



簡単操作で、 最高の生産性 「DSF-P」シリーズ

あの高速順送プレスPMXシリーズに、サーボプレスならではの知能と自由度が加わりました。もちろん、電力回生を可能にするキャパシタバンクも搭載。

しかも、アイダ製レベラフィードとラインナップすると・・・

- 材料送りタイミングを設定すると最適な振り子ストローク長さを自動計算
- 振り子設定時の複雑なモーション設定、煩わしいカム設定が不要

お問合わせ・ご相談・資料請求はお気軽にどうぞ

アイダエンジニアリング株式会社

TEL 042-772-5231(代表) <http://www.aida.co.jp/> 

本社：工場／〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町2-10



スクレーパーコンベヤー

＜特 性＞ ① 噛み込み知らず
② こぼれ無し
③ メンテナンスが容易

＜特 長＞
・プレス後の細かいスクラップの搬送に最適です。
・オーダーメイドなので、フレキシブルなレイアウトに対応できます。

～ コンベヤー総合メーカー ～

サンエイ株式会社

URL <http://www.sanei-cv.co.jp>
E-mail sales@sanei-cv.co.jp
柏川事務所 ● 〒371-0215 群馬県前橋市柏川町深津1873
TEL 027-285-3600(代) FAX 027-285-3695
名古屋営業所 ● 〒472-0004 愛知県知立市南陽1-38-D-5
TEL 0566-82-6150(代) FAX 0566-82-5742

シージーケー

シージーケーの「MINI POWER」シリーズは、インラインを想定し、金型を取り付けるボルトスタックや、スライダからヘッドまでの距離であるオープンハイトを自由に設定できるのが特徴。高速アプローチし、低速加工する。このためプレス金型のクリアランスを最小にでき、精密なプレス加工が可能。金型の寿命も延びる。

低騒音・低振動に設計されており、液晶タッチパネルによる簡単操作に加え、手動バルブで容易に型合わせができる。また、工程動作以外に3種類の加工モーションを選択できる。加圧能力は用途に合わせて10kgf、30kgf、70kgfをラインアップしている。カシメ作業、圧入作業、絞り作業、成形作業に最適で、自動車や家電関連の企業などに採用を提案している。

サンエイ

サンエイのチエーン駆動スクレーパーコンベヤーはプレス加工機、旋盤加工機、コイル加工機などの機械から排出される鉄くず(スクラップ)などを搬送する、主な特徴は次の通り。

一度コンベヤー内に入ったスクラップや油などは排出口以外から外に出ることがないことから、機械回りがきれいになり、作業可能。構造もシンプルなので故障が少なく、メンテナンスが容易なことから長期間使用できるほか、主要部品点数が少ないことから、従来のミニコンベヤーに比べて安価で提供できる。

さらに、顧客ニーズに合ったレイアウトが可能で、一度立ち上げてから90度に曲げることもできる。スクラップの搬送量や寸法に応じて幅広い機種を標準化しているの、適切なコンベヤーを選定できる。

アミノ

アミノはさまざまな顧客ニーズを満たすため、常に研究開発を進めている。最近の自動車業界では燃費向上の要求に伴い、車体重量の軽量化が進んでいる。その一方で安全性を確保するために、車体の高強度化も同時に求められ、型内で焼き入れを行うホットプレス工法による高張力鋼板(ハイテン)部品の採用が増えている。

従来、同社はホットプレス工法に対応した高速油圧プレスを提供してきた。今回、さらに高速化・省エネを実現するため、「ハイドロリンクサーボプレス」と、サーボモーター駆動(CNC制御)による「メカニカルリンクサーボプレス」を新たに商品化した。

これらのラインアップで、ホットプレスにおける高生産・省エネ性をさらに満たしたシステムを顧客に提案する。

富士スチール工業

富士スチール工業の「FSP」シリーズは、強固なフレームとサーボモーター技術を融合した新しい駆動方式(同軸減速機)が特徴。コンパクトでありながら高剛性の独自構造により、高張力鋼板(ハイテン)の加工にも高い耐久性を誇る。独自開発の超コンパクトドライブ機構と小型モーターにより、高トルク・省電力化に成功。大幅なコストダウンを可能にした。さらに、シンプル構造でメンテナンスフリー、低騒音・低振動で静かな職場環境を実現する。

またスライド調整装置にもサーボモーターを全機種標準装備。金型メモリを標準で100種セットでき、調整単位はデジタルで100分の1が装備できる。次世代を見据えた人と環境に優しい高精度サーボプレスである。

エイチアンドエフ

エイチアンドエフは300kgfから3万kgfクラスまでのサーボプレスをシリーズ化している。

サーボプレスには、独自に開発したサーボダイクッションが装備され、成形性、パネリ品質の向上、高生産性、省エネルギーの実現に寄与している。また、新興国向けの大型タイプラインでは、トップ機のみをサーボプレスとする価格を抑えたラインを開発し、ユーザーの設備投資額削減に寄与している。

さらにモーションの自由度が高いサーボラインをより有効に活用できるように、独自に開発した「モーションメカ(モーション設定ツール)」、位置監視制御システム(搬送装置とのタイミング調整ツール)、「保全支援システム」を搭載し、ユーザーの生産サポートを行っている。

協易機械工業

協易機械工業の「サーボプレスSD1、SD2」シリーズは、海外プレスの助力を得て独自に低速・高トルク特性の大型サーボモーターを開発。台湾での量産化を実現したものである。ハイテクサーボプレスの標準的な構造である一段減速ダイレクトドライブ機構を採用しているのが特徴。

また基本性能と信頼性の向上はもとより、使用形態が最も多いスイング運転モードに適した高生産性の確保と、偏芯荷重に有利な八面スライドガイド方式および、横方向の剛性向上に有利なサイドリブフレーム構造。さらに電子式オートバロッドプロテクターによるシンプル化と下死点変位量の高精度化を達成した。

