注目のBestセレクション

-PR-
2013
Vol.1

シンプル&高性能な送風システム
自動車向け風洞実験で高評価

トーホーエンジニアリング（梅澤雍社長）は、ドイツのLTG（シュツットガルト市）の送風装置〝タンジェンシャルファン〟の日本総代理店。同装置は複雑な構造や無駄なダクトが不要なため、設備をコンパクトに仕上げることができる。同社はこの送風装置の日本唯一の代理店として25年間にわたり顧客のニーズに合わせて最適な形で納入してきた。そのノウハウと技術は高い評価を受けている。

最近では自動車の風洞実験用のシミュレーターとして注目を集めている。自動車が走行時に受ける風をリアルに再現した風洞実験が行えるため、世界各国の自動車メーカーで採用されている。触媒コンバーターやオイルパンなどすべての部品に空気が均一に供給されるため、測定結果の信頼性も高い。今後も自動車関連メーカーに提案していく方針だ。価格はシステムによって1200万―1500万円、8000万―1億円。

LTGシミュレーターVQF型式

タンジェンシャルファンは、「風」と「熱」が関係するあらゆる業種で活用でき、また既存の設備にも最適な導入が可能。同社の技術と提案力は、国内外から信頼を集めている。

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040　FAX.052・919・1212
URL　http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

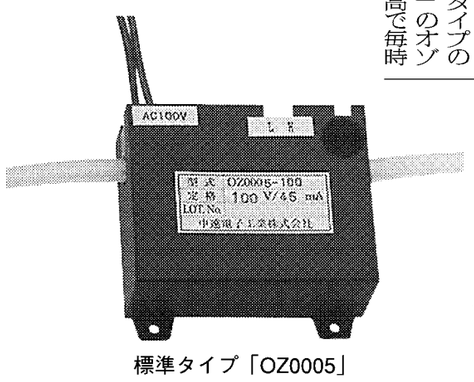
オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15㌔㌽の圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100㌾の入力電圧を約8000㌾に昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150㌘。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188　FAX.0538・42・7098
URL　http://www.chuen.co.jp/
e-mail　info@chuen.co.jp

永井豪公式監修『デビルマン』ブロンズ像
伝統の鋳造技術で完成、好評発売中！

ナガエ（熊木信雄社長）は、1954年の創業以来、金属製品の総合メーカーとして鋳造をはじめとするさまざまな加工法を蓄積、また研究開発にも力を注いでいる。今回「デビルマン」の生誕40周年を記念して、原作者の永井豪氏による総監修のもと「悪魔人間　降魔成道像（デビルマンごうまじょうどうぞう）」を発売した。価格は1体14万円。ブロンズ製で、本体は高さ36・5㌢×幅32㌢×奥行き（台座含む）17㌢、総重量は5・3㌔。

今でも世界的に支持されているデビルマン。原型を手掛けたのは新進気鋭のアーティストである清河北斗氏。高岡銅器の伝統的な鋳造技術の一つであるロストワックス技法を駆使し完成したブロンズ像は、美術工芸品としての魅力にあふれている。

本ブロンズ像は、釈迦の生涯を8段階に分けた「八相成道（はっそうじょうどう）」の一つで、「マーラ（悪魔）」を降ろすことを意味する「降魔」をモチーフとしている。釈迦が苦行を越えて如来となる一生は、人間の心を持った悪魔が人よりも人として闘う生涯と強く共鳴する。臨戦態勢、八分ほどに広げた翼、前傾姿勢、決意に満ちた表情―。これら造形のすべてが、闘う守護神の迫力を醸し出している。切りつめられた両腕は、具体的ポーズによる固定観念から創造力を解放し、歴史的胸像のように存在意義を無限に広げる。現代社会で闘う大人たちの勇気と強固な意志を象徴するような、威厳に満ちた仕上がりだ。

八角形の台座はウォールナット天然木を使用。永井豪氏のサインをあしらったプレートが付属し、同氏の総監修を証明する証明銘文が封入される。

(c) 2012 NAGAE Co.,Ltd. / NAGAI GO / DYNAMICPLANNING

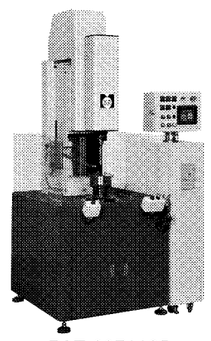
富山県高岡市荒屋敷278
TEL.0766・31・2222　FAX.0766・31・5585
URL　http://www.nagae.co.jp/

加工長250㍉メーの超精密加工
相談の上、量産加工、賃加工にも対応

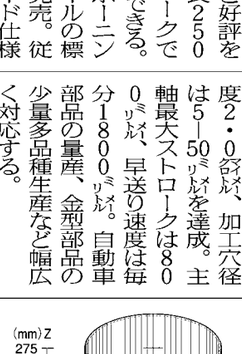
マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH―C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250㍉サイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08㍍㍍、円筒度2・0㍍㍍、加工穴径は5―50㍉㍍を達成。主軸最大ストロークは800㍉㍉、早送り速度は毎分1800㍉㍉。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15％低減している。


PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0㍍　真円度：0.08㍍　真直度：1.5㍍　面粗度：0.3㍍

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056　FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

