

高品質で応える

PNEUMATIC SHAFT

片持ち式エアーシャフト

超軽量CFRPエアーシャフト

無償貸出しセール中

シワ取り装置 PN-エキスパンダー

謹賀新年

本年も宜しくお願い申し上げます。平成25年新春

ニューマチック工業 検索

<http://www.pneumatic.co.jp/>

ニューマチック工業株式会社

本社 〒555-0043 大阪市西淀川区大野1丁目12番32号
TEL06-6475-1031 FAX06-6475-0880
E-mail : sales@pneumatic.co.jp

(MH型) シャフトレス機用エアーチャック

(MC型) シャフトレス機用メカチャック

ロール搬送用ハンガータイプエアーシャフト

「創造への挑戦」紙の新しい可能性を拓く日本紙通商

日本製紙グループ

日本紙通商株式会社

王子製紙株式会社

〒104-0061 東京都中央区銀座 4-7-5 TEL03(3563)7100
<http://www.oji-paper.co.jp>

「紙は文化のバロメーター」と言われるように、時代の記録を残す一方、日常生活にも欠かせないものとして定着してきた。いくらデジタル化が進んでも、その重要性は変わらない。国内では少子高齢化の影響

技術があるから夢がある

日本製紙パピリア株式会社

新たな付加価値を創出する 紙・パルプ産業



王子ホールディングスが保有するタイの S. Pack 社サハキ新工場（提供＝王子ホールディングス）



豪州で行っている植林の航空写真。河川など水がある地域周辺の植生は残して行っている
(提供=日本製紙グループ本社)

日本製紙は酸素や蒸気を通さない紙製のバリアー包装素材の開発にめざをつけた。フィルムやアルミ箔の代替品としての使用として、早期の実用化を目指している。

また、東京電力福島第一原子力発電所の事故を受け、放射性物質の除染や汚染拡大を防ぐための技術開発や新製品も目立つた。企業にとって、除染技術とあわせて社会貢献の側面もあり、継続的な取り組みが期待され

期ビジョン「イノベーションJAP2020」において、20年度における海外売上高を08年度比3倍に高める目標を掲げている。各社とも需要が見込める海外事業の強化が加速しそうだ。	板紙	2001	12,361	11,920	463	3.7
		2011	11,591	11,003	595	5.1
新製品・研究開発	紙・板紙	2001	31,333	29,456	1,827	5.8
		2011	28,188	25,779	2,419	8.6

強化加速

シア、ベトナム、フィリピンなどといった国が、今後も安定した増加が見込める地域として有望だ。

王子ホールディングスは10年以降、東南アジアにおいて積極的な合併・買収（M&A）を実施。ベトナムでは13年4月の稼働開始に向け、同国で3番目の製造拠点となる段ボール新工場の建設が進む。海外拠点売上高では15年度に売上高3600億円（12年度は1900億円の見通し）を目指しており、東南アジアやインド市場を重点的に攻める。

日本製紙グループ本社の海外事業は、収益力の強化を当面の課題に掲げている。豪州にあるオーストラリアンペーパーなど、現地拠点の競争力強化が

		紙・板紙内需量			
		(単位・千トン、%)			
		内 需	国内出荷	輸 入	輸入/内需
紙	2001	18,972	17,536	1,364	7.2
	2011	16,597	14,775	1,824	11.0
板紙	2001	12,361	11,920	463	3.7
	2011	11,591	11,003	595	5.1
紙・板紙	2001	31,333	29,456	1,827	5.8
	2011	28,188	25,779	2,419	8.6

(単位：十億円、%)					
		内需	国内出荷	輸入	輸入／内需
紙	2001	18,972	17,536	1,364	7.2
	2011	16,597	14,775	1,824	11.0
板紙	2001	12,361	11,920	463	3.7
	2011	11,591	11,003	595	5.1
紙・板紙	2001	31,333	29,456	1,827	5.8
	2011	28,188	25,779	2,419	8.6

出典：日本製紙連合会「紙・パルプ産業の現状 2012年版」

The diagram is a circular flow chart comparing 'before' and 'after' scenarios. At the top, the text '瞬時に脱泡・脱気!' (Instantaneous degassing and deaeration!) is followed by a large, bold title '静置時間' (Static time). A large arrow points from the title to a circle containing the word 'ゼロ' (Zero). The 'before' section (top half) shows a worker standing next to a large tank, with a speech bubble saying '作業を中断して、待機しておこう' (We have to stop work and wait). Another worker is shown with a speech bubble '泡取りに時間がかかるな～' (It takes a long time to remove foam). The 'after' section (bottom half) shows a worker operating a machine with a speech bubble '静置時間はゼロで 生産効率アップ!' (Static time is zero, production efficiency improves!). A large arrow labeled 'ヨコタなら' (With Yokota) points from the 'before' to the 'after' section. The 'after' section also shows a worker with a speech bubble '連続で脱泡・脱気できる!' (Can continuously degas and deaerate!). A small inset at the bottom shows a detailed view of the '脱泡・脱気ポンプ ASP型' (ASP type degassing and deaeration pump). The center of the circle is labeled '0 静置時間 時間' (0 static time).