

高速遠心バレル研磨機 SBF-80

SBFS 島研摩機材株式会社

 本社/〒640-0344 和歌山市朝日455-1
 TEL:073-479-2315(代) FAX:073-479-2318
 E-mail:customer@sbfs.co.jp URL: http://www.sbfs.co.jp

バレル研磨に新提案!!

◆加工部門◆
確かなノウハウで即納致します。
バレル研磨加工&ショットブラスト加工

●機械部品 ●弱電部品 ●自動車部品
 ●セラミックス(碍子、ボール、ヤーンガイド)

◆営業品目◆
 ●高速遠心バレル研磨機
 ●振動バレル研磨機
 ●ロータリーバレル研磨機
 ●回転バレル研磨機
 ●廃水処理設備
 ●バレル研磨材(湿式、乾式)
 ●バレル用コンパウンド(湿式、乾式)
 ●その他研磨材もご用意しています。

試料をお送り下さい。きっとご満足できるはずです。

充電式マイクログラインダー

ミニコング CH

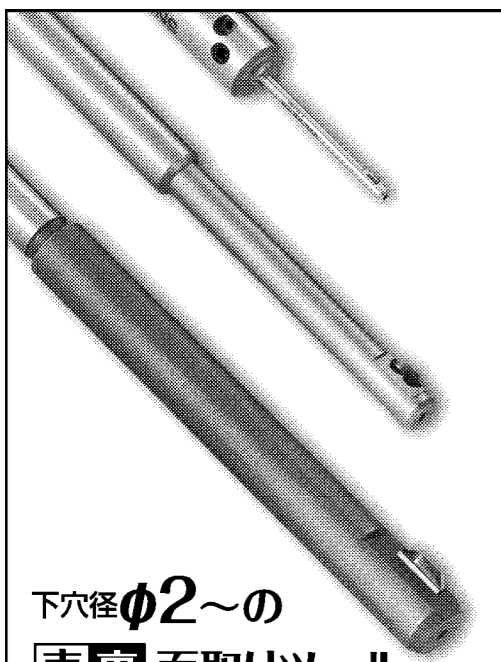
■従来の電動マイクログラインダーより優れた静音性を実現
 ■約2時間半の充電で約6時間作業が可能(無負荷稼働)
 ■フットスイッチやウエストポーチ等の付属品が充実
 ■本体重量 185g と軽量で持ち運びに大変便利



●品番: YWE-CH
 ●定価: 69,000 円

ケンマのヤナセ
YANASE 柳瀬株式会社
 E-mail: info@yanase-saving.com

●本社/工場 〒669-3131 兵庫県丹波市山南町谷川1385
 TEL:0795-77-2151 / FAX:0795-77-2535 ●営業所/大阪・東京・名古屋・九州



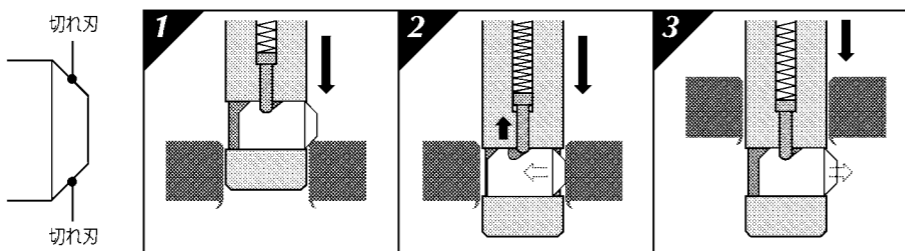
下穴径φ2~の

表裏面取りツール

 手作業でしかできなかった小径穴の裏面取りを
 マシニングセンタで自動化。

バリ取り・面取りツール
BIG SNAP Tool
 BIG DAISHOWA スナップツール 下穴径: φ2~φ20

シンプルな構造で素早くバリを除去!!


