



簡単操作で、最高の生産性 「DSF-P」シリーズ

あの高速順送プレスPMXシリーズに、サーボプレスならではの知能と自由度が加わりました。もちろん、電力回生を可能にするキャパシタパンクも搭載。

しかも、アイダ製レバーフィーダとラインナップすると…

□材料送りタイミングを設定すると最適な振り子ストローク長さを自動計算

□振り子設定時の複雑なモーション設定、煩わしいカム設定が不要

お問い合わせ・ご相談：資料請求はお気軽にどうぞ

アイダエンジニアリング株式会社

TEL 042-772-5231(代表) <http://www.aida.co.jp/> Click!

本社・工場／〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町2-10



スクレーバーコンベヤー

- ①噛み込み知らず
- ②こぼれ無し
- ③メンテナンスが容易

（特長）
・プレス後の細かいスクラップの搬送に最適です。
・オーダーメードなので、フレキシブルなレイアウトに対応できます。

～コンベヤー総合メーカー～

Sサンエイ株式会社

URL <http://www.sanei-cv.co.jp>
E-mail address : sales@sanei-cv.co.jp
船川事務所 ● TEL 027-285-3600㈹ FAX 027-285-3695

名古屋営業所 ● TEL 0566-82-6150㈹ FAX 0566-82-5742

シージーケー

シージーケーの「MINI POWA ポプレスシリーズ」はオンラインを想定し、金型を取り付けるボルスターや、スラブからヘッドまでの距離であるオープンハイドを自由に設定できるのが特徴。高精度アプローチし、低速加工する。このためフレス金型のクリアランスを最小にでき、精密なフレス加工が可能。金型の寿命も延びる。低騒音・低振動に設計されており、液晶タッパネルによる簡単操作に加え、手動バルサーで容易に型合わせができる。また、工程動作以外に3種類の加工サイクルを選択できる。加圧能力は用途に合わせて選択できる。カシメ作業、圧入作業、絞り作業、成形作業に最適で、自動車や弱電関連の企業などに採用を提案している。

サンエイ

サンエイのチェーン駆動スクレーバーコンベヤはプレス加工機、旋盤加工機、コイル加工機などの機械から排出される鉄くず（スクラップ）などを搬送する。主な特徴は次の通り。一度コンベヤ内に入ったスクラップや油などは排出口以外から外出することがない（機械回りがきれいなまま作業可能）。構造もシンプルなため故障が少なくメンテナンスが容易なことから長期間使用できるほか、主要部品点数が少ないことから、従来のビンディングコンベヤに比べて安価で提供できる。

さらに、顧客ニーズに合ったレイアウトが可能で、一度立ち上げてから90度に曲げることもできる。スクラップの搬送量や寸法に応じて幅広い機種を標準化しているので適切なコンベヤを選定できる。

アミノ

アミノはさまざま顧客ニーズを満たすため、常に研究開発を進めている。最近の自動車業界では燃費向上の要求に伴い、車体重量の軽量化が進んでいる。その一方で安全性を確保するために車体の強度化も同時に求められる。型内で焼き入れを行うフルプレス工法による高張力鋼板（ハイテン）部品の採用が増えてきている。

従来、同社はホットプレス工法に対応した高速油圧プレスを提供してきた。今回、さらに高速化・省エネを実現するためハイドロリンクサー・ボプレス（カルリンクサー・ボプレス）を新たに商品化した。

これらのラインアップで、ホットプレスにおける高生産・省エネ性をさらに満たしシステムを顧客に提案する。

サーボ駆動式プレス機

有力企業の製品・技術

△順不同

協易機械工業

協易機械工業の「サーボプレスSD1-SD2」シリーズは、海外ブレーンの助力を得て独自に低速・高トルク特性の大型サーボモーターを開発。台湾での量産化を実現したものである。ハイテクサー・ボプレスの標準的な構造である一段減速ダイレクトドライブ機構を採用しているのが特徴。また基本性能と信頼性の向上はもともと有利な八面スライドガイド方式および横方向の剛性向上に有利なサイドリップフレーム構造、さらには電子式オーバーロードブロテクターによるシンプル化と下死点変位量の高精度化を達成した。

これにより、機能・品質両面ともに最先端レベルに到達。併せてコストは台湾力で供給。

コマツ産機

コマツ産機は35t（350キロ）、クラスの小型プレスから400t（400キロ）クラスの大型プレスまでをラインアップ。サーボプレスはスライドの実位置をリニアセンサでリアルタイムに測定。モーション制御にフィードバックし、設定モーションを高精度で再現することが可能（H4Fシリーズを除く）。大型サーボプレスラインにはサーボモーターで高精度制御するサーボダイクロイックドライブが付属され、安定した成形品質、高効率な八面スライドガイド方式および横方向の剛性向上に有利なサイドリップフレーム構造、さらには電子式オーバーロードブロテクターによるシンプル化と下死点変位量の高精度化を達成した。

これにより、機能・品質両面ともに最先端レベルに到達。併せてコストは台湾力で供給。

新興国販売実績豊富・サービス拠点充実。海外進出のベストチョイス

台湾発のサーボプレス新基準

■機能は日本品質

価格は台湾基準

■サーボプレスが使える時代になりました

※スイングモーションで

↑省エネ 50% ↑ 生産量 2倍

（例）オプションで100%まで

代表機種	SD1-200 (80-300ton)	SD2-200 (160-500ton)
ストローク長さ	250 mm	250 mm
無負荷ストローク数	-50 SPM	-50 SPM
ダイハイト	450 mm	500 mm



SEYI
PRESSING AHEAD

ご注文はこちらから ▶ <http://www.nikkan.co.jp/edu/soft/>

教育用映像ソフト

入門プレス金型の設計 全5巻

プレス加工の特徴からプレス金型の機能と構造、そして金型の設計ポイントと注意事項までCGや実写を交えて、構成しています。

初めてプレス金型を学ぶ方に、わかりやすく解説しています。

ご覧頂きたい方

プレス加工業・プレス金型の設計・製作・CAD/CAMに携わる方、購買担当者、金型製作企業の営業・管理者、海外での企業展開の担当者、現地スタッフ

税込価格：全5巻 147,000円 各巻 29,400円

■ 第1巻 設計の基礎と金型製図 [30分]

■ 第2巻 金型の機能と構造 [30分]

■ 第3巻 金型設計のプロセス [30分]

■ 第4巻 標準化とデータベース [30分]

■ 第5巻 金型のCAD/CAMによる設計 [30分]

■ 第6巻 CAD/CAMによる設計事例 [30分]

■ 第7巻 NCデータの作成 [30分]

■ 第8巻 プレス技術基礎講座

税込価格：全9巻 264,600円 各巻 29,400円

■ 第9巻 プレス加工のトラブル対策

税込価格：全3巻 88,200円 各巻 29,400円