留で
低コストと廃液レス

**はんだパレット
洗浄システム**



早い!
強力シャワーで1分洗浄
安い!
低ランニングコスト
簡単!
ブラシ要らずの簡単洗浄

**基板のリペア・リフロー炉の
設備メンテナンスに**



スプレーするだけの
簡単作業

抜群の溶解力で
強力洗浄

低臭気・速乾性で
作業性良好

高導電性接着剤

TKペースト

ユニークな針状突起が
特長のTK銀粉



低銀含有 50wt%!
低コストタイプ
低温無加圧焼結銀!
高導電・高伝熱タイプ
低耐熱部材に最適!
常温乾燥タイプ

など豊富なラインナップ



250℃での焼結状態
(ボラス状)

マイクロクリーナー ECO

専用洗浄剤マイクロクリン ECO-3002

パレットクリーナー

専用洗浄剤パレクリン

フラックス洗浄スプレー

WS-923

当社オリジナル!特殊形状銀粉がキー!

洗浄・接着・剥離のことなら

未来材料に挑戦する

化研テック株式会社

〒576-0036 大阪府交野市森北1丁目23番2号
TEL.(072)894-2590 FAX.(072)894-2592

ホームページ
<http://www.kaken-tech.co.jp>

第42回インターネットコンジャパンに出展いたします! 東6ホール 東31-001



電子デバイス製品の圧倒的シェアー

『気密防水性能試験器』

<http://www.hamrontec.co.jp>

創業以来、自動車部品業界・時計業界・携帯電話業界・家電製品業界
および医療器具業界向けのエア洩れ試験装置の開発・製造および販売
を行っています。

小間番号
東：42-25



**携帯電話用
(WPC6210)**

日系時計メーカーご採用率100%。
内外携帯電話メーカーご採用率90%超を達成。



**汎用機用
(WPC6315)**

※A4サイズまでの
タブレット型PCなどに対応

株式会社 **ハムロン・テック**

〒190-1222 東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原2-24
TEL：042-568-0181 FAX：042-556-1321



DMG | MORI SEKI
Quality and innovation
超精密加工用超硬工具
超精密加工用超硬工具
超精密加工用超硬工具

MONOZUKURI with reliability
Expert in super precision machining

キョコウカンパニー2019
超精密加工用超硬工具
超精密加工用超硬工具
超精密加工用超硬工具
東50-21






創業以来、わたくしたち大塚精工に根づくクラフトマンとしての矜持が、時代とともに高度化、多様化するモノづくりの最先端ニーズを解決する源泉となっています。豊富なバリエーションを導き出す独自のノウハウを駆使し、難加工金属、セラミックスを素材とした超精密機械部品や生産器具の受託製作に取組んでいます。モノづくり立国に資する超精密加工を基盤技術としたサポーターディングインダストリーとして、「今の超精密のその向こうへ」となる成長を続けています。

Steel & Ceramic ultraprecision machining company

大塚精工株式会社

経済産業省「明日の日本を支えるモノづくり300社」選定 社) 精密工学会会員

- 高精度セラミックス部品・金製品を製作します。
- 微細加工品の試作を承めます。
- 多工程・多数量にわたる加工品調達を一元管理します。
- 治工具・検査装置をご提供いたします。
- 先導加工技術を知得する製品の開発、生産改善に生かします。
- 加工品の迅速な納期・納期回答がはばい。
- etc...

●本社工場
福岡県粕原郡志免町粕原3-4-6 ■山工薬国内
TEL 092-931-2511 FAX 092-937-2911

●営業所
新潟県魚沼市原田野385番地
TEL 025-793-1010 FAX 025-793-2053

●営業所
埼玉県さいたま市大宮区高島町1-80 4F
TEL 048-658-0800 FAX 048-658-0801

www.otsuka-pr.co.jp otoiawase@otsuka-pr.co.jp

ネプコンジャパン 2013

精密微細加工技術EXPO

重要性増す技術 最新動向を紹介

近年、エレクトロニクス開発、製造において精密・微細加工技術が重要な位置を増している。こうした状況を背景に、エレクトロニクス業界向けの「第3回精密微細加工技術EXPO マイクロテック ジャパン」が開催される。エレクトロニクス製品の開発・製造を支える板金・切削・プレス・電鍮・エッチング・表面処理・難素材加工技術など精密・微細加工技術を持った企業が、堂に集結する。会場は東京展示棟4ホール。

同展の主な出展内容は、プレス加工、切削加工、板金技術、精密・微細加工技術、精密・電鍮技術、微細接合技術、コーティング技術、エッチング技術、研磨・鏡面加工、リ取り技術、表面処理、スッキレザー加工、

