

世界最小O-リングへの挑戦、 複雑形状精密ガスケット

使用素材：NBR、EPDM、フッ素ゴム、シリコン、熱可塑性エラストマー、その他

ISO9001-14001
認証取得

KEF ケーイーエフ株式会社

代表取締役 伊与久 義武

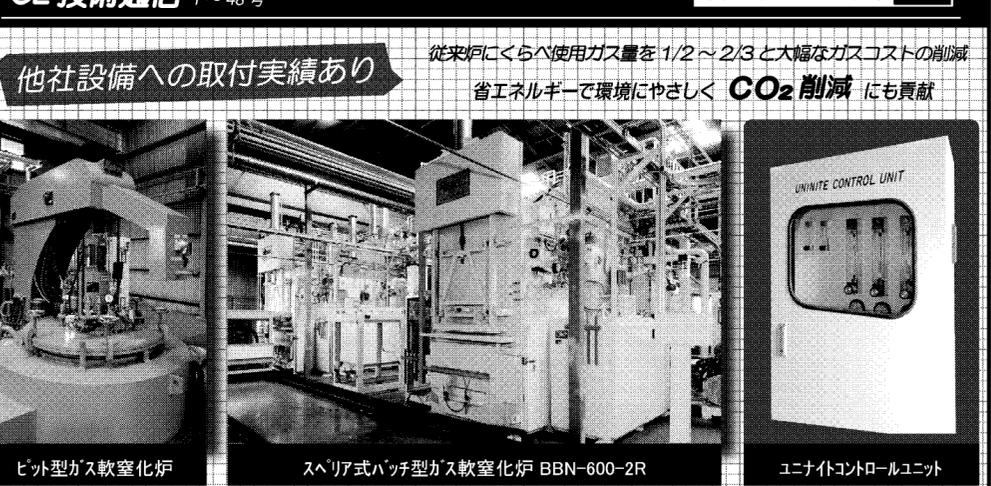
本社・工場 千葉県佐倉市六崎 1607 番地
TEL:043-486-2161 FAX:043-486-2164
E-mail: info@kef.co.jp URL: http://www.kef.co.jp

デジタル製品に貢献する日本庄研 のメタルフォイル(電子部品材料)

生産品目
●銅合金(銅、黄銅、焼青銅、ベリウム銅、その他)
●ステンレス鋼(各種ステンレス鋼)
●磁性材料(PB、PC、高硬度パーマロイその他)
●アルミ合金(含有金属) (アルミ、モリブデン、ニオブ、ジルコニウム等)
●貴金属(金、白金、プラチナ等)

各種メタルフォイル製造・軟式野球用金属バット製造・各種エージング加工
日本庄研スエーヂ工業株式会社
〒273-0853 千葉県船橋市金杉3-19-7 ☎047(438)3131(代) FAX047(439)8801

OE 技術通信 1~48号



他社設備への取付実績あり
省エネルギーで環境にやさしく **CO2 削減** にも貢献

新ガス軟化炉雰囲気制御装置 納入実績 50 台を突破!

ユニイトコントロールシステム NCU

独自開発の窒化センサーで炉内の水素濃度をダイレクトに分析してガス流量を最適に制御します。赤外線アンモニアガス分析制御方式に比べ分析応答速度が速く、従来炉より使用ガス量が1/2~2/3と大幅にガスコストの削減ができます。センサー寿命が長く高精度でセンサー値および各種パラメータを記録管理できるため、処理の品質保証が可能です。

環境対応高性能ガス浸炭炉 N-BEH- 九都県市のきらりと光る産業技術表彰

オリエンタルエンジニアリング株式会社
tel 049-225-5811 fax 049-225-5826
http://www.oriental-eg.co.jp

NCスポットドリル

高能率化でコストダウン
CNC旋盤、CNC複合旋盤、
マシニングセンター等で使用可能。



株式会社ムラキ 機械工部部 http://www.muraki-ltd.co.jp/

エアロフィックス

真空チャックはここまで進化・深化した!

独自の焼結技術により部分吸着が可能に!!様々なワークサイズに対応するので、一台でOK!!ワークサイズを選びません!!
高性能・高精度な均一吸着力。フィルム、ガラス基板などデリケートな薄物ワークに最適。現在お使いの真空チャックの上に「ポンツ」と置くだけで(エアロフィックス)の性能・機能を発揮します!
非接触浮上搬送への応用、微量なエアにより基板を浮上搬送 ワークの汚染リスクを低減します!