クリーン環境機器で品質向上を
HACCP、環境ISOを支援

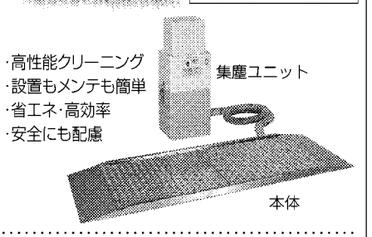
パイオニア風力機（戸次英之社長）が製造しているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使し開発したものばかり。同社の製品は、生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献しておりユーザーから好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアーシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25㍍以上の高速エアで吹き落とし足元から吸い取るという独自の機構を採用、洗浄効果を高めている。

靴底を空気でキレイに

エアー吸着マット

●PAT製品●



既設のエアーシャワーの中にも設置可能。

名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855　FAX.052・892・8803
http://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町14-1　日刊工業新聞社業務局　管理部カタログ請求係　FAX.03(5644)7397
締　切―2013年1月18日(金)　締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。

日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.1

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

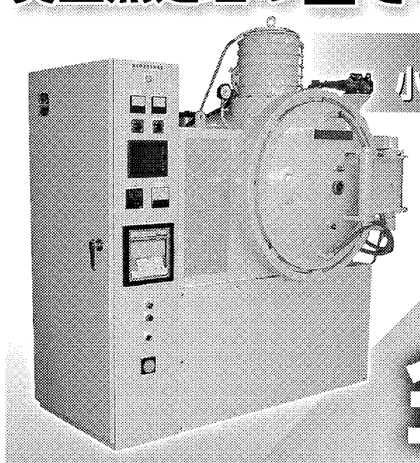
01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. 東新セラテック
04. トーホーエンジニアリング
05. ナガエ
06. 中日本炉工業
07. パイオニア風力機
08. マルヨシマシナリィ

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名			業種
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名			資本金 歳 / 円
E-mail			
電話	（　）	企画コード 年 月 日 番	
FAX	（　）	2013011133	

キリトリ線　キリトリ線

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!



小型真空熱処理炉 **NVF-30P**

炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処　理　量：30kg/グロス
炉内寸法：
200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。

最適な熱処理条件による **品質向上**

差別化を実現!

熱処理の内製化により **短納期対応**

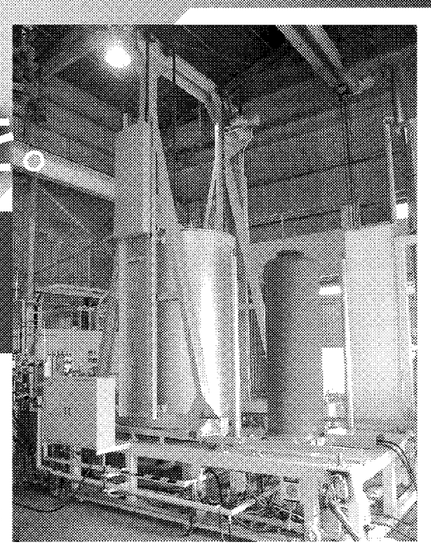
最高の**金型**には、最適な**熱処理**を。

抜群の密着度で金属の寿命をUP!

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて

受託加工、承ります。



中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203　愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

ファインセラミックス
試作・特注・1品物から量産品まで

寸法、形状によっては金型を製作することなく製造可能です。
豊富なファインセラミック材料群と独自の精密加工技術を駆使して、電線製造用ベアリングローラー・繊維機械用ヤーンガイド・粉体輸送用ライナータイル・絶縁部品・耐熱絶縁部品・耐熱部品等を製造しています。

標準品は
φ8.0～φ100.0まで
その他
特注品にも対応します。

●ベアリングローラー●
【主要材質】アルミナ・ジルコニア・窒化珪素等

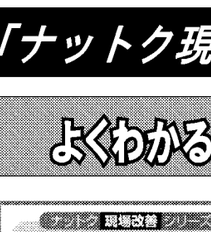
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp

Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003　愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702　FAX（0561）48-3008

工作機械のオーバーホール レトロフィット

更新前の操作盤

CRT操作盤へ更新



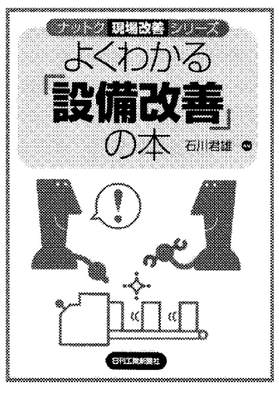
キサゲ作業

《営業内容》
- オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張修理・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 **佐々木精機**
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481　FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

現場最適化の基本が分かる！「ナットク現場改善シリーズ」

よくわかる『設備改善』の本



・形　式：A5判
・定　価：1,995円（税込み）

石川 君雄 著

モノづくり現場において、設備は絶対に欠かせない必須アイテム。それだけに「設備改善」は製品の品質向上や短納期化、コストダウンに大きく貢献する。本書はその設備改善を効率よく進めるための実務書。

よくわかる『ムダとり』の本

・形　式：A5判
・定　価：2,100円（税込み）

橋本 賢一 著

「ムダとり」とは改善活動の基本。ムダはなじみ深い言葉だが、意外とその内容について正しく把握している人は少ない。本書では、そのムダについて気づきからとり方まで、初心者にも分かるよう解説した入門書。

■問い合わせ先　日刊工業新聞社 名古屋支社 業務部 出版販売　名古屋市東区泉2-21-28　TEL.052-931-6155　FAX.052-932-0603