 高品位合衆国
大昭和精機株式会社 www.big-daishowa.co.jp

本社/東大阪市西石切町3-3-39 TEL:072-982-2312 FAX:072-980-2231
 工場/大阪工場: 淡路第1、2、3、4、5工場
 営業/東部・仙台・北関東・南関東・長野・中部・静岡・北陸・西部・岡山・広島・九州・海外営業本部
 大昭和精機貿易(上海)有限公司・BIG KAISER社(USA, Germany)

薄板の
バリマスター

シャーリング後のバリ取り
 SUS、亜鉛鉄板、鉄鋼材に最適
 ISO-9000
 規格及びPL法にも
 対応できる商品
 塵等の発生や
 騒音がほとん
 どありません
 本体はコンパクト
 移動しやすく
 場所も取りません
 高細仕上げ取機
 2選タイプ BM-40210

HUMAN ENGINEERING
株式会社 理研開発工業
 本社/工場 大阪府守口市南寺方東通5丁目20番15号
 TEL:06(6998)5344(代) FAX:06(6997)2697
 URL: http://www.2u.biglobe.ne.jp/~riken/ E-mail:riken10@msj.biglobe.ne.jp

9 **NCスポットドリル**
 ナインナイン

高能率化でコストダウン
 CNC旋盤、CNC複合旋盤、
 マシニングセンター等で使用可能。



株式会社 **ムラキ** 機械工具部 http://www.muraki-ltd.co.jp/
 本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03)3273-7511(代) FAX:(03)3281-2243
 大阪支店 〒542-0081 大阪府中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX:(06)6262-5927
 名古屋支店 〒461-0001 名古屋市中区東1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX:(052)962-3339

バリ取り・エッジ仕上げ

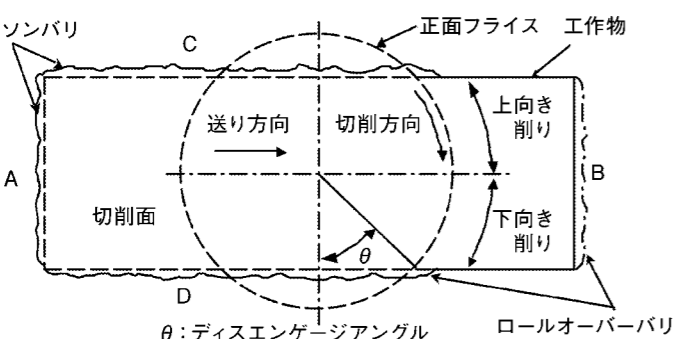


図1 正面フライス削りによるバリの生成

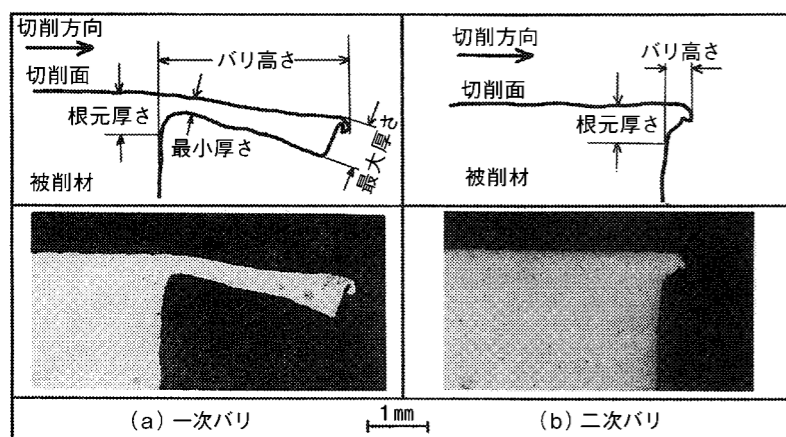


図2 バリの代表的な断面形状

これまでの設計図面上には「バリなきこと」や「シャープ・エッジのこと」などと判で押したように、さも当たり前のようにつに記述するのが常である。しかし、従来の機械加工によって部品のエッジ部に大きなバリを平気で生成させておいて、あとで各種のバリ取り・エッジ仕上げ法を駆使して生成したバリを除去し、最適な仕上げ法の選択

「シャープ・エッジ」形成
 最適な仕上げ法の選択

最近、自動車部品をはじめとする高機能部品の多くはシャープ・エッジを要求されている。しかし、機械加工後に生成されたバリを除去するに十分な技術の適用だけでは、十分に満足できるシャープ・エッジを得ることは困難である。そのためには、部品のエッジ部にバリ高の低い二次バリを生成するように機械(バリレス)加工を行うことが重要となる。これまでの研究から得られた基本的な考え方を述べ、それを実践した正面フライスカッターが住友電工ハードメタルによって開発されたので紹介する。

正面フライスカッターによるバリレス加工

バリ取り・表面仕上げ

新製品

ボンデ鋼板対応バリ取り機 **バリタックPB-600型**

バリタックⅢ-CT-300W型
 自動金属板洗浄機・310型

■特徴
 ボンデ鋼板・バリリング・曲げ製品・保護シール付き等に対応したバリ取り機です。

■仕様

板厚	0.5~50.0t
最大板幅	600mm(プラスライド使用時は最大580mm)
最小板幅	135mm以上
搬送スピード	0~5m/min
使用電圧	3相200V 30A
質量	約800kg