株式会社 ナノテム
〒940-0021 新潟県長岡市城南3-2-10
TEL.0258-22-6725 FAX.0258-22-6726
Mail:n-sales@nano-tem.com URL:http://www.nano-tem.com

昇栄

昇栄は工作機械のオーバーホールや、旧型の数値制御(NC)を新型のコンピュータ数値制御(CNC)に置き換えるレトロフィット、工作機械の移設作業、移設後の精度測定などを手掛けている。オーバーホールは熟練した専門エンジニアが部品一つ一つに細心の注意を払い、顧客の使い慣れたマシンを再生させる。実施後、数年経過後の高精度な生産性を向上させる。また機械分解・組み立て、運搬、移設などのさまざまなニーズに対し、ローコストでのプランを提案する。
さらにレニショー製高精度レーザー計測システムと、ワイヤレスボールバーステムを導入。機械の総合性能診断をセットアップから報告書の作成までワンストップで展開できる体制を確立している。

ケーイーエフ

ケーイーエフは創業45年の精密ゴムパッキンメーカー。創業以来得意としている時計のバッキンは、日本のみならずヨーロッパの有名ブランドとも取引をするなど、極めて精密な成形を得意としており、プリンターなどのOA機器・生活関連用品など多くの業界に製品が導入されている。
小ロットで短納期のニーズに対応し、他社の追随を許さない技術で対抗する製品開発にも挑戦している。超極小のOリングは内径、線径ともに0.05mmと世界最小。
「熱可塑性プラスチックの二色成形機を応用したケース・パッキン同時成形法の開発」など次世代材料にも取り組んでおり、現在は、医療や航空宇宙分野に適合する材料・商品開発に力を入れている。

オリエンタルエンジニアリング

オリエンタルエンジニアリングは、窒化センサー制御システム付きガス軟化炉を発売してから多くの好評価を獲得し、納入実績は国内外で50台を突破した。
特徴は従来の赤外線アンモニア分析方式に比べて分析応答速度が速く、センサー部において炭酸アンモニアを析出の問題がないため、窒化、軟化、酸化など各種処理に対応できる。新製品は弊社独自開発した窒化センサーを使い、ガス軟化炉内の水素濃度を分析して、使用するガス流量を最適な分量に自動制御する。
自動制御により従来炉に比べ使用ガス量が2分の1、3分の2に削減でき、ランニングコスト削減に貢献する。窒化センサーは高精度でセンサー値を記録管理できるため品質保証が可能だ。

岩機ダイカスト工業

岩機ダイカスト工業は創業44年を迎え、ダイカストおよび金属粉末射出成形(MIM)部品を製造している。同社は金型設計・製作から鋳造、機械加工、製品保証検査までの工程を自社で行い、徹底的に無駄を排除した一貫生産体制を構築している。
MIM部品に関しては国内トップメーカーで、熱処理の高い連続式焼結炉を採用。品質のバラつきが少ない製品を低コストで、大量に生産することを可能とした。自動車メーカーとの取引も多く、調達担当者がコスト削減のアイデアを求めて同社を訪ねるなど、自動車関連産業にはなくてはならない存在となっている。
また、このほどISO14000シリーズを取得するなど、環境負荷軽減への取り組みを開始した。

昭洋精機

昭洋精機はマシニングセンター(MC)を使ったアルミニウム材のリベコ加工に特化した、高い品質を維持しつつ海外の加工品と対抗できる低コストが特徴だ。
工具メーカーの推奨速度でなくMCの最高回転数で加工し、さらに送り速度も1ヶタ上げることで加工時間を15%短縮した。
ここ10年で設備を積極的に更新。高性能MC23台に対して3次元測定機は6台あり、MC作業員全員が3次元測定機を操作できるなど、品質保証体制も万全だ。
グローバルな競争に生き抜くための多能工化、土・日曜日を含めた24時間稼働、夜間での一人5台持ちの稼働システムを構築し、今年2月に「IT経営実践企業」の認定を受けている。