これにより、機能、品質両面ともに最先端レベルに到達。併せてコストは台湾力供給。

アマダ

アマダのデジタル電動サーボプレスSDE/SDSEWシリーズは、低速高エネルギーを確保できる専用サーボモーターを搭載。多彩なモーションコントロールを持っており、バルス成形による高精度加工や工程短縮、複合加工や難加工材の成形などといった高付加価値成形を実現した。

MFCマシン認証制度の第一号を取得しており、高い省エネ効果から低炭素プレス加工を可能にした。オフショアの稼働管理ソフトでは、ネットワーク化、見える化によるトレーサビリティ対応が行えるほか、モーション作成ソフトSMARTSでは、プログラムの外段取り化に対応しており、さらにエッチングが推し進められた。そして今回、シリーズにSDE 1120(1100kgfタイプ)が加わり、拡充が図られている。

アイダエンジニアリング

アイダエンジニアリングの大ベストセラー機PMXシリーズに、サーボプレスならではの知能と自由度を融合した全く新しい順送加工システム「DSF-Pシリーズ」を紹介する。

高い耐偏心荷重性能を実現する、ボイント左右ヒッチを大きく広げた機構を生かしつつ、低速・高トルクサーボモーターにメーキングを直結させたダイレクトドライブ駆動方式を採用。1サイクルの中でスライドラストロークを変換することができるため、材料の決め押しが必要な高張力鋼板(ハイテン材)加工や、割れが発生しやすい複雑な形状の加工でも、高い製品精度を実現する。

同社のレベラフィードを組み合わせたことで、振り子運転など複雑なモーションの最適設定や煩わしいカム設定の自動演算も可能。簡単操作で最高の生産性を具現化できるインテリジェントマシンである。

コマツ産機

コマツ産機は35t(350kgf)クラスの小型プレスから4000tクラスの大型プレスまでをラインアップ。サーボプレスはスライドの位置をリニアセンサでリアルタイムに測定。モーション制御をフィードバックし、設定モーションを高精度に再現することが可能(H4Fシリーズを除く)。大型サーボプレスラインにはサーボモーターで高精度制御するサーボダイクッションが付属され、安定した成形品質、高生産性、省エネを実現する。

機械稼働管理システム「KOMTRAX」は、建設機械で培ったノウハウを産業機械用に新開発した。小型プレス(H1F、H2W)に標準搭載し、稼働状況や保守情報を収集。顧客の稼働管理やメンテナンス管理をサポート。また、「VET」を標準装備(800kgf以上)し、サーボプレスをより効果的に活用でき、生産や試作のコストダウンを可能にする。

サーボ駆動式プレス機

有力企業の製品・技術(順不同)

新興国販売実績豊富・サービス拠点充実。海外進出のベストチョイス

台湾発のサーボプレス新基準

■ 機能は日本品質
価格は台湾基準

■ サーボプレスが
使える時代になりました

省エネ **50%** 生産量 **2倍**
※スイングモーションで

代表機種	SD1-200 (80-300ton)	SD2-200 (160-500ton)
ストローク長さ	250 mm	250 mm
無負荷ストローク数	-50 SPM	-50 SPM
ダイハイト	450 mm	500 mm



CE ISO 14001 ISO 9001

The Brand You Trust

協易機械工業股份有限公司 協易科技機械(中国)有限公司 SEYI-America SEYI Presses Europe GmbH
www.seyi.com.cn www.seyi.com.cn www.seyi-america.com www.seyi-europe.com
T+886 3 3525466 T+86 512 57407900 T+1 909 839 1151

ご注文はこちらから ▶ <http://www.nikkan.co.jp/edu/soft/>

教育用映像ソフト 入門プレス金型の設計 全5巻

プレス加工の特徴からプレス金型の機能と構造、そして金型の設計ポイントと注意事項までCGや実写を交えて、構成しています。
初めてプレス金型を学ぶ方に、わかりやすく解説しています。

● ご覧いただきたい方
プレス加工業・プレス金型の設計・製作・CAD/CAMに携わる方、購買担当者、金型製作企業の営業・管理者、海外での企業展開の担当者、現地スタッフ

税込価格：全5巻 147,000円 各巻 29,400円
第1巻 設計の基礎と金型製図 [30分] ① プレス金型の基礎知識 ② プレス金型の構成 ③ 金型の製図法 ④ 金型図面の書き方
第2巻 金型の機能と構造 [30分] ① プレス金型の機能 ② 金型の機能の部品への展開 ③ 主な部品の構造の材質 ④ 順送り型の構造
第3巻 金型設計のプロセス [30分] ① 金型設計を始める前に ② 金型の設計手順 ③ 製品図のチェック ④ アレンジとアレンジ図の作成 ⑤ 展開と展開図の作成 ⑥ プランクレイアウトと刃具形状の作成 ⑦ ストリップレイアウト図の作成 ⑧ 組立図 ⑨ 部品図
第4巻 標準化とデータベース [30分] ① 標準化とは ② レイアウト作成までの段階のデータ ③ 金型構造設計に関するデータベース
第5巻 金型のCAD/CAMによる設計 [30分] ① 金型用のCAD/CAM ② 金型用のソフトウェアとデータベース ③ CAD/CAMによる設計事例 ④ NCデータの作成

■ プレス技術基礎講座 税込価格：全9巻 264,600円 各巻 29,400円

■ プレス加工のトラブル対策 税込価格：全3巻 88,200円 各巻 29,400円

日刊工業新聞社 業務局 映像グループ

お申し込み・お問い合わせ先 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL.03-5644-7210 FAX.03-5644-7215