■特徴
 プレス、ファインブランク、機械加工後など、又、タレパン、レーザー加工後などで発生したバリを生成ライン工程で自動処理します。

■仕様
 ※板厚 0.5t~6.0t
 オプションで20.0t迄対応可
 最大板幅 300,600,900
 板長さ 鉄10mm以上
 非鉄60mm以上(非制限)
 送りスピード0~8m/min

バリ取り技術の極限を追求して62年

トーバン工業株式会社 BURYTACK 販売事業部
 〒223-0052 横浜市港北区綱島東3-7-1 TEL:045-542-4778 FAX:045-542-4779 本社〒136-0072 東京都江東区大島2-6-21
 ホームページ: http://www.burrytack.com

機械部品、金型部品の面取りに!

滑らかな仕上げ面を実現する
スローアウェイチップを採用



空気式曲線面取り機
サーキットベベラー 型式 CB-01

【仕様】使用圧力 0.6MPa/空気消費量 0.15m³/min/無負荷回転数 28,000min⁻¹/面取り能力 軟鋼C0~C1/面取り角度 45°/最小板厚 1.5mm(板厚1.5mm時の最大面取り量C0.5)/最小コーナー半径 R3/最小加工穴径φ6.8mm/最小面取り深さ 6mm/本体質量 0.5kg

独創技術で明日をひらく
日東工器株式会社
 www.nitto-kohki.co.jp

本社/研究所/〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 TEL:03(3755)1111(代表) 問合せは 0120-210216
 大阪支店/〒537-0001 大阪市東成区東江北2-10-10 TEL:06(6973)5501(代表)
 名古屋支店/〒467-0027 名古屋市中区東1-3 TEL:052(861)1601(代表)

今、使っている『バリ取り方法』本当に安心ですか?

手作業の面倒なバリ取りを
 ツール1本で自動化!

斜め穴にも対応!

簡単なのにモノ凄い
バーカットBC

今、バリはどうしていますか?
 万能なバリ取りツールはありません。
 このツールと同じです。
 しかしバリに合わせた個別対応こそが
 弊社の売りです。
 詳しくはご相談下さい。

山田マシンツール株式会社 〒110-8575 東京都台東区台東 1-23-6 TEL:03-3834-5041 FAX:03-3832-6165
 更に詳しい情報は弊社ホームページまで! http://www.yamada-mt.co.jp

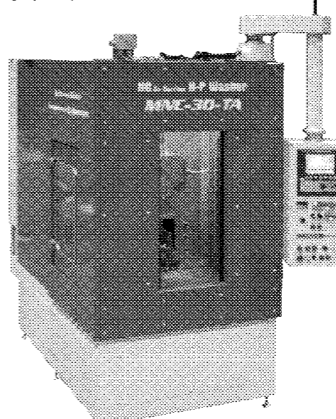
NEW WASHING MACHINE

ターレット式 高圧NCバリ取り洗浄機

MNC-30-TA

NC De-Burring HP Washer

高圧30MPaとターレット・チルト
 テーブル採用により、高精度な
 NC制御のねらい洗浄で、ワーク
 全面の確実なバリ取りを可能に
 した先進の洗浄機



30MPa高圧洗浄で
 バリ取りを実現

各種ノズルとブラシツール
 をターレットに装着

●洗浄システム
 6軸制御のNCプログラム。
 強力な洗浄力の洗浄ノズル。

●チルトとワークの反転機構
 ワークを自在に姿勢制御可能な機構。
 ワークの完全6面洗浄。
 短いNCストロークと時間の短縮化。

●操作制御システム
 簡単操作で的確な洗浄プログラム作成。
 完全自動運転(自動搬入出〜洗浄〜エア
 プロ)

●ターレットの採用
 バリ取り洗浄に必要なノズル、ブラシ、エア
 プロを備えた複数軸のノズルツールの
 ターレット採用により、よりレベルの高い
 バリ取り洗浄が実現できます。

MORIGO SEIKI CO., LTD.
 森合精機株式会社

ロータリー洗浄機・ロボット洗浄機・コンタミ測定器
 本社 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見10番2 (装置事業部) TEL:078-944-0808(代) FAX:078-944-0806
 上海営業所/東京営業所/神戸営業所/名古屋支店