大場金属

大場金属は、有毒な六価クロムを使わずにメッキ処理をする環境配慮型企業。
同社では、一度に大量処理できる「回転バレル式三価クロムメッキ処理」技術を確立し、低コスト化を実現した。対象物は、直径2mmのマイクロネジや小物部品で、無光沢ニッケルメッキと光沢ニッケルメッキの二重の下地に三価クロムメッキを回転バレルで処理する。
ここ数年で注文が増えているのが三価クロムメッキ処理後に赤や緑に着色する「カラーめっき」の2次処理だ。装飾としての利用もあるが、多くは組み立て作業時の部品選定の目印として使われている。
特に小型のネジやバネは、大きさや形状に大きな差がなく、より正確な部品選定ができるように色分けすることで、作業効率が上がるといえる。7色の処理ができ、耐食性も向上する。

ハイテック精工株式会社

www.hightech-seiko.co.jp
熱処理事業部 ISO9001認証取得
〒262-8508 千葉県花見川区千種町62番地
TEL 043-259-5244 FAX 043-257-3699

- ハイス焼入れ(ソルトバス)
- 真空焼入れ
- 全体焼入れ
- 調整・焼鈍・非鉄金属の焼鈍
- 溶体化処理・時効処理
- ショットブラスト・サブゼロ処理
- 浸炭焼入れの浸炭防止
- 焼入れ後の曲り矯正
- 高周波焼入れ
- 窒化処理
- 黒染
- 金属機械加工全般

株式会社 青津エンジニアリング

ファインセラミックスのあらゆるニーズにお応えします。

ファインセラミックスの精密加工、磁性材料の精密加工、セラミックス・金属のラップ・ポリッシュ加工、チッカアルミ(ALN)ラップ、鏡面加工、SiC・アルミナの鏡面加工、金属(SUS・モリブデン・銅タン等)鏡面加工、サンドブラスト加工

東京都江戸川区西一之江4-1-6-401 Tel: 03-3652-0827
http://www.aotsu.co.jp/ email: aki@aotsu.co.jp

海外調達を計画、又は現在問題がある御社へ!!

アルミ材のマシニングセンター加工では、海外調達品とコスト競争できる会社です。

コスト低減の詳細は **shoyo-mc** 検索

株式会社 昭洋精機 〒198-0023 東京都青野町今井3-5-23
TEL 0428-31-9861 FAX 0428-30-0582
http://www.shoyo-mc.com/

EZ-Touch リングバインダー・i-CLIP

荷物を縛ることが楽になる
バインダー金具はありますか?
高品質・最新デザインが魅力です
安全で安心なバインダー金具の登場です。

BIND GEAR CORPORATION
THE AGENT OF WORLD WIDE STATIONERY №9 CO., LTD.

バインダーギア コーポレーション株式会社
〒271-0054 千葉県船橋市中央区港町189
TEL 047-710-0181 FAX 047-710-0185
URL: http://www.bindgear.co.jp
E-mail: info@bindgear.co.jp

工作機械の有効活用と再生をトータルサポート

レトロフィット
コスト削減、マシン性能向上、消費電力低減のため
・旧型NCを最新CNCへ置き換えるCNCリプレースや汎用機械のCNC化。

工作機械の移設作業と精度測定

オーバーホール
新品同様の精度や品質を確保するために
・オーバーホール、修理、改造は、熟練した専門エンジニアが、部品一つ一つに細心の注意を払い慣れたマシンを再生させる。機械的な精度や生産性を向上させる。しかもローコスト!

※ レニショー製高精度レーザー計測システムとワイヤレスボールバーステムを導入。
機械の総合性能診断をセットアップから報告書の作成までワンストップ展開できる体制を確立。

株式会社昇栄 http://www.shoei-machine.com

回転バレルによる三価クロームめっき

コストは大量処理により六価クロームめっきに比べても大幅にダウン。
三価クロームめっきは、RoHSやREACHなどに適応。

クロームめっき品例

カラーめっき着色 (赤・青・黄など7色の対応)

作業者の部品選定の間違いを防止します。
ねじやバネなどの小型金属部品に着色することで選別しにくい部品も正確に装着でき、作業効率をアップできます。

各種試験検査設備

- SII-CMI蛍光X線厚膜計/板厚理化工業SQ-800-ST増水噴霧試験機
- OLYMPUS DP20-5顕微鏡デジタルカメラ/SZX7システム実体顕微鏡

全三種ニッケル対応!

0.3mmマイクロねじなど、小物に対応可能なめっきメーカー

株式会社 大場金属 〒243-0807 神奈川県厚木市金田2-2
TEL 046-296-6280 FAX 046-296-6281
営業部 横田 信也 info@ooba-kinzoku.com http://www.ooba-kinzoku.com

☆ エクセレント・カンパニー ☆