同展をはじめ42回目の開催となる「インターネッコン ジャパン」など7展示会と、「オートモティブワールド2013」「ライティング ジャパン2013」が同時開催となることから、来場者はエレクトロニクス製造・実装・検査から、エレクトロニクス製品・技術の応用までの多岐にわたる最新動向を知ることができる。専門技術やミナロの詳細や企業を一覧、入場登録は同展の総合サイト（www.netcon.jp/）へ。

先端電子材料EXPO

小型・高機能化 課題解決に一役

第4回外弾電子材料
EXPO「マテリアル
ジャパン」は、小型・高
機能化が進むエレクトロ
ニクス製品の開発に必要
な最新の電子材料や材料
開発技術が一堂に集結す
る専門技術展。エレクト
ロニクス分野の急速な技
術進歩で電子材料の果た
す役割がますます大きくな
っている。展示会場では
高機能化、熱・ノイズ耐
対策など課題解決に向け
た技術相談や、サンプル
依頼、材料合成委託など

の商談が展開されそう
だ。会場は東芝展棟1ホ
ール。

同展の主な出展製品は
次の通り。

電子材料は①ポリイミ
ドフィルム、液晶ポリリ
マーなどの「実装回路材
料」②金属ナノ粒子／ペ
ースト、導電性材料など
の「プリントエレクトロ
ニクス材料」③「記録
媒体材料」④封止材や
フォトレジストなどの

「半導体材料」⑤「ディ
スプレー材料」⑥「電池
材料」などが出展さ
れる。このほか、成形・加
工装置と技術、分析・試
験・測定装置、受託合成
技術・サービスが出展す

る。また、特設ゾーン
として①加工・分析装置ソ
ン②加工・試験・測定
ゾーン③受託合成ゾーン
④電子材料ゾーンが設
けられる。

有力企業の製品・技術

〈順不同〉

プリント配線板EXP0

最先端の技術動向

小型・薄型化の実現へ

「第14回プリント配線板EXPO」は、あらゆるプリント配線板から配線板用材料、電子基板設計ツール、設計・開発受託サービスまでが一堂に集まる専門展示会。エレクトロニクスメーカーの設計・研究・開発部門のことで、最先端の技術動向を知れる専門技術展として業界に定着している。会場は東展示棟1ホール。


線板などの「プリント配線板」の「リジッド銅張り積層板」「フレキシブル銅張り積層板」、シールド材、絶縁材料などの「配線板用材料」で構成されたソリューションとして、機能設計・理論設計支援ツールから解析・シミュレーションツール、CAD / CAM などの「設計・開発ツールゾーン」とエレクトロニクス設計・開発・試作などにおける「設計・開発」が集結する「設計・開発受託ゾーン」が設けられる。今回、新たにスマートフォン・タブレット端末の設計・開発に必要なプリント基板・電子部品が集まる「スマホ向け基板・部品ゾーン」と「プリント配線板用材料・部品ゾーン」が設けられる。昨今、エレクトロニクスメーカーでは設計委託など事業の切り分けを進めており、来場者との

併催企画の「プリント配線板 EXPO 専門技術セミナー」は、毎回業界関係者や来場者から注目を集めている。基調講演は「次世代モバイル」「はやぶさ2」未来を創る日本の技術」をテーマに、尾上誠敏執行役員・コモ取組役常務執行役員による「TDDT コモが語るモバイル新技術と次世代モバイル戦略」など二

催日時は16日13時半から。一般セミナーでは「FPCの最新市場動向・技術動向」「プリント配線板の薄型化を実現する最新技術」「最新プリントエレクトロニクス技術動向」など計10セッションで多彩なセミナーが発信される。最先端のプリント配線板技術動向を探る絶好の機会といえそう。

プリント配線板の最近の大きな話題は、ナノテクノロジーを活用した炭皮基板回路技術の確立、実用化に向けた部品国内配線基板技術の動向、電気電子機器の環境規制対応、対応した取り組み、小型・薄型化を実現する低コスト化技術 などにある。

同展の主な出展内容には、①リジッドプリント配線板、多層プリント配線板、限られた空間の3次元配線や屈曲部の線路に優れているフレキシブルプリント配線板（FPC）、ビルドアッププリン



株式会社 サンテック
ISO9001、14001 認証取得

小間番号
東：28-19

今年度試作ルーム完成！

お客様にラインを貸出致します。

サンテック新事業部では、研究開発における試作品や評価サンプルの製作にお役立て頂けるよう、加工設備をご提供いたします。
また、ご要望に応じて技術サポート、オペレーションサービスも行います。



———【主なサービスの内容】———

- クリーンルームの提供
床面積：250m² クラス500以下のクリーンルームを提供します。
- 加工装置の提供
バックグラインダー・サイナー・ソーター・検査設備・他をご使用頂けます。
- ソールの選定
バックグラインド用ホーロー、ダイシング用ブレード、ソーター用フレットノードル、トレイ等準備します。
- テープの選定
バックグラインド表面保護テープ・ダイシングテープ等準備します。
- 加工条件の選定・サポート
ワーク素材に合った加工条件をご提案・サポートします。
- その他
会議室を用意しておりますので打合せ・レポートの作成にご使用頂けます。建屋はセキュリティシステムを完備しています。

試作技術サポート事業部

〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町長岡2-3-25
TEL042-513-8760 URL: <http://www.c-suntec.co.jp/>

上
立村工業は、
屋プロセス
HP（中
EF
「エド
つぎ添加
ロープロ
「アップデ
「スルカ
用無電解銅
アルホー
「スル
電気銅めつ
03（小径
合金金属の
て「RPP
「などキ

上村工業

上村工業はウエハー向けに電極バッド用表面処理プロセスの「エタスUBM」や「エタスPSPHP（中性無電気銅めつき液）」「エタスEWS（TSV用電気銅めつき添加剤）」「エタスETW（ボスキめつき用電気銅めつき添加剤）」を出展、パッケージ向けにはロープロファイル樹脂向け「エスラブプロセス」の「アップデスプロセス／電解再生システム」や「スルカップPEAver4（エルドアアップ用無電気銅めつき液）」「スルカプETF（スルホールフリンク用電気銅めつき添加剤）」「スルカプEVF」「ソフトアロイGLK 03（小径フリップチップへのめつき法による接合金属の供給）」などを紹介。新しい装置として「RP 3（微粒子船用電気めつき装置）」なども提案する。

有力企
半導体

半導体パッケージング技術展

下記サービスの詳細は **東51-40** ブースに展示しております。

※クレジット・システムは、クレジット・システム・サービス・提供・可能

メーカーサポートの終了した 電子機器を「修理」「再設計」

メーカーが修理サポートを終了した計測器・電子機器を、長年培った豊富な経験と幅広い知識を駆使し修理・延命します。基板1枚からユニット・製品にいたるまでメーカー問わず対応します。

- システムに組み込まれていて20~30年使用する必要がある！
- 年数が経っていて、どこも面倒を見てくれない！
- 代替機がない（この機器でないといけない）！
- 地球環境を考えると、サポートが終了したからと言って新製品に置き換えることはできない。修理できるものは修理して延命を！
- 使用機器登録の関係でこの測定器でしか測定できない！
- 海外メーカー品で、修理依頼先がわからない！

メーカーのサービス業務を受託

リモートによる診断・操作・校正から
トラブルの受付、
テクニカルサポートまで
24時間365日対応。

サポートセンター

「計測」「医療」「情報」「通信」「環境」「エネルギー」の分野における、電子機器のサポート、サービスを、メーカーを問わず総合的にを行います。

フィールドサービス

既存の製品はもちろん、お客様のニーズに
合わせた、当社のエンジニアが企画・対応。

パーツセンター

お客様直営、フィールドサービスで修理時、
タイムリーに必要部品（部品、代用品）を提供。

管理倉庫

最新測定器から高機能医療機器まで
部品修理を必要とするパーツセンター対応。

修理完了パーツ

リペアショップ

あらゆるメーカーのあらゆる製品をサービス・サポートしています。

URL : <http://www.kyosaitec.co.jp>

■お問い合わせ 〒206-0041 東京都摩市愛宕4-25-2 TEL:042-303-0927

強酸、強アルカリ、 強酸化剤にも使用可能な 連続多孔質ローラー



ベースNo. 東42-11





気孔構造

フローラス (FLUOROUS)

特長

- 優れた耐薬品性
高濃度の酸、アルカリ液、酸化剤に対し、優れた耐性をもっています。
- 微細な連続多孔質構造
微細な連続多孔質構造のため、通気性、通液性を有しており、同構造を利用した機能が期待されます。
- 優れた弾性・柔軟性・耐摩耗性
ドライ状態でもきわめて柔軟な風合いを示し、接触ワークに対する追従性に優れており、また耐摩耗性にも優れています。
- 脱落の少ない基材
スポンジ一体構造により、不織布やフェルトの様な毛羽の脱落がありません。

基本特性

- 材 質：フッ素系 特殊コンパウンド樹脂
- 平均気孔径：25μm
- C 硬 度：30
- 耐 熱 性：<130℃
- そ の 他：添加剤類（フィラー、加硫剤、可塑剤、受酸剤等）を含有していません。

標準寸法

- 外径：20~40mm
- 長さ：700mm以下
- 肉厚：3~10mm

 **アイオン株式会社** エフェクティブプロセス営業部 www.aion-kk.co.jp

本社 大阪市中央区谷町2-6-4(谷町ビル3階) 〒540-0012
 TEL.06-4790-7855 FAX.06-4790-7858

東京 東京都千代田区外神田4-7-7(ソフト99ビル6階) 〒101-0021
 TEL.03-5209-6360 FAX.03-5209-6363